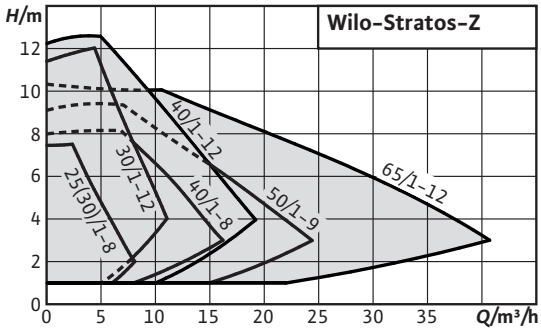
Описание серии: Wilo-Stratos-Z



Тип
Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, мотором EC и автоматическим согласованием мощности

Применение
Циркуляционные системы питьевого водоснабжения всех типов, любые системы водяного отопления, системы кондиционирования и закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки

Обозначение

Пример:	**Wilo-Stratos-Z 40/1-8**
Stratos	Высокоэффективный насос (с резьбовым или фланцевым соединением), электронно регулируемый
Z	Одинарный насос для системы циркуляции питьевой воды
40/	Номинальный диаметр для подсоединения
1-8	Диапазон номинального напора [м]

Особенности/преимущества продукции
- ЖК-дисплей для работы в различных монтажных положениях
- Инфракрасный интерфейс
- Расширение системы коммуникационными интерфейсными модулями Modbus, BACnet, CAN, LON, PLR
- Ограничение подачи за счет функции «Q-Limit» (через IR-карту памяти)
- Устойчивый к коррозии корпус насоса из бронзы для систем ,с возможным попаданием кислорода

Технические характеристики
- Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20
- Допустимый диапазон температур
  - Питьевая вода до 3,57 ммоль/л (20 °dH): от 0 °C до +80 °C
  - Вода систем отопления: от -10° C до +110° C
- Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц
- Класс защиты IP X4D
- Резьбовое или фланцевое соединение (в зависимости от типа) Rp 1 до DN 65
- Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар (специальное исполнение: 16 бар)

Оснащение/функции
Режимы работы
- Ручной режим управления (n=постоянный)
- Δp-c для постоянного перепада давления
- Δp-v для переменного перепада давления
- Δp-T для перепада давления, зависимого от температурного режима (программируется через IR-карту памяти, IR-монитор, Modbus, BACnet, LON или CAN)
- Q-Limit для ограничения максимального расхода (настройка только через IR-карту памяти)

Ручное управление
- Настройка режимов работы
- Настройка требуемого перепада давления
- Настройка автоматического режима снижения частоты вращения
- ВКЛ./ВЫКЛ. насоса
- Настройка частоты вращения (ручное переключение)

Автоматическое управление
- Бесступенчатая регулировка мощности в зависимости от режима работы
- Автоматический режим снижения частоты вращения
- Функция разблокирования
- Плавный пуск
- Полная защита двигателя со встроенной электронной системой отключения

Внешнее управление
- Управляющий вход «Выкл. по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Мин. мощность по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Analog In 0 - 10 В» (дистанционное переключение частоты вращения), возможно с IF-модулями Stratos
- Управляющий вход «Analog In 0 - 10 В» (дистанционное изменение заданного значения), возможно с IF-модулями Stratos

Сигнализация и индикация
- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормальноразомкнутый контакт), возможно с IF-модулями Stratos
- Индикатор неисправности
- ЖК-дисплей для индикации параметров насоса и кодов ошибок

Обмен данными
- Инфракрасный интерфейс для беспроводного обмена данными с IR-картой памяти/IR-монитором
- Последовательный цифровой интерфейс Modbus RTU для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс BACnet MS/TP Slave для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс CAN для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс LON для подключения к сети LONWorks (возможно с IF-модулями Stratos)
- Последовательный цифровой интерфейс PLR для подключения к

автоматизированной системе управления зданием через интерфейсный преобразователь Wilo или фирменные модули связи (возможно с IF-модулями Stratos)

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Основной/резервный режим работы (автоматическое переключение при неисправности/смена насосов по таймеру): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)
- Режим параллельной работы двух насосов (включение и отключение при пиковой нагрузке с оптимизацией по КПД): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)

Оснащение

- Отлив под ключ на корпусе насоса (у насосов с резьбовым присоединением $P_2 \leq 100$ Вт)
- Для насосов с фланцевым соединением: Исполнения фланца
  - Стандартное исполнение для насосов DN 40 – DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
  - Специальное исполнение для насосов DN 40 – DN 65: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,
- Гнездо для опционального дополнения IF-модулями Wilo
- Серийная теплоизоляция

Материалы

- Корпус насоса из бронзы (тип 30/1-12 и 40/1-8 также из серого чугуна)
- Рабочее колесо: Синтетический материал
- Вал: Нержавеющая сталь
- Подшипники: Графит, пропитанный синтетической смолой

Объем поставки

- Насос
- Теплоизоляция корпуса
- Уплотнения для резьбового соединения
- С подкладными шайбами фланцевых винтов (при номинальных диаметрах для подсоединения DN 40 - DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

- Специальные исполнения для рабочего давления PN 16

Принадлежности

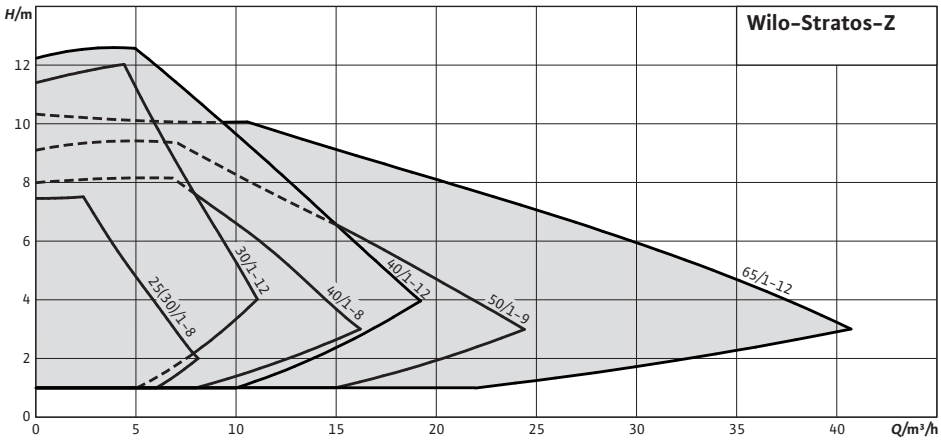
- Резьбовые соединения для резьбового подсоединения
- Компенсаторы
- IR-карта памяти
- IR-монитор
- IF-модули Stratos: Modbus, BACnet, CAN, PLR, LON, DP, Ext. Off, Ext. Min., SBM, Ext.Off/SBM

Специальные исполнения

Соблюдать местные указания и инструкции по Постановлениям о питьевой воде !

Рабочее поле: Wilo-Stratos-Z

Рабочее поле

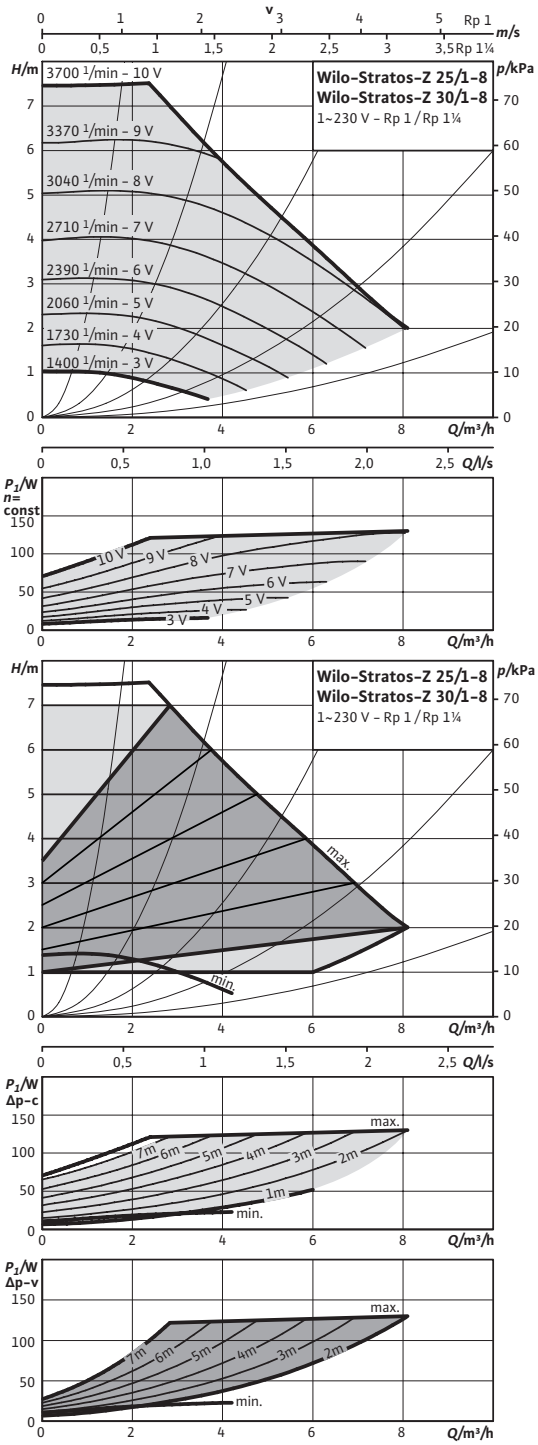


Перечень оборудования: Wilo-Stratos-Z

Тип	Макс. расход	Макс. напор	Подсоединение к трубопроводу	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
	Q_{max} / м³/ч	H_{max} / м			PN / бар	l_0 / мм		m / кг	
Stratos-Z 25/1-8	8	7	Rp 1		10	180	1~230 V, 50/60 Hz	6,0	2090469
Stratos-Z 25/1-8	8	7	Rp 1		16	180	1~230 V, 50/60 Hz	6,0	2069758
Stratos-Z 30/1-8	8	7	Rp 1¼		10	180	1~230 V, 50/60 Hz	6,0	2090470
Stratos-Z 30/1-8	8	7	Rp 1¼		16	180	1~230 V, 50/60 Hz	6,5	2066864
Stratos-Z 30/1-12 GG	11	11	Rp 1¼		10	180	1~230 V, 50/60 Hz	8,0	2090476
Stratos-Z 30/1-12	11	11	Rp 1¼		10	180	1~230 V, 50/60 Hz	7,5	2090471
Stratos-Z 30/1-12	11	11	Rp 1¼		16	180	1~230 V, 50/60 Hz	7,0	2069757
Stratos-Z 30/1-12	11	11	Rp 1¼		16	180	1~230 V, 50/60 Hz	6,5	2063403
Stratos-Z 40/1-8 GG	15	8		DN 40	6/10	220	1~230 V, 50/60 Hz	11,0	2090477
Stratos-Z 40/1-8	15	8		DN 40	6/10	220	1~230 V, 50/60 Hz	13,0	2090472
Stratos-Z 40/1-8	15	8		DN 40	16	220	1~230 V, 50/60 Hz	10,5	2069738
Stratos-Z 40/1-8	15	8		DN 40	16	220	1~230 V, 50/60 Hz	12,0	2069737
Stratos-Z 40/1-12	24	12		DN 40	6/10	250	1~230 V, 50/60 Hz	18,0	2090473
Stratos-Z 40/1-12	24	12		DN 40	16	250	1~230 V, 50/60 Hz	6,5	2066865
Stratos-Z 50/1-9	27	9		DN 50	6/10	280	1~230 V, 50/60 Hz	20,0	2090474
Stratos-Z 50/1-9	27	9		DN 50	16	280	1~230 V, 50/60 Hz	19,0	2069736
Stratos-Z 65/1-12	41	10		DN 65	16	340	1~230 V, 50/60 Hz	34,0	2099029
Stratos-Z 65/1-12	41	10		DN 65	6/10	340	1~230 V, 50/60 Hz	34,0	2152257

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 25/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)	• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб		Rp 1
Резьба		G 1½
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	100 Вт
Частота вращения	N	1400 – 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 – 130 W

Габаритный чертеж

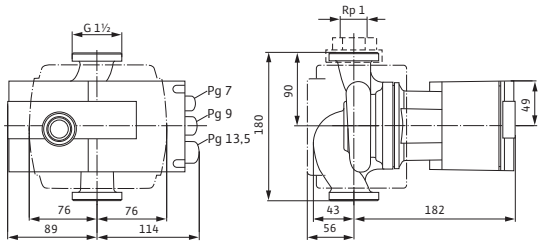
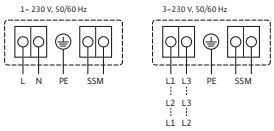


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,13 – 1,20 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

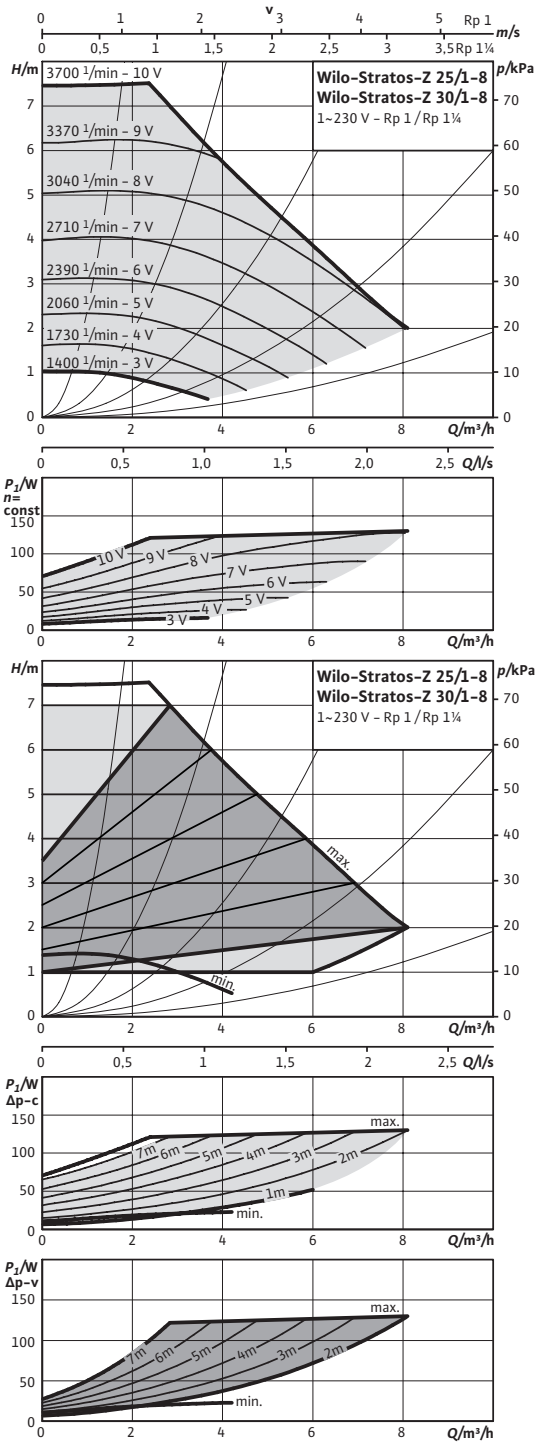
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 25/1-8
Арт.-№		2090469
Вес, прим.	*m*	4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)	• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб		Rp 1¼
Резьба		G 2
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	100 Вт
Частота вращения	N	1400 – 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 – 130 W

Габаритный чертеж

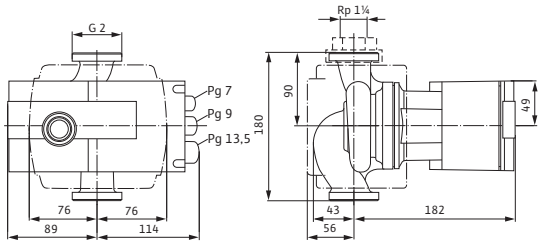
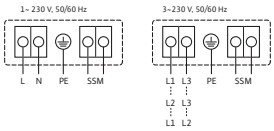


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,13 – 1,20 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

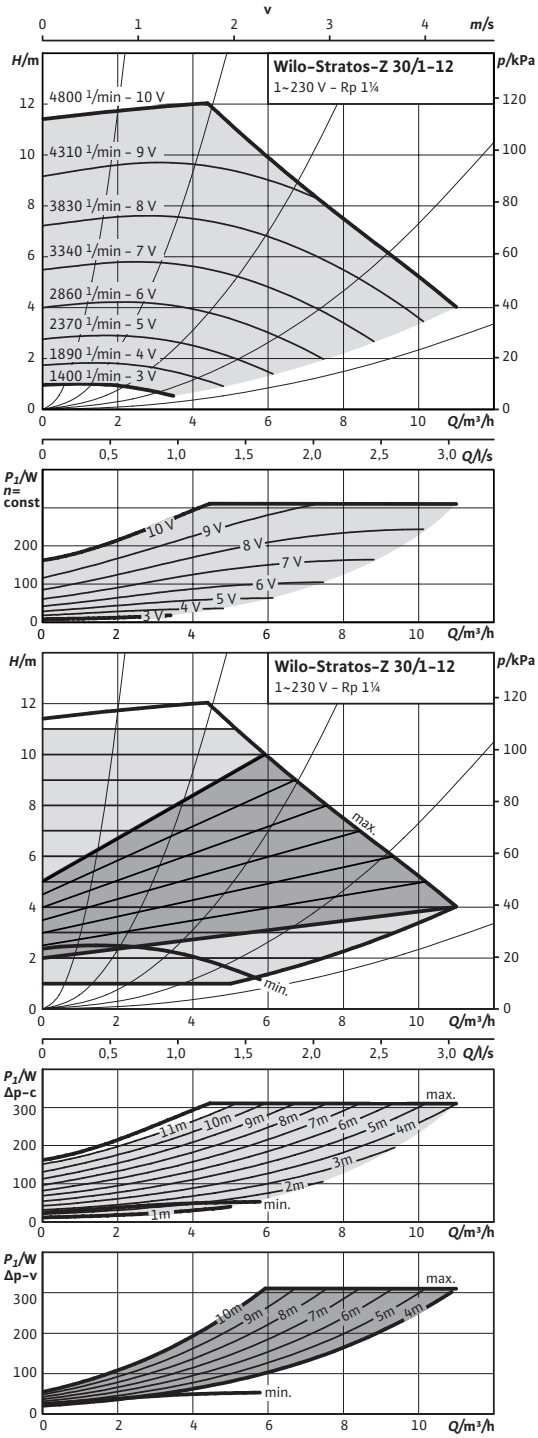
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 30/1-8
Арт.-№		2090470
Вес, прим.	*m*	4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Резьбовое соединение труб		Rp 1¼
Резьба		G 2
Габаритная длина	l_0	180 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 - 310 W

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12

Габаритный чертеж

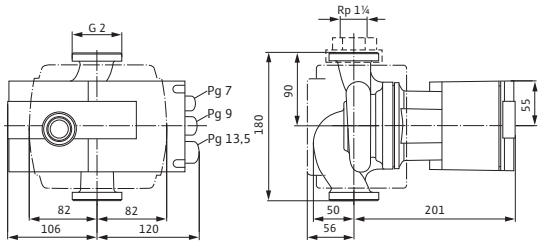
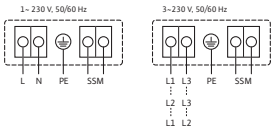


Схема подключения

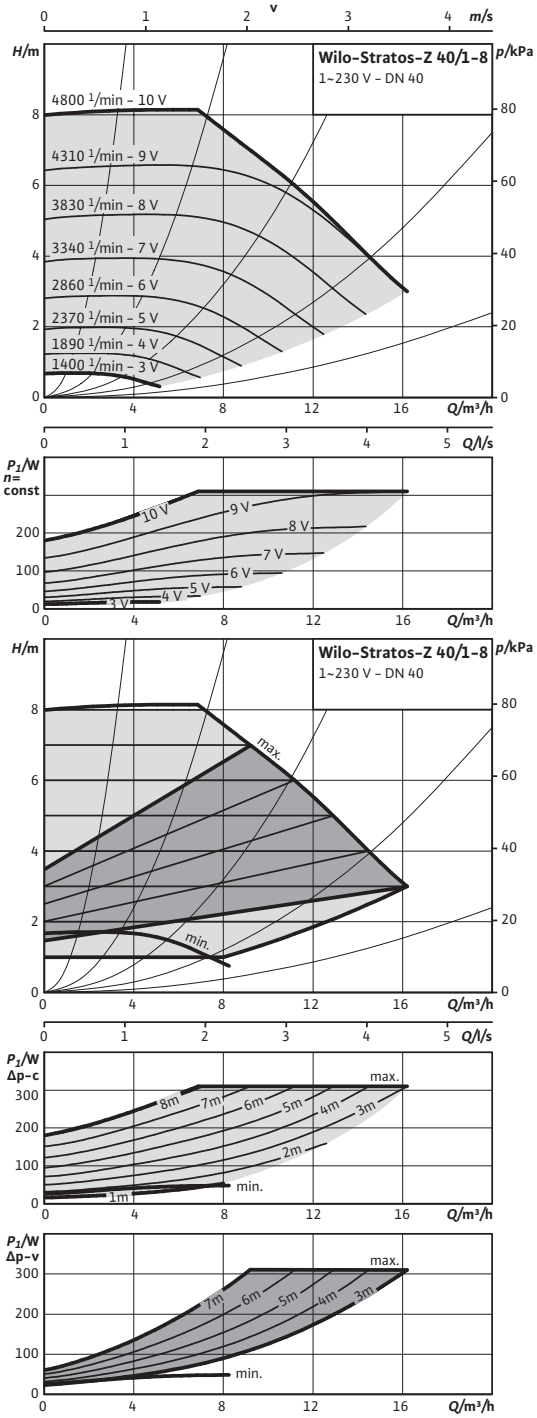


SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,22 – 1,37 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5
Материалы		
Корпус насоса		Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо		Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса		Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники		Графит, пропитанный синтетической смолой
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C		3 / 10 / 16 m
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 30/1-12
Арт.-№		2090471
Вес, прим.	*m*	6 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)	• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

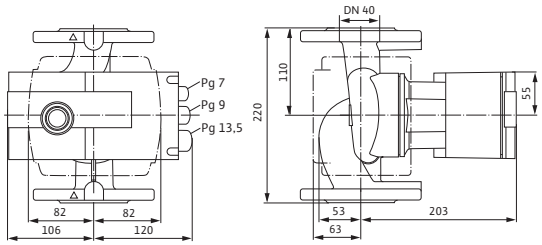
Фланец		Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 40
Габаритная длина	l_0	220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

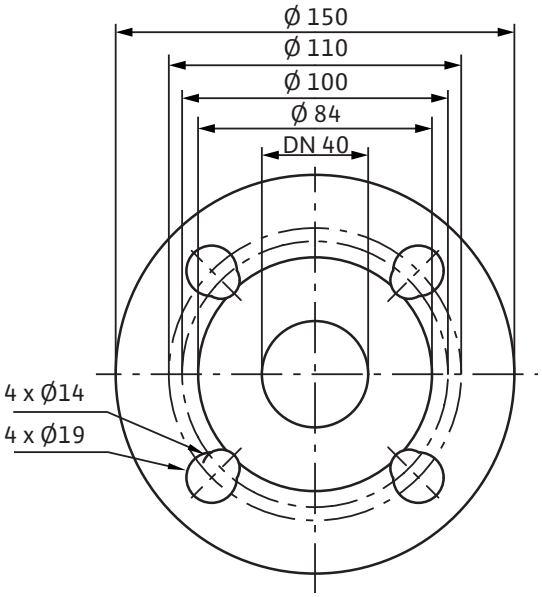
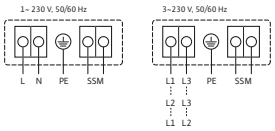


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Частота вращения	*N*	1400 – 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 – 310 W
Потребление тока	*I*	0,22 – 1,37 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

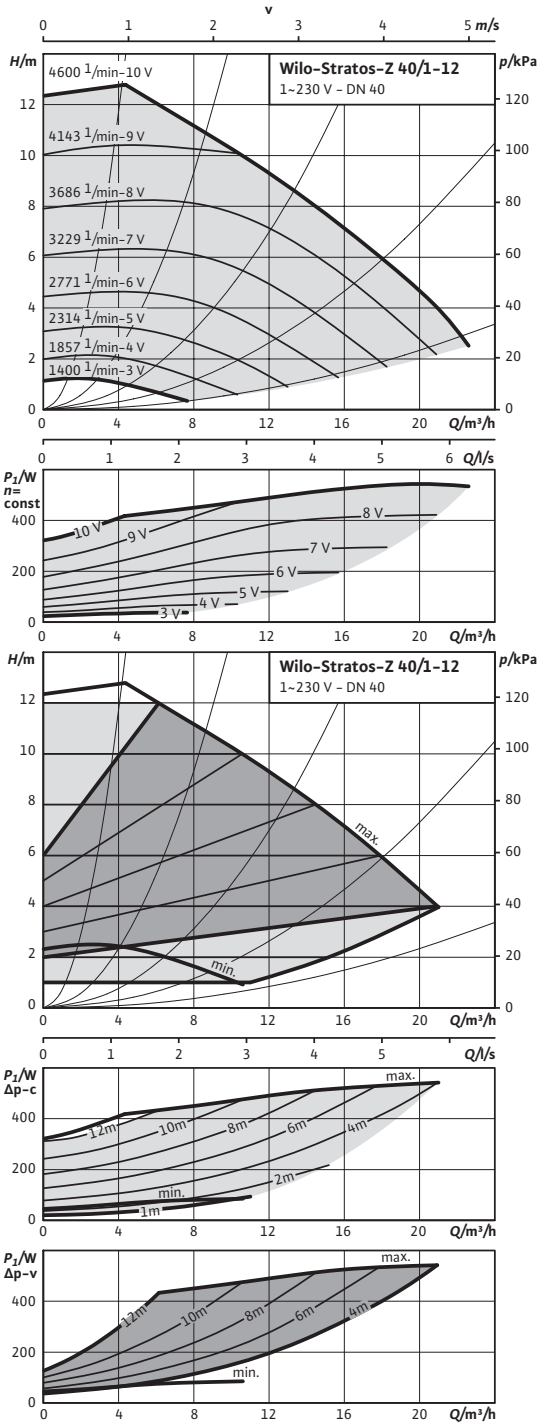
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 40/1-8
Арт.-№		2090472
Вес, прим.	*m*	11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

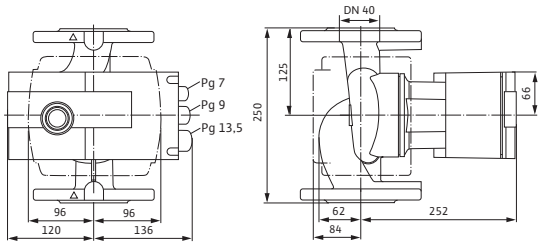
Фланец		Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 40
Габаритная длина	l_0	250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,20
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	350 Вт

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

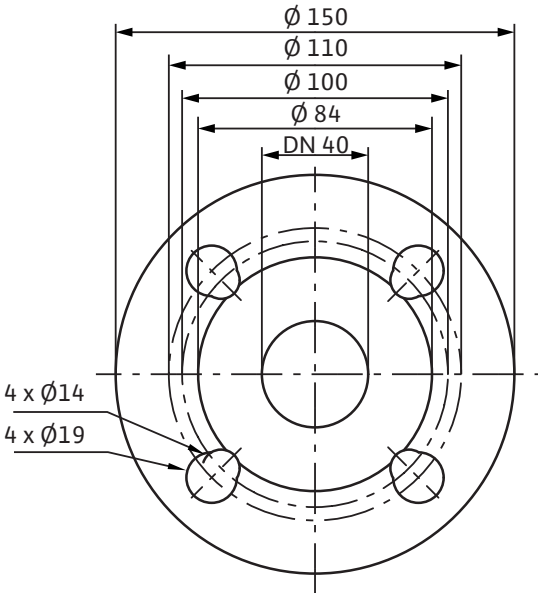
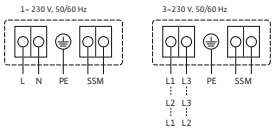


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Частота вращения	*N*	1400 – 4600 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	25 – 470 W
Потребление тока	*I*	0,20 – 2,05 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

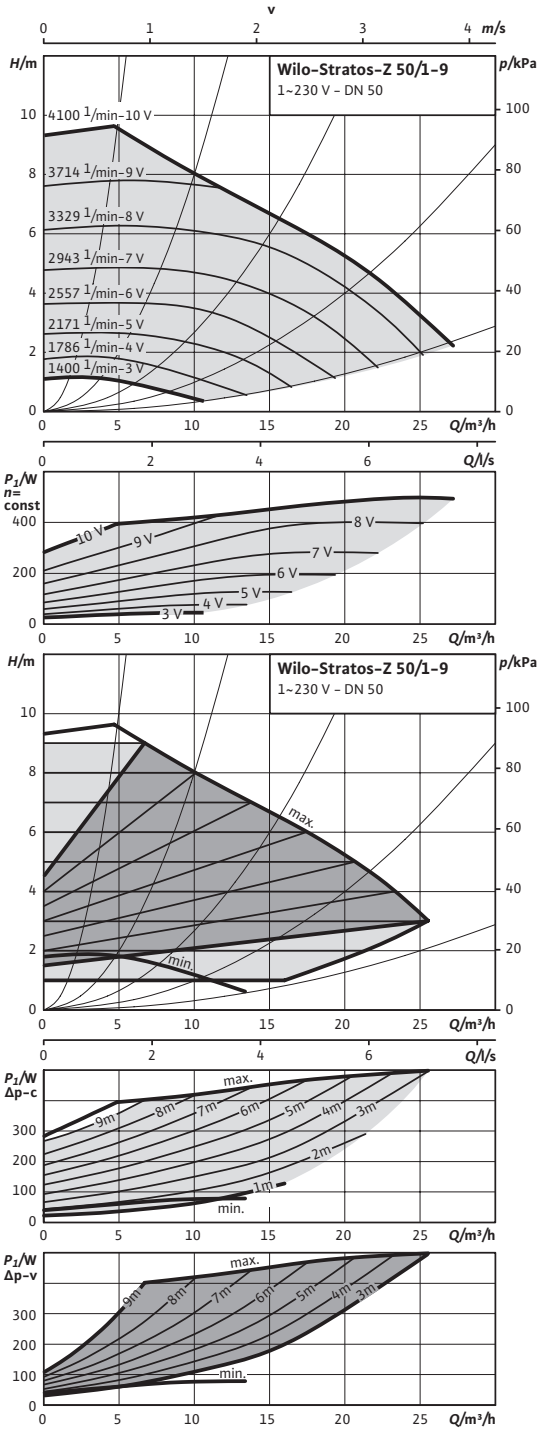
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 40/1-12
Арт.-№		2090473
Вес, прим.	*m*	16 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 50/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Фланец		Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 50
Габаритная длина	l_0	280 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,20
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	350 Вт

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 50/1-9

Габаритный чертеж

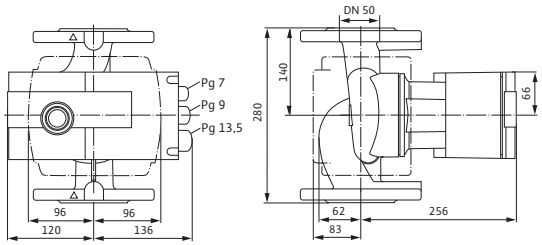
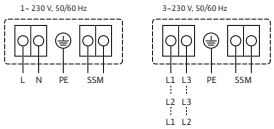


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Частота вращения	*N*	1400 – 4100 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	25 – 430 W
Потребление тока	*I*	0,20 – 1,88 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

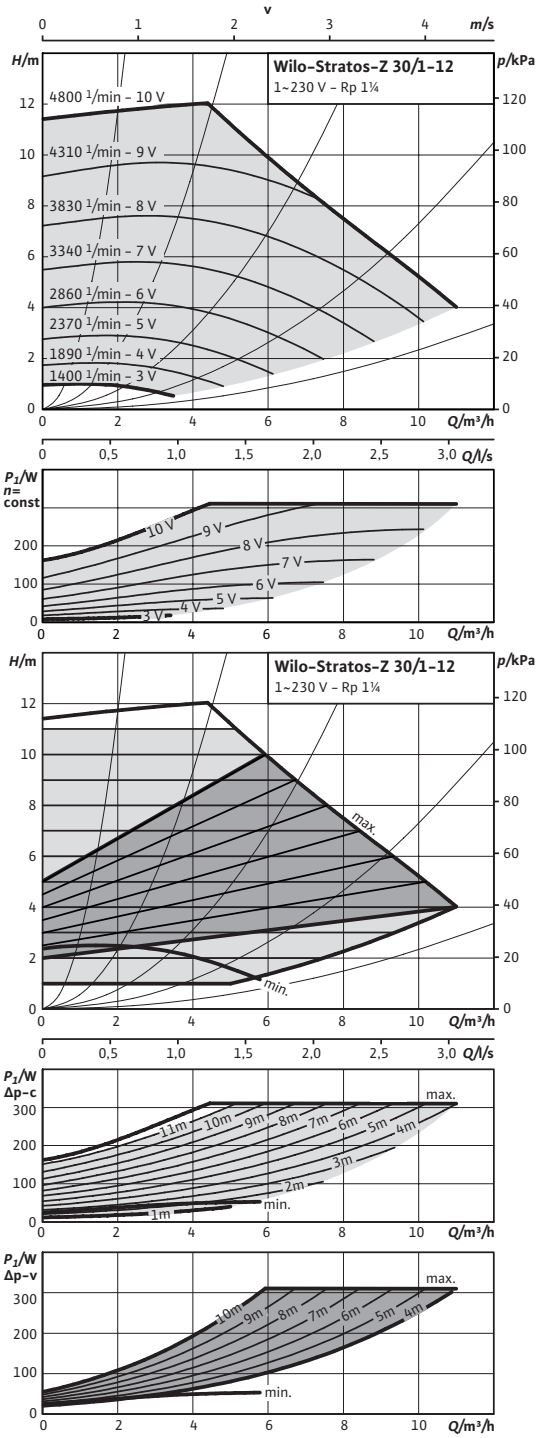
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 50/1-9
Арт.-№		2090474
Вес, прим.	*m*	17 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12 GG

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Резьбовое соединение труб		Rp 1¼
Резьба		G 2
Габаритная длина	l_0	180 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 - 310 W

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12 GG

Габаритный чертеж

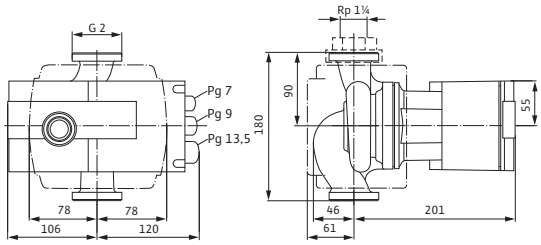
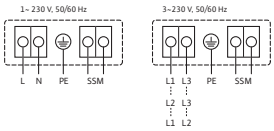


Схема подключения

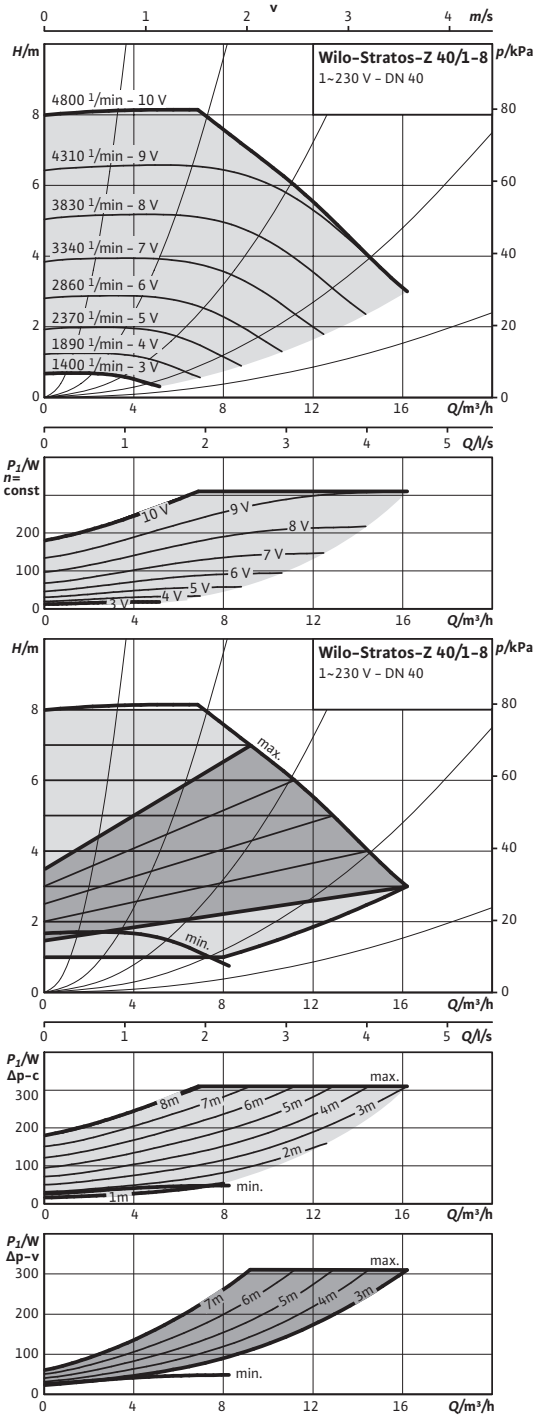


SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,22 – 1,37 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5
Материалы		
Корпус насоса		Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо		Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса		Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники		Графит, пропитанный синтетической смолой
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C		3 / 10 / 16 m
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 30/1-12 GG
Арт.-№		2090476
Вес, прим.	*m*	6 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8 GG

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

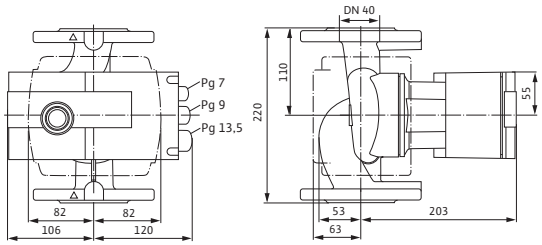
Фланец		Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 40
Габаритная длина	l_0	220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8 GG

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

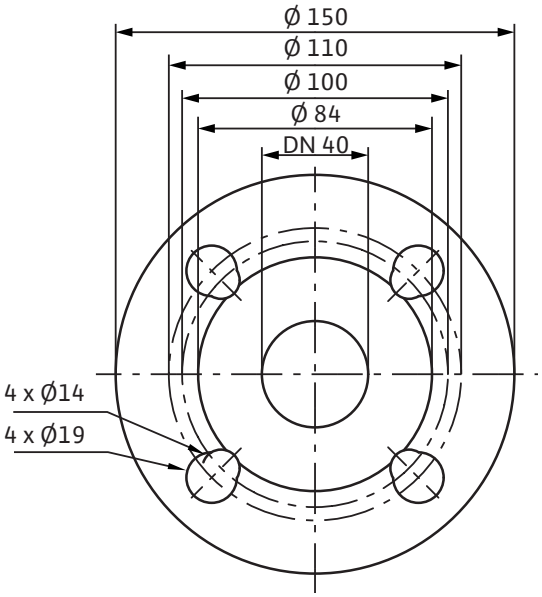
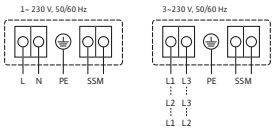


Схема подключения

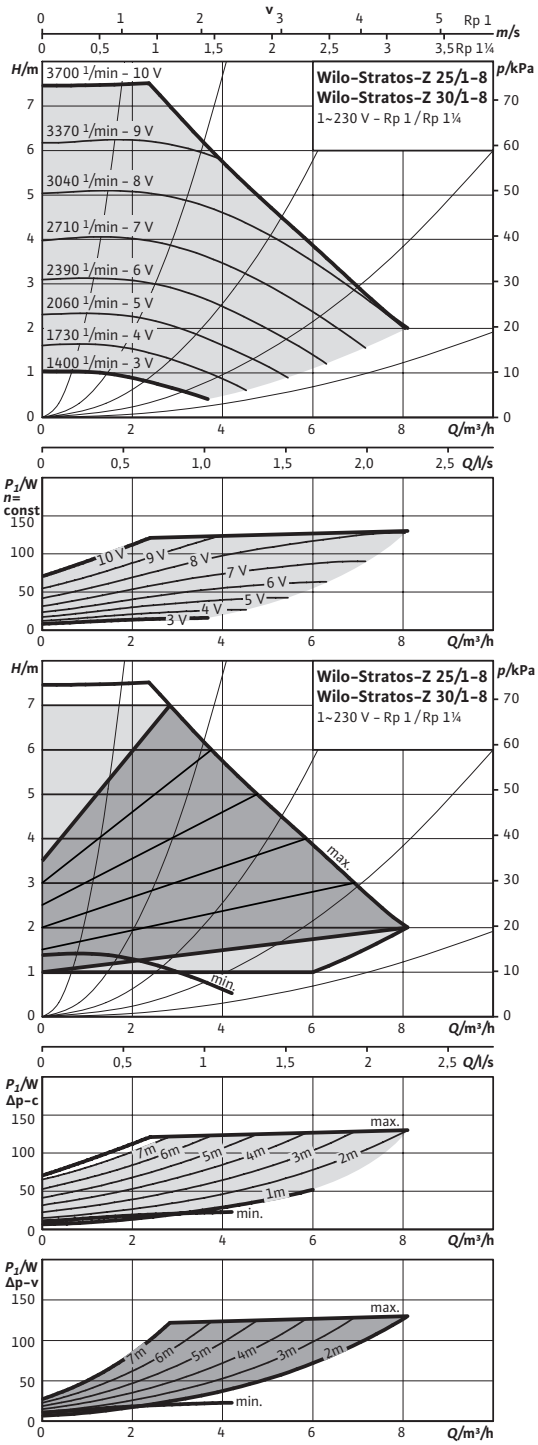


SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Частота вращения	*N*	1400 – 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 – 310 W
Потребление тока	*I*	0,22 – 1,37 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5
Материалы		
Корпус насоса		Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо		Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса		Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники		Графит, пропитанный синтетической смолой
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C		3 / 10 / 16 m
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 40/1-8 GG
Арт.-№		2090477
Вес, прим.	*m*	11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 25/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)	• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб		Rp 1
Резьба		G 1½
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	100 Вт
Частота вращения	N	1400 – 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 – 130 W

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 25/1-8

Габаритный чертеж

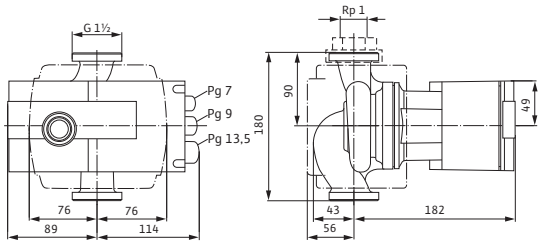
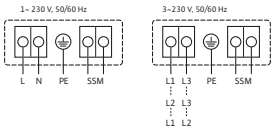


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,13 – 1,20 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

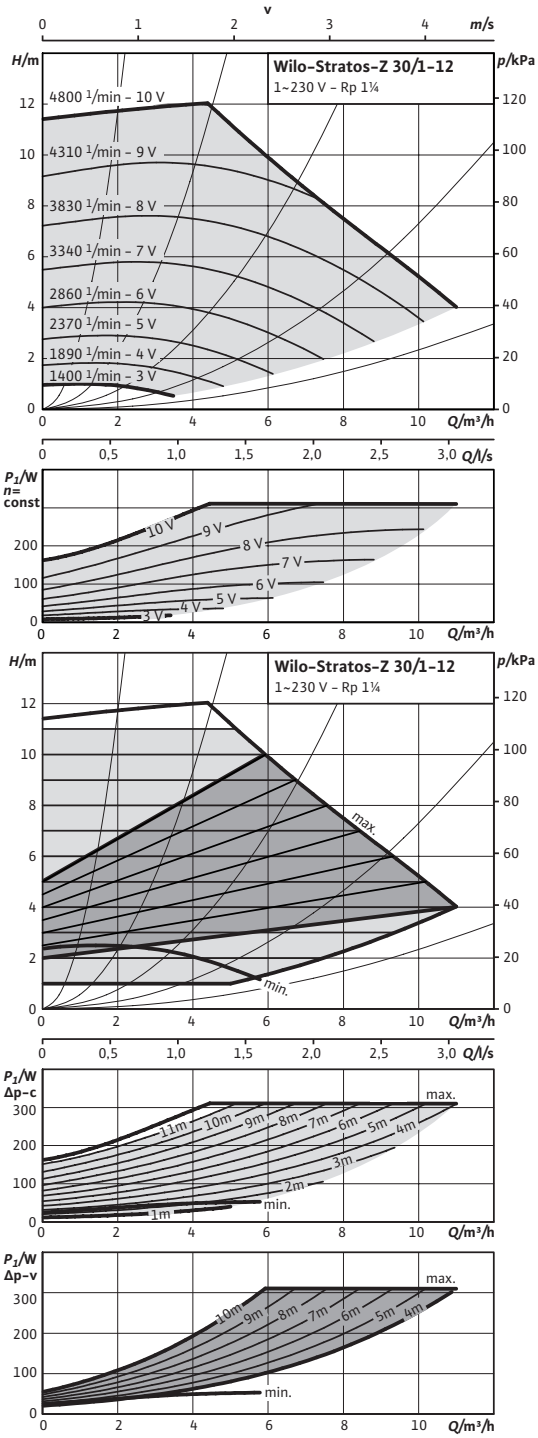
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 25/1-8
Арт.-№		2069758
Вес, прим.	*m*	4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Резьбовое соединение труб		Rp 1¼
Резьба		G 2
Габаритная длина	l_0	180 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 - 310 W

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12

Габаритный чертеж

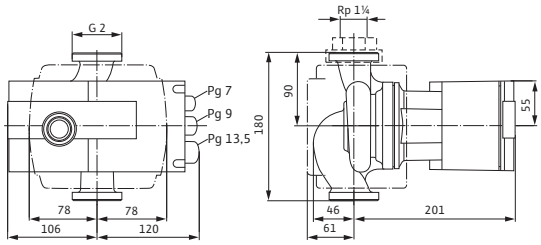
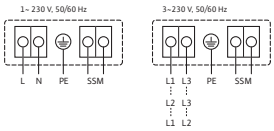


Схема подключения

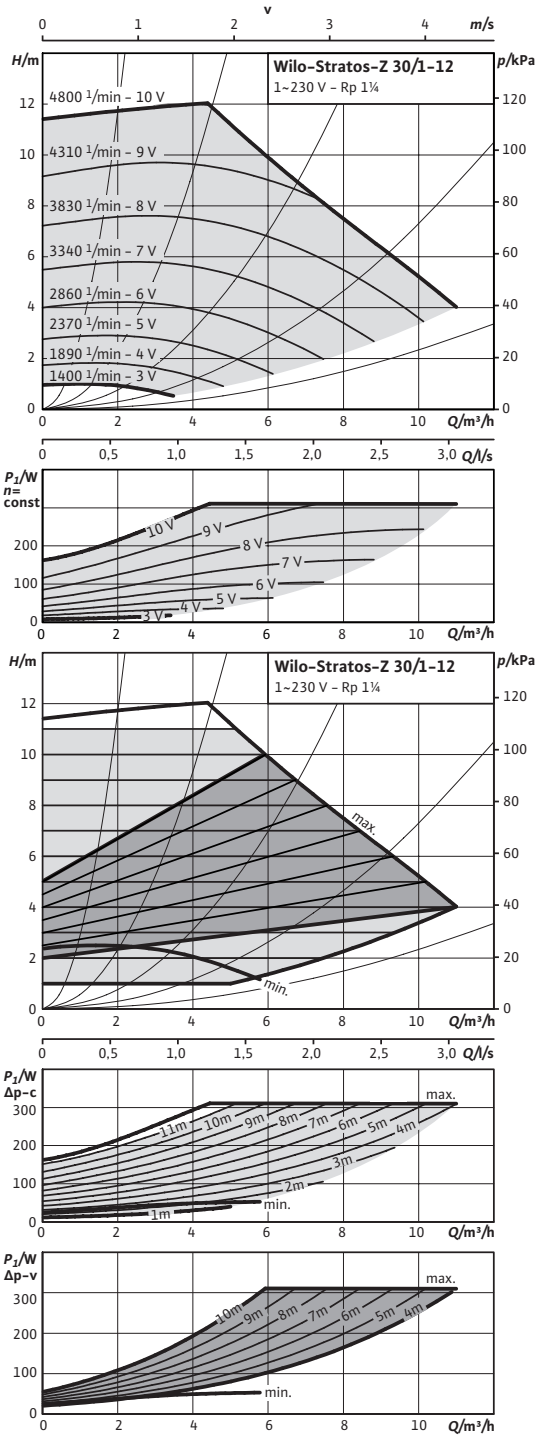


SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,22 – 1,37 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5
Материалы		
Корпус насоса		Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо		Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса		Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники		Графит, пропитанный синтетической смолой
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C		3 / 10 / 16 m
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 30/1-12
Арт.-№		2069757
Вес, прим.	*m*	6 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Резьбовое соединение труб		Rp 1¼
Резьба		G 2
Габаритная длина	l_0	180 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 - 310 W

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-12

Габаритный чертеж

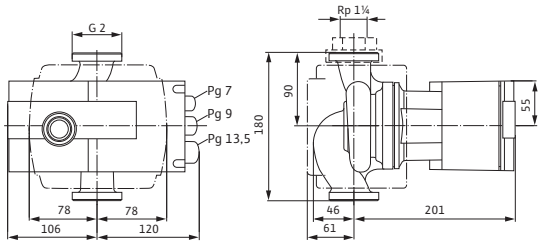
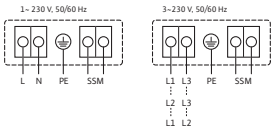


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,22 – 1,37 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

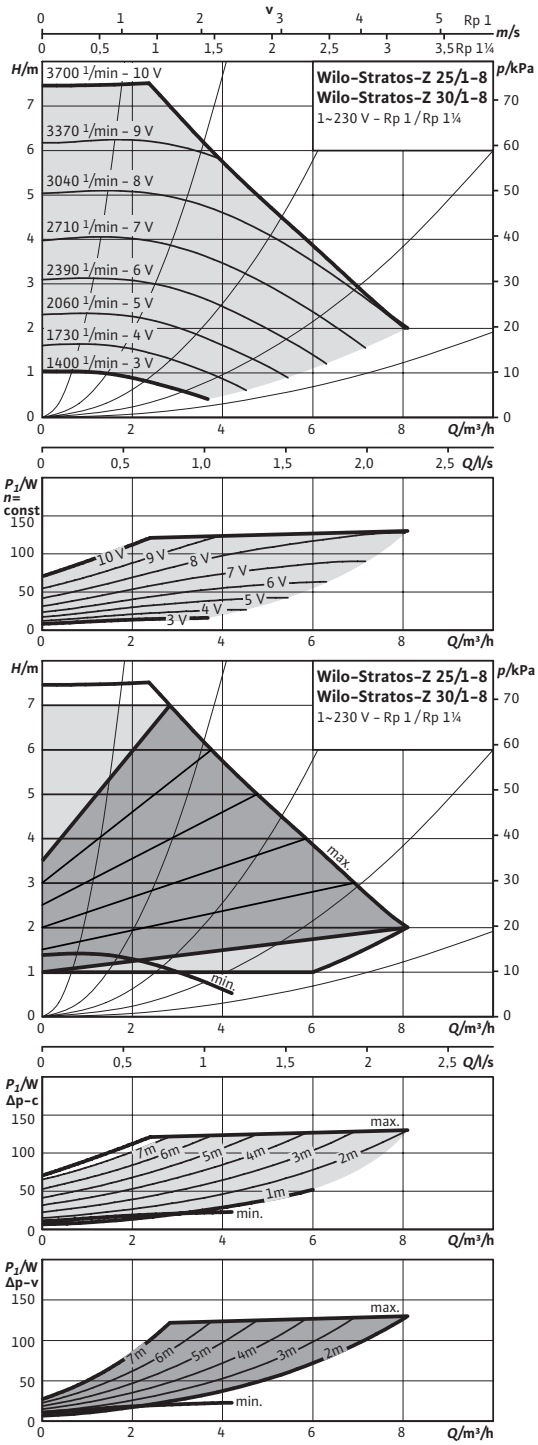
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 30/1-12
Арт.-№		2063403
Вес, прим.	*m*	6 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Резьбовое соединение труб		Rp 1¼
Резьба		G 2
Габаритная длина	l_0	180 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	100 Вт
Частота вращения	N	1400 – 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 – 130 W

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 30/1-8

Габаритный чертеж

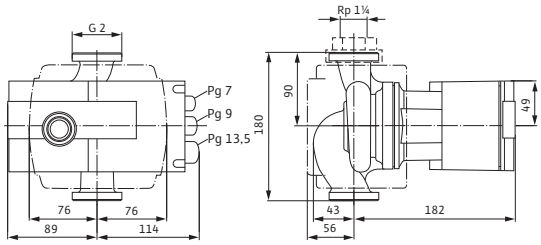
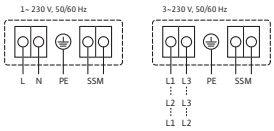


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Потребление тока	*I*	0,13 – 1,20 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

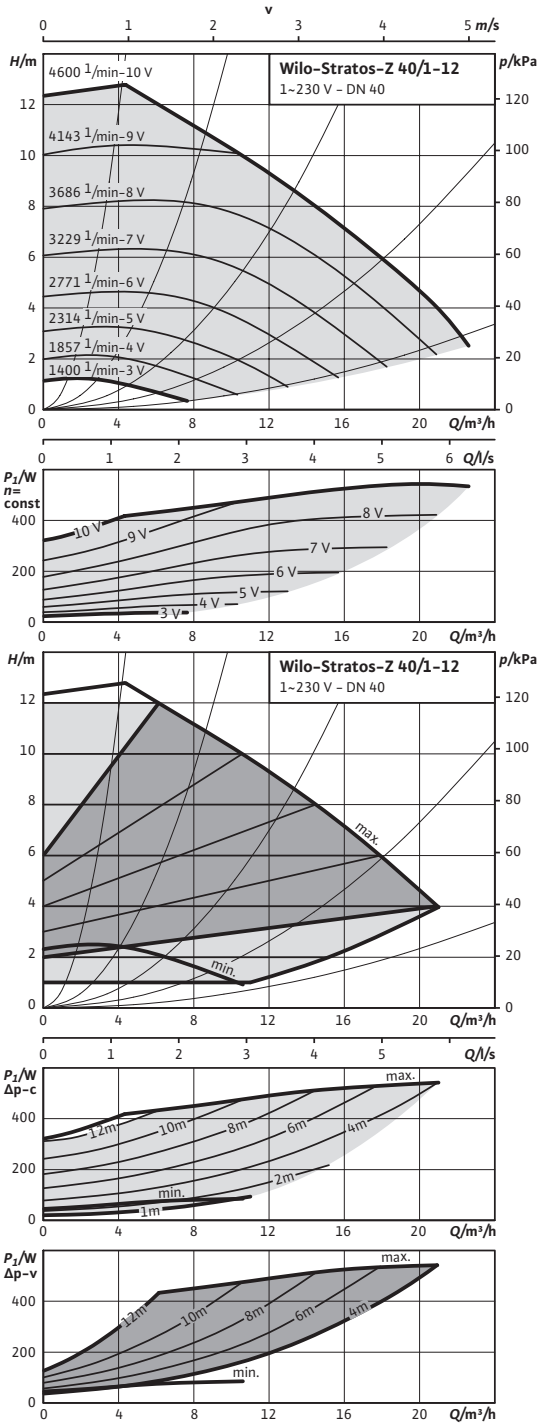
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 30/1-8
Арт.-№		2066864
Вес, прим.	*m*	4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-12

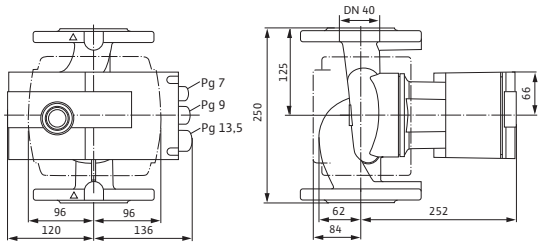
Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 40
Габаритная длина	l_0	250 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,20
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	350 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4600 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	25 - 470 W
Потребление тока	I	0,20 - 2,05 A

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

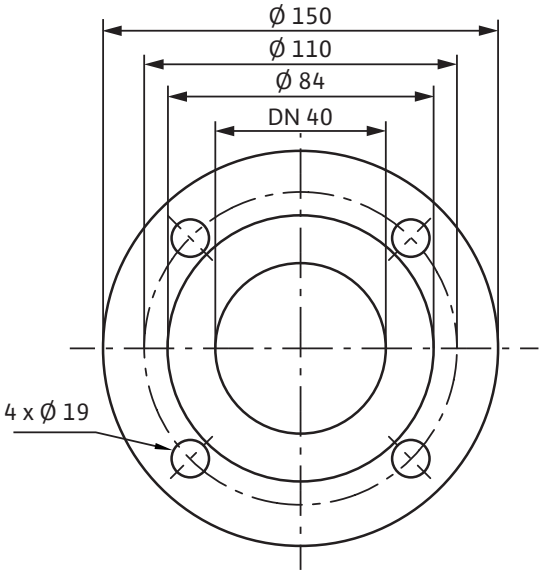
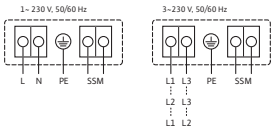


Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

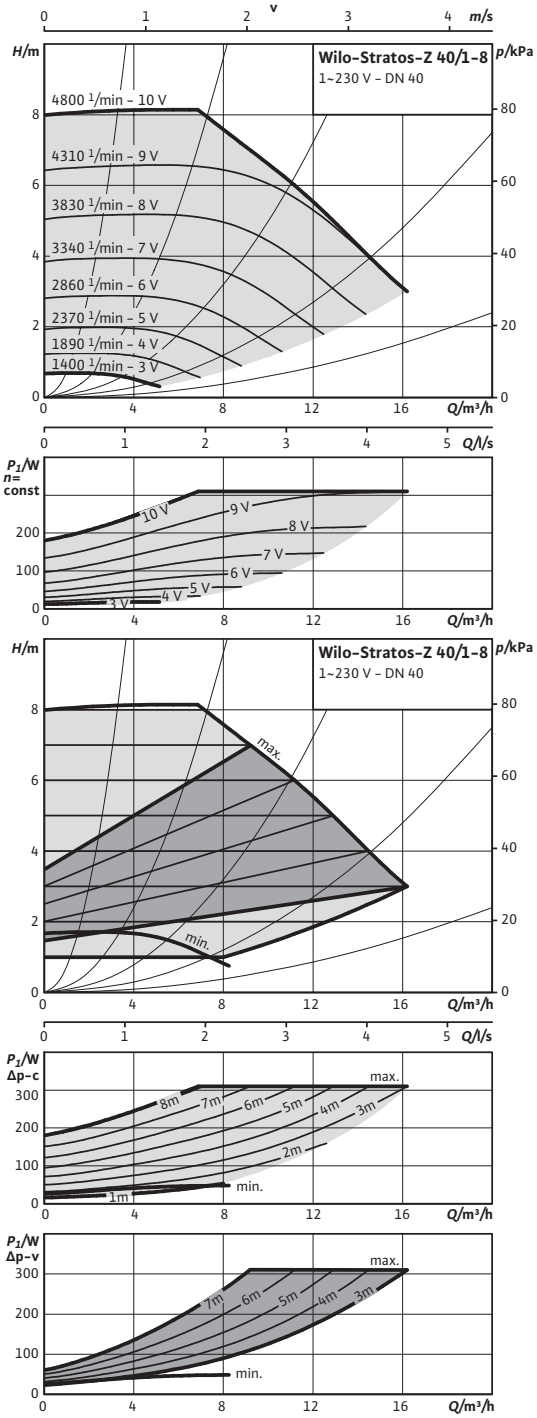
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 40/1-12
Арт.-№		2066865
Вес, прим.	*m*	16 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8

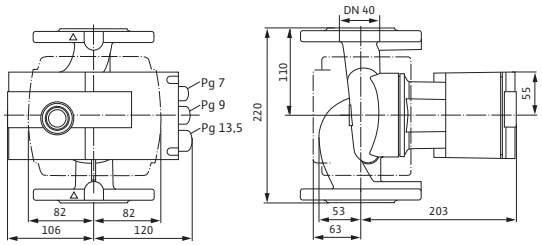
Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 40
Габаритная длина	l_0	220 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 - 310 W
Потребление тока	I	0,22 - 1,37 A

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

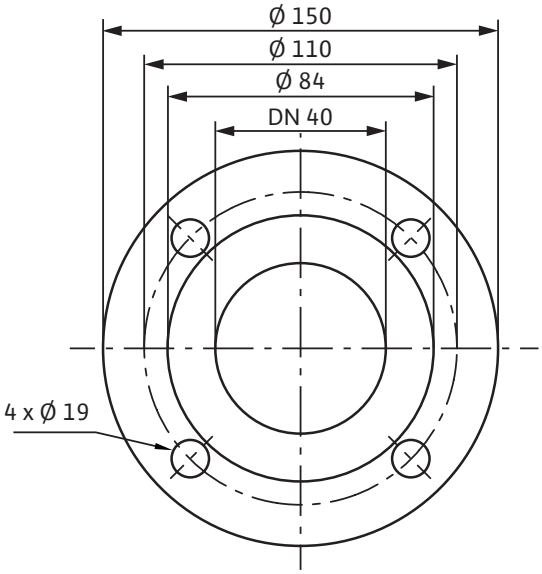
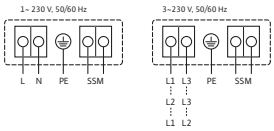


Схема подключения

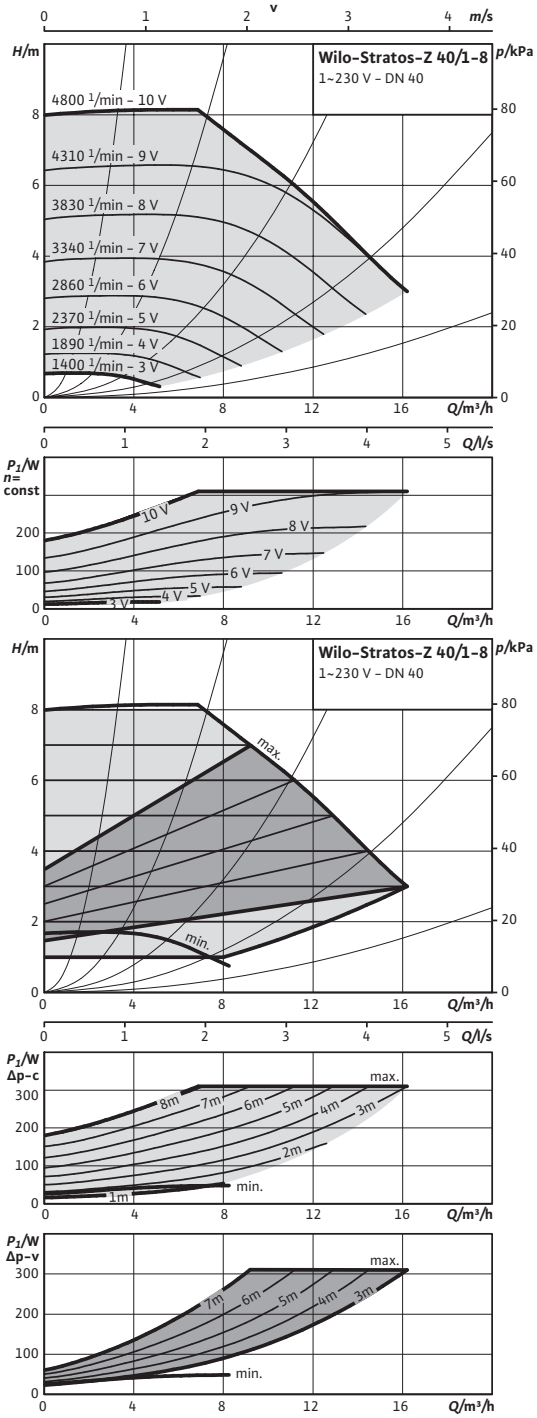


SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5
Материалы		
Корпус насоса		Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо		Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса		Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники		Графит, пропитанный синтетической смолой
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C		3 / 10 / 16 m
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 40/1-8
Арт.-№		2069738
Вес, прим.	*m*	11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8

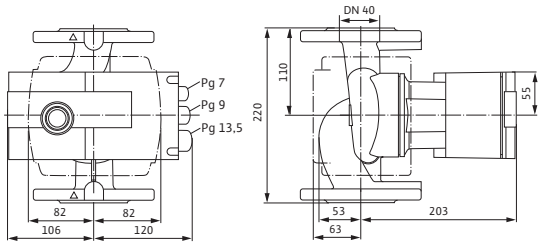
Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 40
Габаритная длина	l_0	220 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	200 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	12 - 310 W
Потребление тока	I	0,22 - 1,37 A

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 40/1-8

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

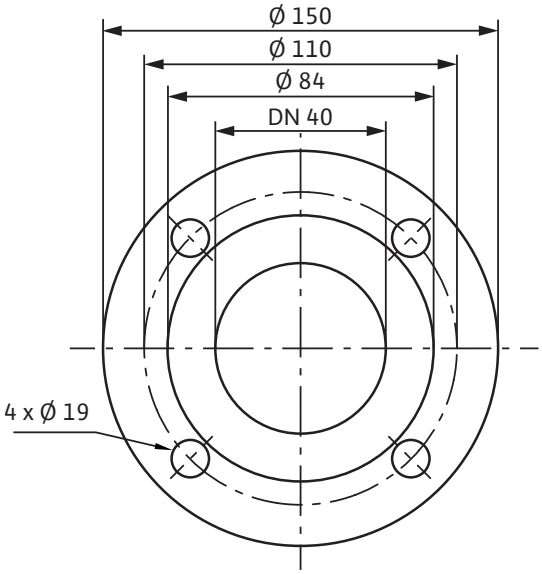
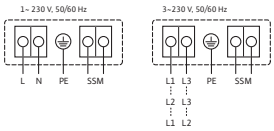


Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

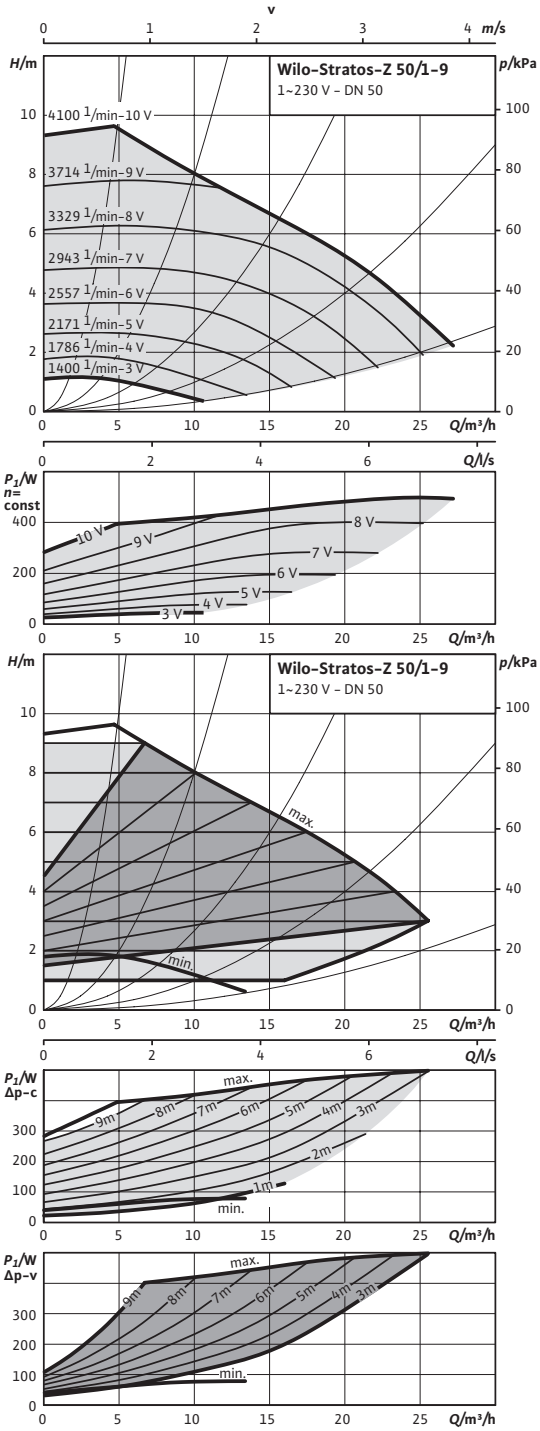
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 40/1-8
Арт.-№		2069737
Вес, прим.	*m*	11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 50/1-9

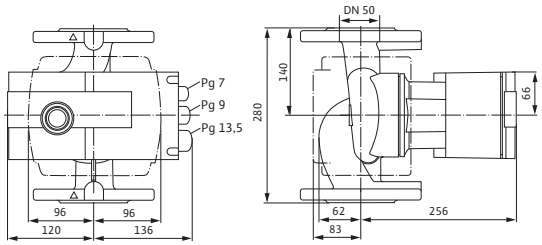
Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 50
Габаритная длина	l_0	280 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,20
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	350 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4100 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	25 - 430 W
Потребление тока	I	0,20 - 1,88 A

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 50/1-9

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

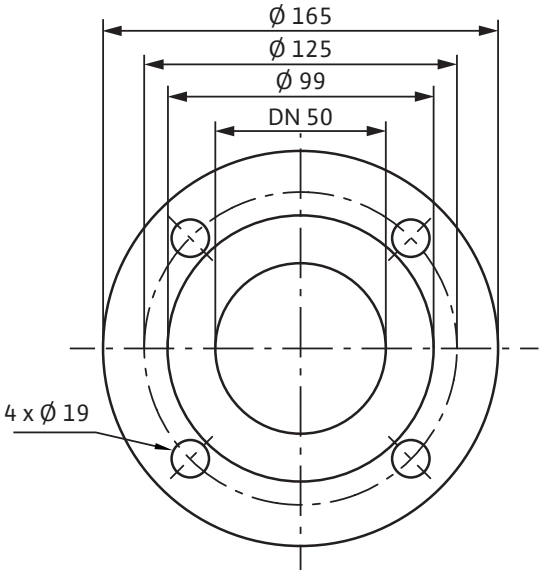
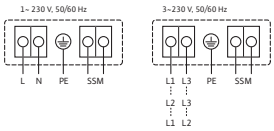


Схема подключения

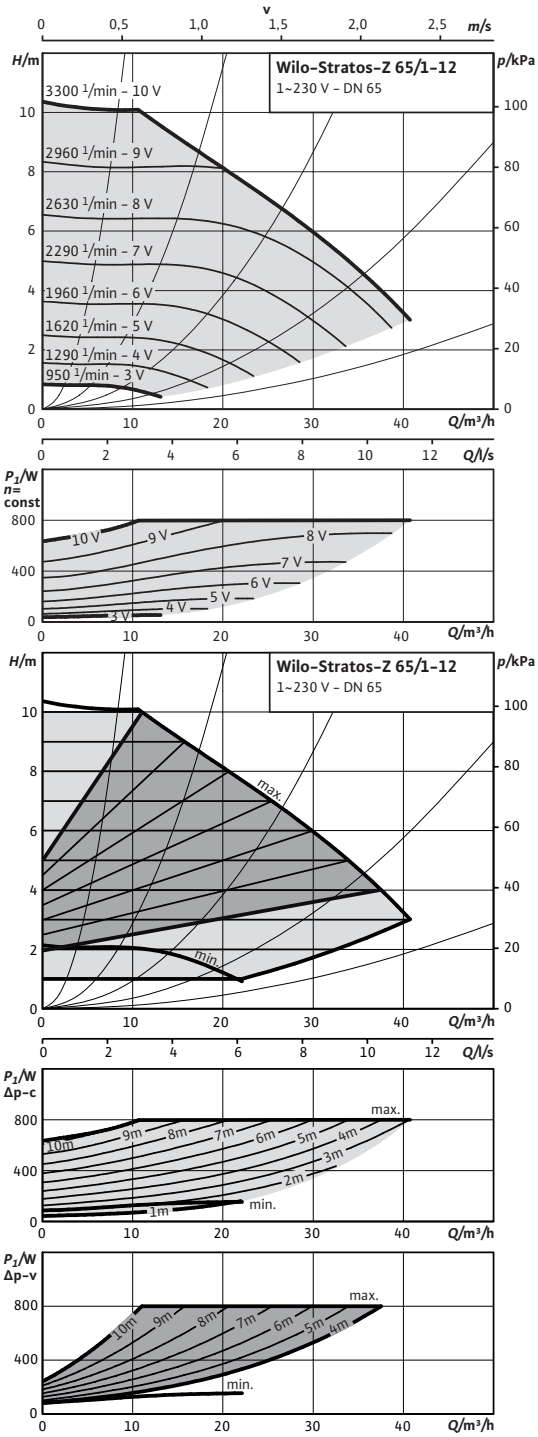


SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5
Материалы		
Корпус насоса		Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо		Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса		Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники		Графит, пропитанный синтетической смолой
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C		5 / 12 / 18 m
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 50/1-9
Арт.-№		2069736
Вес, прим.	*m*	17 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 65/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar

Подсоединения к трубопроводу

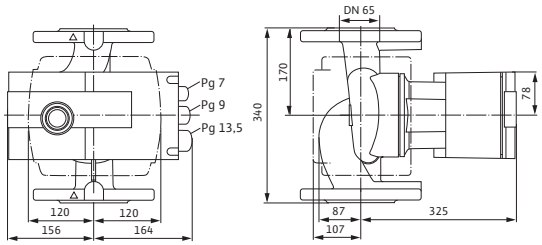
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 65
Габаритная длина	l_0	340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	650 Вт
Частота вращения	N	950 – 3300 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	38 – 800 W
Потребление тока	I	0,30 – 3,50 A

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 65/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

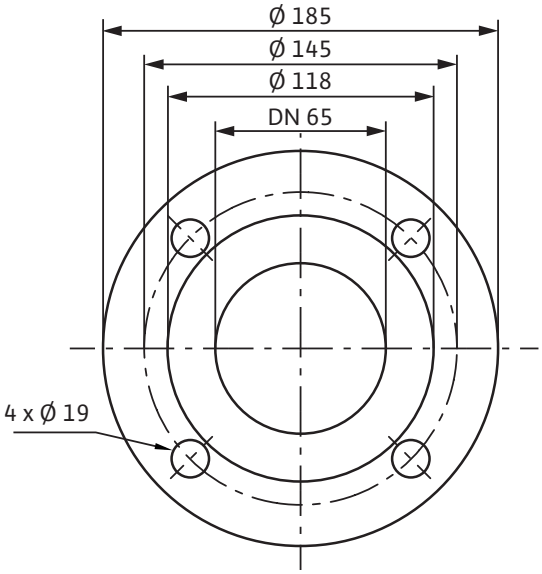
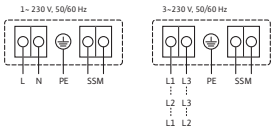


Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

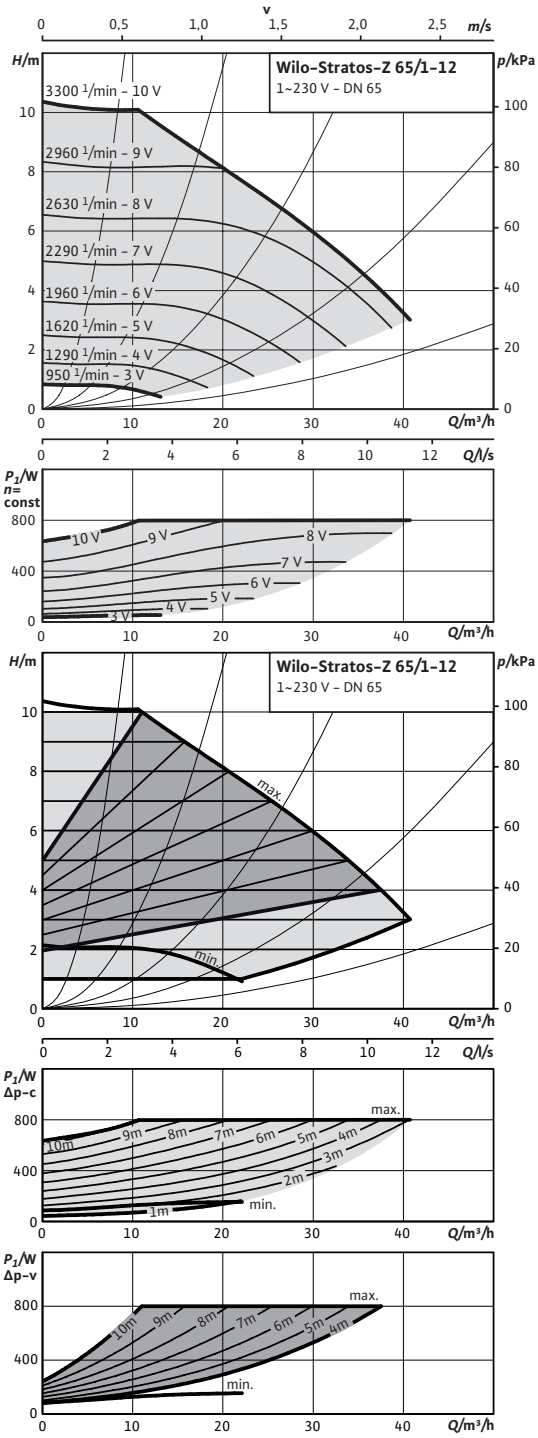
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 65/1-12
Арт.-№		2099029
Вес, прим.	*m*	31 кг

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 65/1-12

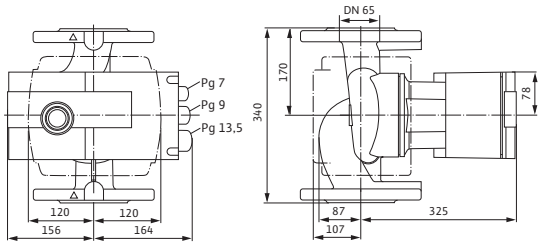
Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)		•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)		•
Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)		• (кроме насосов из серого чугуна)
Допустимая область применения		
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		-10...+110 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C		0°C...+80°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС		3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar
Подсоединения к трубопроводу		
Фланец		Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца		DN 65
Габаритная длина	l_0	340 мм
Мотор/электроника		
Индекс энергоэффективности (EEI)		≤ 0,23
Электромагнитная совместимость		EN 61800-3
Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения		Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		F
Подключение к сети		1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	650 Вт

Лист данных: Wilo-Stratos-Z 65/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

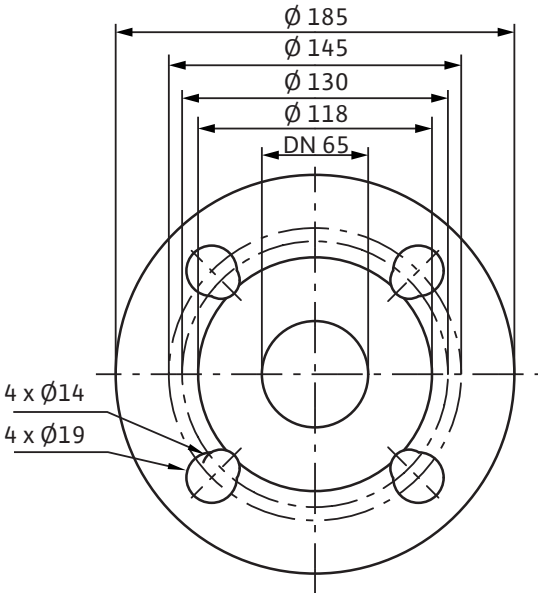
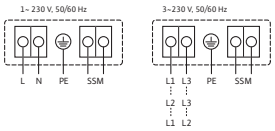


Схема подключения



SSM:	обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 A, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Частота вращения	*N*	950 – 3300 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	38 – 800 W
Потребление тока	*I*	0,30 – 3,50 A
Защита мотора		Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	*PG*	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE – 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Тип		Stratos-Z 65/1-12
Арт.-№		2152257
Вес, прим.	*m*	31 кг