

Описание серии: Wilo-Stratos



Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым мотором с автоматической регулировкой мощности.

Применение

Любые системы водяного отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки.

Обозначение

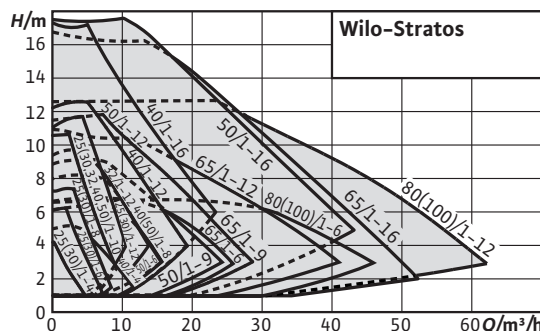
Пример:	Wilo-Stratos 30/1-12
Stratos	Высокоэффективный насос (с резьбовым или фланцевым соединением), электронно регулируемый
30/	Номинальный внутренний диаметр для подсоединения
1-12	Диапазон номинального напора насоса [м]

Особенности/преимущества продукции

- ЖК-дисплей для работы в различных монтажных положениях
- Инфракрасный интерфейс
- Расширение системы коммуникационными интерфейсными модулями Modbus, BACnet, CAN, LON, PLR
- Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии при образовании конденсата

Технические характеристики

- Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,23$
- Допустимый диапазон температур от $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц
- Класс защиты IP X4D
- Резьбовое или фланцевое соединение (в зависимости от типа) Rp 1 до DN 100
- Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар или 6 бар (специальное исполнение: 10 бар или 16 бар)



Оснащение/функции

Режимы работы

- Ручной режим управления (n=постоянный)
- Дp-с для постоянного перепада давления
- Дp-в для переменного перепада давления
- Дp-Т для перепада давления, зависящего от температурного режима (программируется через IR-карту памяти, IR-монитор, Modbus, BACnet, LON или CAN)
- Q-Limit для ограничения максимального расхода (настройка только через IR-карту памяти)

Ручное управление

- Настройка режимов работы
- Настройка требуемого перепада давления
- Настройка автоматического режима снижения частоты вращения
- ВКЛ./ВЫКЛ. насоса
- Настройка частоты вращения (ручное переключение)

Автоматическое управление

- Бесступенчатая регулировка мощности в зависимости от режима работы
- Автоматический режим снижения частоты вращения
- Функция разблокирования
- Плавный пуск
- Полная защита двигателя со встроенной электронной системой отключения

Внешнее управление

- Управляющий вход «Выкл. по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Мин. мощность по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Analog In 0 - 10 В» (дистанционное переключение частоты вращения), возможно с IF-модулями Stratos
- Управляющий вход «Analog In 0 - 10 В» (дистанционное изменение заданного значения), возможно с IF-модулями Stratos

Сигнализация и индикация

- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт), возможно с IF-модулями Stratos
- Индикатор неисправности
- ЖК-дисплей для индикации параметров насоса и кодов ошибок

Обмен данными

- Инфракрасный интерфейс для беспроводного обмена данными с IR-картой памяти/IR-монитором
- Последовательный цифровой интерфейс Modbus RTU для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс BACnet MS/TP Slave для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс CAN для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс LON для подключения к сети LONWorks (возможно с IF-модулями Stratos)
- Последовательный цифровой интерфейс PLR для подключения к

автоматизированной системе управления зданием через интерфейсный преобразователь Wilo или фирменные модули связи (возможно с IF-модулями Stratos)

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Основной/резервный режим работы (автоматическое переключение при неисправности/смена насосов по таймеру): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)
- Режим параллельной работы двух насосов (включение и отключение при пиковой нагрузке с оптимизацией по КПД): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)

Оснащение

- Отлив под ключ на корпусе насоса (у насосов с резьбовым присоединением к трубе с $P_2 < 100$ Вт)
- Для насосов с фланцевым соединением: Исполнения фланца
 - Стандартное исполнение для насосов DN 32 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
 - Стандартное исполнение для насосов DN 80/DN 100: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6
 - Специальное исполнение для насосов DN 32 - DN 100: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,
- Гнездо для опционального дополнения IF-модулями Wilo
- Серийное оснащение теплоизоляцией насосов, используемых в системах отопления

Материалы

- Корпус насоса: серый чугун с катафорезным покрытием
- Теплоизоляция: Полипропилен
- Вал: Нержавеющая сталь
- Подшипники: металлографит
- Рабочее колесо: Синтетический материал

Объем поставки

- Насос
- Теплоизоляция корпуса
- уплотнения для резьбового соединения
- подкладные шайбами фланцевых винтов (при номинальных внутренних диаметрах для подсоединения DN 32 - DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

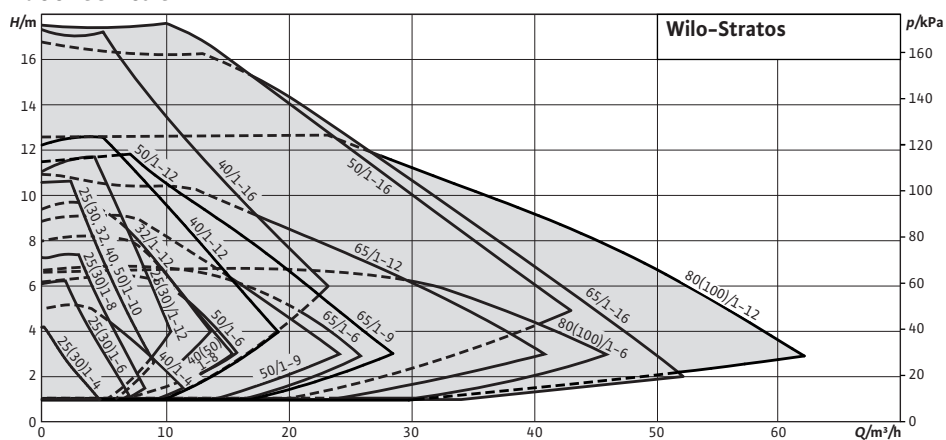
- Специальные исполнения для рабочего давления PN 16

Принадлежности

- Резьбовые соединения для резьбового подсоединения
- Контрфланцы при фланцевом соединении
- Компенсаторы
- IR-карта памяти
- IR-монитор
- IF-модули Stratos: Modbus, BACnet, CAN, LON, PLR, DP, Ext. Off, Ext. Min., SBM, Ext. Off/SBM

Рабочее поле: Wilo-Stratos

Рабочее поле



Перечень оборудования: Wilo-Stratos

Тип	Макс. расход	Макс. напор	Индекс энергоэффективности (EEI)	Подсоединение к трубопроводу	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
	$Q_{max}/\text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max}/\text{М}$				$PN/\text{бар}$	$l_0/\text{мм}$		кг	
Stratos 25/1-4	5	4	≤ 0,20	Rp 1		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,5	2104225
Stratos 25/1-4	5	4	≤ 0,20	Rp 1		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,5	2110661
Stratos 25/1-6	7	6	≤ 0,20	Rp 1		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,5	2090447
Stratos 25/1-6	7	6	≤ 0,20	Rp 1		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,5	2065097
Stratos 25/1-8	8	8	≤ 0,20	Rp 1		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,5	2090448
Stratos 25/1-8	8	8	≤ 0,20	Rp 1		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,7	2063363
Stratos 25/1-10	9	10	≤ 0,20	Rp 1		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,5	2103615
Stratos 25/1-12	11	11	≤ 0,20	Rp 1		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,4	2104941
Stratos 30/1-4	5	4	≤ 0,20	Rp 1½		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	6,0	2104226
Stratos 30/1-4	5	4	≤ 0,20	Rp 1½		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,7	2131799
Stratos 30/1-6	7	6	≤ 0,20	Rp 1½		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,7	2090449
Stratos 30/1-6	7	6	≤ 0,20	Rp 1½		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	6,0	2069760
Stratos 30/1-8	8	8	≤ 0,20	Rp 1½		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	6,0	2090450
Stratos 30/1-8	8	8	≤ 0,20	Rp 1½		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	6,0	2069759
Stratos 30/1-10	9	10	≤ 0,20	Rp 1½		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,6	2103616
Stratos 30/1-10	9	10	≤ 0,20	Rp 1½		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	5,6	2117648
Stratos 30/1-12	11	11	≤ 0,20	Rp 1½		10	180	1~230 В, 50/60 Hz	7,0	2090451
Stratos 30/1-12	11	11	≤ 0,20	Rp 1½		16	180	1~230 В, 50/60 Hz	7,3	2072567
Stratos 32/1-10	10	10	≤ 0,20		DN 32	6/10	220	1~230 В, 50/60 Hz	9,1	2103617
Stratos 32/1-10	10	10	≤ 0,20		DN 32	16	220	1~230 В, 50/60 Hz	9,1	2110124
Stratos 32/1-12	13	9	≤ 0,20		DN 32	6/10	220	1~230 В, 50/60 Hz	10,4	2090452
Stratos 32/1-12	13	9	≤ 0,20		DN 32	16	220	1~230 В, 50/60 Hz	11,0	2072566
Stratos 40/1-4	11	5	≤ 0,20		DN 40	6/10	220	1~230 В, 50/60 Hz	9,9	2090453
Stratos 40/1-4	11	5	≤ 0,20		DN 40	16	220	1~230 В, 50/60 Hz	9,9	2069142
Stratos 40/1-8	15	8	≤ 0,20		DN 40	6/10	220	1~230 В, 50/60 Hz	10,5	2090454
Stratos 40/1-8	15	8	≤ 0,20		DN 40	16	220	1~230 В, 50/60 Hz	10,5	2068604
Stratos 40/1-10	10	10	≤ 0,20		DN 40	6/10	220	1~230 В, 50/60 Hz	9,3	2103618
Stratos 40/1-10	10	10	≤ 0,20		DN 40	16	220	1~230 В, 50/60 Hz	9,3	2113776

Перечень оборудования: Wilo-Stratos

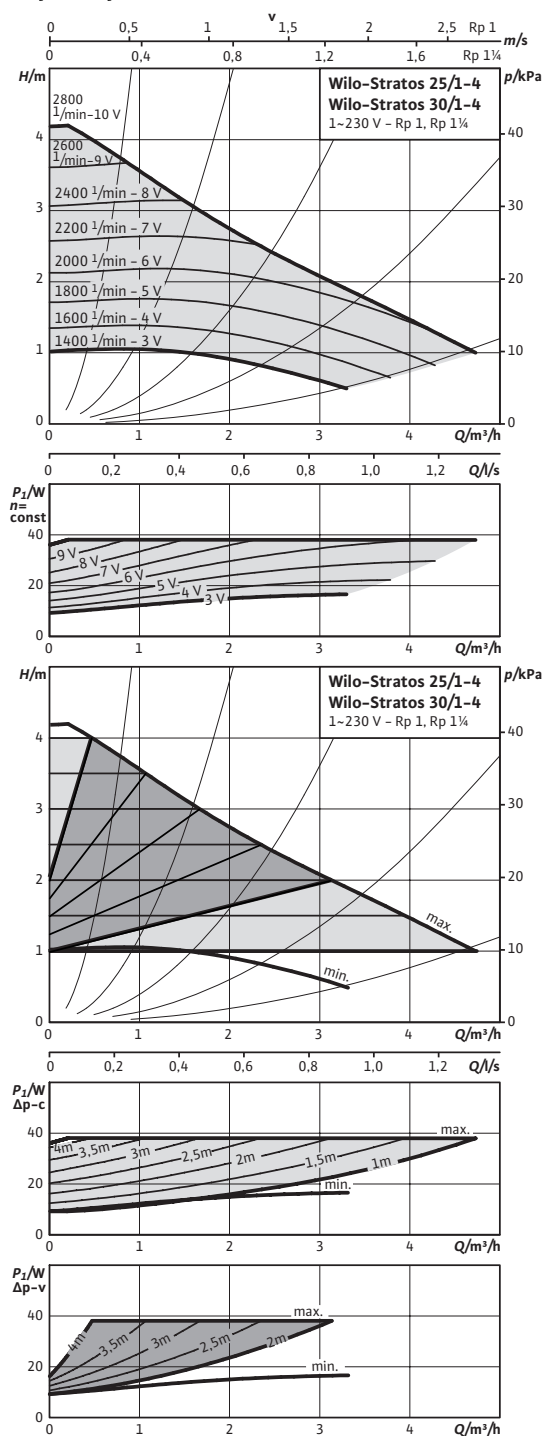
Тип	Макс. расход	Макс. напор	Индекс энергоэффективности (EEI)	Подсоединение к трубопроводу	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
	$Q_{max}/\text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max}/\text{М}$				$P_N/\text{бар}$	$l_0/\text{мм}$		кг	
Stratos 40/1-12	21	12	≤ 0,20		DN 40	6/10	250	1~230 В, 50/60 Hz	16,1	2090455
Stratos 40/1-12	21	12	≤ 0,20		DN 40	16	250	1~230 В, 50/60 Hz	16,8	2063362
Stratos 40/1-16	23	17	≤ 0,20		DN 40	6/10	250	1~230 В, 50/60 Hz	25,5	2150588
Stratos 40/1-16	23	17	≤ 0,20		DN 40	16	250	1~230 В, 50/60 Hz	25,5	2149602
Stratos 50/1-6	16	6	≤ 0,20		DN 50	6/10	240	1~230 В, 50/60 Hz	12,1	2146340
Stratos 50/1-6	16	6	≤ 0,20		DN 50	16	240	1~230 В, 50/60 Hz	17,6	2149603
Stratos 50/1-8	15	8	≤ 0,20		DN 50	6/10	240	1~230 В, 50/60 Hz	12,1	2090456
Stratos 50/1-8	15	8	≤ 0,20		DN 50	16	240	1~230 В, 50/60 Hz	13,4	2069740
Stratos 50/1-9	26	10	≤ 0,20		DN 50	6/10	280	1~230 В, 50/60 Hz	17,6	2090457
Stratos 50/1-9	26	10	≤ 0,20		DN 50	16	280	1~230 В, 50/60 Hz	17,6	2069363
Stratos 50/1-10	10	10	≤ 0,20		DN 50	6/10	240	1~230 В, 50/60 Hz	10,8	2103619
Stratos 50/1-10	10	10	≤ 0,20		DN 50	16	240	1~230 В, 50/60 Hz	10,8	2120729
Stratos 50/1-12	26	11	≤ 0,20		DN 50	6/10	280	1~230 В, 50/60 Hz	17,6	2090458
Stratos 50/1-12	26	11	≤ 0,20		DN 50	16	280	1~230 В, 50/60 Hz	17,6	2063361
Stratos 50/1-16	43	17	≤ 0,20		DN 50	6/10	340	1~230 В, 50/60 Hz	28,5	2150590
Stratos 50/1-16	43	17	≤ 0,20		DN 50	16	340	1~230 В, 50/60 Hz	28,5	2149847
Stratos 65/1-6	26	6	≤ 0,20		DN 65	6/10	280	1~230 В, 50/60 Hz	19,5	2146341
Stratos 65/1-9	26	11	≤ 0,20		DN 65	6/10	280	1~230 В, 50/60 Hz	19,5	2090459
Stratos 65/1-9	26	11	≤ 0,20		DN 65	16	280	1~230 В, 50/60 Hz	19,5	2069362
Stratos 65/1-12	41	10	≤ 0,20		DN 65	16	340	1~230 В, 50/60 Hz	31,0	2069739
Stratos 65/1-12	41	10	≤ 0,20		DN 65	6/10	340	1~230 В, 50/60 Hz	31,0	2150589
Stratos 65/1-16	52	16	≤ 0,20		DN 65	6/10	340	1~230 В, 50/60 Hz	31,0	2150591
Stratos 65/1-16	52	16	≤ 0,20		DN 65	16	340	1~230 В, 50/60 Hz	0,0	2152309
Stratos 80/1-6	55	6	≤ 0,20		DN 80	6	360	1~230 В, 50/60 Hz	35,0	2146342
Stratos 80/1-6	55	6	≤ 0,20		DN 80	10	360	1~230 В, 50/60 Hz	35,0	2146343
Stratos 80/1-6	55	6	≤ 0,20		DN 80	16	360	1~230 В, 50/60 Hz	35,0	2149431
Stratos 80/1-12	62	13	≤ 0,20		DN 80	16	360	1~230 В, 50/60 Hz	35,0	2063364
Stratos 80/1-12	62	13	≤ 0,20		DN 80	6	360	1~230 В, 50/60 Hz	35,0	2150592

Перечень оборудования: Wilo-Stratos

Тип	Макс. расход	Макс. напор	Индекс энергоэффективности (EEI)	Подсоединение к трубопроводу	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
	$Q_{max}/\text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max}/\text{М}$				$PN/\text{бар}$	$l_0/\text{мм}$		$\text{т}/\text{кг}$	
Stratos 80/1-12	62	13	$\leq 0,20$		DN 80	10	360	1~230 В, 50/60 Hz	35,0	2150593
Stratos 100/1-6	55	6	$\leq 0,20$		DN 100	6	360	1~230 В, 50/60 Hz	38,0	2146344
Stratos 100/1-6	55	6	$\leq 0,20$		DN 100	10	360	1~230 В, 50/60 Hz	38,0	2146345
Stratos 100/1-6	55	6	$\leq 0,20$		DN 100	16	360	1~230 В, 50/60 Hz	38,0	2149432
Stratos 100/1-12	62	13	$\leq 0,20$		DN 100	16	360	1~230 В, 50/60 Hz	38,0	2069578
Stratos 100/1-12	62	13	$\leq 0,20$		DN 100	6	360	1~230 В, 50/60 Hz	38,0	2150594
Stratos 100/1-12	62	13	$\leq 0,20$		DN 100	10	360	1~230 В, 50/60 Hz	38,0	2150595

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Резьба: G 1½

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 30,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 2800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 38 W

Потребление тока: I 0,13 - 0,35 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-4

Габаритный чертеж

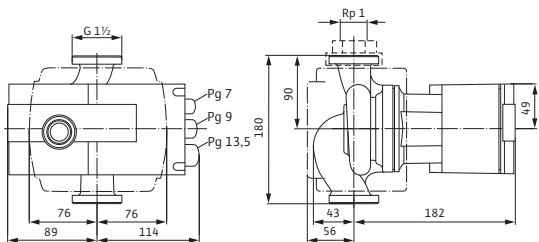
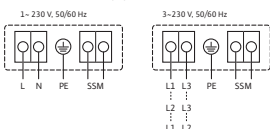


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

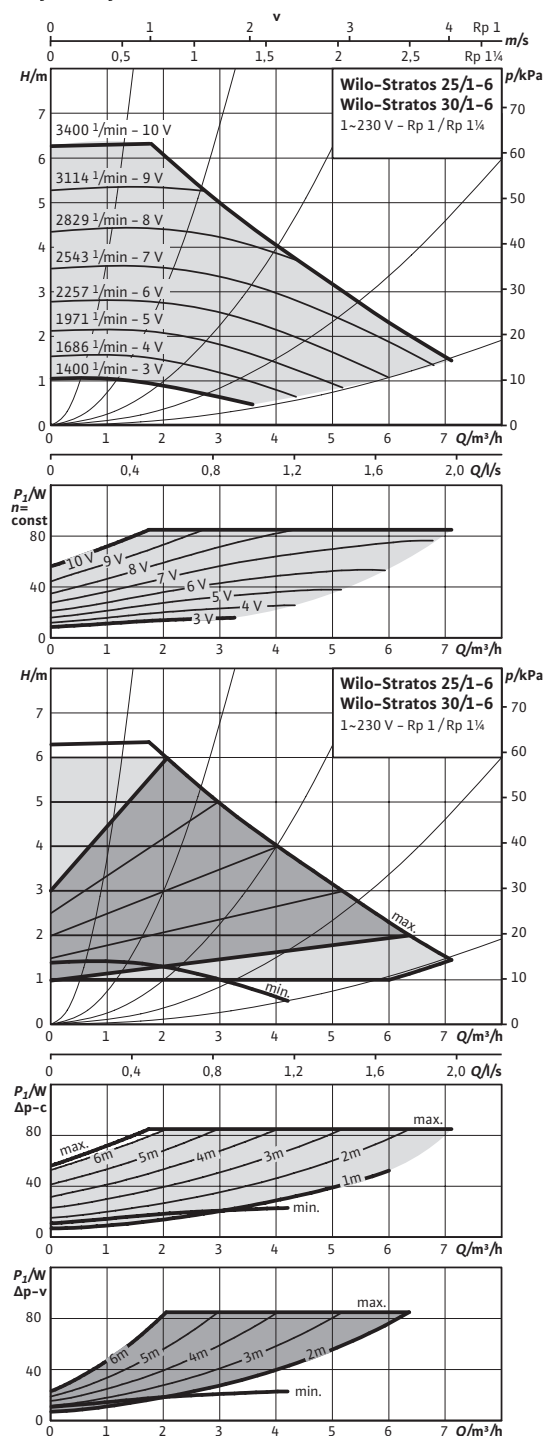
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-4
Арт.-№	2104225
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Резьба: G 1½

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 65,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 85 W

Потребление тока: I 0,13 - 0,78 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-6

Габаритный чертеж

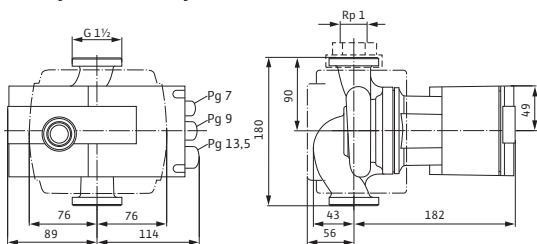
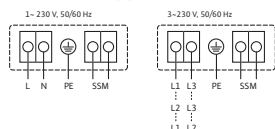


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:

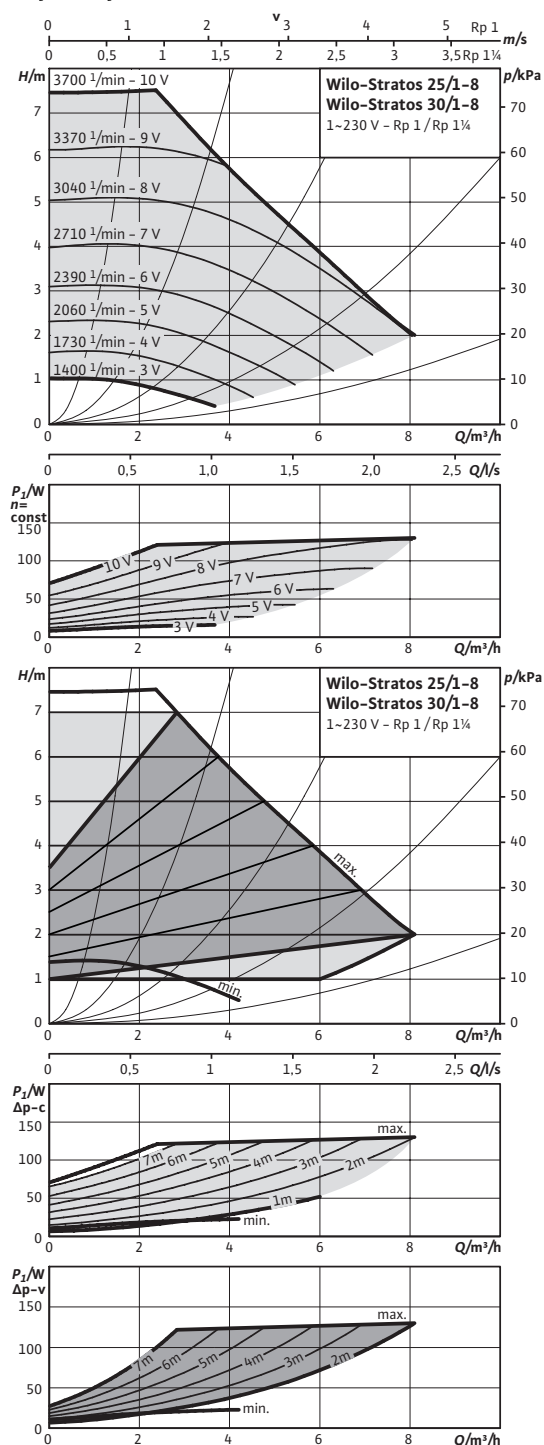


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-6
Арт.-№	2090447
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1	
Резьба	G 1½	
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20	
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3	
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)	
Степень защиты	IP X4D	
Класс изоляции	F	
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz	
Номинальная мощность мотора	P_2	100,00 Вт
Частота вращения	N	1400 - 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 - 130 W
Потребление тока	I	0,13 - 1,20 А
Защита мотора	Встроенная	
Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-8

Габаритный чертеж

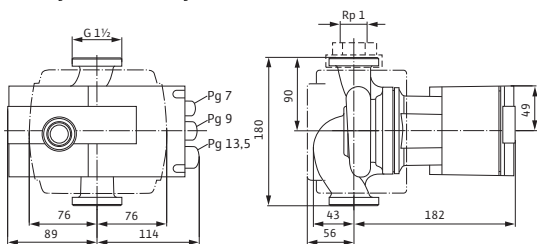
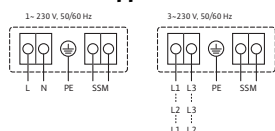


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

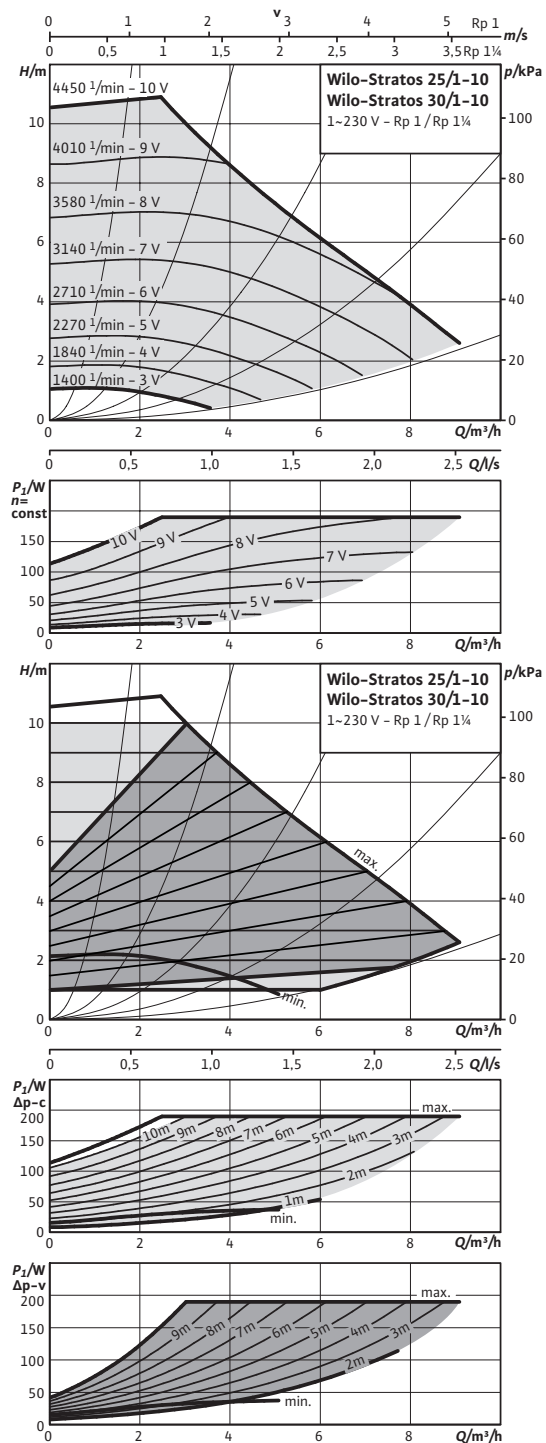
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-8
Арт.-№	2090448
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1	
Резьба	G 1 1/2	
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20	
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3	
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)	
Степень защиты	IP X4D	
Класс изоляции	F	
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz	
Номинальная мощность мотора	P_2	140,00 Вт
Частота вращения	N	1400 - 4450 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 - 190 W
Потребление тока	I	0,13 - 1,30 А
Защита мотора	Встроенная	
Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-10

Габаритный чертеж

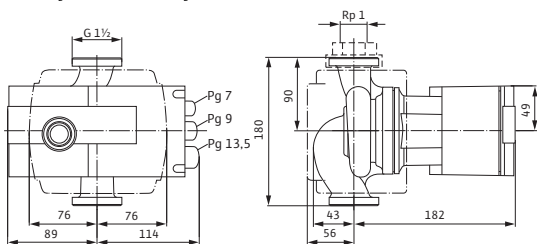
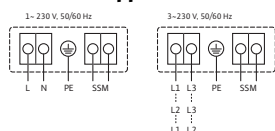


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:

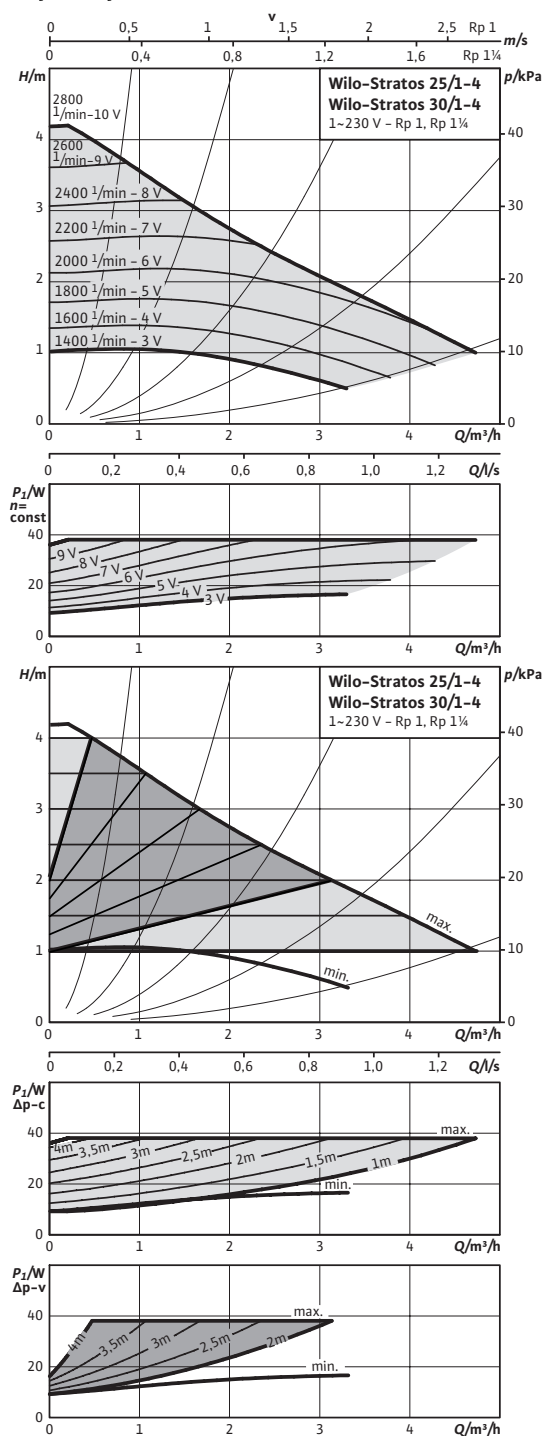


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-10
Арт.-№	2103615
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1¼

Резьба: G 2

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 30,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 2800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 38 W

Потребление тока: I 0,13 - 0,35 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-4

Габаритный чертеж

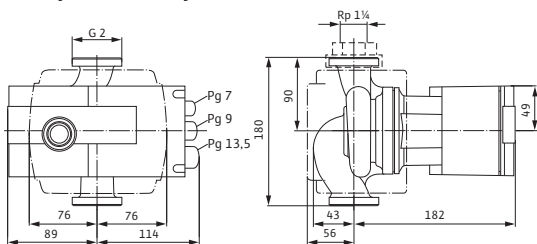
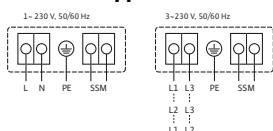


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-4
Арт.-№	2104226
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-6

Характеристики

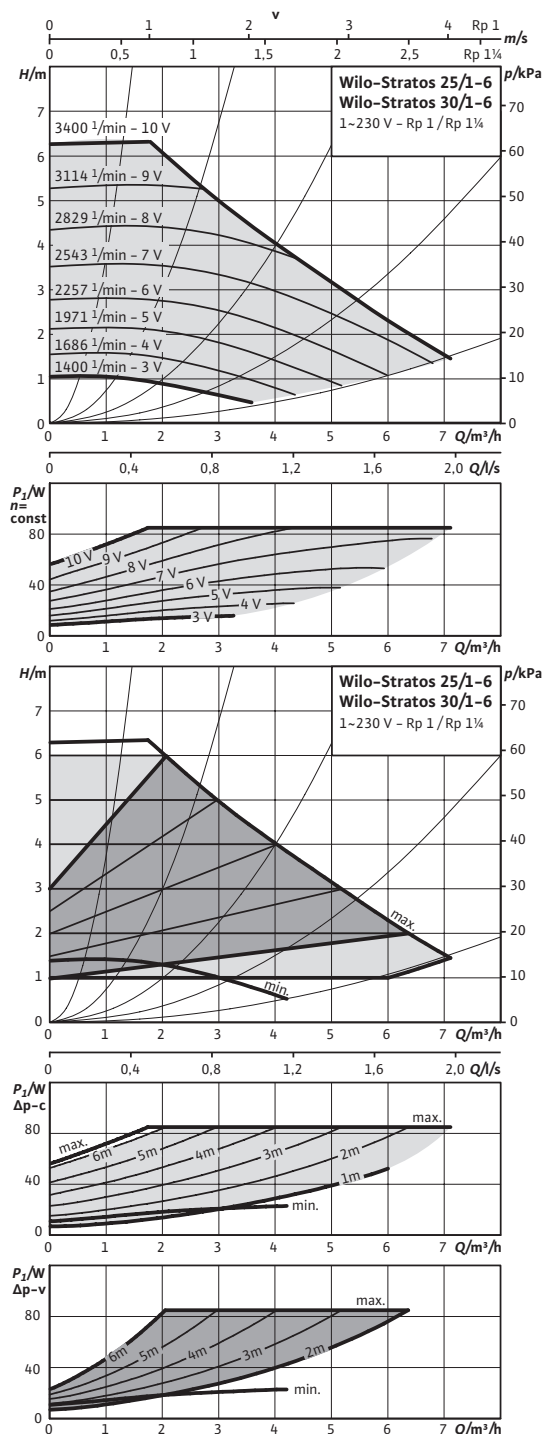
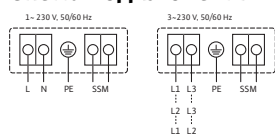


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1½
Резьба	G 2
Габаритная длина	l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 65,00 Вт
Частота вращения	N 1400 - 3400 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 9 - 85 W
Потребление тока	I 0,13 - 0,78 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

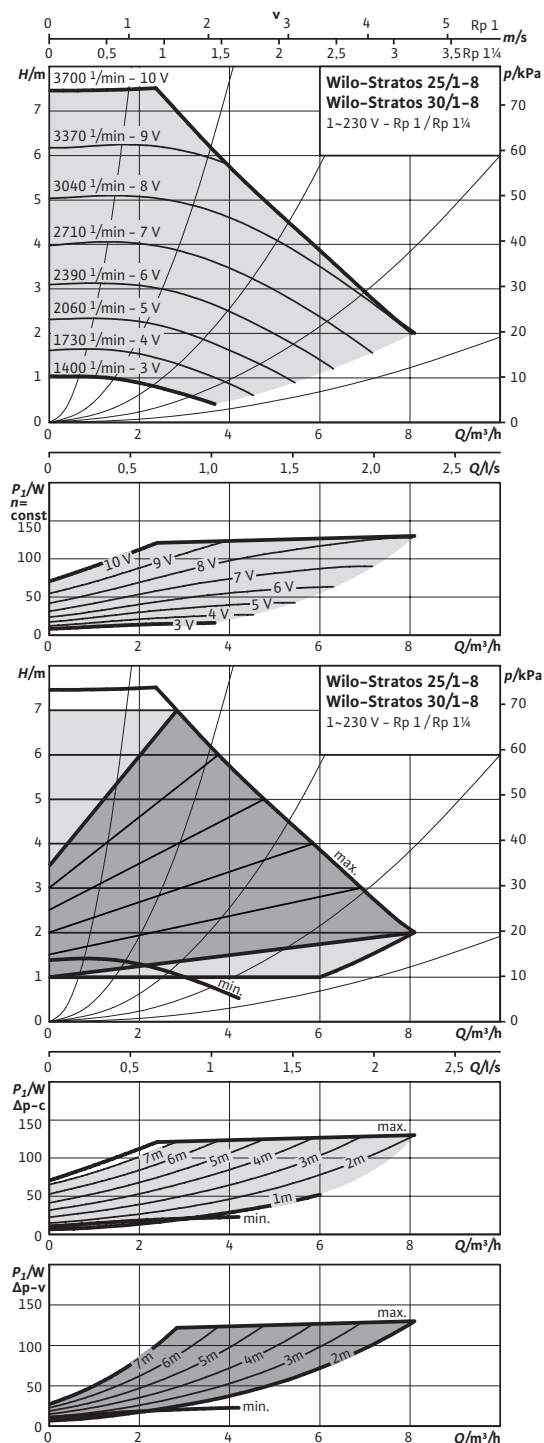
Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-6



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-6
Арт.-№	2090449
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1 1/4
Резьба	G 2
Габаритная длина	l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 100,00 Вт
Частота вращения	N 1400 - 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 9 - 130 W
Потребление тока	I 0,13 - 1,20 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-8

Габаритный чертеж

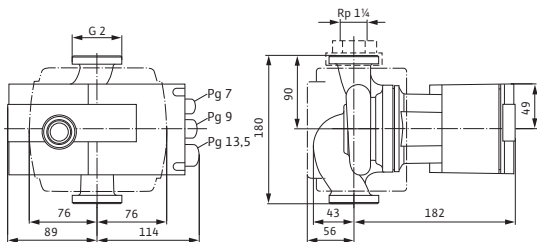
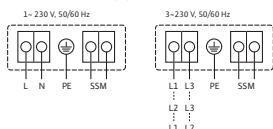


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

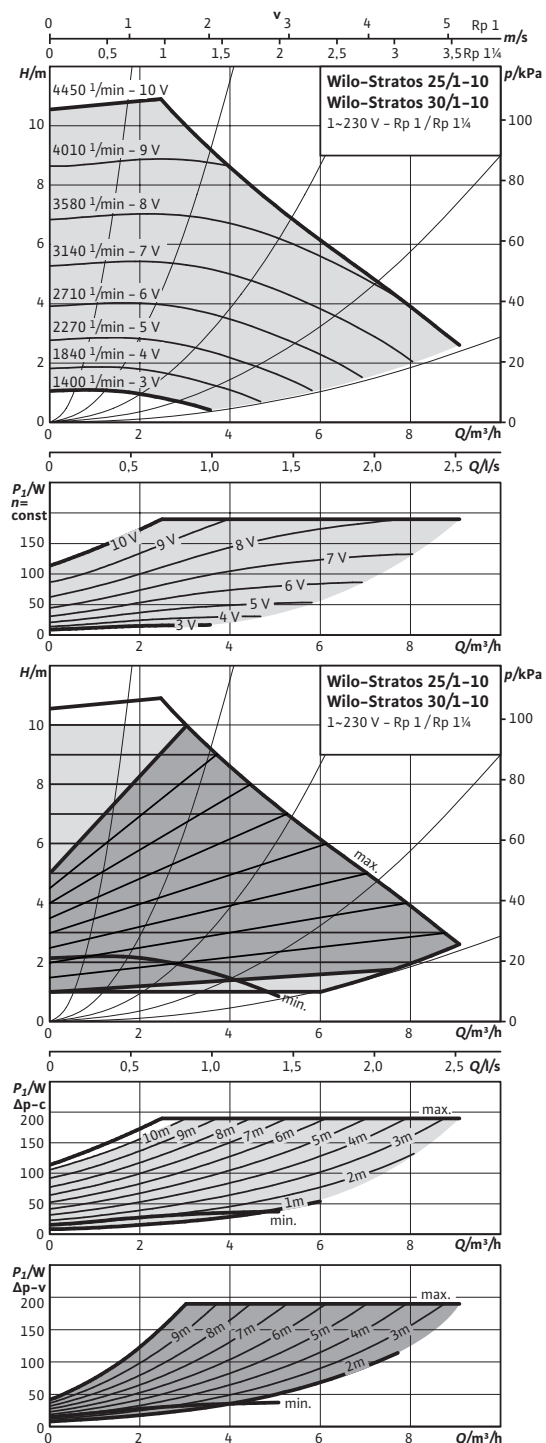
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-8
Арт.-№	2090450
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1 1/4

Резьба: G 2

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 140,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 190 W

Потребление тока: I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-10

Габаритный чертеж

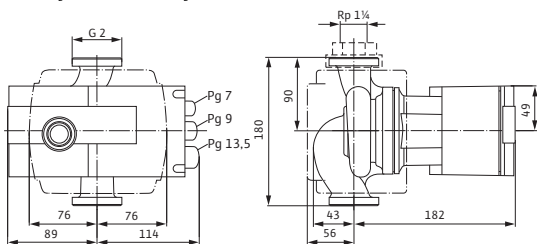
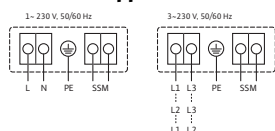


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

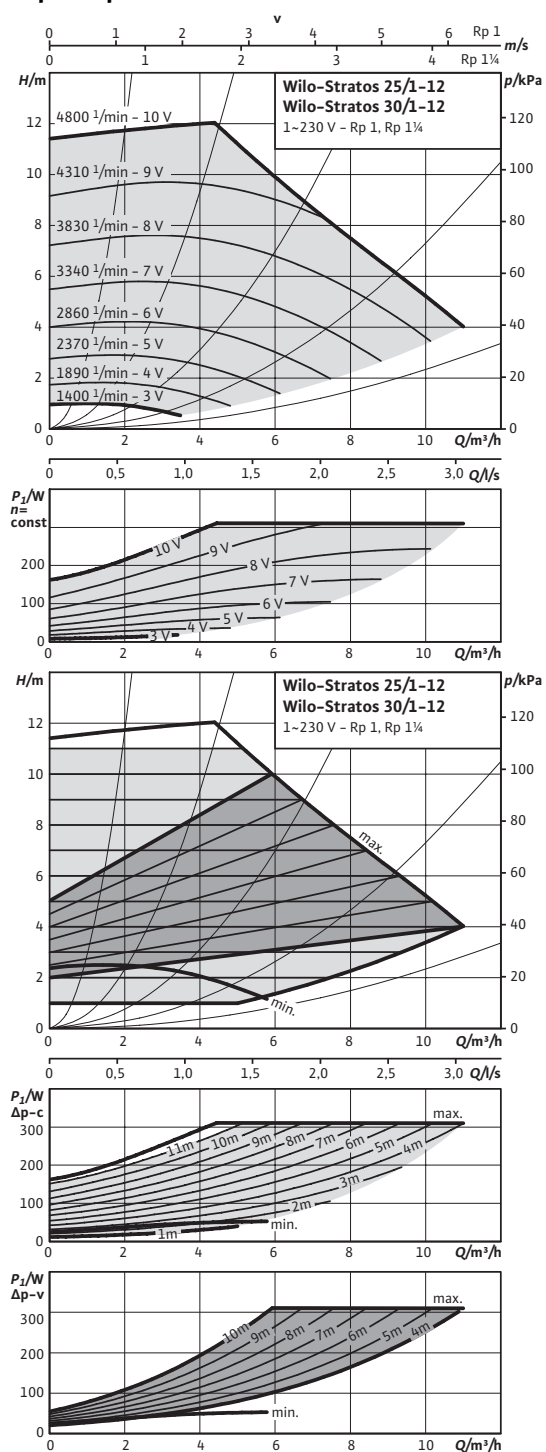
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-10
Арт.-№	2103616
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1½

Резьба: G 2

Габаритная длина: l_o 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-12

Габаритный чертеж

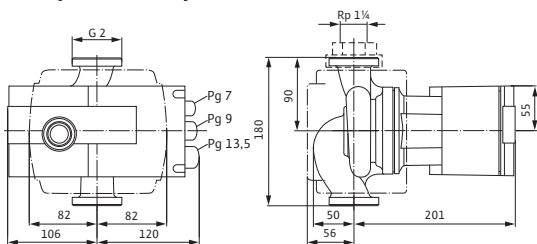
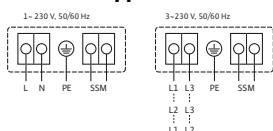


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

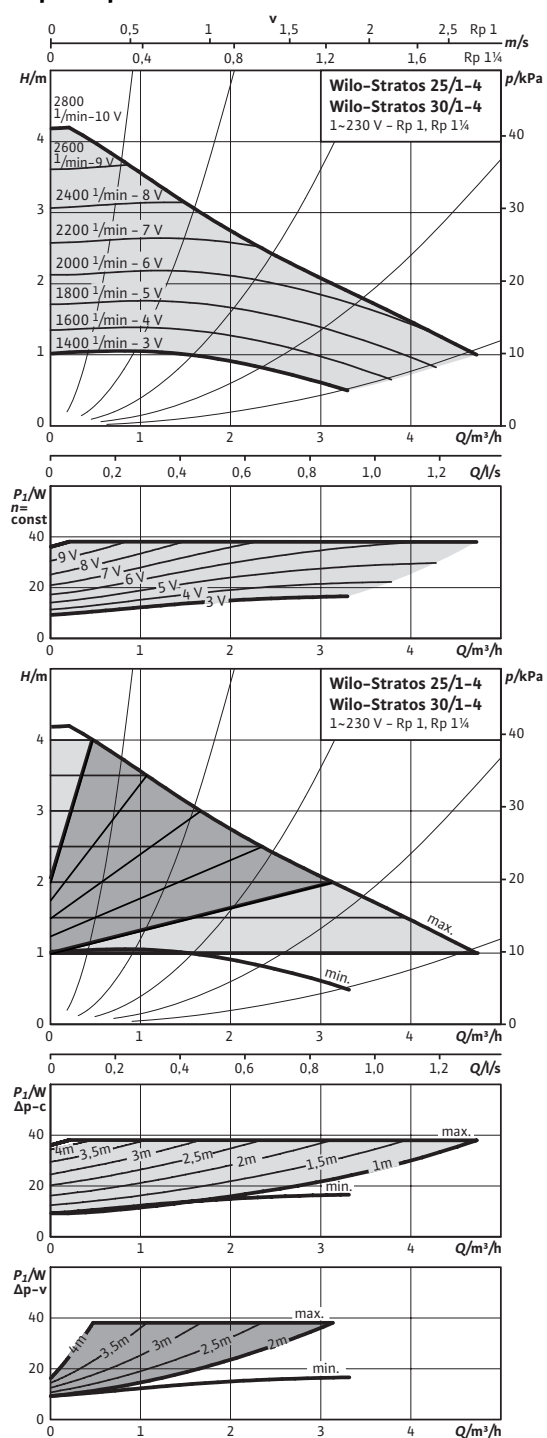
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-12
Арт.-№	2090451
Вес, прим.	<i>m</i> 6 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Резьба: G 1½

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 30,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 2800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 38 W

Потребление тока: I 0,13 - 0,35 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-4

Габаритный чертеж

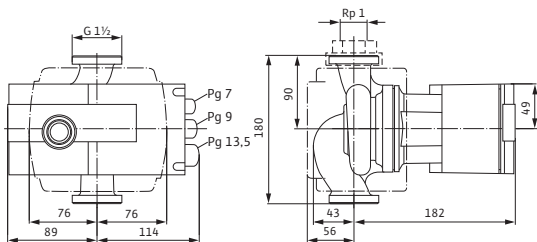
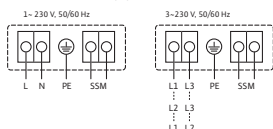


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:

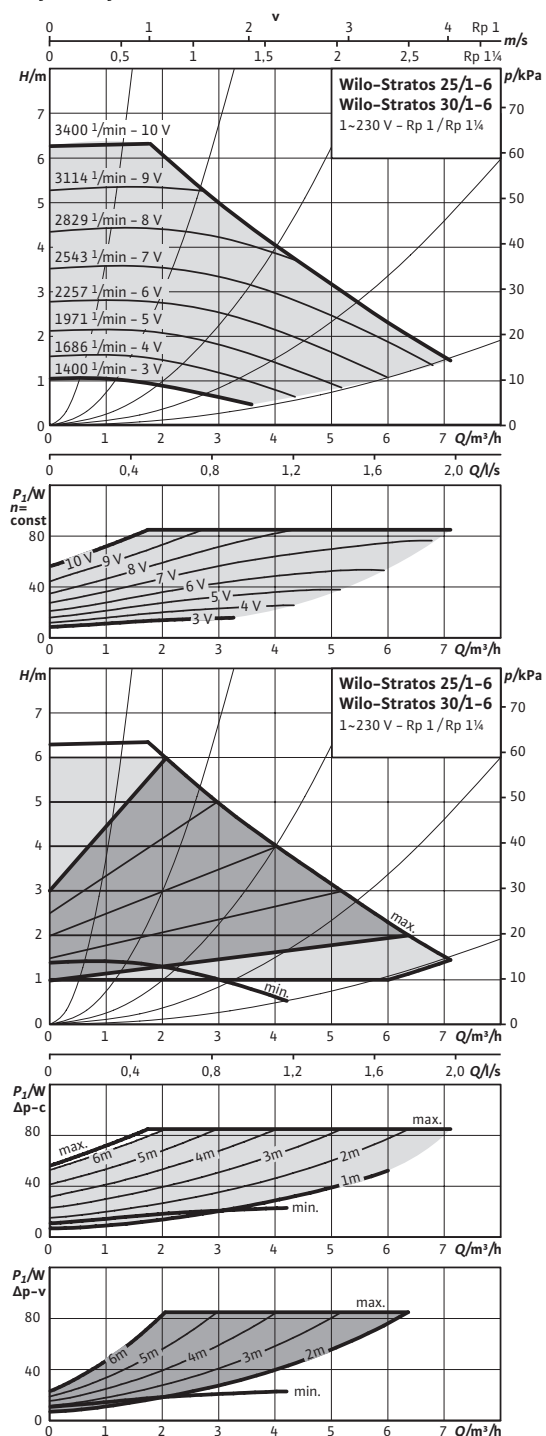


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-4
Арт.-№	2110661
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Резьба: G 1½

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 65,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 85 W

Потребление тока: I 0,13 - 0,78 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-6

Габаритный чертеж

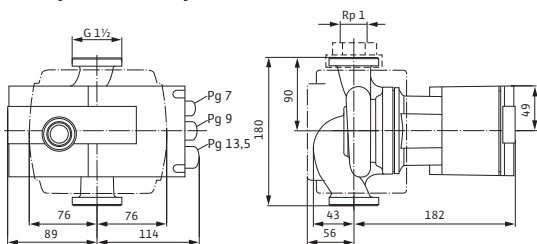
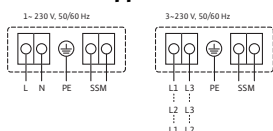


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:

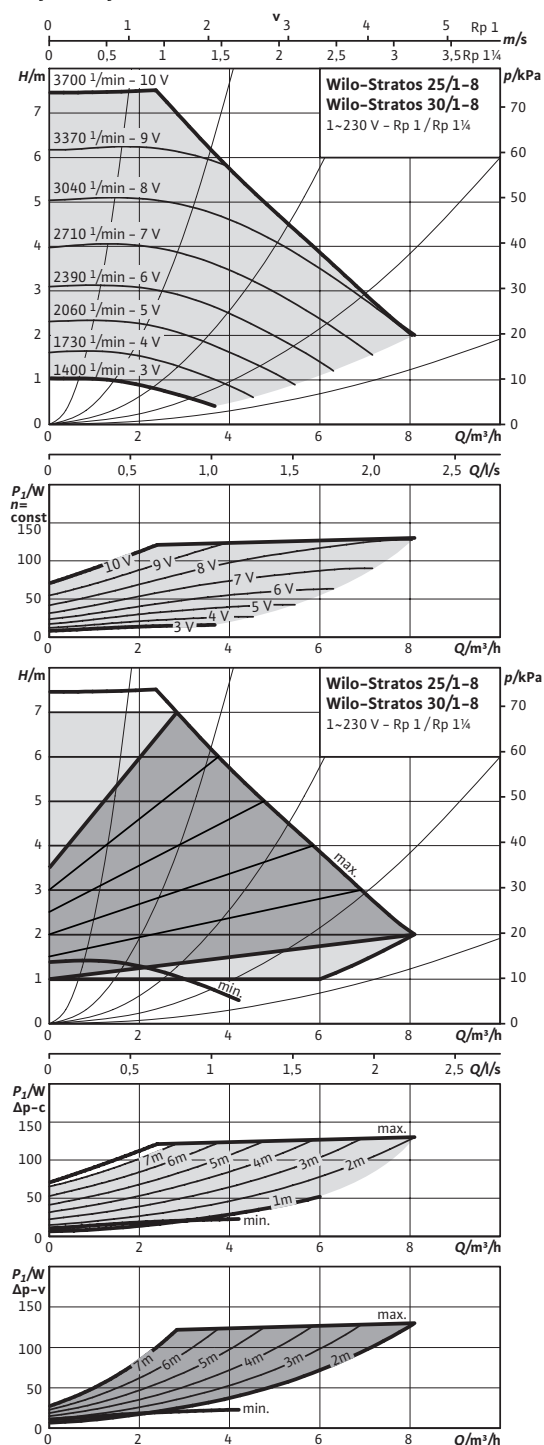


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-6
Арт.-№	2065097
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1	
Резьба	G 1½	
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20	
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3	
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)	
Степень защиты	IP X4D	
Класс изоляции	F	
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz	
Номинальная мощность мотора	P_2	100,00 Вт
Частота вращения	N	1400 - 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 - 130 W
Потребление тока	I	0,13 - 1,20 А
Защита мотора	Встроенная	
Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-8

Габаритный чертеж

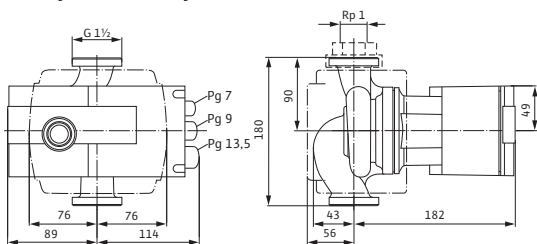
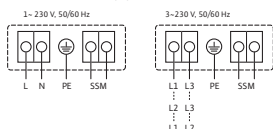


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:

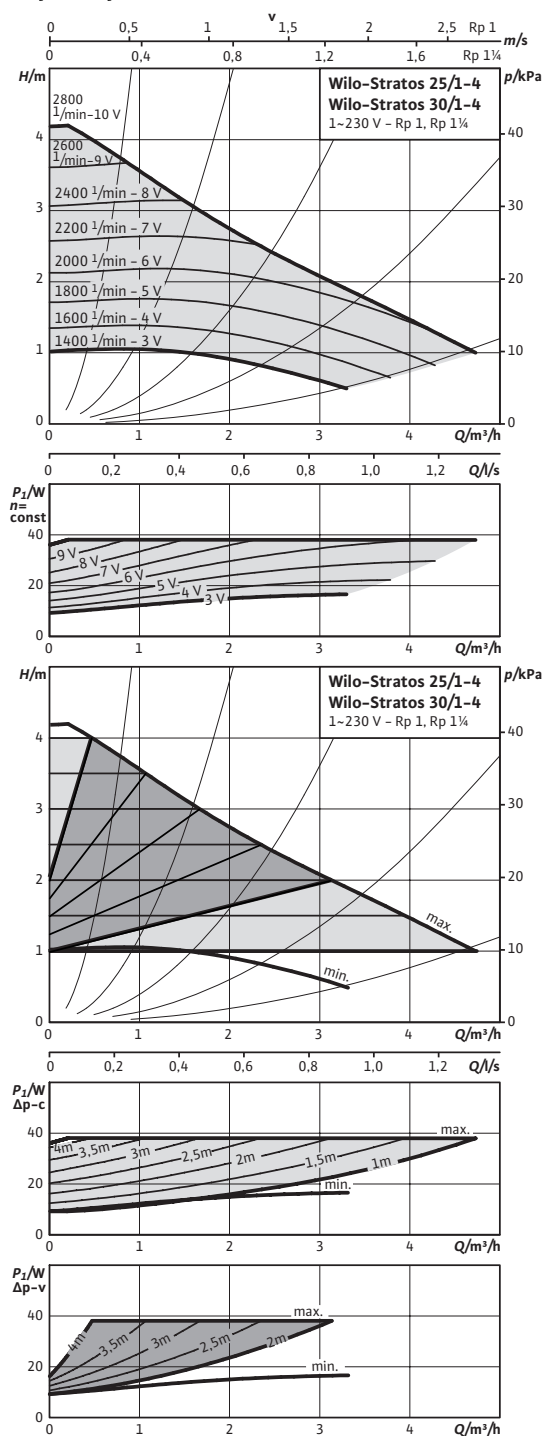


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-8
Арт.-№	2063363
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1 1/4	
Резьба	G 2	
Габаритная длина	l_0	180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20	
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3	
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)	
Степень защиты	IP X4D	
Класс изоляции	F	
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz	
Номинальная мощность мотора	P_2	30,00 Вт
Частота вращения	N	1400 - 2800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	9 - 38 W
Потребление тока	I	0,13 - 0,35 A
Защита мотора	Встроенная	
Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-4

Габаритный чертеж

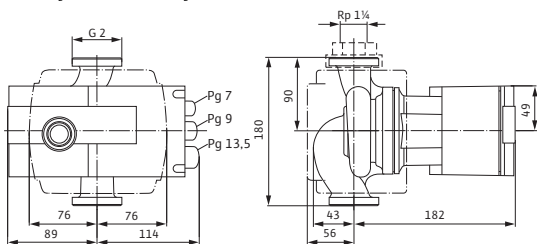
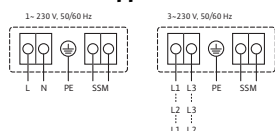


Схема подключения



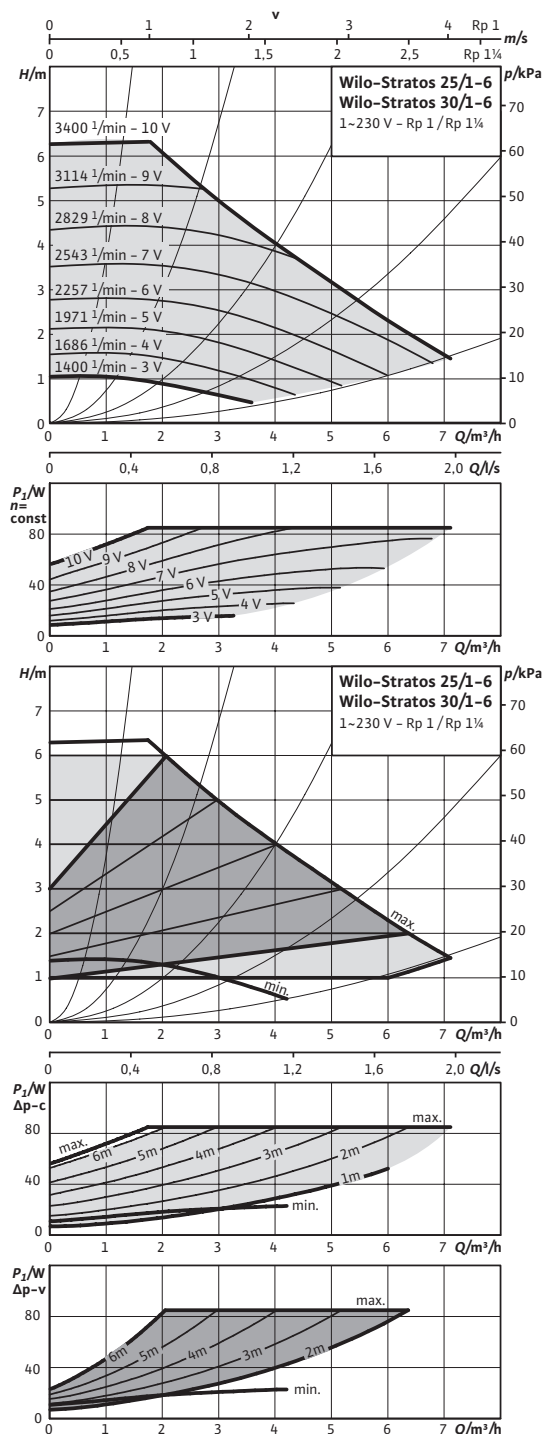
обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-4
Арт.-№	2131799
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1 1/4
Резьба	G 2
Габаритная длина	l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	$\leq 0,20$
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 65,00 Вт
Частота вращения	N 1400 - 3400 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 9 - 85 W
Потребление тока	I 0,13 - 0,78 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-6

Габаритный чертеж

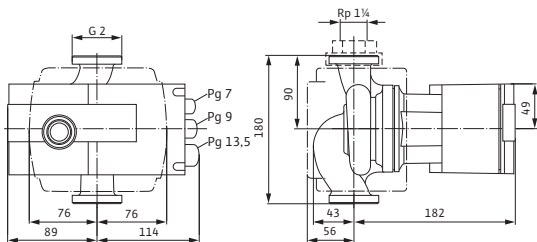
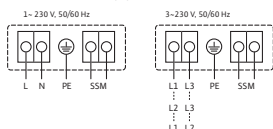


Схема подключения



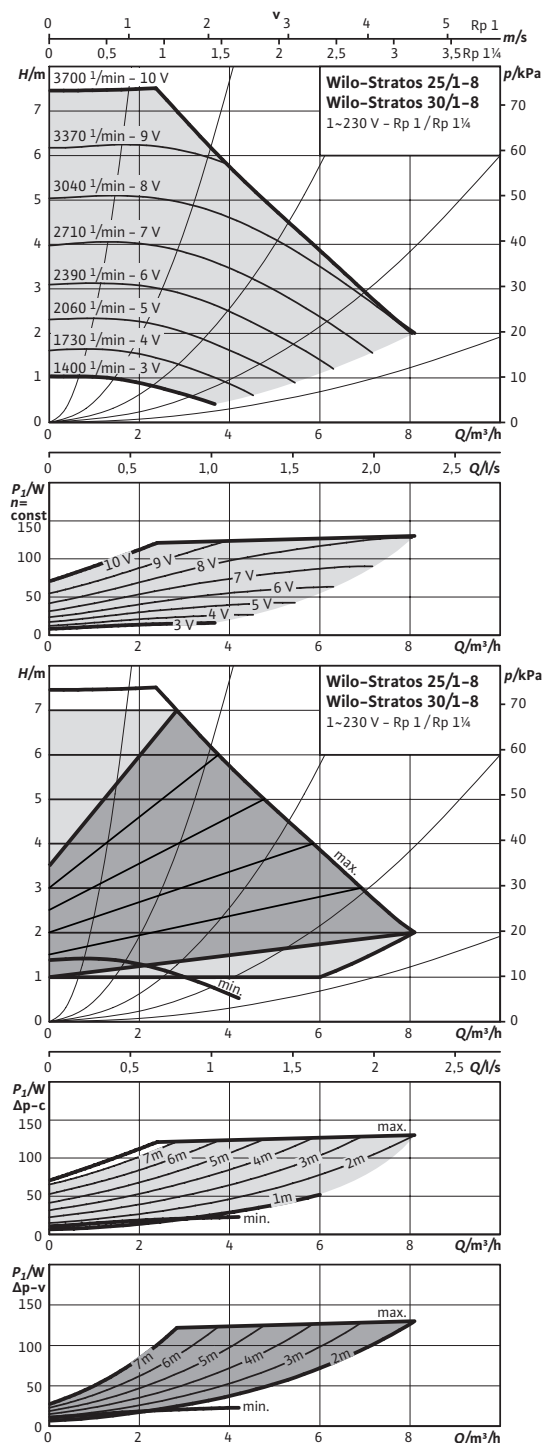
обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-6
Арт.-№	2069760
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб	Rp 1½
Резьба	G 2
Габаритная длина	l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 100,00 Вт
Частота вращения	N 1400 - 3700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 9 - 130 W
Потребление тока	I 0,13 - 1,20 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-200)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-8

Габаритный чертеж

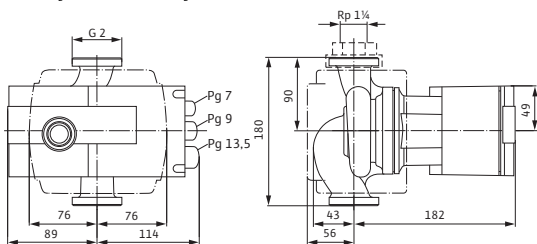
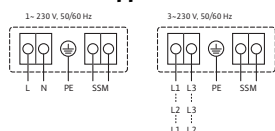


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

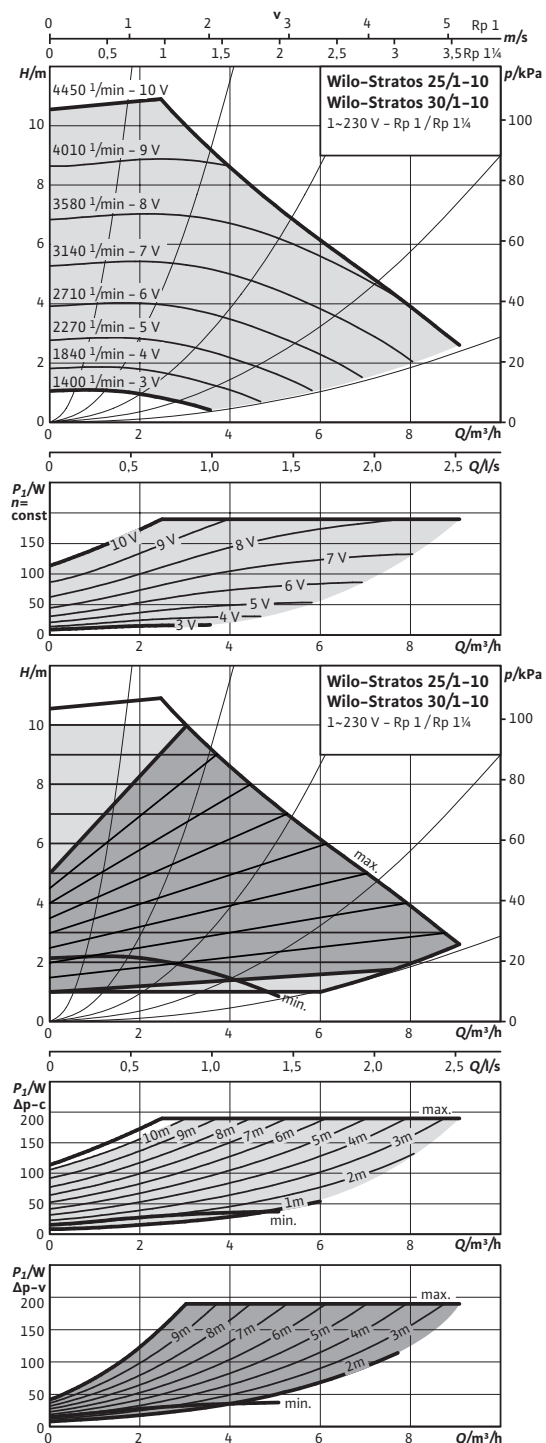
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-8
Арт.-№	2069759
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1 1/4

Резьба: G 2

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 140,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 190 W

Потребление тока: I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-10

Габаритный чертеж

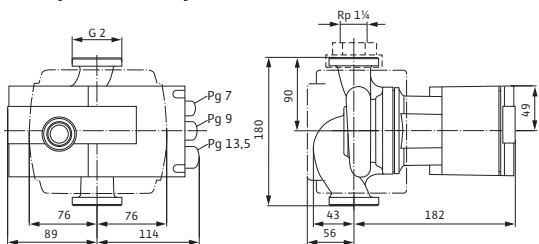
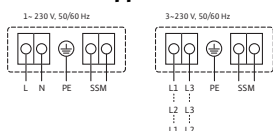


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-10
Арт.-№	2117648
Вес, прим.	<i>m</i> 4 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 30/1-12

Габаритный чертеж

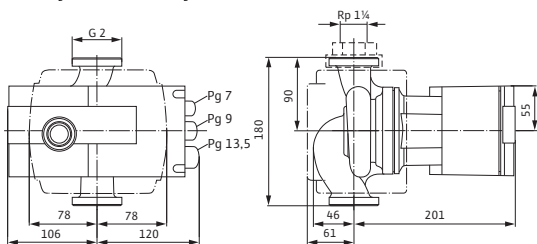
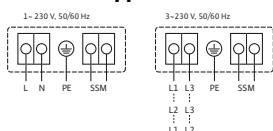


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:

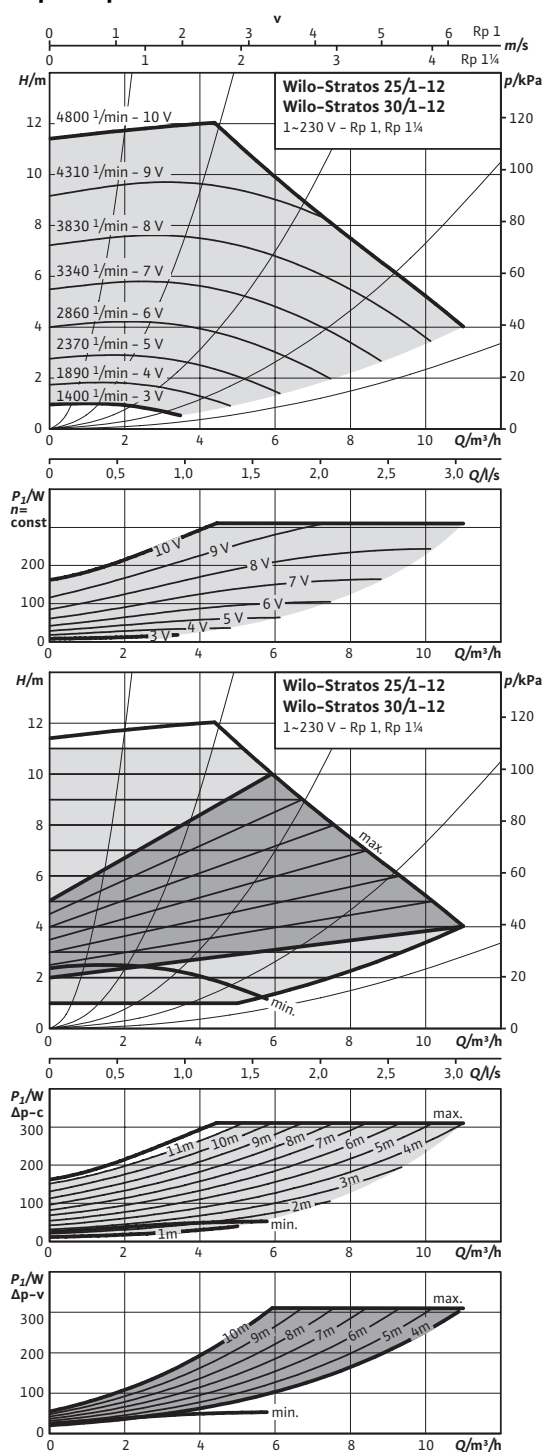


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 30/1-12
Арт.-№	2072567
Вес, прим.	<i>m</i> 6 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Резьба: G 1½

Габаритная длина: l₀ 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P₂ 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P₁ 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-12

Габаритный чертеж

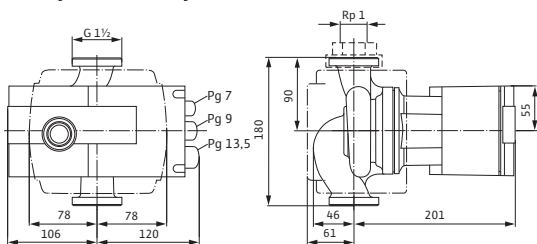
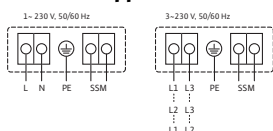


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

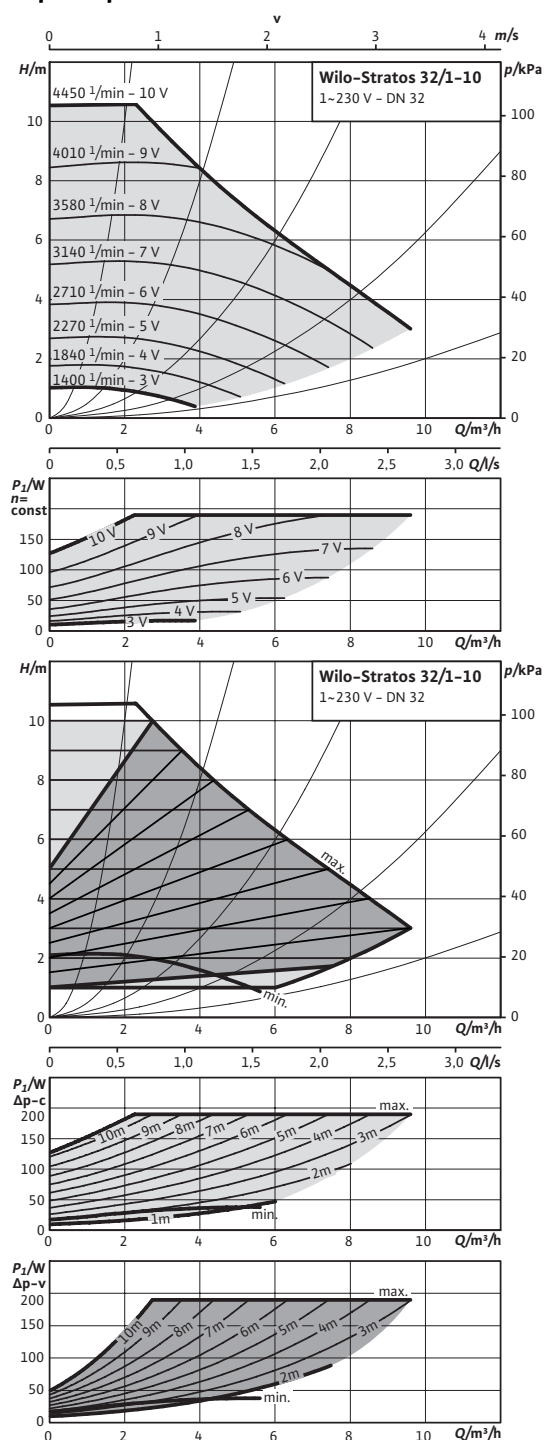
SSM:



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-12
Арт.-№	2104941
Вес, прим.	<i>m</i> 5 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 32

Габаритная длина: l₀ 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P₂ 140,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность: P₁ 9 - 190 W

Потребление тока: I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-10

Габаритный чертеж

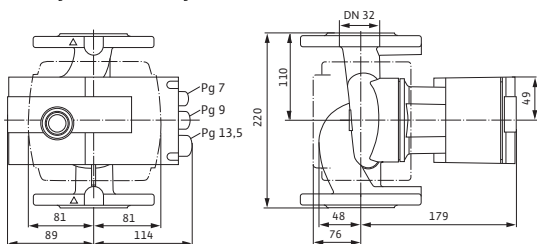
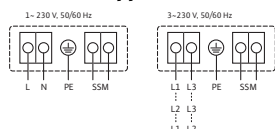


Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
---	---------------

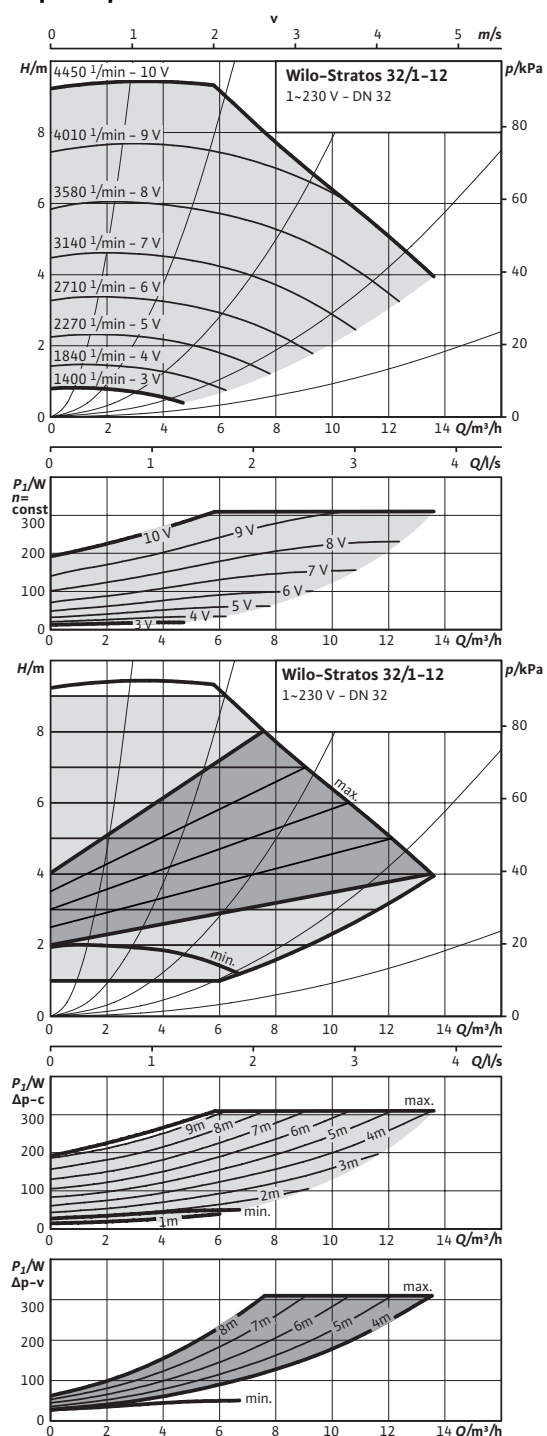
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 32/1-10
Арт.-№	2103617
Вес, прим.	<i>m</i> 8 кг



Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 32

Габаритная длина: l_o 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 V, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-12

Габаритный чертеж

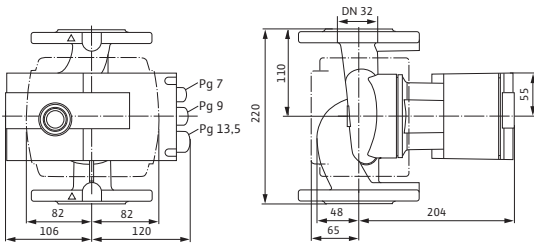
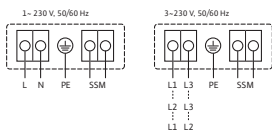


Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
---------	------

Тип	Stratos 32/1-12
-----	-----------------

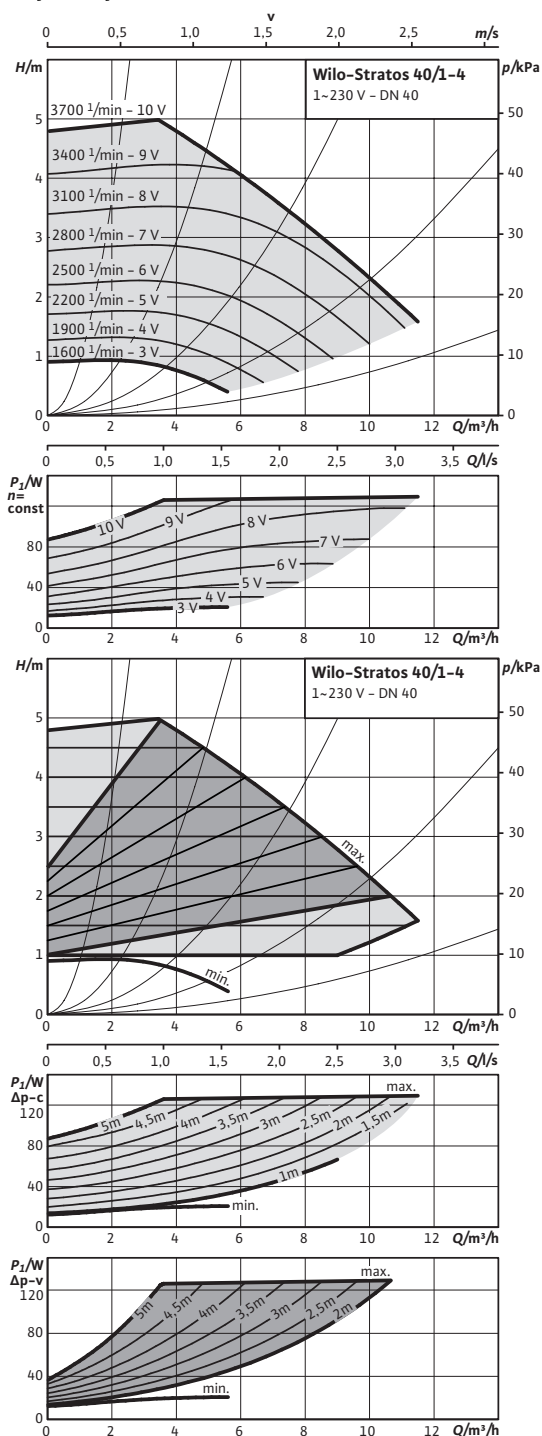
Арт.-№	2090452
--------	---------

Вес, прим.	<i>m</i>	9 кг
------------	----------	------



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_o 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 V, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 100,00 Вт

Частота вращения N 1600 - 3700 об/мин

Потребляемая мощность P_1 14 - 130 W

Потребление тока I 0,16 - 1,20 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

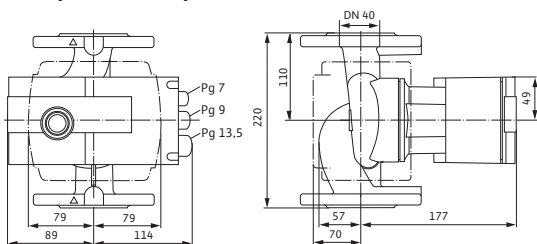
Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

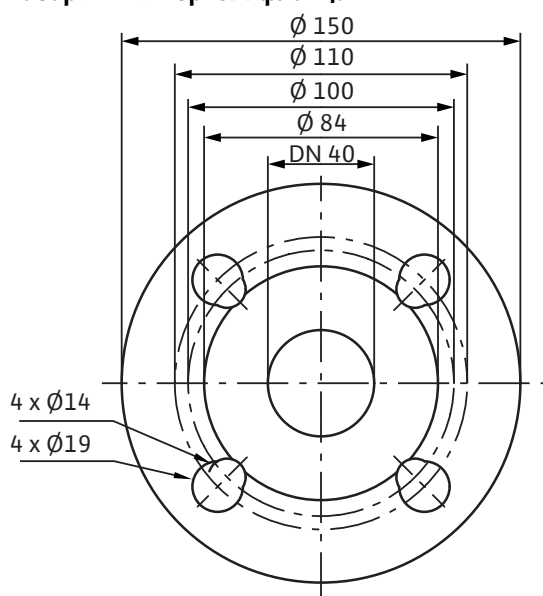
Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-4

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

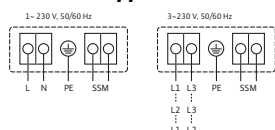
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 40/1-4
Арт.-№	2090453
Вес, прим.	<i>m</i> 8 кг

Схема подключения



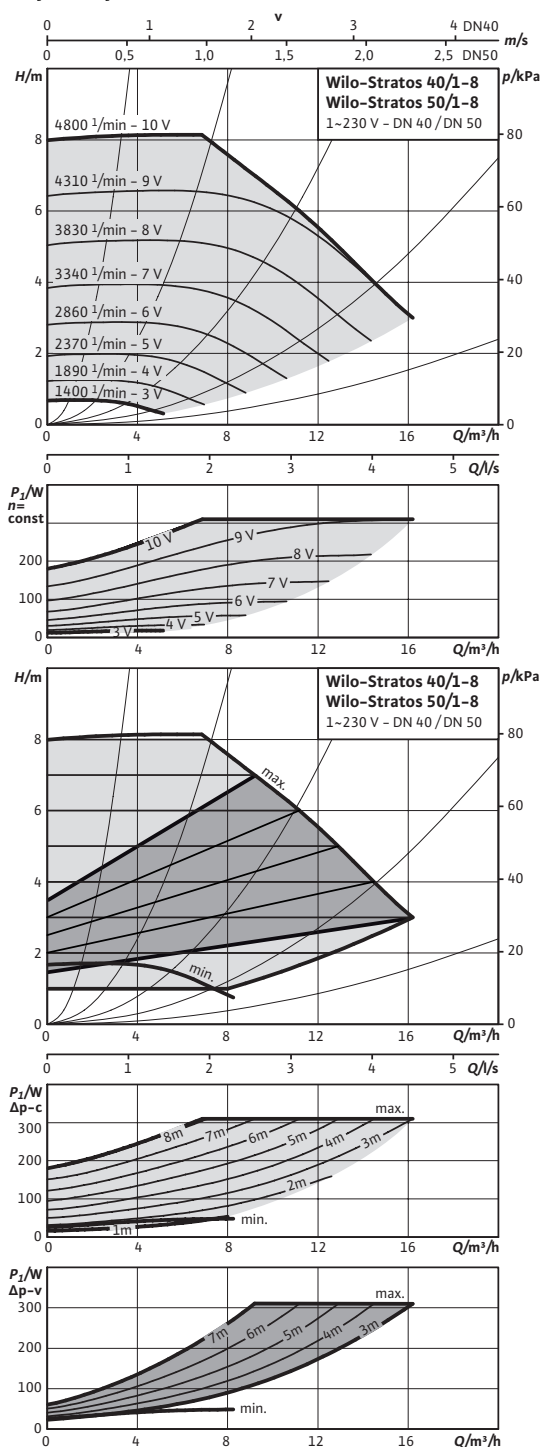
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_o 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

≤ 0,20

Электромагнитная совместимость

EN 61800-3

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения

Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

F

Подключение к сети

1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 200,00 Вт

Частота вращения

N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 12 - 310 W

Потребление тока

I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

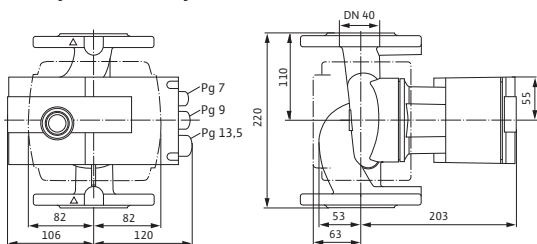
Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-8

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

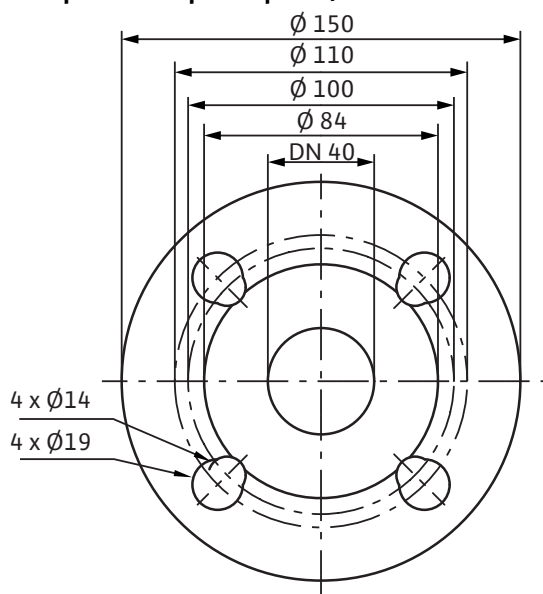
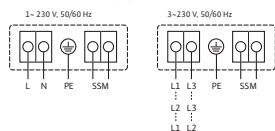


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
---	---------------

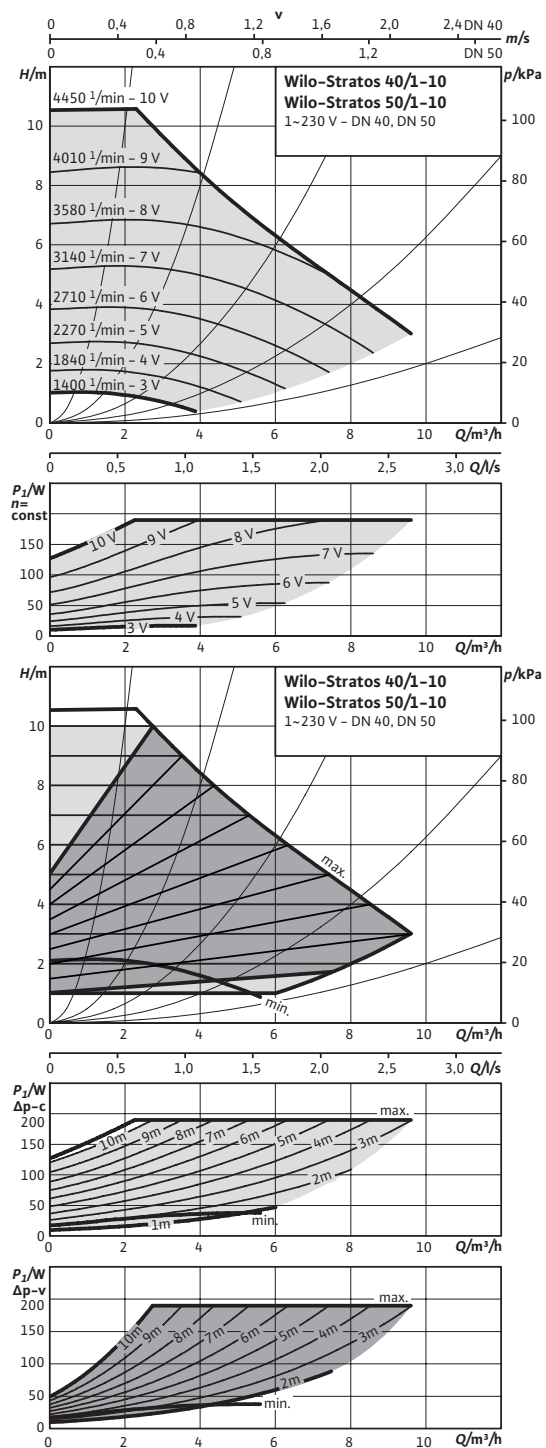
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 40/1-8
Арт.-№	2090454
Вес, прим.	<i>m</i> 10 кг



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Габаритная длина: l_o 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 V, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 140,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 9 - 190 W

Потребление тока: I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

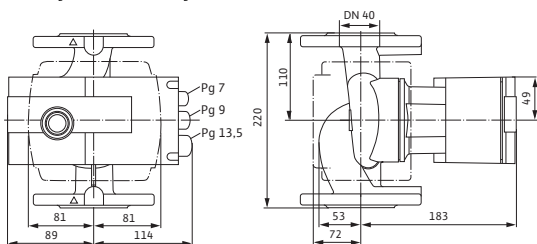
Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

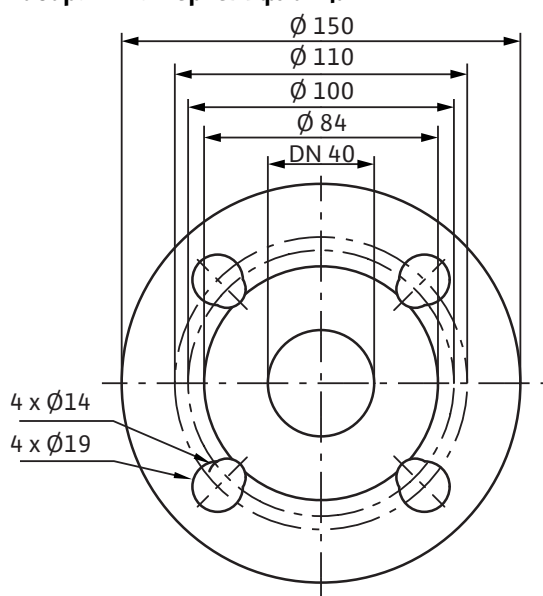
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-10

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

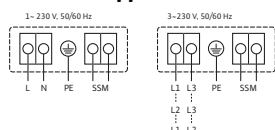
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 40/1-10
Арт.-№	2103618
Вес, прим.	<i>m</i> 8 кг

Схема подключения



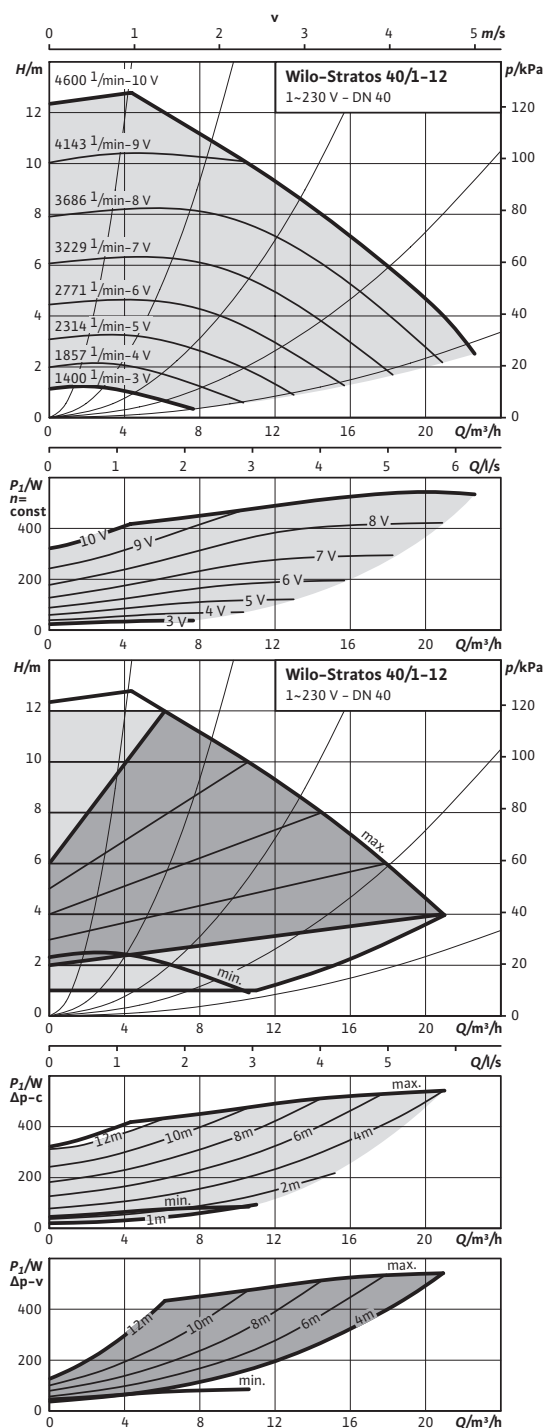
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar
-----------------------------------	-----------	----------

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Габаритная длина	l_o 250 мм

Мотор/электроника

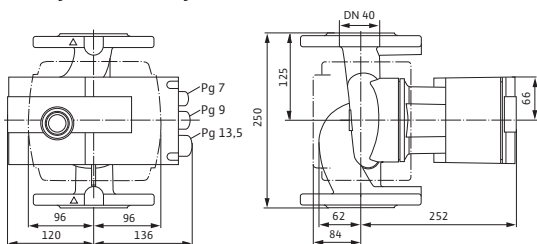
Индекс энергоэффективности (EEI)	$\leq 0,20$
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 450,00 Вт
Частота вращения	N 1400 - 4600 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 25 - 550 W
Потребление тока	I 0,20 - 2,40 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

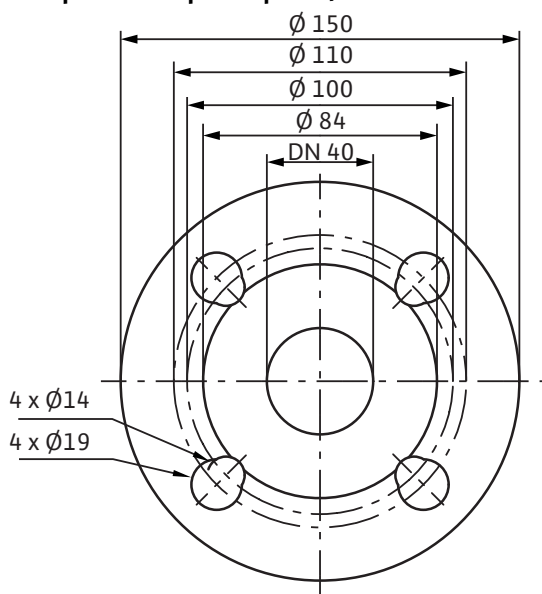
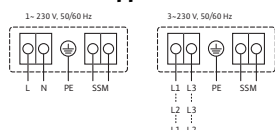


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»



Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	-------------------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
---------	------

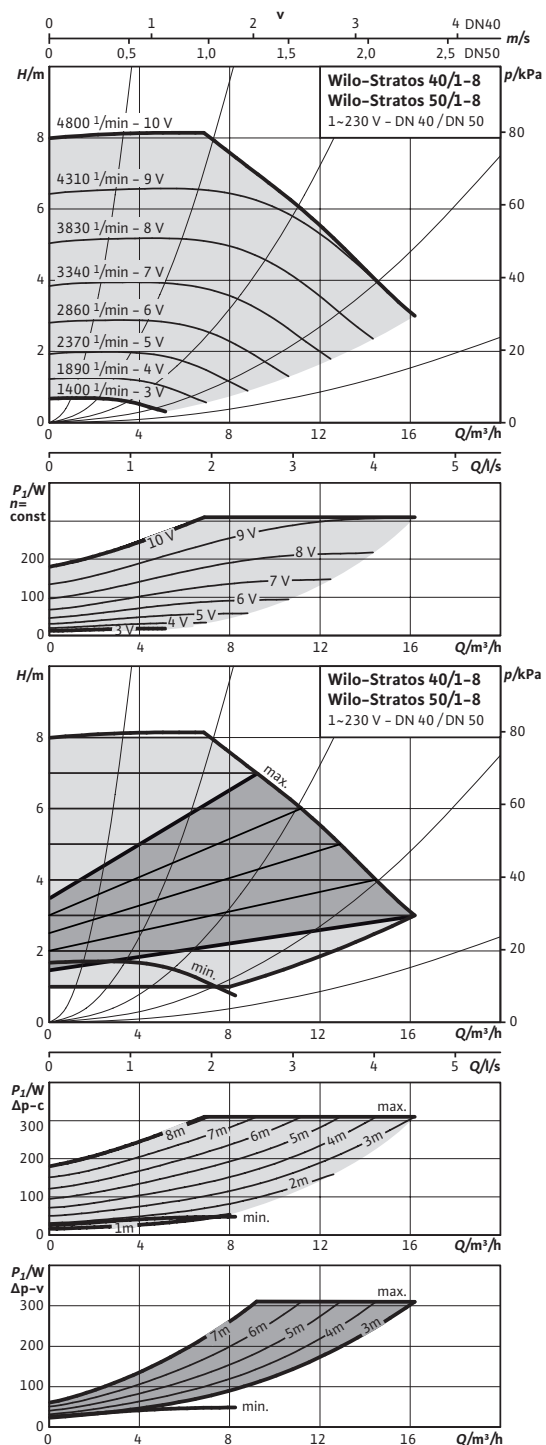
Тип	Stratos 40/1-12
-----	-----------------

Арт.-№	2090455
--------	---------

Вес, прим.	<i>m</i>	14 кг
------------	----------	-------

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 50

Габаритная длина l_o 240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 200,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность P_1 12 - 310 W

Потребление тока I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-8

Габаритный чертеж

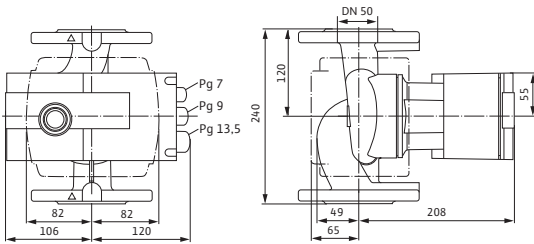
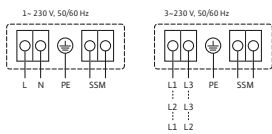


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»

SSM:

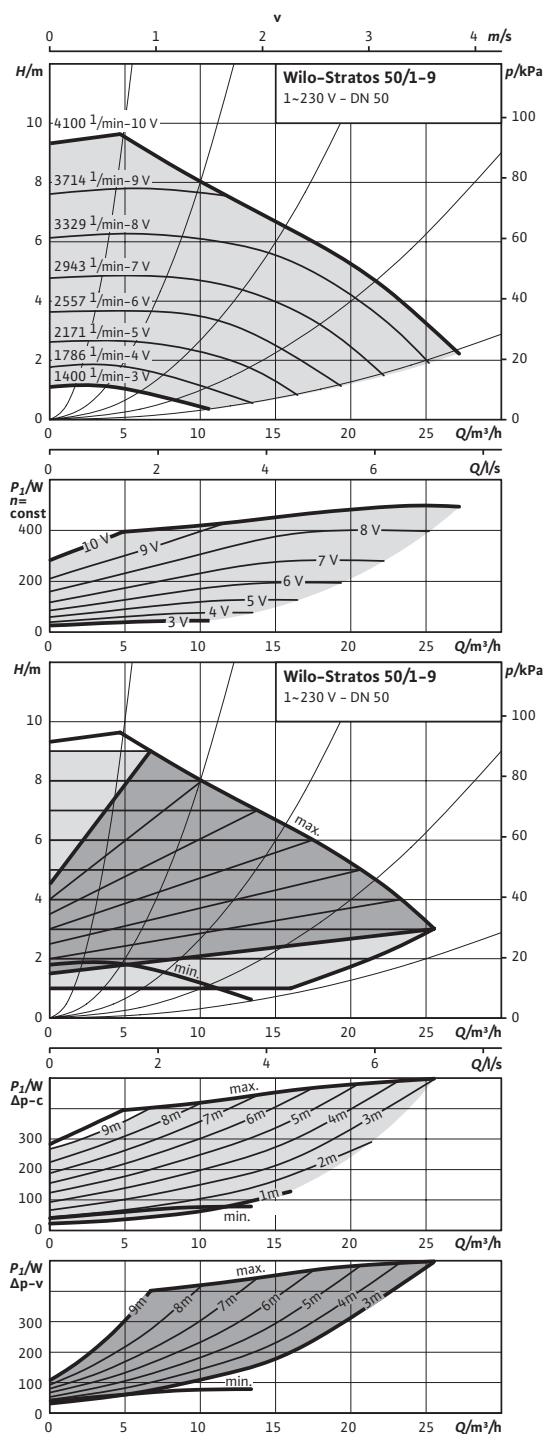


APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 50/1-8
Арт.-№	2090456
Вес, прим.	<i>m</i> 11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_o 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 400,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4100 об/мин

Потребляемая мощность P_1 25 - 490 W

Потребление тока I 0,20 - 2,15 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-9

Габаритный чертеж

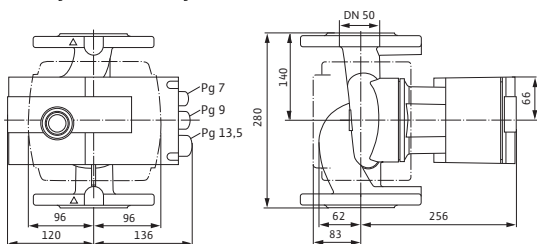
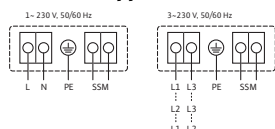


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	--

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 м
---	---------------

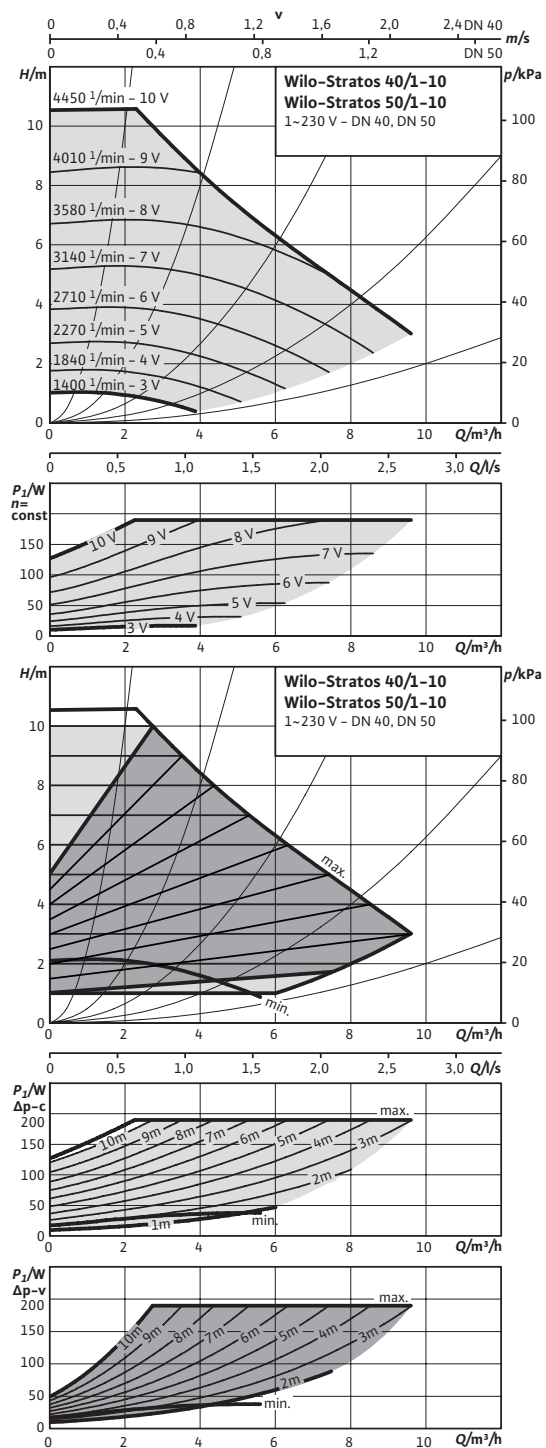
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 50/1-9
Арт.-№	2090457
Вес, прим.	<i>m</i> 16 кг



Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l₀ 240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P₂ 140,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность: P₁ 9 - 190 W

Потребление тока: I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-10

Габаритный чертеж

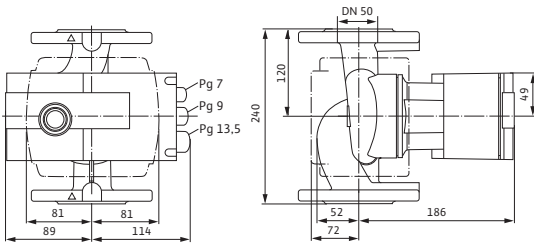
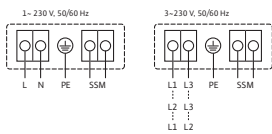


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
------------	--------------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
---	---------------

Данные для заказа

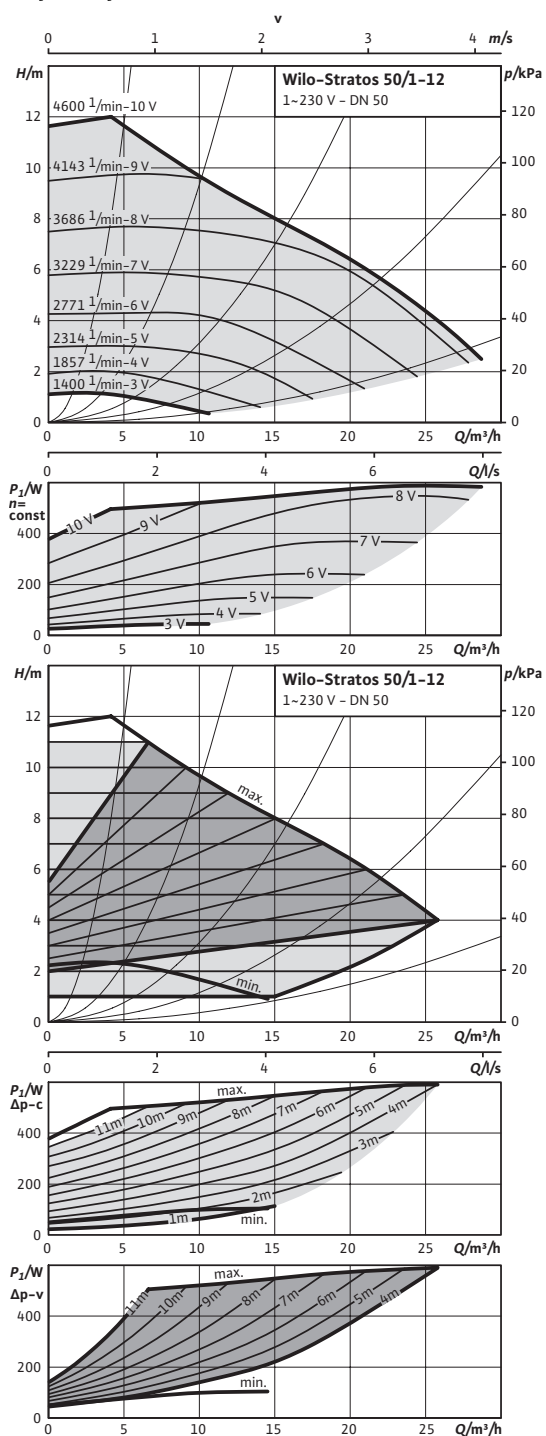
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 50/1-10
Арт.-№	2103619
Вес, прим.	<i>m</i> 8 кг



APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_o 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 500,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4600 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 25 - 590 W

Потребление тока: I 0,20 - 2,60 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-12

Габаритный чертеж

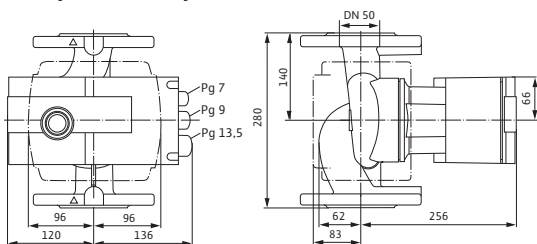
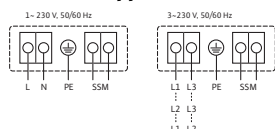


Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	-------------------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
---------	------

Тип	Stratos 50/1-12
-----	-----------------

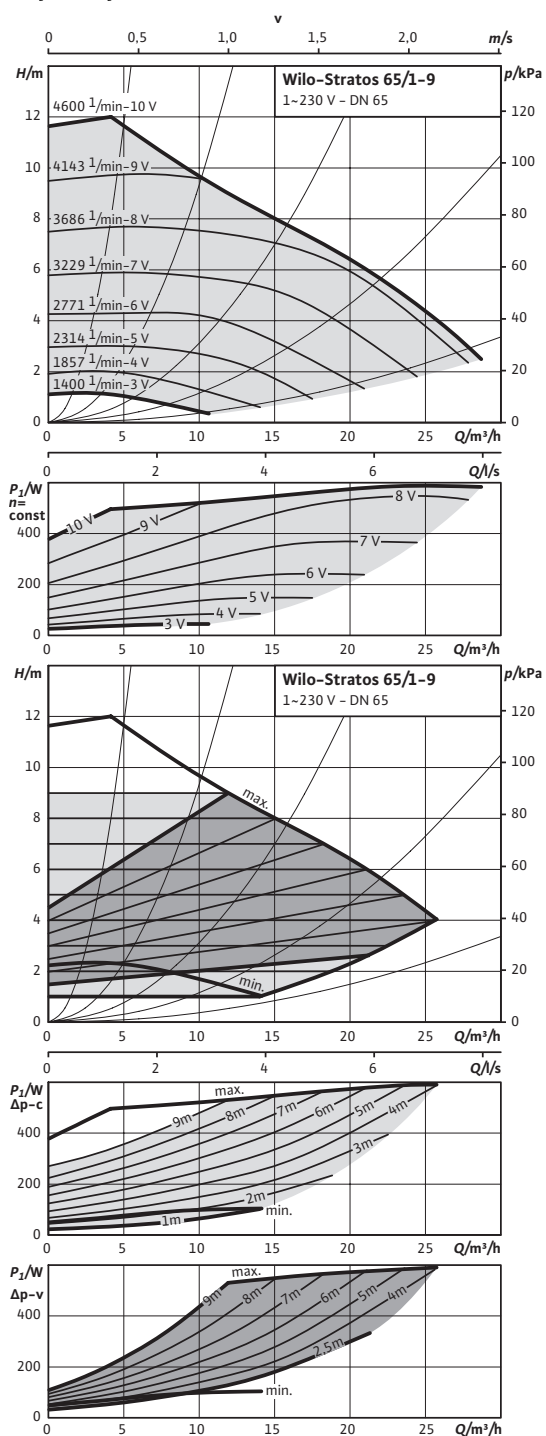
Арт.-№	2090458
--------	---------

Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг
------------	----------	-------



Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 65

Габаритная длина: l₀ 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P₂ 500,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4600 об/мин

Потребляемая мощность: P₁ 25 - 590 W

Потребление тока: I 0,20 - 2,60 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

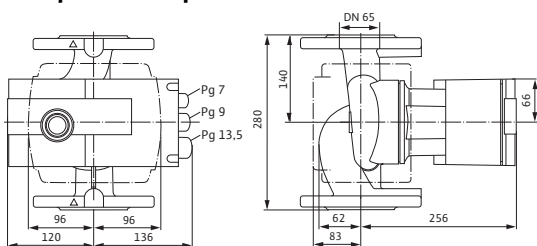
Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

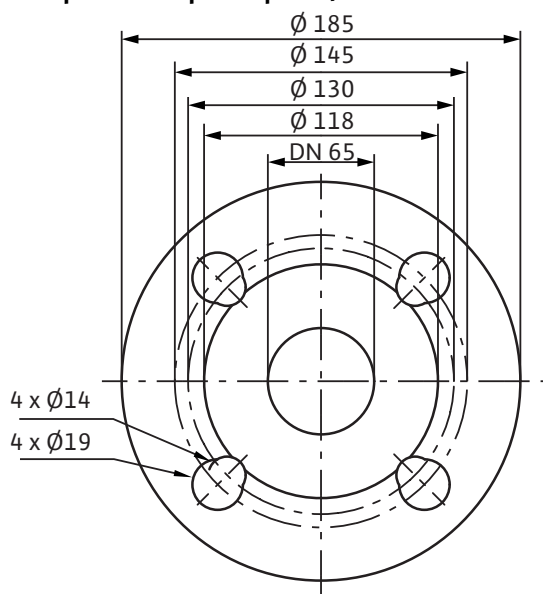
Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-9

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	-------------------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

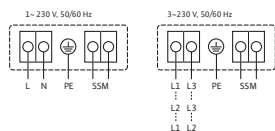
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 65/1-9
Арт.-№	2090459
Вес, прим.	<i>m</i> 18 кг

Схема подключения



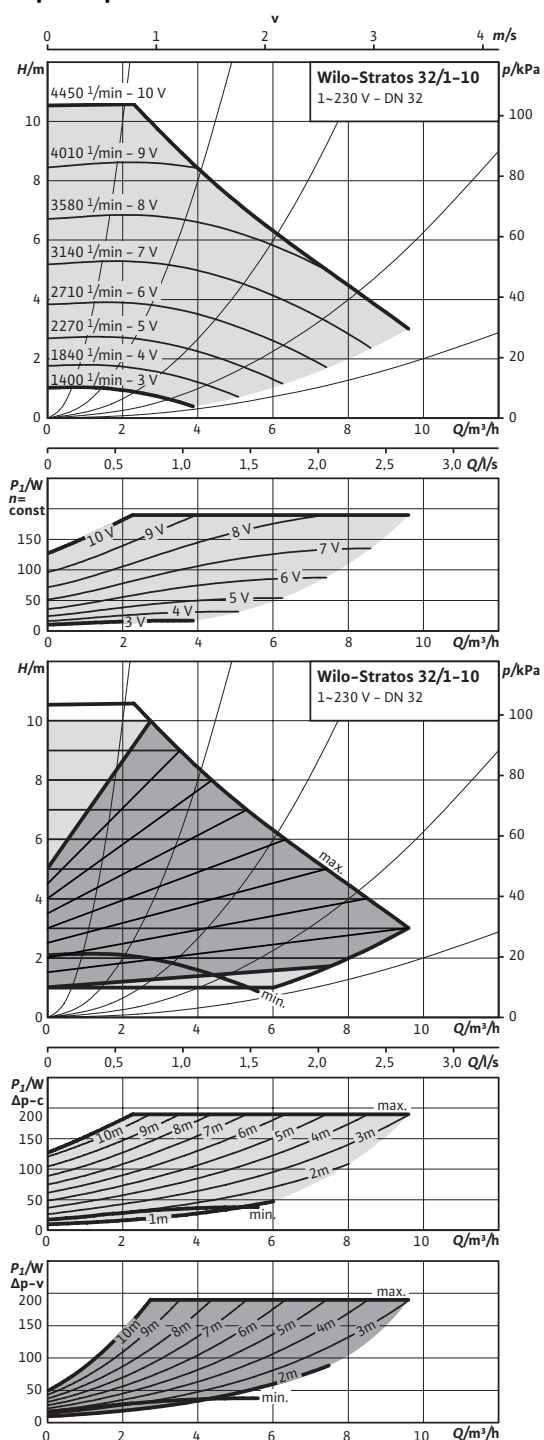
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 32

Габаритная длина: l_0 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

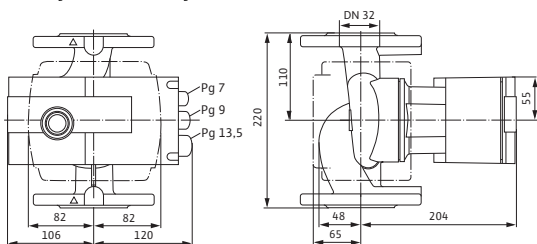
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

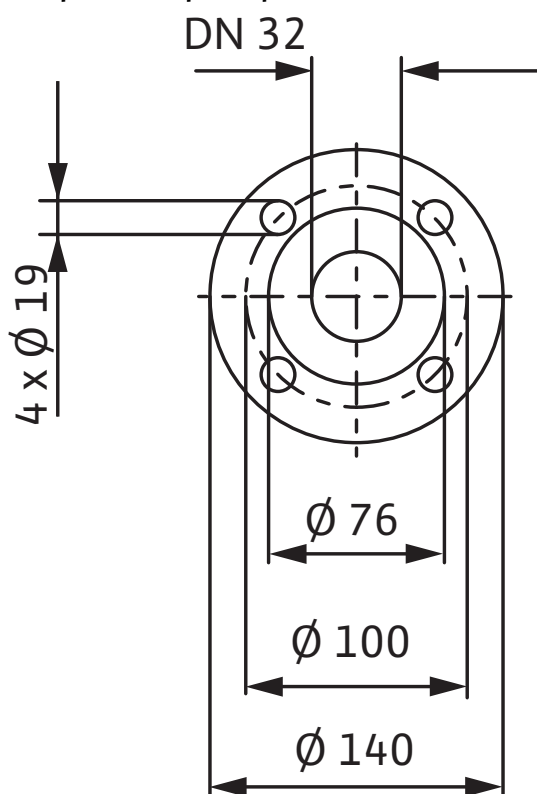
Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-10

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



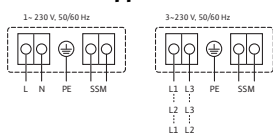
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C 3 / 10 / 16 m

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 32/1-10	
Арт.-№	2110124	
Вес, прим.	<i>m</i>	8 кг

Схема подключения



SSM:

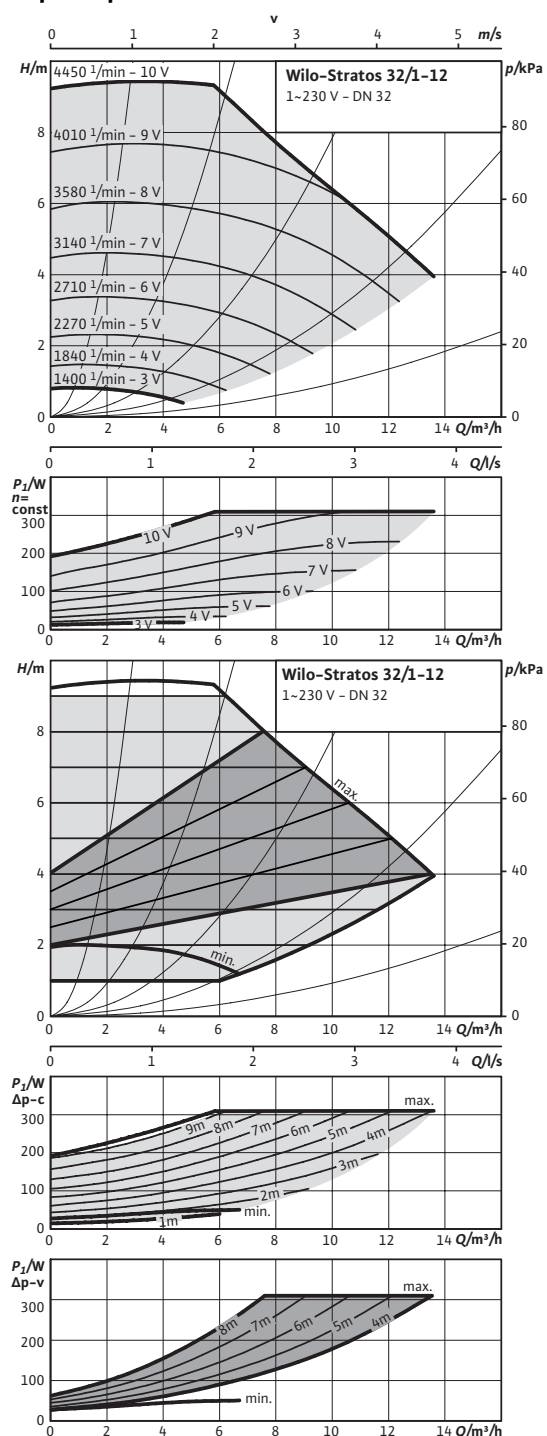
обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-10



Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 32

Габаритная длина: l_0 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

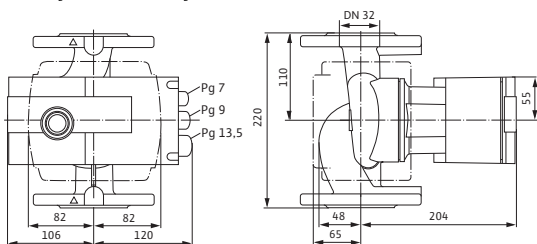
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

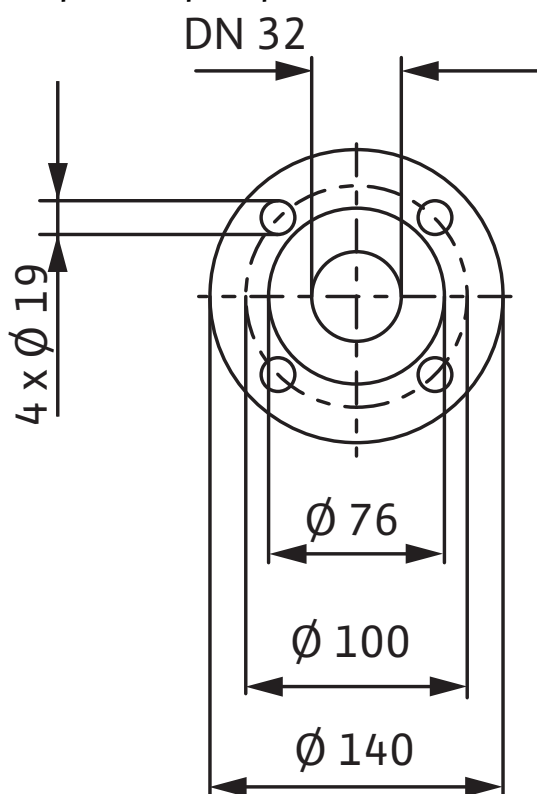
Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



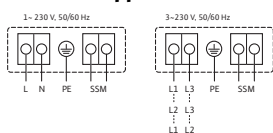
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **3 / 10 / 16 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 32/1-12	
Арт.-№	2072566	
Вес, прим.	<i>m</i>	9 кг

Схема подключения



SSM:

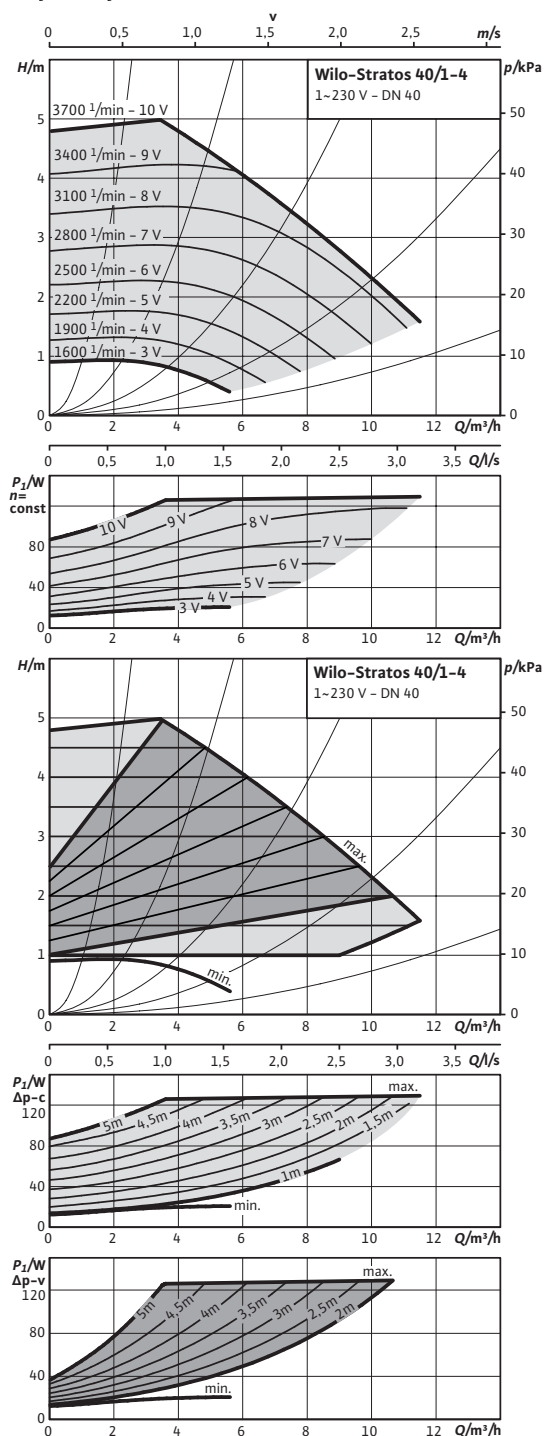
обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Лист данных: Wilo-Stratos 32/1-12



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Габаритная длина: l_0 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащитенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 100,00 Вт

Частота вращения: N 1600 - 3700 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 14 - 130 W

Потребление тока: I 0,16 - 1,20 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

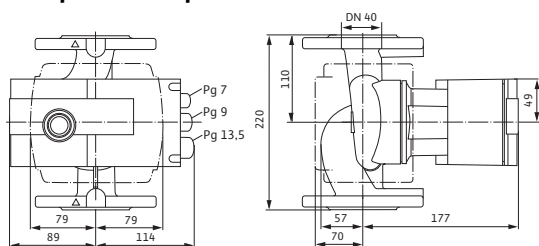
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

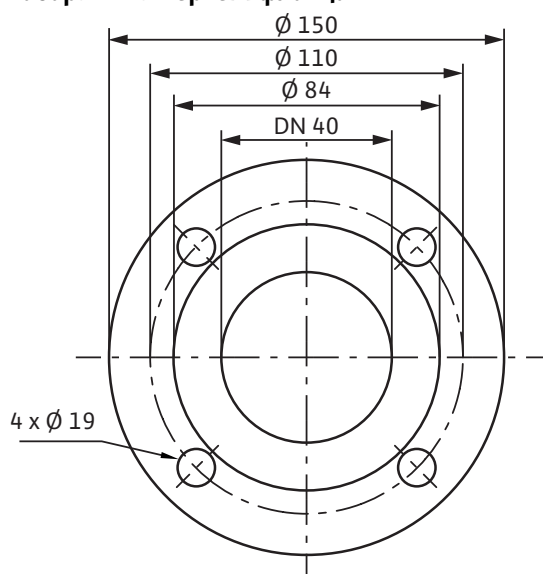
Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-4

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



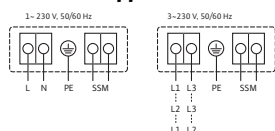
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **3 / 10 / 16 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 40/1-4	
Арт.-№	2069142	
Вес, прим.	<i>m</i>	8 кг

Схема подключения



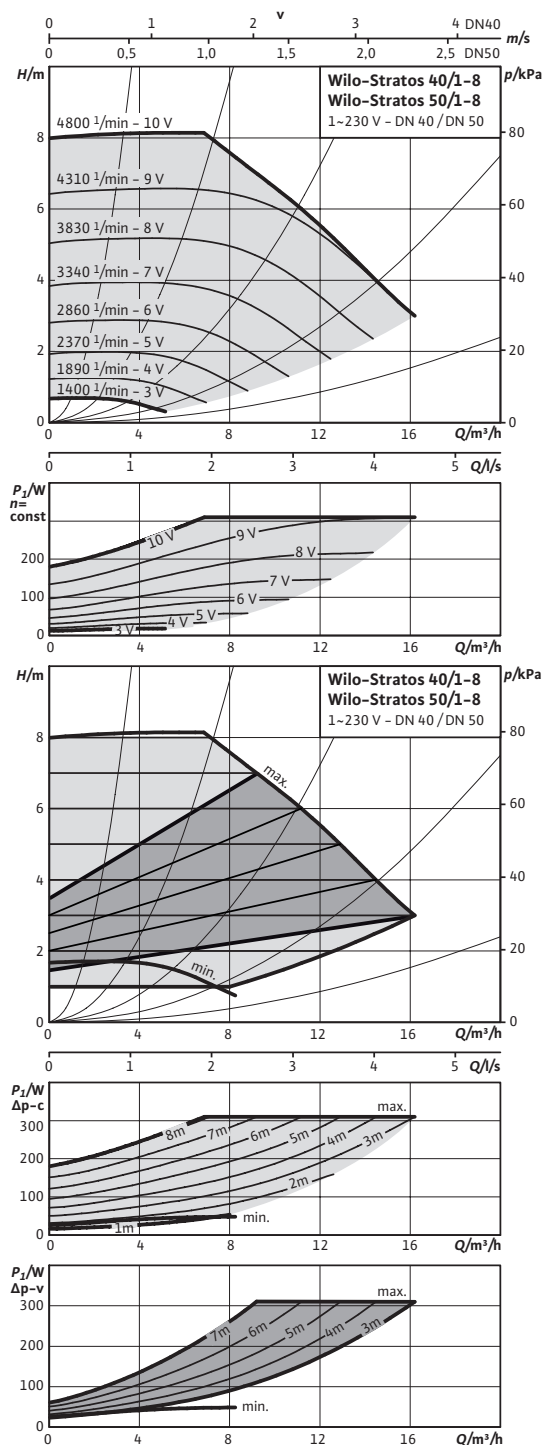
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

$\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость

EN 61800-3

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащитенность

EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения

Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

F

Подключение к сети

1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 200,00 Вт

Частота вращения

N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 12 - 310 W

Потребление тока

I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса

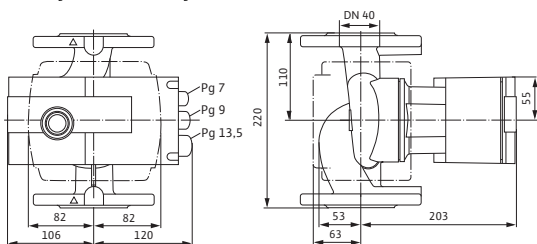
Нержавеющая сталь (X30CR13)

Подшипники

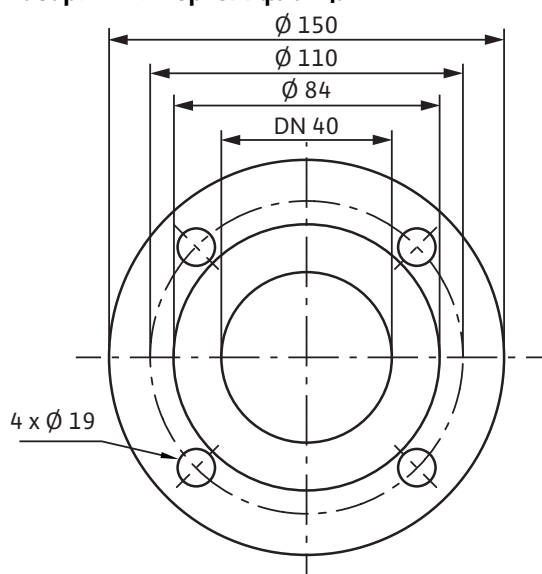
Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-8

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



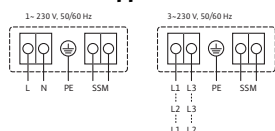
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **3 / 10 / 16 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 40/1-8	
Арт.-№	2068604	
Вес, прим.	<i>m</i>	10 кг

Схема подключения



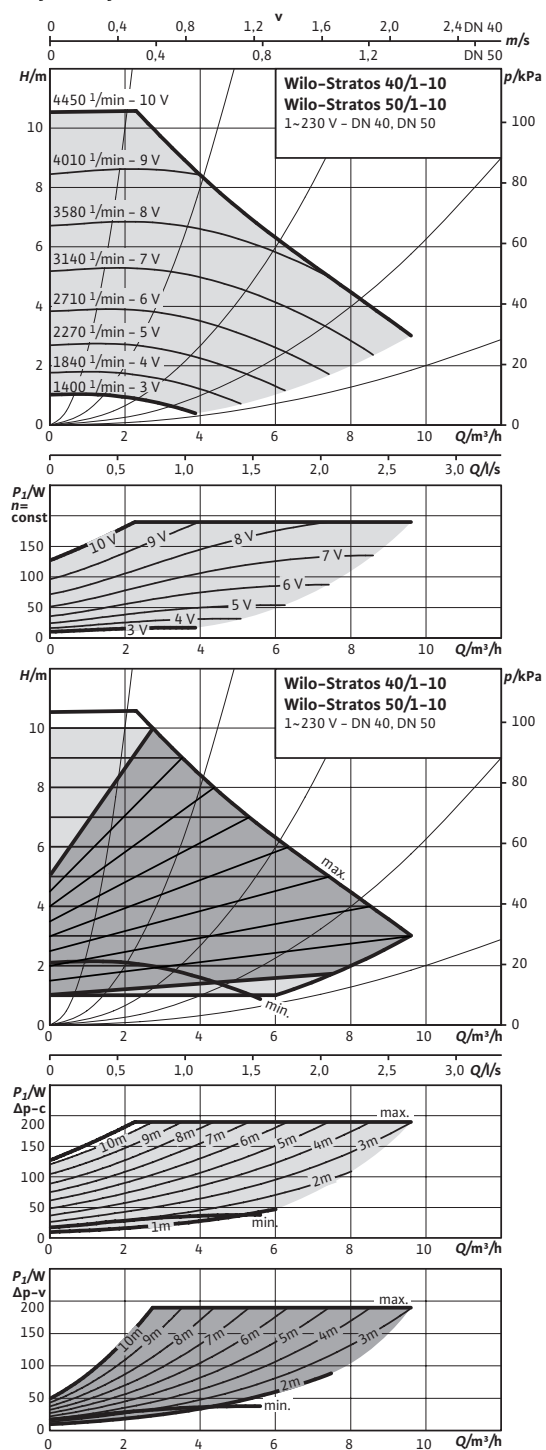
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Габаритная длина: l_0 220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащитность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 140,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность P_1 9 - 190 W

Потребление тока I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

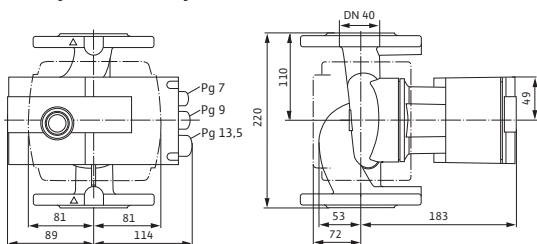
Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X30CR13)

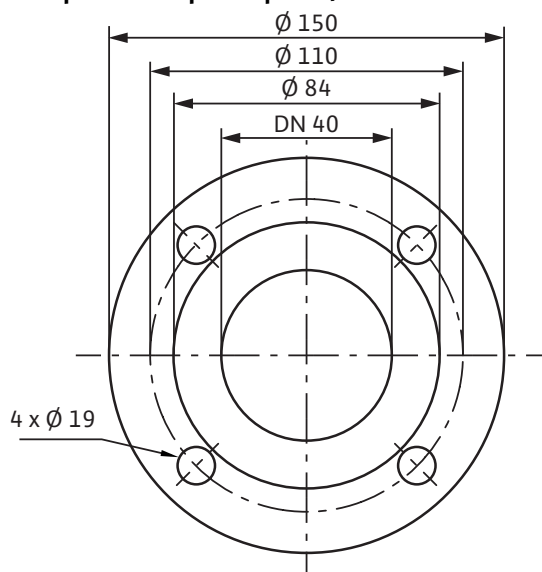
Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-10

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



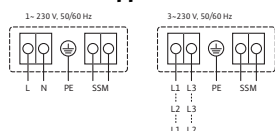
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **3 / 10 / 16 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 40/1-10	
Арт.-№	2113776	
Вес, прим.	<i>m</i>	8 кг

Схема подключения

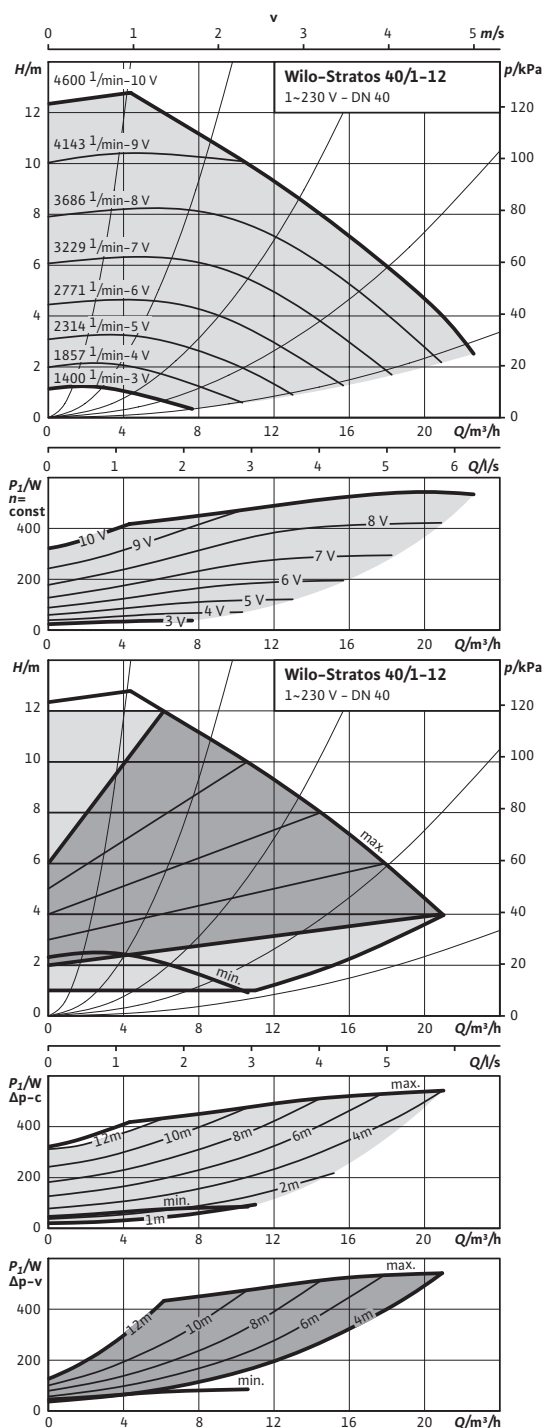


обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Габаритная длина: l_0 250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 350,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4600 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 25 - 470 W

Потребление тока I 0,20 - 2,05 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

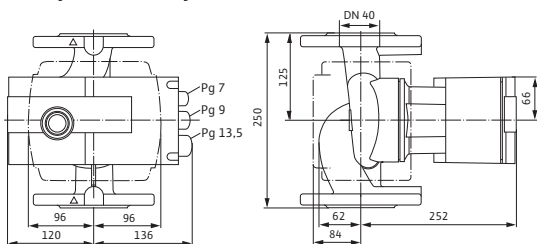
Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

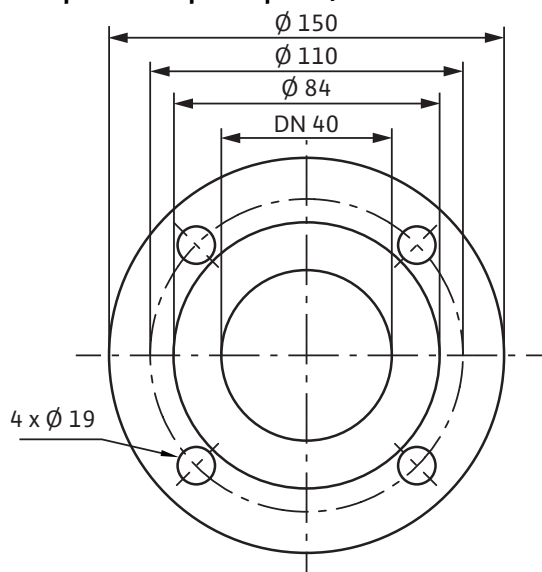
Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



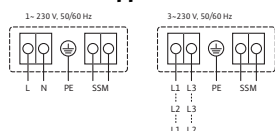
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **5 / 12 / 18 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 40/1-12	
Арт.-№	2063362	
Вес, прим.	<i>m</i>	14 кг

Схема подключения



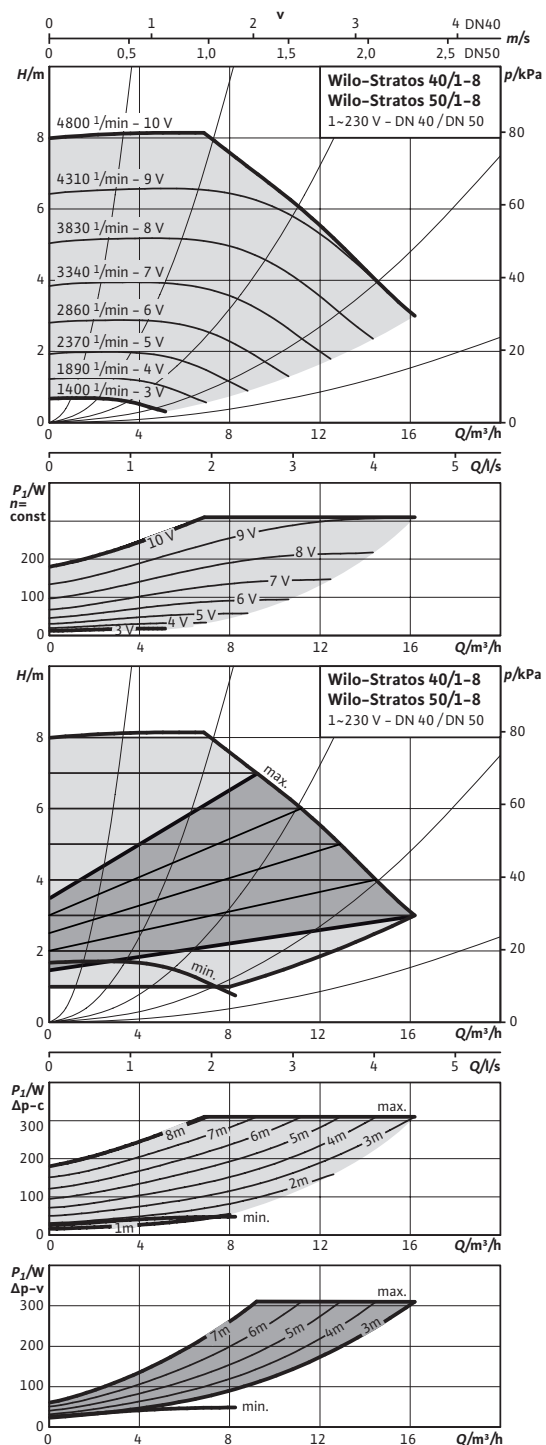
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_o 240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

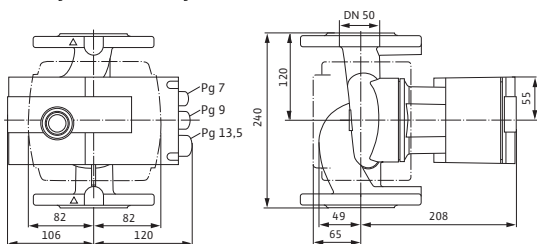
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

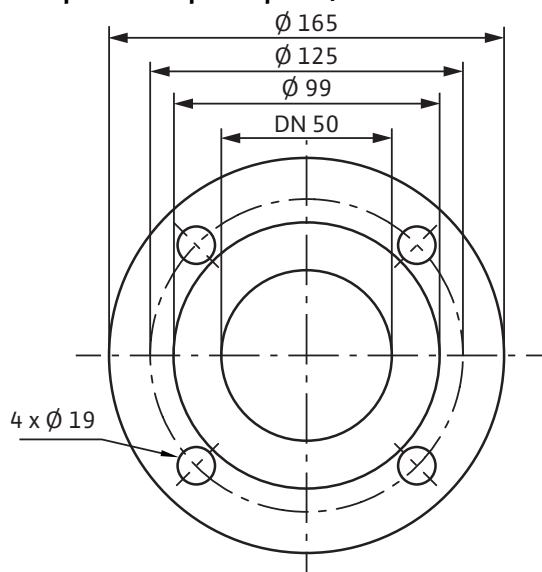
Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-8

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



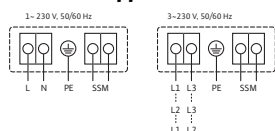
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **3 / 10 / 16 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 50/1-8	
Арт.-№	2069740	
Вес, прим.	<i>m</i>	11 кг

Схема подключения



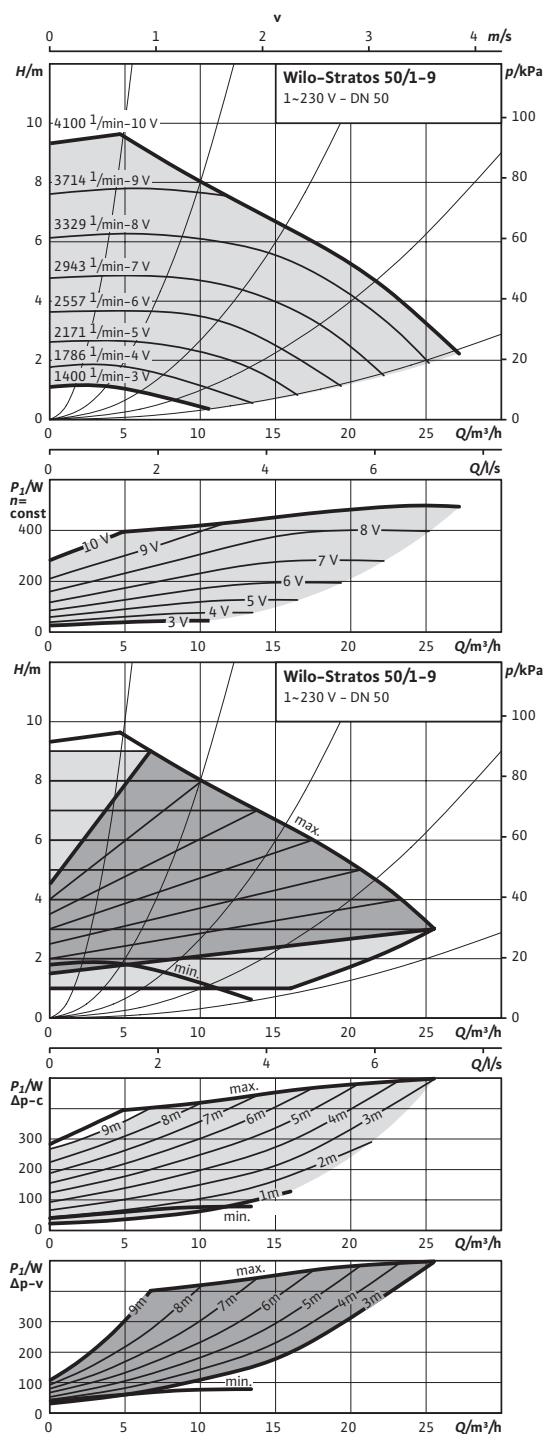
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_0 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 350,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4100 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 25 - 430 W

Потребление тока: I 0,20 - 1,88 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

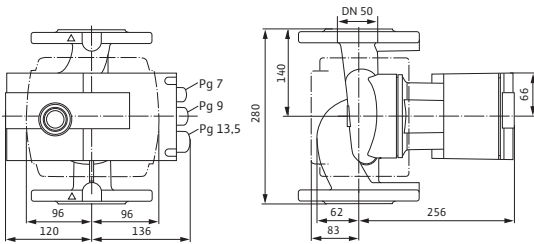
Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

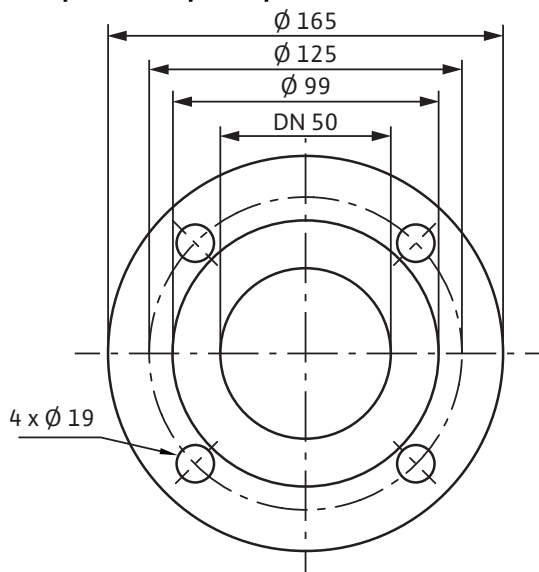
Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-9

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



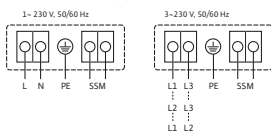
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **5 / 12 / 18 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 50/1-9	
Арт.-№	2069363	
Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг

Схема подключения



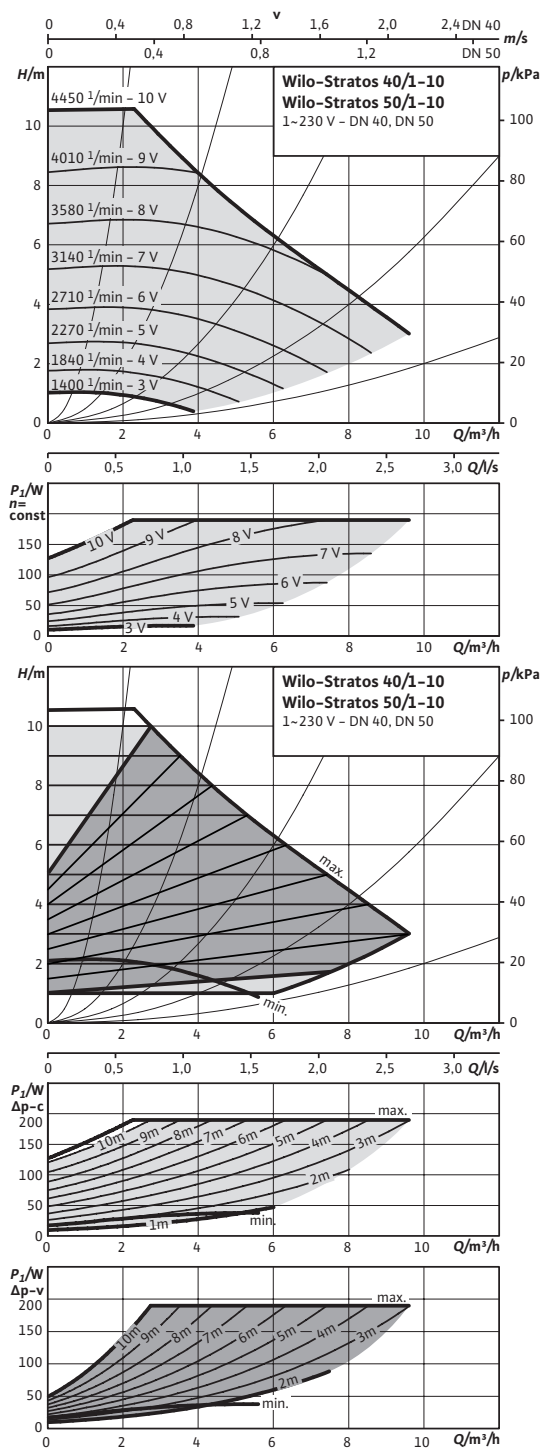
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_o 240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащитность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 140,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4450 об/мин

Потребляемая мощность P_1 9 - 190 W

Потребление тока I 0,13 - 1,30 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

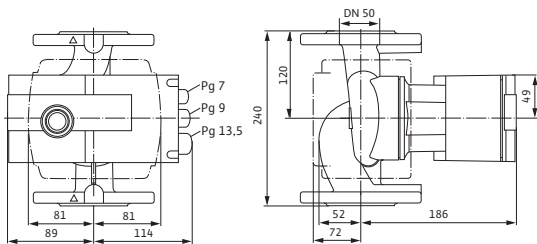
Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X30CR13)

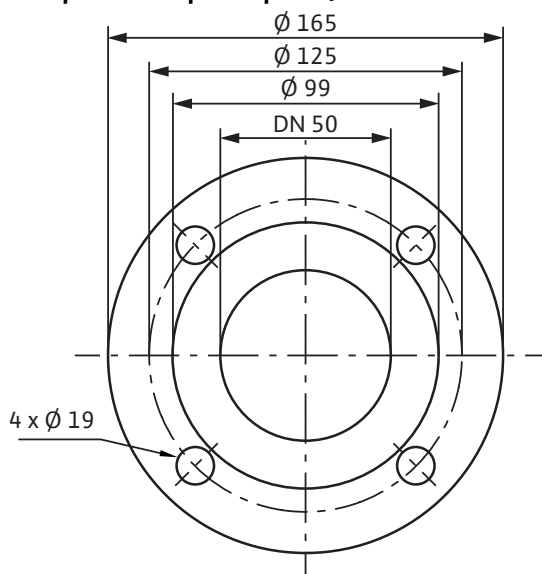
Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-10

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



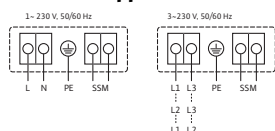
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 50/1-10
Арт.-№	2120729
Вес, прим.	<i>m</i> 8 кг

Схема подключения

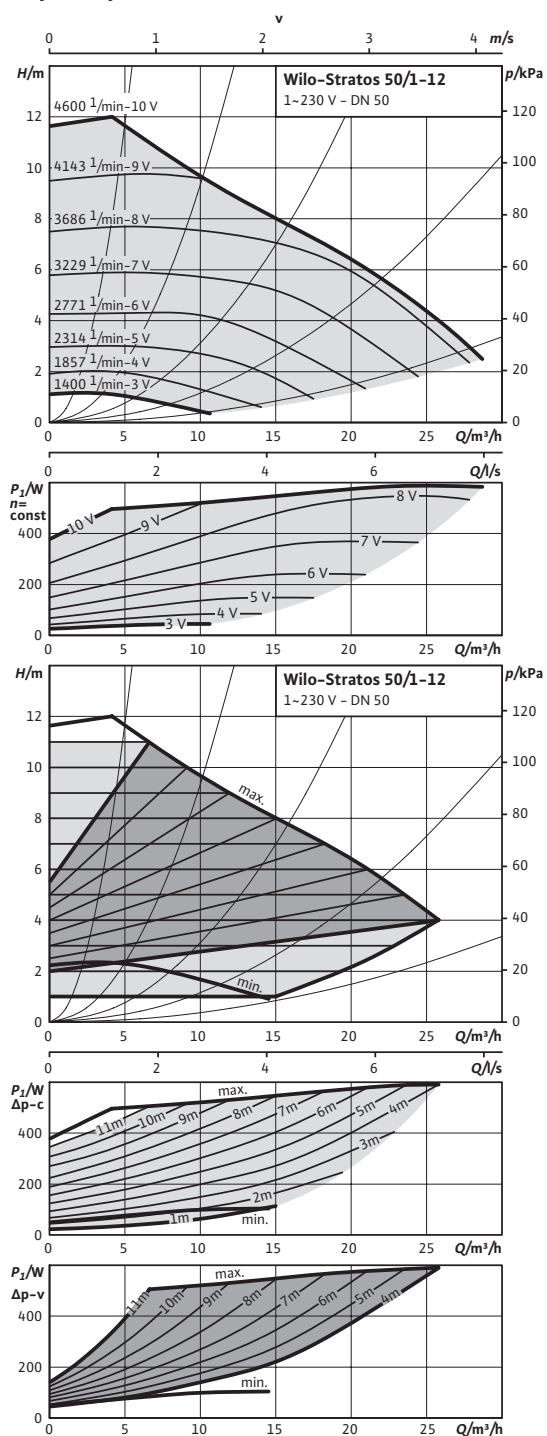


обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_0 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 500,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4600 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 25 - 590 W

Потребление тока: I 0,20 - 2,60 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

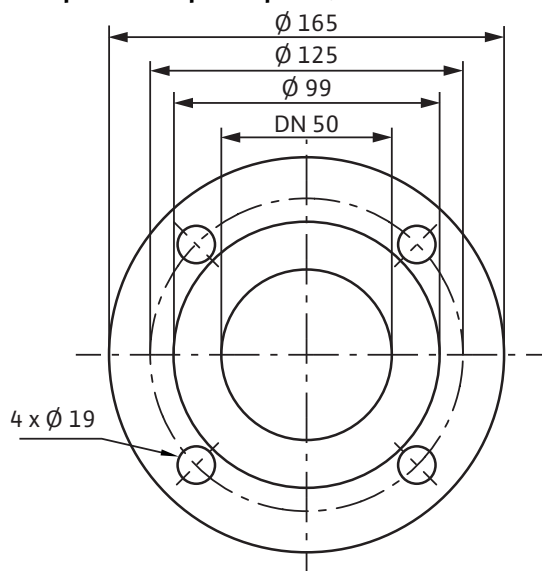
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-12

Габаритный чертеж фланца



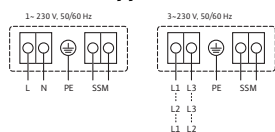
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 50/1-12
Арт.-№	2063361
Вес, прим.	<i>m</i> 16 кг

Схема подключения

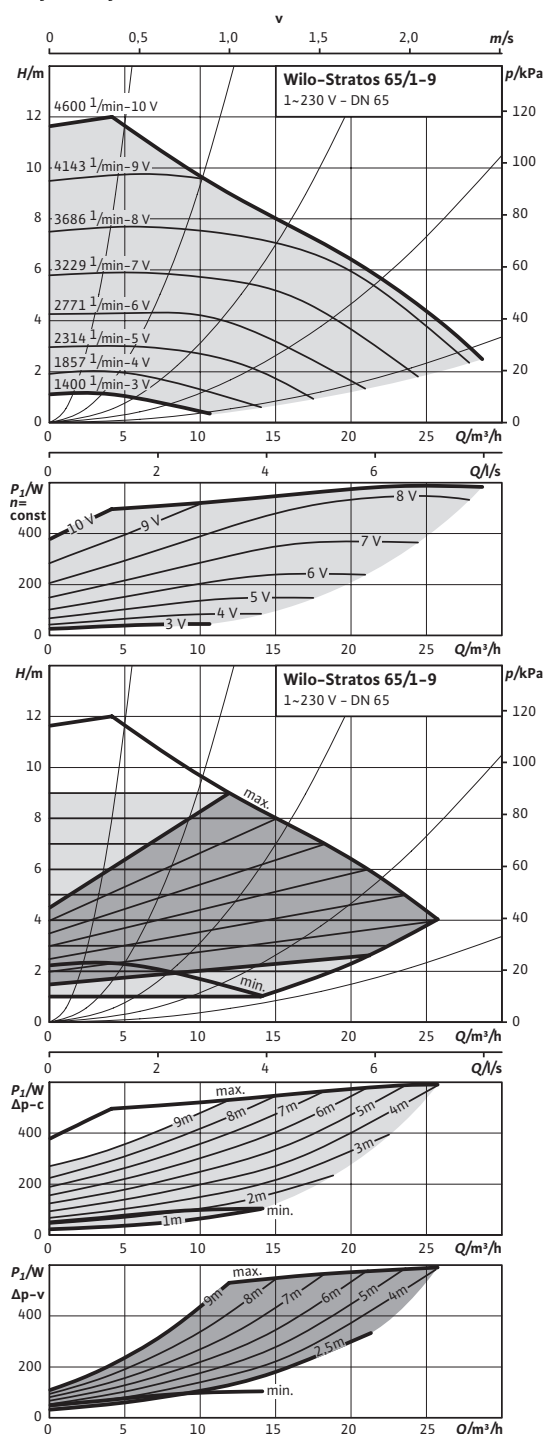


обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 65

Габаритная длина l_0 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 500,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 4600 об/мин

Потребляемая мощность P_1 25 - 590 W

Потребление тока I 0,20 - 2,60 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

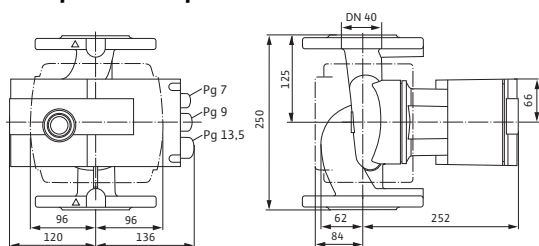
Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

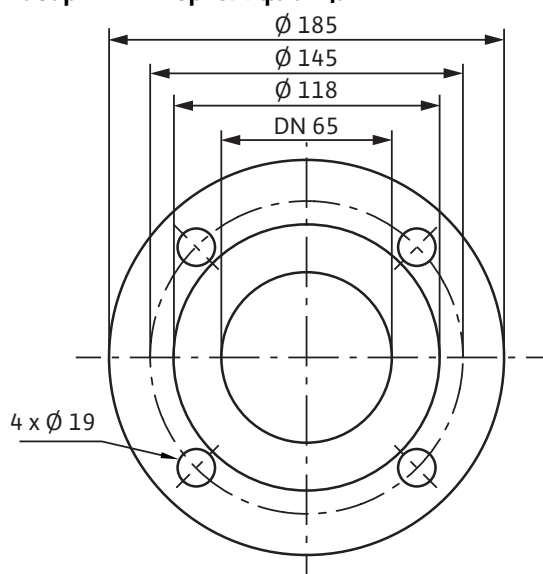
Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-9

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



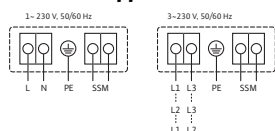
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C **5 / 12 / 18 m**

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 65/1-9	
Арт.-№	2069362	
Вес, прим.	<i>m</i>	18 кг

Схема подключения



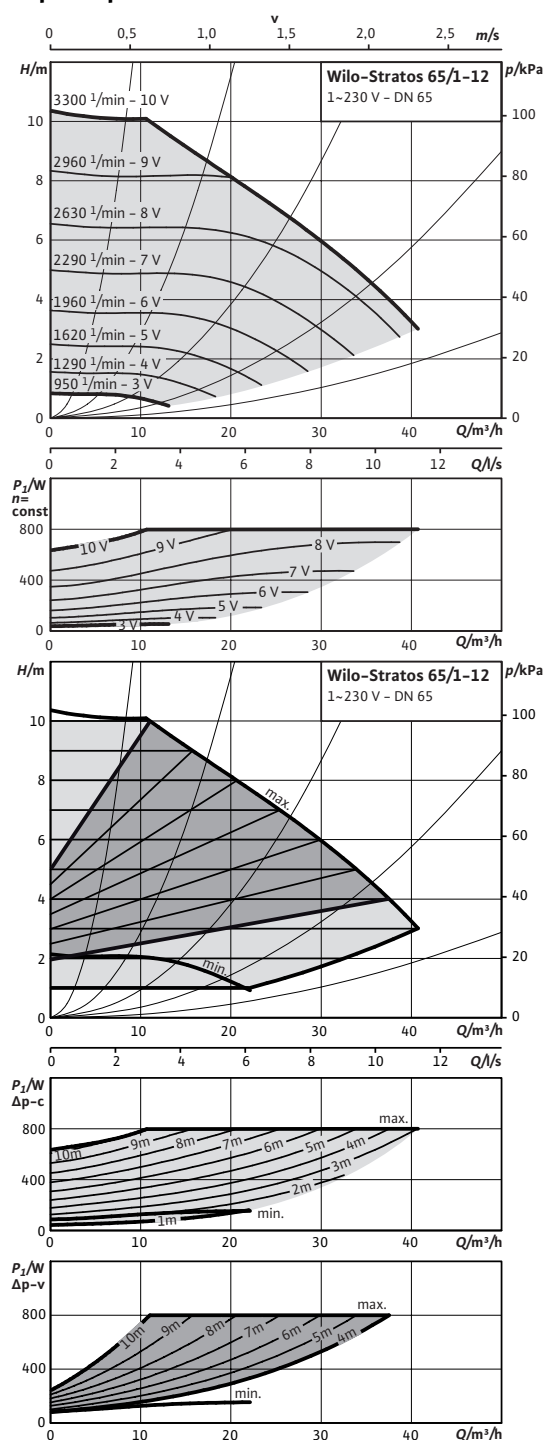
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 65

Габаритная длина l_0 340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 V, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 650,00 Вт

Частота вращения N 950 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность P_1 38 - 800 W

Потребление тока I 0,30 - 3,50 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

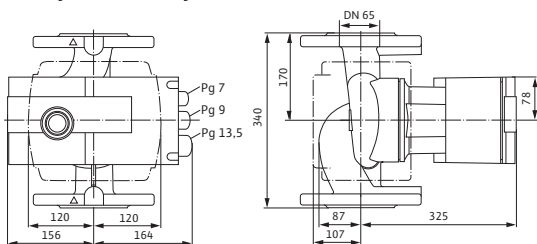
Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

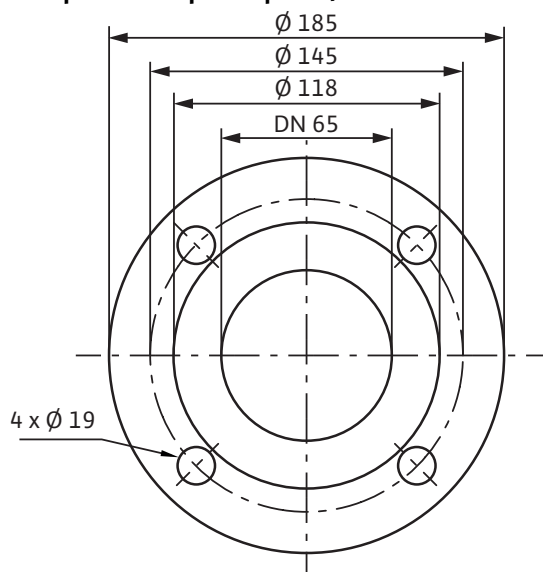
Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



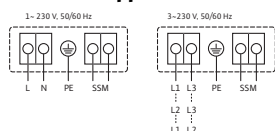
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C 7 / 15 / 23 m

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 65/1-12	
Арт.-№	2069739	
Вес, прим.	<i>m</i>	29 кг

Схема подключения



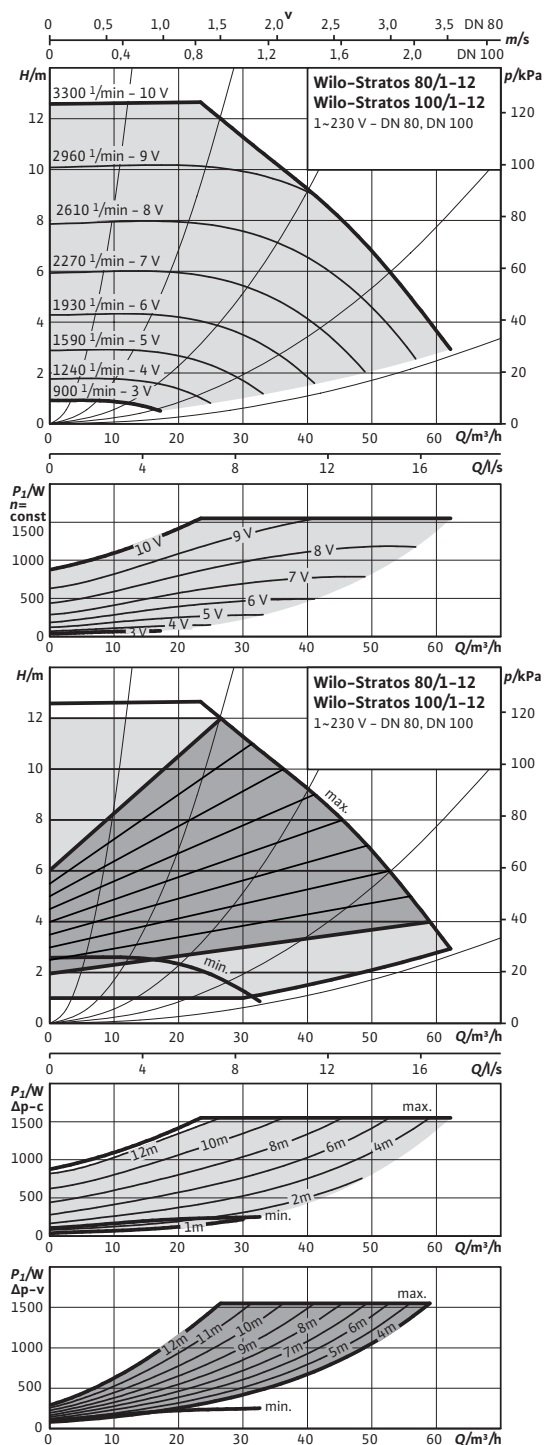
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 80

Габаритная длина l_o 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 1300,00 Вт

Частота вращения N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность P_1 40 - 1550 W

Потребление тока I 0,32 - 6,80 А

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

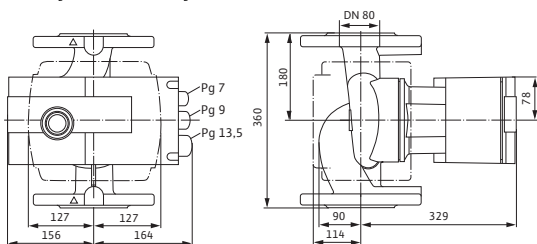
Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

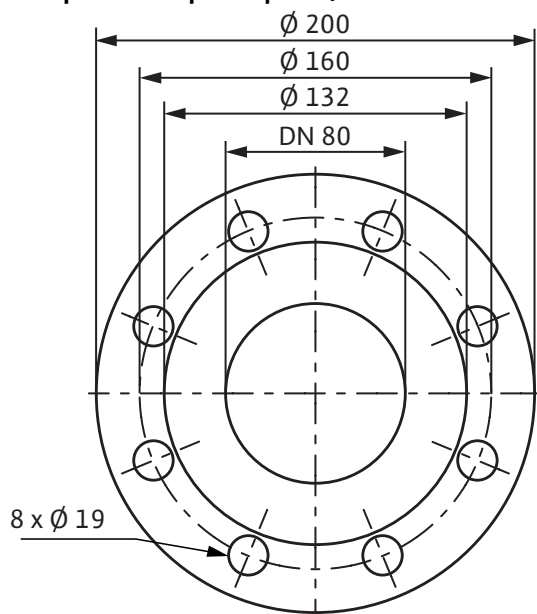
Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	-------------------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

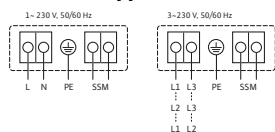
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 80/1-12
Арт.-№	2063364
Вес, прим.	<i>m</i> 31 кг

Схема подключения



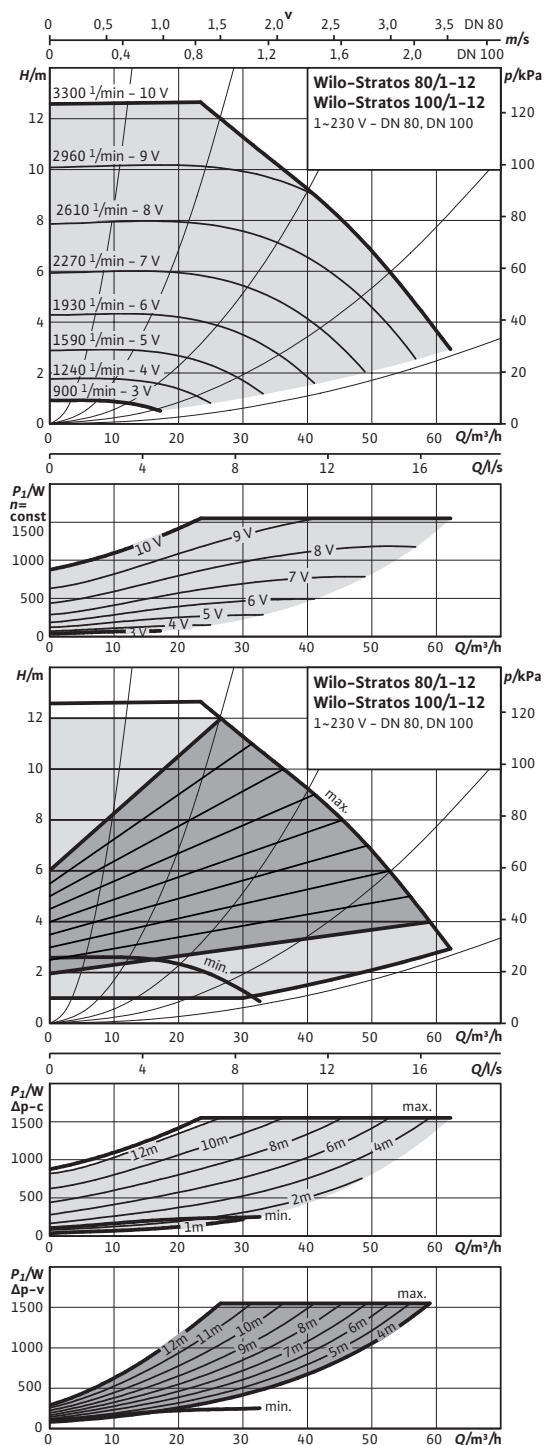
SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	16 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100
Габаритная длина	l_o 360 мм

Мотор/электроника

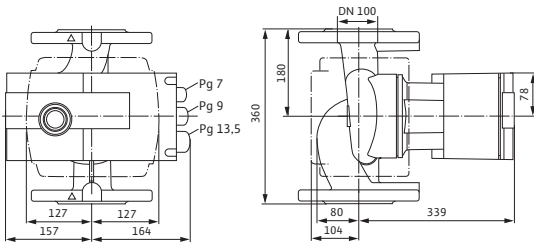
Индекс энергоэффективности (EEI)	$\leq 0,20$
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 1300,00 Вт
Частота вращения	N 900 - 3300 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 40 - 1550 W
Потребление тока	I 0,32 - 6,80 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

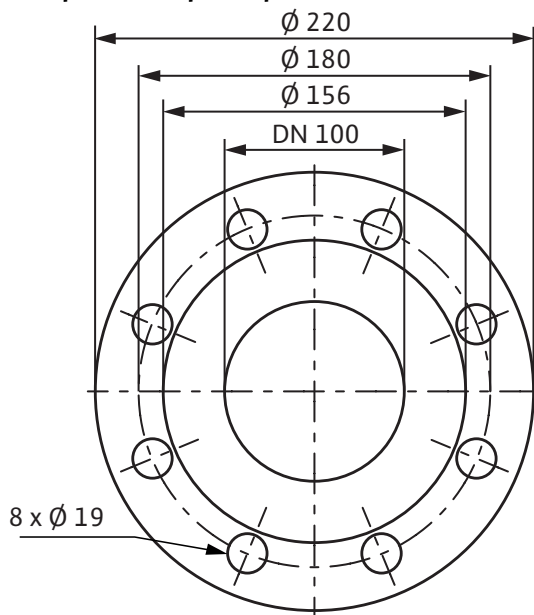
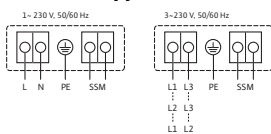


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	--

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 м
---	---------------

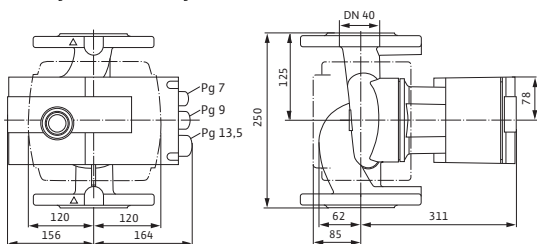
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 100/1-12
Арт.-№	2069578
Вес, прим.	<i>m</i> 34 кг



Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-16

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

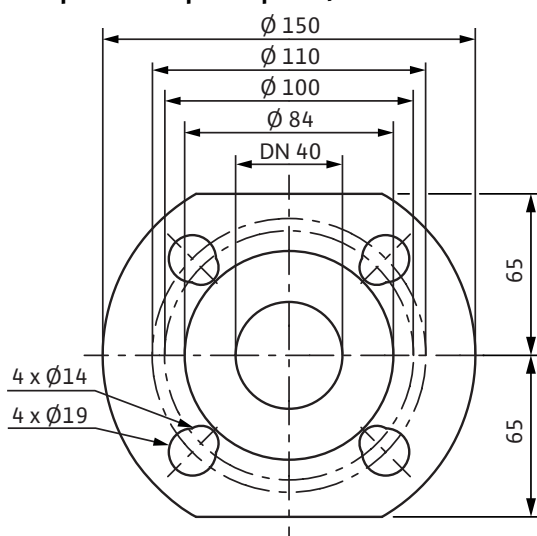
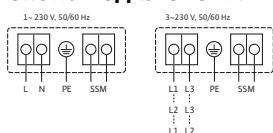


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Габаритная длина: l_0 250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 600,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 3500 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 35 - 730 W

Потребление тока: I 0,30 - 3,20 А

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-16

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 40/1-16	
Арт.-№	2150588	
Вес, прим.	<i>m</i>	24 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-6

Габаритный чертеж

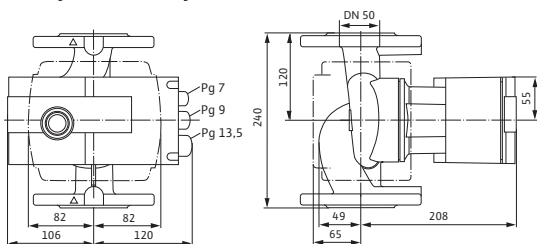
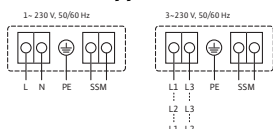


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_o 240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

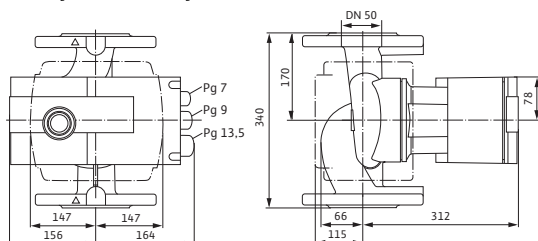
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 50/1-6	
Арт.-№	2146340	
Вес, прим.	<i>m</i>	11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-16

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

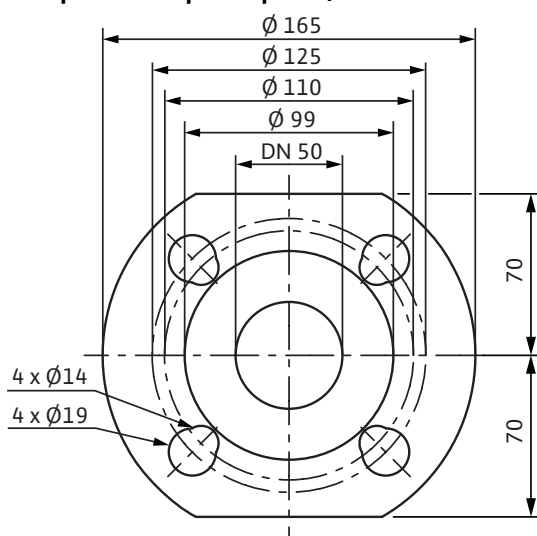
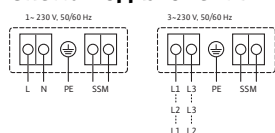


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_o 340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1050,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1250 W

Потребление тока: I 0,30 - 5,50 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

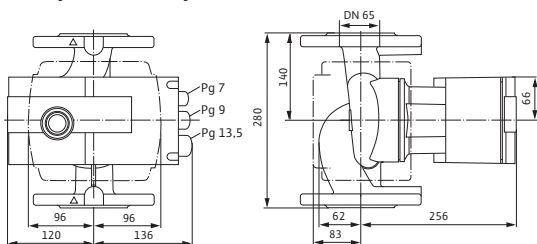
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-16

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 50/1-16	
Арт.-№	2150590	
Вес, прим.	<i>m</i>	26 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

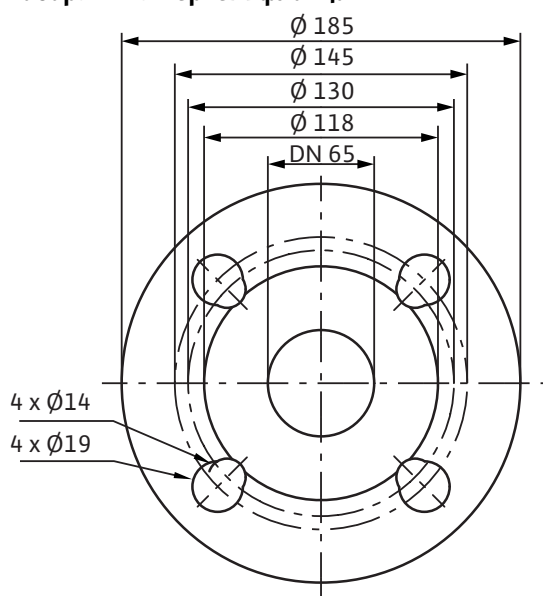
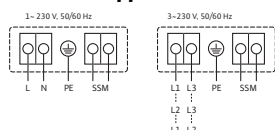


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 65

Габаритная длина l_0 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 400,00 Вт

Частота вращения N 1400 - 3500 об/мин

Потребляемая мощность P_1 25 - 490 W

Потребление тока I 0,20 - 2,15 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

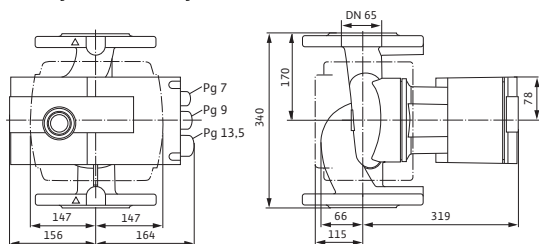
Рабочее колесо Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 65/1-6	
Арт.-№	2146341	
Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-16

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

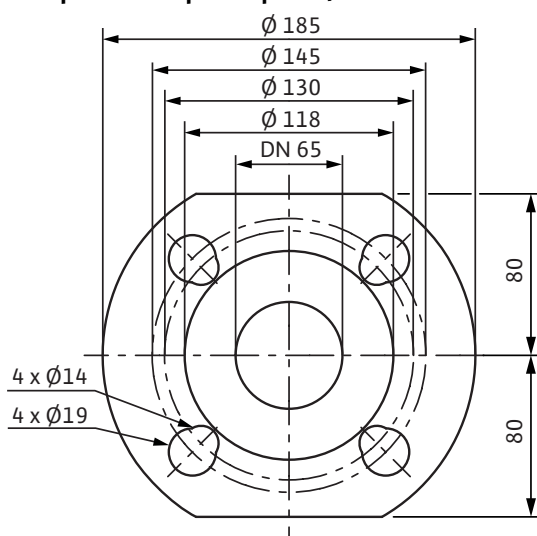
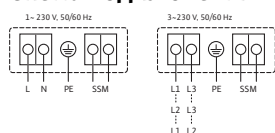


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 65

Габаритная длина: l_o 340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1200,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1450 W

Потребление тока: I 0,30 - 6,40 А

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

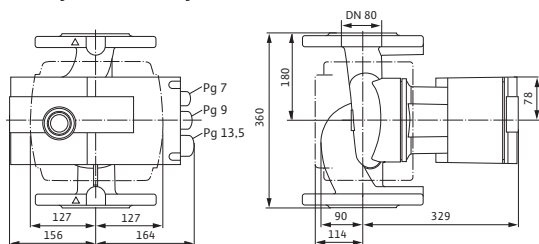
Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-16

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 65/1-16	
Арт.-№	2150591	
Вес, прим.	<i>m</i>	29 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

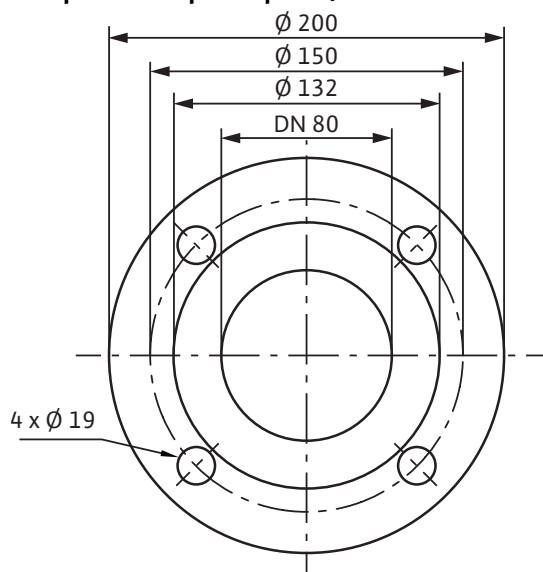
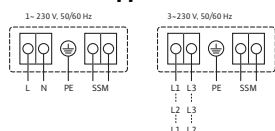


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 80

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

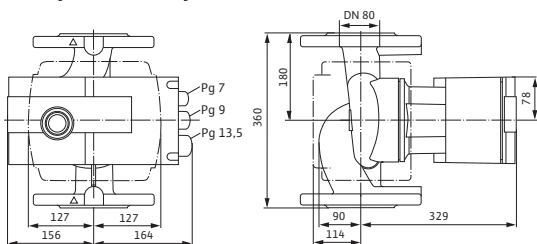
Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 80/1-6	
Арт.-№	2146342	
Вес, прим.	<i>m</i>	31 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

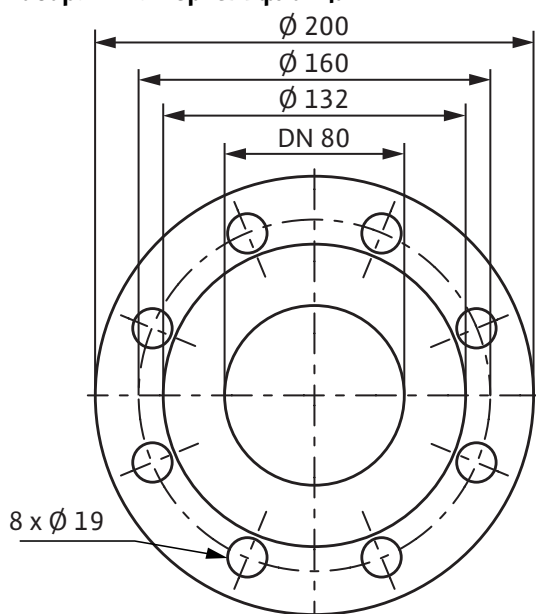
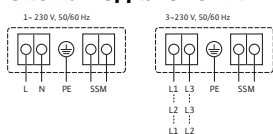


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 80

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

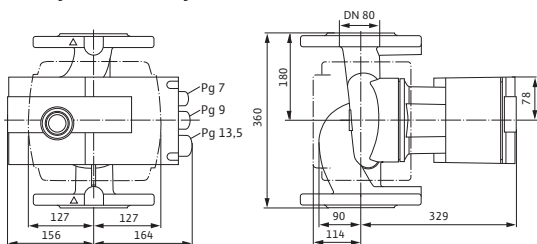
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 80/1-6	
Арт.-№	2146343	
Вес, прим.	<i>m</i>	31 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

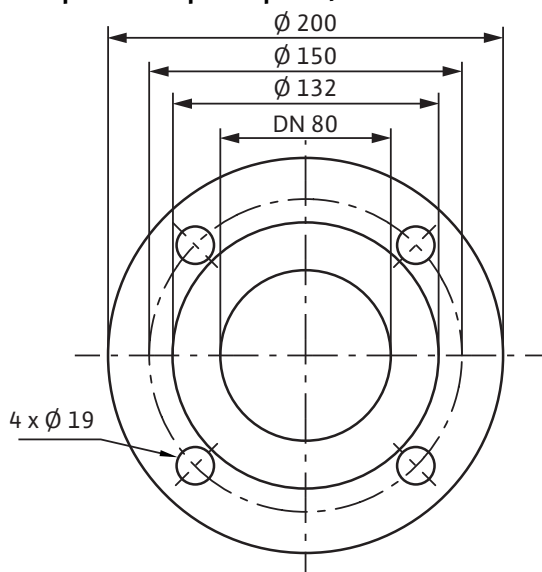
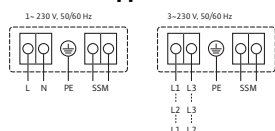


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80
Габаритная длина	l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,20
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 1300,00 Вт
Частота вращения	N 900 - 3300 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 40 - 1550 W
Потребление тока	I 0,32 - 6,80 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

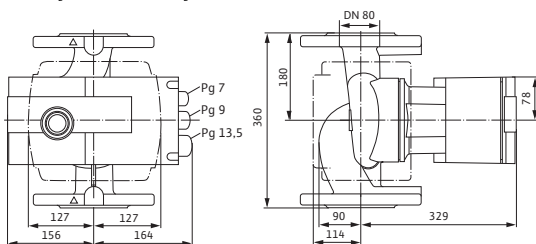
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-12

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 80/1-12	
Арт.-№	2150592	
Вес, прим.	<i>m</i>	31 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

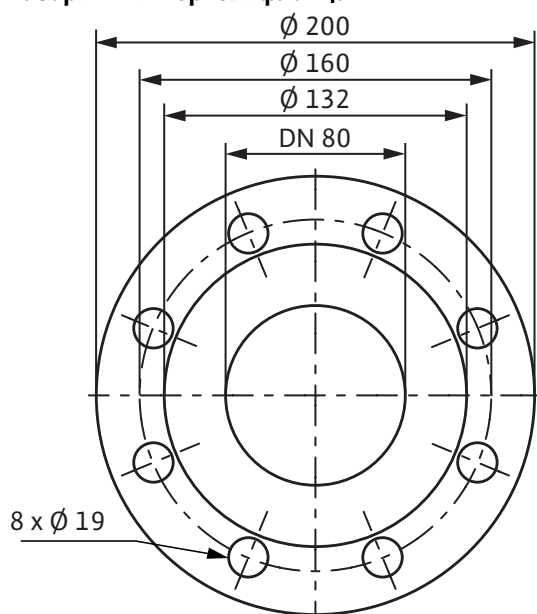
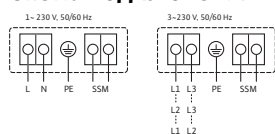


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 80

Габаритная длина: l_o 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

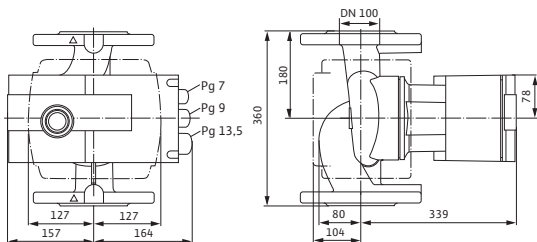
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-12

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 80/1-12	
Арт.-№	2150593	
Вес, прим.	<i>m</i>	31 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

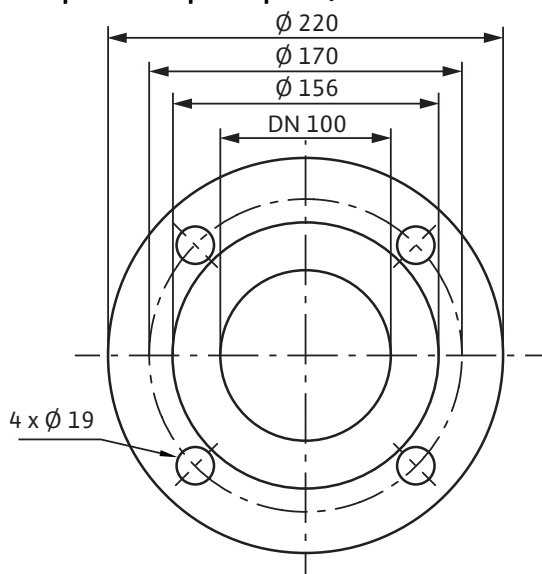
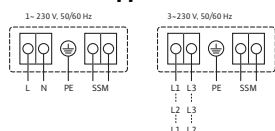


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 100

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

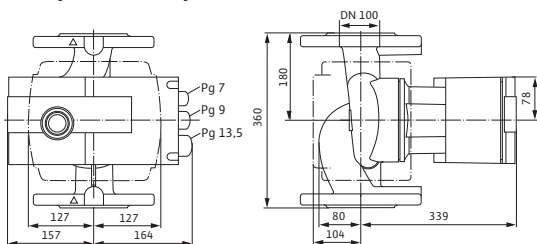
Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 100/1-6	
Арт.-№	2146344	
Вес, прим.	<i>m</i>	34 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

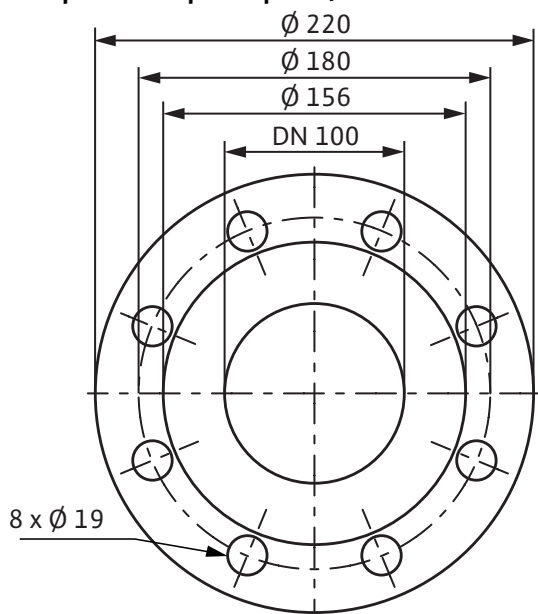
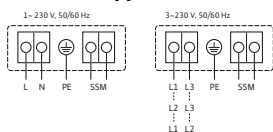


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)

SSM:

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 100

Габаритная длина l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 1300,00 Вт

Частота вращения N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность P_1 40 - 1550 W

Потребление тока I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250)

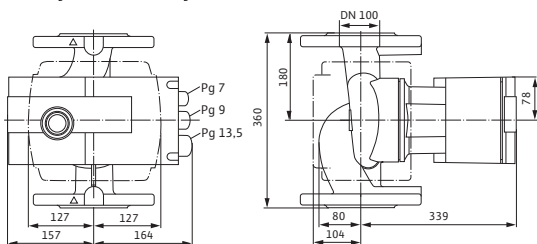
Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 100/1-6	
Арт.-№	2146345	
Вес, прим.	<i>m</i>	34 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

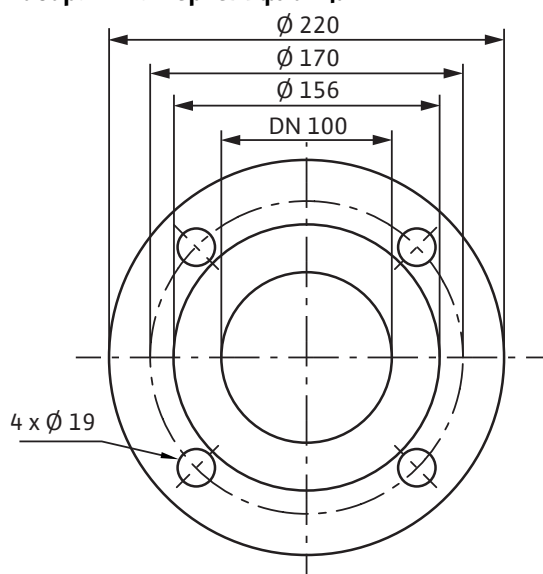
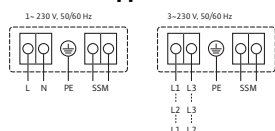


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 100

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

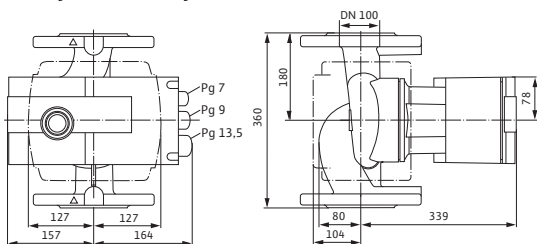
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-12

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 100/1-12	
Арт.-№	2150594	
Вес, прим.	<i>m</i>	34 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

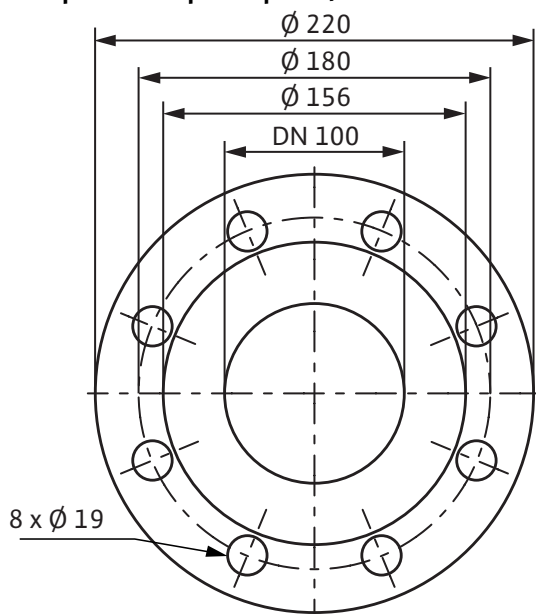
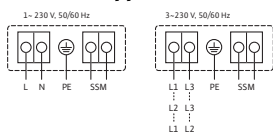


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 100

Габаритная длина: l_o 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

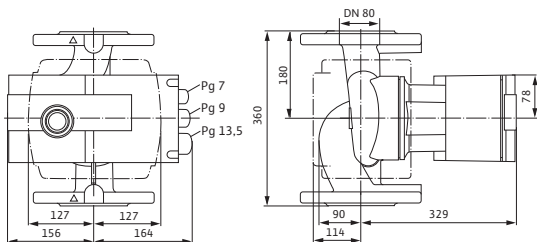
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-12

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 100/1-12	
Арт.-№	2150595	
Вес, прим.	<i>m</i>	34 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

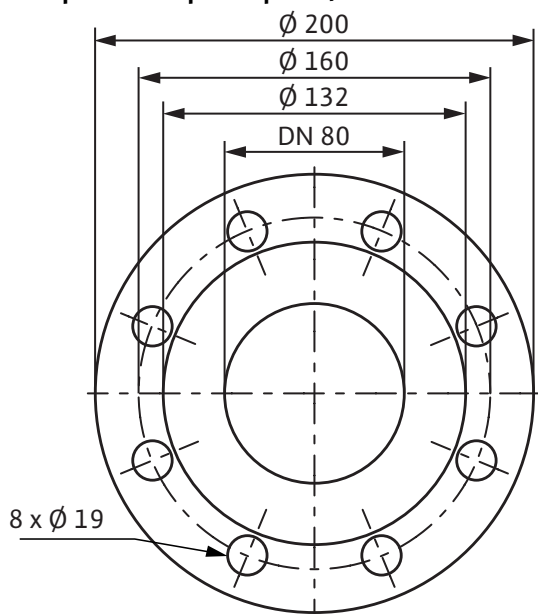
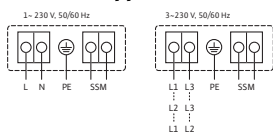


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 80

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

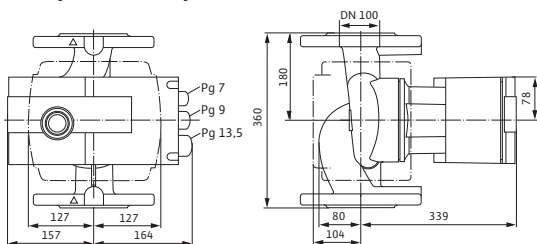
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 80/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 80/1-6	
Арт.-№	2149431	
Вес, прим.	<i>m</i>	31 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

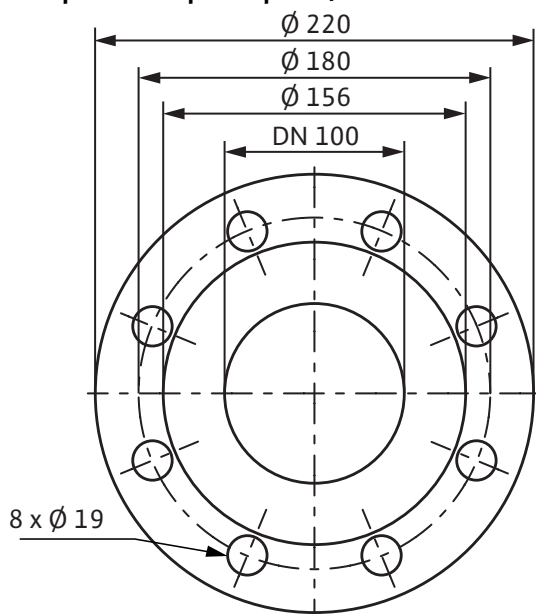
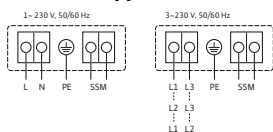


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 100

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1300,00 Вт

Частота вращения: N 900 - 3300 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1550 W

Потребление тока: I 0,32 - 6,80 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

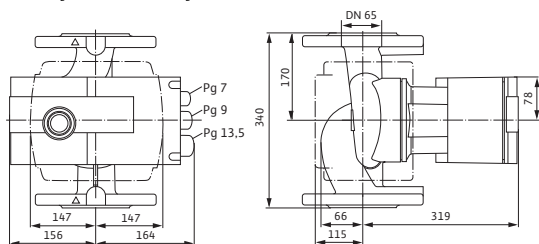
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 100/1-6

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 100/1-6	
Арт.-№	2149432	
Вес, прим.	<i>m</i>	34 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-16

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

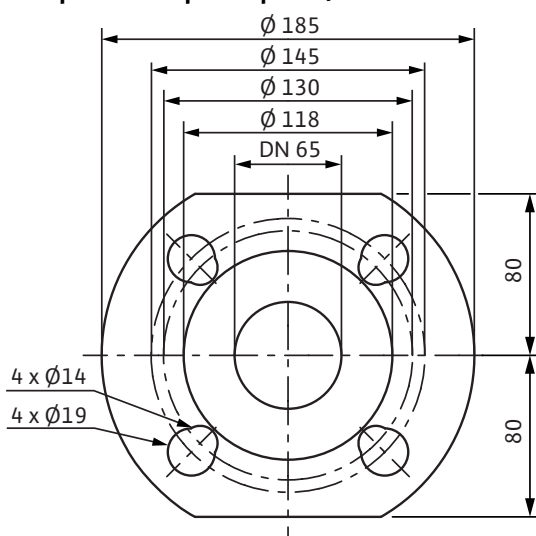
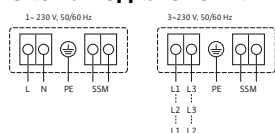


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)

SSM:

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 65

Габаритная длина: l_0 340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1200,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1450 W

Потребление тока: I 0,30 - 6,40 А

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-16

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

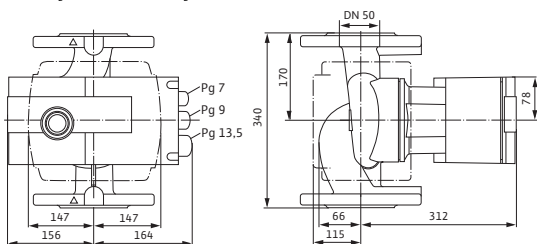
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 65/1-16	
Арт.-№	2152309	
Вес, прим.	<i>m</i>	29 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-16

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж

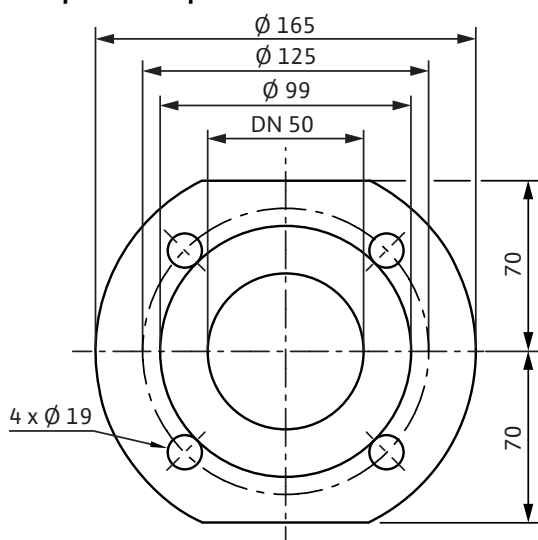
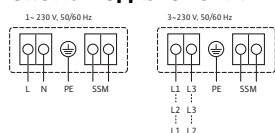


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_0 340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 1050,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 40 - 1250 W

Потребление тока: I 0,30 - 5,50 А

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-16

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

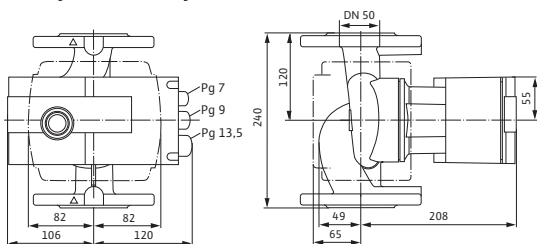
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 50/1-16	
Арт.-№	2149847	
Вес, прим.	<i>m</i>	26 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

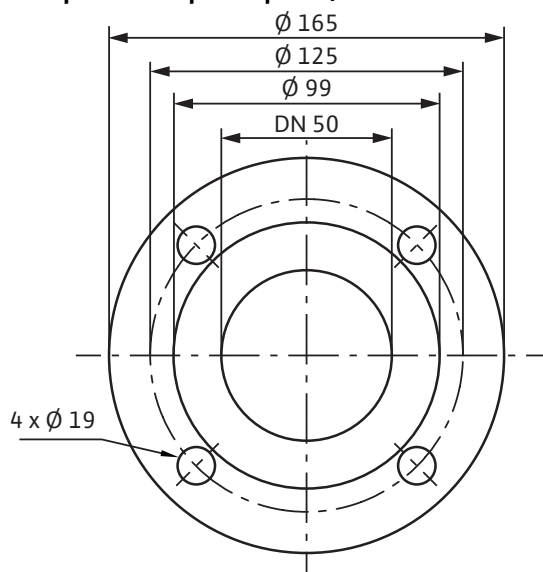
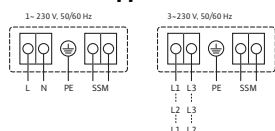


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Габаритная длина: l_0 240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 310 W

Потребление тока: I 0,22 - 1,37 A

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 50/1-6

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

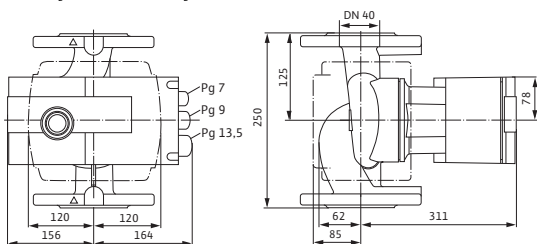
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 50/1-6	
Арт.-№	2149603	
Вес, прим.	<i>m</i>	11 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-16

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж

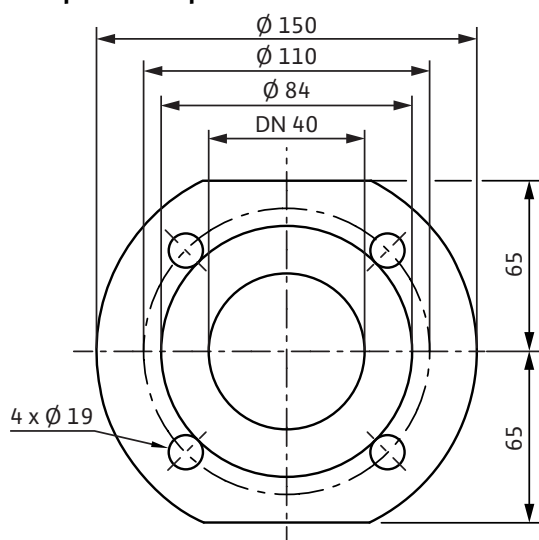
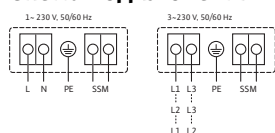


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 SSM: Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 40

Габаритная длина: l_0 250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 600,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 3500 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 35 - 730 W

Потребление тока: I 0,30 - 3,20 А

Защита мотора: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 40/1-16

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

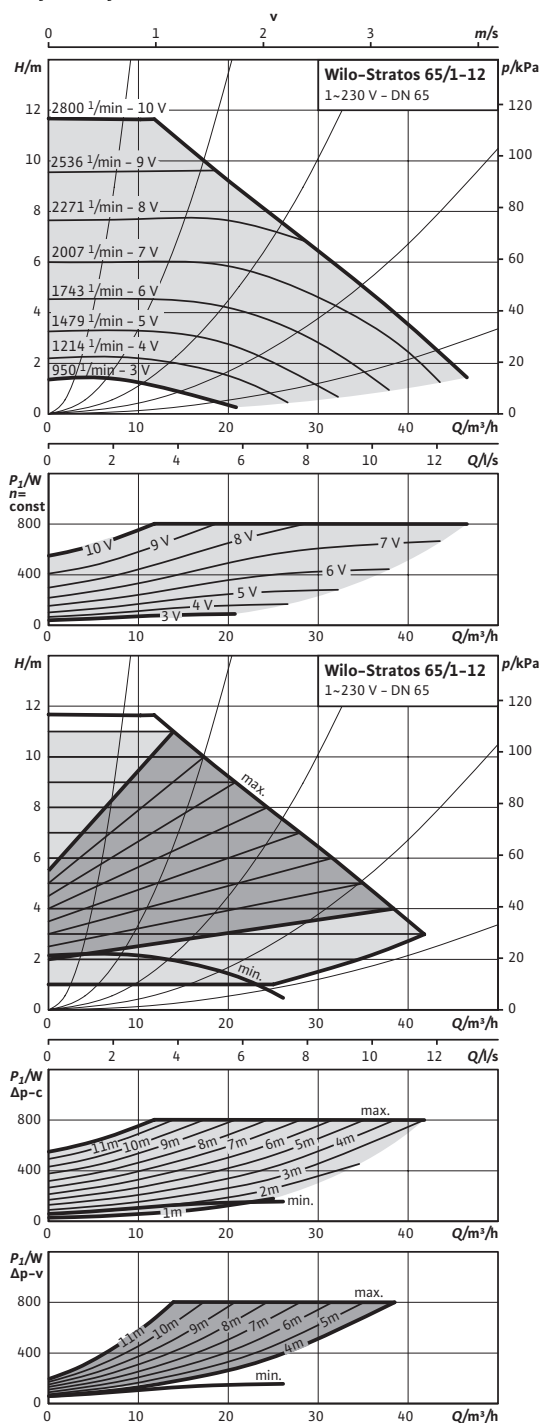
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 40/1-16	
Арт.-№	2149602	
Вес, прим.	<i>m</i>	24 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 65

Габаритная длина: l_o 340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость EN 61800-3

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции F

Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц

Номинальная мощность мотора: P₂ 650,00 Вт

Частота вращения: N 950 - 2800 об/мин

Потребляемая мощность: P₁ 38 - 800 Вт

Потребление тока: I 0,30 - 3,50 А

Защита электродвигателя: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

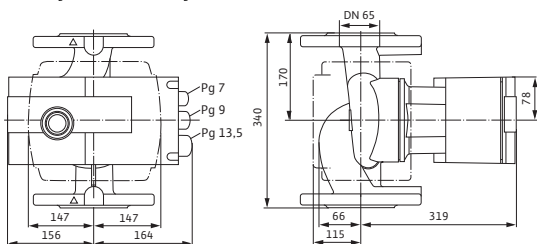
Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-12

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

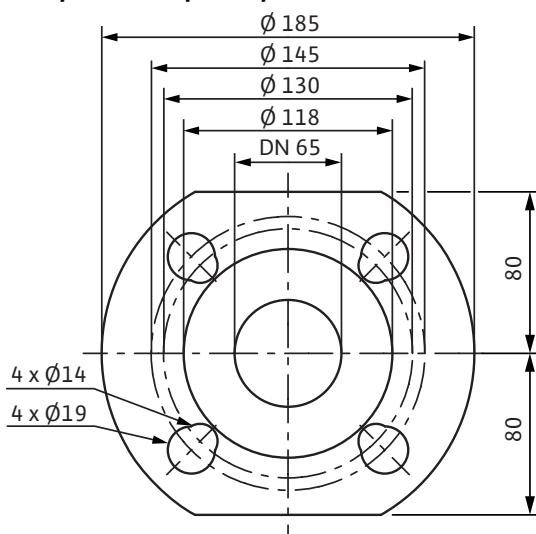
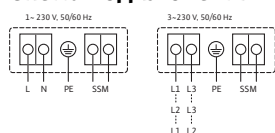


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности
(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814,
предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление
насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и
монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
------------	--

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 м
---	---------------

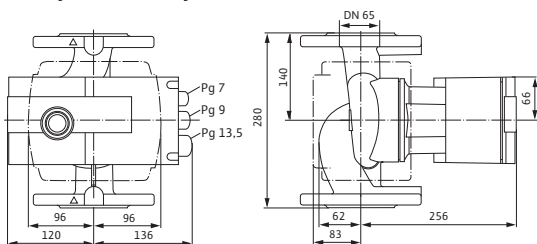
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos 65/1-12
Арт.-№	2163267
Вес, прим.	<i>m</i> 27 кг



Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-6

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

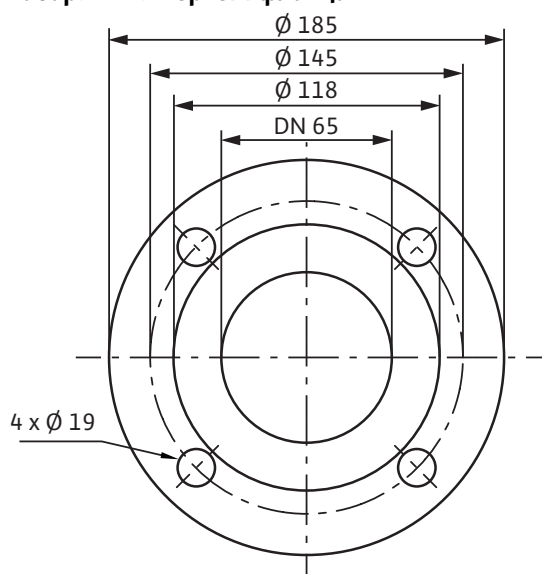
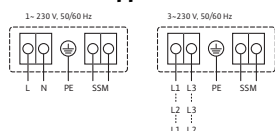


Схема подключения



SSM:

обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 65

Габаритная длина: l_0 280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц

Номинальная мощность мотора: P_2 400,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 3500 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 25 - 490 Вт

Потребление тока: I 0,20 - 2,15 А

Защита электродвигателя: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-Stratos 65/1-6

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 м
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	Stratos 65/1-6	
Арт.-№	2163187	
Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-12

Габаритный чертеж

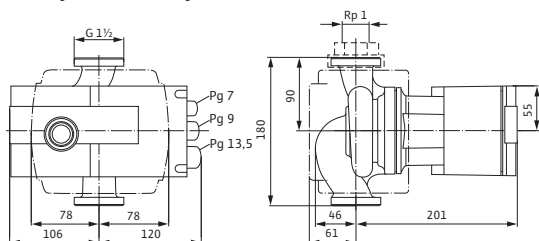
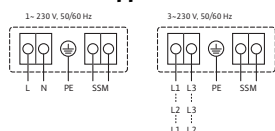


Схема подключения



обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~)
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

SSM:



APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Резьба: G 1½

Габаритная длина: l_0 180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц

Номинальная мощность мотора: P_2 200,00 Вт

Частота вращения: N 1400 - 4800 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 12 - 300 Вт

Потребление тока: I 0,22 - 1,32 А

Защита электродвигателя: Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля: PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30CR13)

Лист данных: Wilo-Stratos 25/1-12

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 м
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	Stratos 25/1-12
Арт.-№	2163188
Вес, прим.	<i>m</i> 5 кг