

## Описание серии: Wilo-RainSystem AF 150



### Тип

Автоматическая установка использования дождевой воды с приемным резервуаром и 2-мя самовсасывающими насосами

### Применение

Использование дождевой воды в сочетании с цистернами и баками в многоквартирных домах и на небольших предприятиях для экономии питьевой воды.

### Обозначение

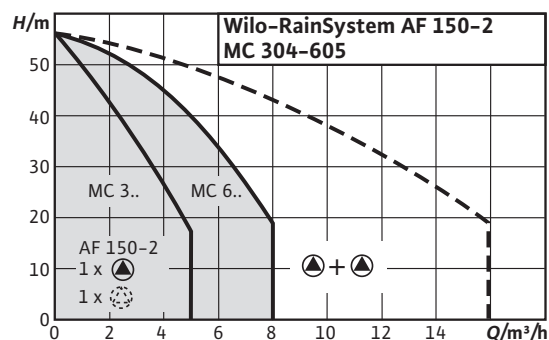
Пример	Wilo-AF 150-2 MC 304 EM
AF	Автоматическая установка использования дождевой воды и пополнения резервуаров питьевой воды (Aqua Feed)
150	Номинальное содержание резервуара подпитки (гибридный резервуар) (л)
2	Число насосов
MC	Самовсасывающий горизонтальный многоступенчатый центробежный насос серии MultiCargo
3	Расход (м <sup>3</sup> /ч) при оптимальном коэффициенте полезного действия
04	Число секций
EM	Однофазный электродвигатель 1~230 В, 50 Гц

### Особенности/преимущества продукции

- Низкий уровень шума благодаря применению многоступенчатых центробежных насосов
- Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали
- Надежность в эксплуатации благодаря электронному прибору управления RainControl Professional
- Высокая экономичность благодаря зависимость от расхода пополнению свежей воды
- Высокая надежность благодаря баку подпитки с оптимизированными гидродинамическими параметрами и шумовыми показателями

### Технические характеристики

- Высота всасывания макс. 8 м
- Рабочее давление макс. 8 бар
- Класс защиты IP 41
- Подключения:



### Оснащение/функции

Готовый к подключению модуль компактной конструкции, смонтированный на защищенную от колебаний, лакированную стальную трубчатую раму с выполненными электрическими и гидравлическими соединениями, в комплект также входят:

- 2 самовсасывающих центробежных насоса с низким уровнем шума серии MultiCargo MC, выполненные из нержавеющей стали
- Система накопительных трубопроводов R 1 1/2 с напорной стороны, включая блок датчика, с мембранным напорным баком емкостью 8 л, действующим по принципу протока, и запорное устройство с отводом воды
- Манометр 0–10 бар
- Шаровой кран с напорной и всасывающей стороны
- Высокообъемный дополнительный резервуар свежей воды (150 л) с механическим поплавковым клапаном
- Центральный прибор управления RainControl Professional с электроникой управления в комплекте с магнитными клапанами, гидровытеснителем 4–20 мА при помощи датчика уровня с кабелем длиной 20 м для контроля уровня заполнения
  - Управление посредством меню и индикация режима работы и неисправностей на ЖК дисплее
  - Равномерное управление установкой посредством циклической смены насосов и интегрированного тестового хода на неработающих насосах
  - Автоматическое аварийное переключение и включение второго насоса при пиковых нагрузках
  - Автоматическая замена воды в баке подпитки
  - Автоматическая защита магнитного клапана от известковых отложений
  - Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке и рабочего состояния на ЖК дисплее

### Описание/конструкция

- Готовая к подключению установка для водоснабжения со сдвоенными насосами в виде компактного модуля для многоквартирных домов и общественных зданий
- Для полностью автоматической подачи дождевой воды из подземного резервуара или цистерны.
- Высокая надежность эксплуатации за счет двух отдельно проложенных всасывающих трубопроводов (обеспечивается заказчиком).
- Бак подпитки большой емкости для пополнения при необходимости системы потребления питьевой водой при незаполненной цистерне.
- Соединение для сигнализации обратного подпора имеется в

## Описание серии: Wilo-RainSystem AF 150

- Напорный трубопровод/напорная сторона, система накопительных трубопроводов R 1 ½
- Всасывающая сторона 2 x 1/4G 1
- Подводящие патрубки R 1 ¼
- Подсоединение для водослива DN 100

- серийном исполнении
- Проточный мембранный напорный резервуар в соответствии с DIN 4807 обеспечивает экономию электроэнергии при микроутечках в здании
- Равномерное управление установкой достигается посредством циклической смены насосов и интегрированного тестового хода на неработающих насосах
- Автоматическое аварийное переключение насоса и включение второго насоса при пиковых нагрузках обеспечивают наилучшую готовность установки к работе
- Пополнение питьевой воды осуществляется полностью автоматически и по мере необходимости
- Замена воды в баке подпитки, зависящая от работы насоса, также выполняется автоматически.
- Со встроенной электронной защитой электродвигателя, со встроенной защитой насосного агрегата от сухого хода, а также с автоматической защитой от известковых отложений магнитного клапана
- Прибор управления выдает различные сообщения; кроме того, он имеет беспотенциальные контакты для индикации общих рабочих состояний и общих сообщений о неисправности
- Управление и установка параметров полностью электронного регулятора RainControl Professional осуществляется при помощи функциональных клавиш, управляемых через меню
- Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке, а также рабочего состояния осуществляется через ЖК-дисплей
- Установка идеальным образом подходит для подключения к автоматизированной системе управления зданием

### Материалы

- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301
- Рабочее колесо из Noryl
- Вал нержавеющей сталь 1.4028
- Скользящее торцовое уплотнение из керамики/графита
- Секции из материала Noryl
- Расширительный мембранный бак: сталь, лакированная

### Комплект поставки

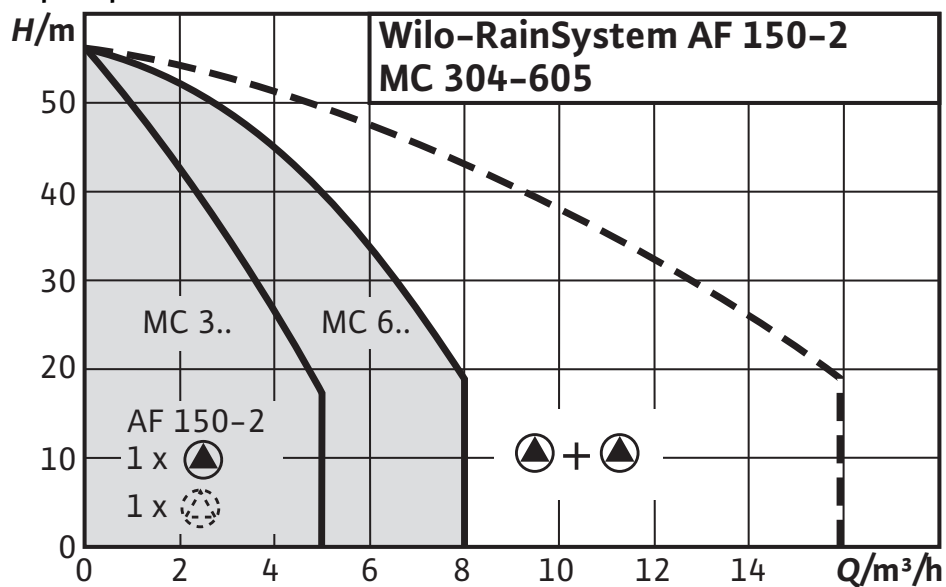
- Два самовсасывающих многоступенчатых центробежных насоса MC
- Дополнительный резервуар свежей воды 150 л, датчик с 8 л мембранным напорным баком,
- Центральный прибор управления RainControl Professional с электроникой управления в комплекте с магнитными клапанами, датчиком уровня
- с кабелем 20 м, диапазон измерения 0-5 м.

### Опции

- Счетчик часов эксплуатации
- Разделенная сигнализация рабочего состояния и сообщений о неисправностях
- Сигнализатор обратного подпора

Рабочее поле: Wilo-RainSystem AF 150

Характеристики



## Оснащение/функция: Wilo-RainSystem AF 150

Конструкция	
Компактная установка для использования дождевой воды	–
Подпитывающий резервуар	V 150 л
Коррозионностойкий	•
Защита от нехватки воды	•
УФ-стабилизированный системный резервуар	•
Мембранный напорный бак	•
Соединение для сигнализации обратного подпора	•
Рамный каркас из нержавеющей стальных труб	•
Шаровой затвор с напорной и всасывающей стороны	(кроме случаев соединения с цистернами)
Система накопительных трубопроводов с напорной стороны	•
Манометр	•
Гидравлика	
Самовсасывающий	•
Нормальновсасывающий	опция
Многоступенчатый центробежный насос	•
Непосредственно прифланцованный электродвигатель	•
Данные мотора	
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Оснащение/функции	
Электронная система управления RainControl Professional	•
Электронная система управления RainControl Hybrid	–
Управление посредством меню и индикация на ЖК дисплее	•
Индикация работы и неисправностей (для автоматической эксплуатации)	•
Циклическая смена насоса и функция тестового хода	–
Автоматическое аварийное переключение и включение второго насоса при пиковых нагрузках	•
Автоматическая замена воды в баке подпитки	•
Автоматическая защита магнитного клапана от известковых отложений	•
Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке и рабочего состояния на ЖК дисплее	–
Принадлежности	
Счетчик часов эксплуатации	–
Сигнализатор обратного подпора	•
Расширительные модули	–
Крышка из EPP	–
Сигнализатор переполнения	–

• = имеется, - = отсутствует

## Технические характеристики: Wilo-RainSystem AF 150

### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Дождевая вода

•

### Мощность

$Q_{\text{макс}}$  16 м<sup>3</sup>/ч

$H_{\text{макс}}$  55 М

Высота всасывания, макс.  $H$  8 М

Номинальная мощность электродвигателя  $P_2$  550 Вт

Давление включения Настройка по выбору от 1,0 бар

Давление выключения Настройка по выбору от 1,0 бар

Температура перекачиваемой жидкости  $T$  +5...+35 °С

Температура окружающей среды, макс.  $T$  40 °С

Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Подпитывающий резервуар  $V$  150 л

Полный вес  $m$  101 кг

### Мотор/электроника

Степень защиты IP 41

Класс изоляции F

### Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона Система накопительных трубопроводов R 1½

Номинальный внутренний диаметр патрубков на стороне всасывания  $R_p$  1½

Приточный трубопровод R 1¼

Соединение для водослива [DN] 100

### Материалы

Корпус насоса 1.4301

Рабочее колесо Noryl

Вал насоса 1.4057 [AISI431]

Скользящее торцевое уплотнение графит/керамика

Секции Noryl

• = имеется, - = отсутствует

1) Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717

2) Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер diam.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)

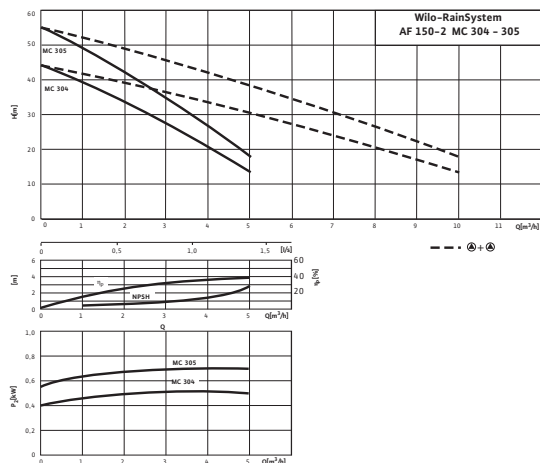
3) С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986

## Перечень оборудования: Wilo-RainSystem AF 150

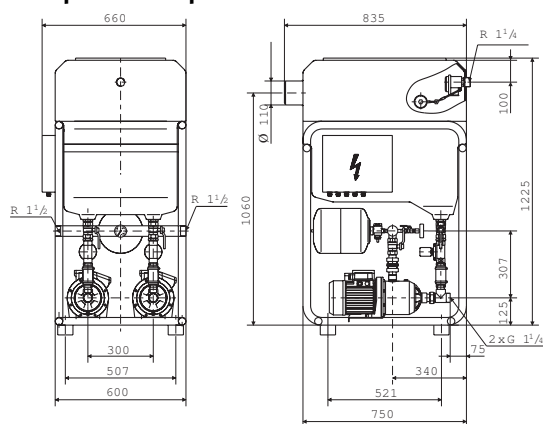
Тип	Подключение к сети	Арт.-№
AF 150-2 MC 304	1~230 В, 50 Гц	2530004
AF 150-2 MC 305	1~230 В, 50 Гц	2531205
AF 150-2 MC 604	1~230 В, 50 Гц	2531206
AF 150-2 MC 605	1~230 В, 50 Гц	2531207

## Лист данных: Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 304

### Характеристики Wilo-RainSystem AF 150-2MC 304 – 305



### Габаритный чертёж



### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Дождевая вода	•

### Мощность

Высота всасывания, макс.	<i>H</i>	8 М
Давление включения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Давление выключения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Температура перекачиваемой жидкости	<i>T</i>	+5...+35 °C
Температура окружающей среды, макс.	<i>T</i>	40 °C
Подключение к сети		1~230 В, 50 Гц
Подпитывающий резервуар	<i>V</i>	150 л
Полный вес	<i>m</i>	101 кг

### Мотор/электроника

Число насосов в установке		2
Число секций		4
Номинальный ток	<i>I<sub>N</sub></i>	4,0 А
Степень защиты		IP 41
Класс изоляции		F

### Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона		Система накопительных трубопроводов R 1 1/2
Номинальный внутренний диаметр патрубков на стороне всасывания	<i>R<sub>p</sub></i>	1 1/2
Приточный трубопровод		R 1 1/4
Соединение для водослива [DN]		100

### Материалы

Корпус насоса		1.4301
Рабочее колесо		Noryl
Вал насоса		1.4057 [AISI431]
Скользящее торцевое уплотнение		графит/керамика
Секции		Noryl

### Данные для заказа

Изделие		Wilo
---------	--	------

Лист данных: Wilo-Rainsystem AF 150-2 MC 304

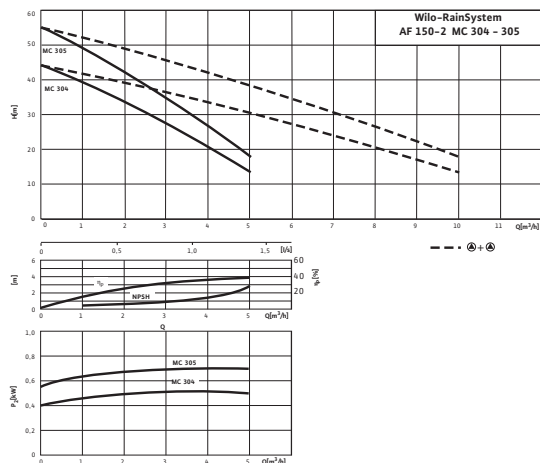
Тип	AF 150-2 MC 304	
Арт.-№	2530004	
Вес, прим.	<i>m</i>	79 кг

- 1)  имеется, - = отсутствует
- 2)  Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717
- 3)  Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер диам.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)
- 4)  С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986

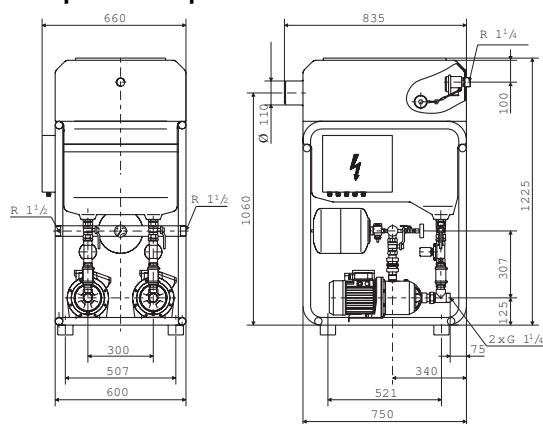


## Лист данных: Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 305

### Характеристики Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 304 - 305



### Габаритный чертёж



### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Дождевая вода	•

### Мощность

Высота всасывания, макс.	$H$	8 М
Давление включения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Давление выключения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+5...+35 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C
Подключение к сети		1~230 В, 50 Гц
Подпитывающий резервуар	$V$	150 л
Полный вес	$m$	107 кг

### Мотор/электроника

Число насосов в установке		2
Число секций		5
Номинальный ток	$I_N$	5,4 А
Степень защиты		IP 41
Класс изоляции		F

### Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона		Система накопительных трубопроводов R 1½
Номинальный внутренний диаметр патрубков на стороне всасывания	$R_p$	1½
Приточный трубопровод		R 1¼
Соединение для водослива [DN]		100

### Материалы

Корпус насоса		1.4301
Рабочее колесо		Noryl
Вал насоса		1.4057 [AISI431]
Скользящее торцевое уплотнение		графит/керамика
Секции		Noryl

### Данные для заказа

Изделие		Wilo
---------	--	------

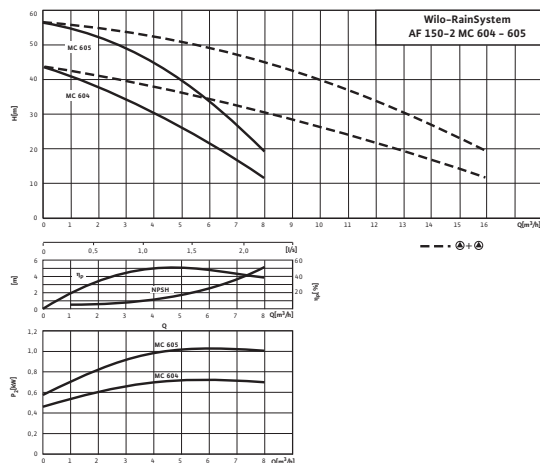
Лист данных: Wilo-Rainsystem AF 150-2 MC 305

Тип	AF 150-2 MC 305	
Арт.-№	2531205	
Вес, прим.	<i>m</i>	85 кг

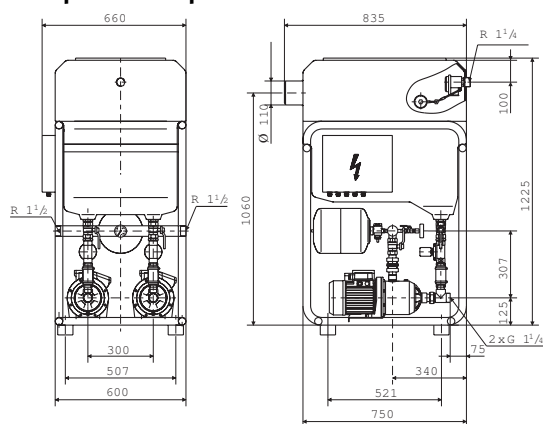
- 1) ~~е~~ имеется, - = отсутствует
- 2) Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717
- 3) Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер диам.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)
- 4) С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986

## Лист данных: Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 604

### Характеристики Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 604 – 605



### Габаритный чертёж



### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Дождевая вода	•

### Мощность

Высота всасывания, макс.	$H$	8 М
Давление включения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Давление выключения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+5...+35 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C
Подключение к сети		1~230 В, 50 Гц
Подпитывающий резервуар	$V$	150 л
Полный вес	$m$	107 кг

### Мотор/электроника

Число насосов в установке		2
Число секций		4
Номинальный ток	$I_N$	5,1 А
Степень защиты		IP 41
Класс изоляции		F

### Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона		Система накопительных трубопроводов R 1 1/2
Номинальный внутренний диаметр патрубков на стороне всасывания	$R_p$	1 1/2
Приточный трубопровод		R 1 1/4
Соединение для водослива [DN]		100

### Материалы

Корпус насоса		1.4301
Рабочее колесо		Noryl
Вал насоса		1.4057 [AISI431]
Скользящее торцевое уплотнение		графит/керамика
Секции		Noryl

### Данные для заказа

Изделие		Wilo
---------	--	------

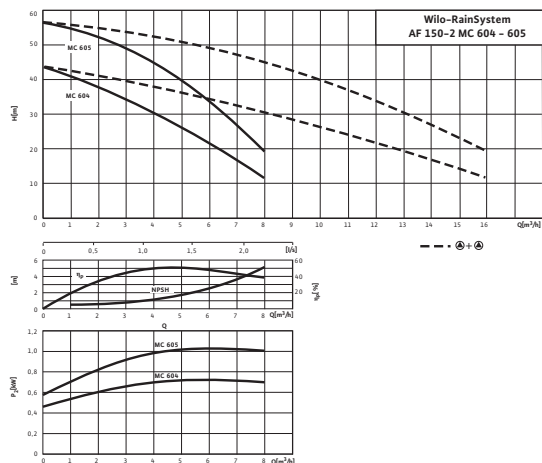
Лист данных: Wilo-Rainsystem AF 150-2 MC 604

Тип	AF 150-2 MC 604	
Арт.-№	2531206	
Вес, прим.	<i>m</i>	85 кг

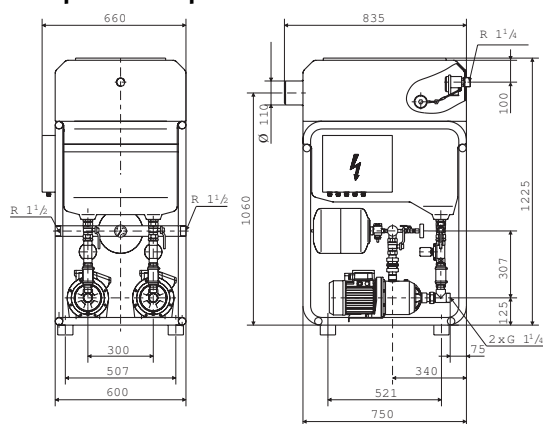
- 1) ~~е~~ имеется, - = отсутствует
- 2) Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717
- 3) Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер диам.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)
- 4) С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986

## Лист данных: Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 605

### Характеристики Wilo-RainSystem AF 150-2 MC 604 - 605



### Габаритный чертёж



### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Дождевая вода	•

### Мощность

Высота всасывания, макс.	$H$	8 М
Давление включения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Давление выключения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+5...+35 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C
Подключение к сети		1~230 В, 50 Гц
Подпитывающий резервуар	$V$	150 л
Полный вес	$m$	115 кг

### Мотор/электроника

Число насосов в установке		2
Число секций		5
Номинальный ток	$I_N$	7,6 А
Степень защиты		IP 41
Класс изоляции		F

### Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона		Система накопительных трубопроводов R 1½
Номинальный внутренний диаметр патрубков на стороне всасывания	$R_p$	1½
Приточный трубопровод		R 1¼
Соединение для водослива [DN]		100

### Материалы

Корпус насоса		1.4301
Рабочее колесо		Noryl
Вал насоса		1.4404 [AISI316L]
Скользящее торцевое уплотнение		графит/керамика
Секции		Noryl

### Данные для заказа

Изделие		Wilo
---------	--	------

## Лист данных: Wilo-Rainsystem AF 150-2 MC 605

Тип	AF 150-2 MC 605	
Арт.-№	2531207	
Вес, прим.	<i>m</i>	91 кг

- 1) ~~е~~ имеется, - = отсутствует
- 2) Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717
- 3) Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер диам.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)
- 4) С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986