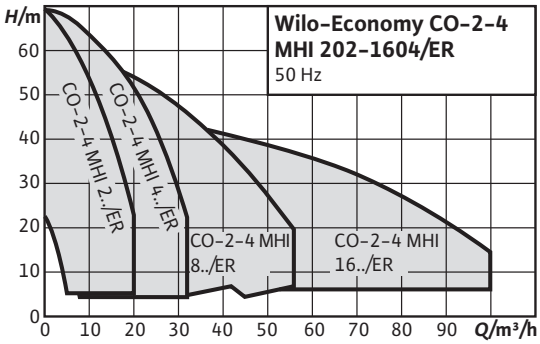
Описание серии: Wilo-Economy CO-MHI.../ER



Тип
Установка повышения давления с 2–4 параллельно включенными, нормальновсасывающими горизонтальными высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали

Применение
- Для полностью автоматического водоснабжения и повышения давления в жилых, офисных и административных зданиях, гостиницах, больницах, торговых комплексах и различных промышленных объектах
- Перекачивание питьевой и хозяйственной воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения и т. д., которая ни химически, ни механические не разрушает используемые материалы и не содержит абразивных и длинноволокнистых включений

Обозначение

Например:	Wilo-CO-2 MHI 405/ER
CO	Компактная установка повышения давления
2	Число насосов
MHI	Серия насосов
4	Номинальный объемный расход одинарного насоса [м³/ч]
05	Число секций одинарного насоса
ER	Блок регулирования; ER = регулятор Economy

Особенности/преимущества продукции
- Компактная установка с оптимальным соотношением цены и качества, отвечающая требованиям нормы DIN 1988
- 2 - 4 параллельно включенных горизонтальных высоконапорных центробежных насоса из нержавеющей стали серии MHI
- Простая настройка и надежность в эксплуатации благодаря встроенным приборам управления ER 2 – ER 4

Технические характеристики
- Подключение к 3-фазной сети 230 /400 В ±10 %, 50 Гц (другие исполнения по запросу)
- Температура перекачиваемой жидкости макс. 50 °C (по заказу 70 °C)
- Температура окружающей среды макс. 40 °C
- Рабочее давление 16 бар
- Входное давление 6 бар
- Номинальный внутренний диаметр для подсоединения со стороны отводящего трубопровода Rp 1¼ - DN 100
- Номинальный внутренний диаметр для подсоединения со стороны подвода Rp 1¼ - DN 100
- Частота вращения 2850 об/мин
- Класс защиты IP 41/IP 54 опция
- Предохранители A, AC 3 со стороны сети в соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия

Оснащение/функции
- 2-–4 насоса на установку
- Детали, находящиеся в контакте с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии
- Оцинкованная фундаментная рама с регулируемыми по высоте виброгасителями для звукоизоляции
- Система трубопроводов из нерж. стали 1.4571
- Шаровой запорный кран редуктора /кольцевая задвижка на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны
- Мембранный напорный бак 8 л, PN16, с напорной стороны
- Датчик давления со стороны отводящего трубопровода
- Манометр (со стороны подводящего трубопровода) приобретается опционально
- Манометр (со стороны отводящего трубопровода)
- Предохранитель, срабатывающий при недостатке воды, приобретается опционально

Описание/конструкция
- Фундаментная рама: оцинкованная с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума. Другие исполнения – по запросу.
- Разводка трубопроводов: полная разводка трубопроводов из нержавеющей стали, применяемая для подсоединения трубопроводов из любых материалов, используемых в оборудовании для зданий и сооружений; разводка трубопроводов рассчитана в соответствии с общей гидравлической мощностью установки повышения давления.
- Насосы: применяются от 2 до 4 параллельно расположенных насосов серий MHI 2, MHI 4, MHI 8 и MHI 16. Все детали насосов, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали
- Арматура: каждый насос на стороне всасывания и с напорной стороны оснащен шаровой запорной арматурой со знаком технического контроля DVGW и, с напорной стороны, клапаном обратного течения с допуском DVGW.
- Мембранный напорный бак: 8 л/PN16 расположен со стороны конечного давления, снабжен мембраной из бутилового каучука, отвечающей требованиям закона о безопасности пищевых продуктов. В целях осмотра и проверки оснащен запорным шаровым краном, системой опорожнения и проточной арматурой согласно DIN 4807
- Датчик давления: от 4 до 20 мА, расположен со стороны конечного давления для задействования центрального Economy-регулятора
- Индикация давления: с помощью манометра ø 63 мм со стороны конечного давления
- Прибор управления: в серийном исполнении установка оснащается регулятором Economy ER 2–4

Описание серии: Wilo-Economy CO-MHI.../ER

энергоснабжения
- Допустимые перекачиваемые среды (другие среды по запросу):
  - Охлаждающая вода
  - Питьевая и техническая вода
  - Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода по запросу – следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!)

Материалы
- Рабочие колеса: нержавеющая сталь 1.4301/1.4404
- Секции: нержавеющая сталь 1.4301/1.4404
- Корпус насоса: нержавеющая сталь 1.4301/1.4404
- Вал: нержавеющая сталь 1.4404
- Уплотнение: EPDM (EP 851)/FKM (Viton)
- Крышка корпуса: 1.4301/1.4404
- Скользящее торцевое уплотнение: графит/карбид вольфрама
- Напорный кожух: 1.4301/1.4404
- Подшипники: Карбид вольфрама
- Основание насоса: Алюминий

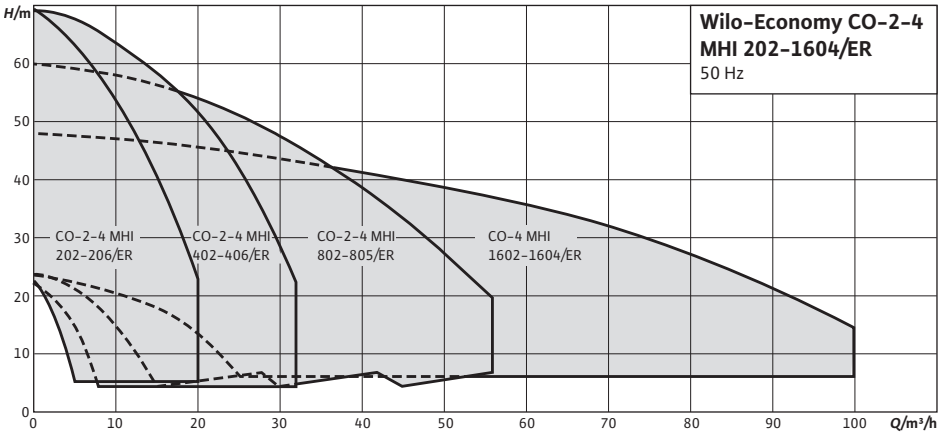
Объем поставки
- Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка повышения давления
- Упаковка
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции
Объем поставки
Полностью смонтированная (и проверенная), готовая к подключению установка, соответствующая DIN 1988, части 5, с 2 – 4 параллельно подключенными высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали в исполнении с сухим ротором (серия MHI), установленная на общей фундаментной раме, с общей системой трубопроводов, вкл. всю гидравлически необходимую арматуру, центральный прибор управления, датчики давления, а также проведенные электрокабели. В комплект входит упаковка и инструкция по монтажу и эксплуатации.

Указания по выбору и монтажу
Входное давление
При выборе установки следует учитывать максимально допустимое входное давление (см. технические характеристики). Макс. входное давление рассчитывается как максимальное рабочее давление установки за вычетом макс. высоты подачи насоса при Q = 0
Только для установок пожаротушения
Исполнение согласно DIN 1988 (EN 806), часть 5+6
При эксплуатации установки повышения давления следовать предписаниям DIN 1988 (EN 806)!

Рабочее поле: Wilo-Economy CO-MHI.../ER

Характеристики



Перечень оборудования: Wilo-Economy CO-MHI.../ER

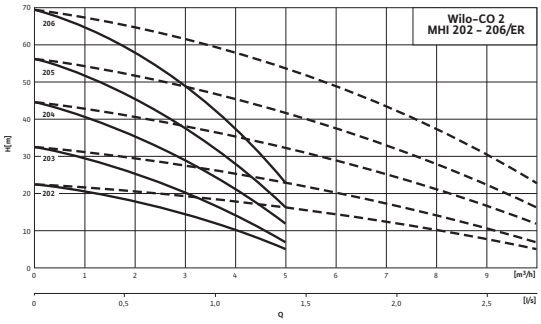
Тип	Подключение к сети	Номинальное давление	Мощность установки без резервного насоса	Число секций	Кол. рабочих насосов	Количество резервных насосов	Вес, прим.	Арт.-№
							m / кг	
CO-2 MHI 202/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	4	2	1	1	50	2520777
CO-2 MHI 203/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	4	3	1	1	50	2520778
CO-2 MHI 204/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	4	4	1	1	52	2520779
CO-2 MHI 205/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	4	5	1	1	56	2520780
CO-2 MHI 206/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	4	6	1	1	66	2520781
CO-2 MHI 402/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	2	1	1	54	2520792
CO-2 MHI 403/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	3	1	1	58	2520793
CO-2 MHI 404/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	4	1	1	64	2534338
CO-2 MHI 405/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	5	1	1	68	2520795
CO-2 MHI 406/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	6	1	1	72	2534341
CO-2 MHI 802/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	2	1	1	65	2520807
CO-2 MHI 803/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	3	1	1	73	2520808
CO-2 MHI 804/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	4	1	1	75	2520809
CO-2 MHI 805/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	5	1	1	136	2534344
CO-2 MHI 1602/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	2	1	1	114	2520819
CO-2 MHI 1603/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	3	1	1	119	2534332
CO-2 MHI 1604/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	4	1	1	126	2534335
CO-3 MHI 202/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	2	2	1	71	2520782
CO-3 MHI 203/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	3	2	1	71	2520783
CO-3 MHI 204/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	4	2	1	74	2520784
CO-3 MHI 205/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	5	2	1	80	2520785
CO-3 MHI 206/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	8	6	2	1	95	2520786
CO-3 MHI 402/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	2	2	1	77	2520797
CO-3 MHI 403/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	3	2	1	83	2520798
CO-3 MHI 404/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	4	2	1	91	2534339
CO-3 MHI 405/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	5	2	1	98	2520800
CO-3 MHI 406/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	16	6	2	1	104	2534342
CO-3 MHI 802/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	2	2	1	94	2520811

Перечень оборудования: Wilo-Economy CO-MHI.../ER

Тип	Подключение к сети	Номинальное давление	Мощность установки без резервного насоса	Число секций	Кол. рабочих насосов	Количество резервных насосов	Вес, прим.	Арт.-№
							m / кг	
CO-3 MHI 803/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	3	2	1	106	2520812
CO-3 MHI 804/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	4	2	1	109	2520813
CO-3 MHI 805/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	5	2	1	144	2534345
CO-3 MHI 1602/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	2	2	1	152	2520822
CO-3 MHI 1603/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	3	2	1	158	2534333
CO-3 MHI 1604/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	32	4	2	1	169	2534336
CO-4 MHI 202/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	12	2	3	1	82	2520787
CO-4 MHI 203/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	12	3	3	1	82	2520788
CO-4 MHI 204/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	12	4	3	1	86	2520789
CO-4 MHI 205/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	12	5	3	1	94	2520790
CO-4 MHI 206/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	12	6	3	1	114	2520791
CO-4 MHI 402/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	24	2	3	1	90	2520802
CO-4 MHI 403/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	24	3	3	1	98	2520803
CO-4 MHI 404/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	24	4	3	1	109	2534340
CO-4 MHI 405/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	24	5	3	1	118	2520805
CO-4 MHI 406/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	24	6	3	1	125	2534343
CO-4 MHI 802/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	2	3	1	113	2520815
CO-4 MHI 803/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	3	3	1	129	2520816
CO-4 MHI 804/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	4	3	1	133	2520817
CO-4 MHI 805/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	5	3	1	164	2534346
CO-4 MHI 1602/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	2	3	1	189	2520825
CO-4 MHI 1603/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	3	3	1	198	2534334
CO-4 MHI 1604/ER	3~230/400 В, 50 Гц	PN 10	48	4	3	1	212	2534337

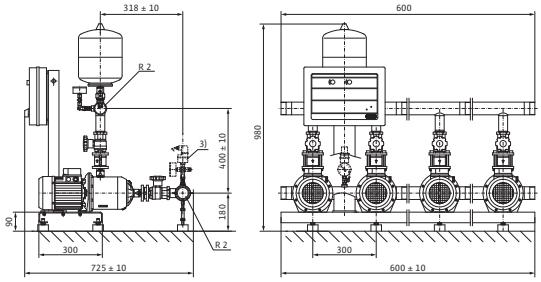
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 202/ER

Характеристики

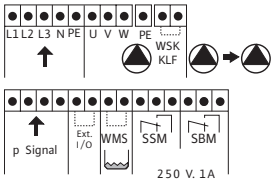


- - - - включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 202/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 202/ER

Арт.-№		2520777
Вес, прим.	*m*	50 кг

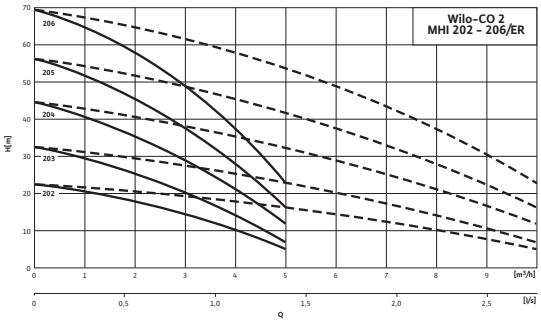
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

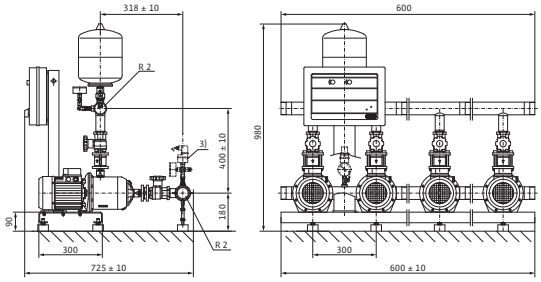
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 203/ER

Характеристики

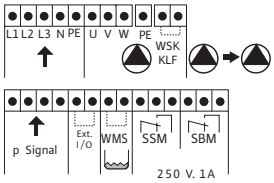


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-2 MHI 203/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 203/ER

Арт.-№		2520778
Вес, прим.	*m*	50 кг

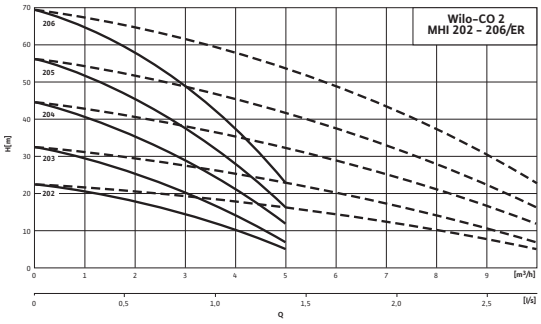
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

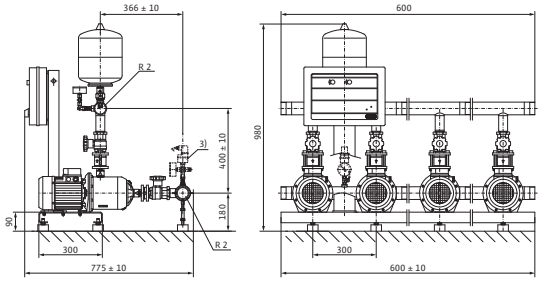
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 204/ER

Характеристики

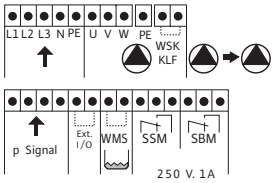


- - - - включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 204/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 204/ER

Арт.-№		2520779
Вес, прим.	*m*	52 кг

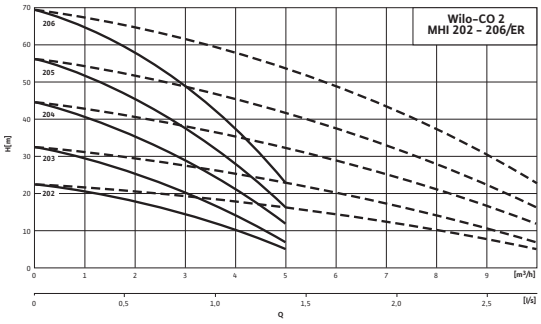
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

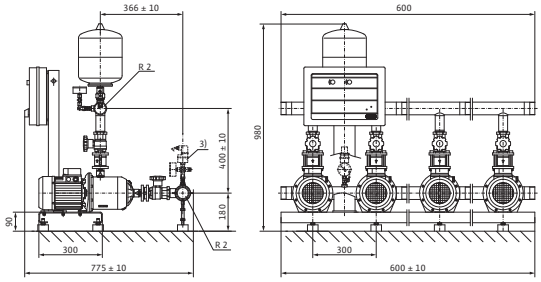
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 205/ER

Характеристики

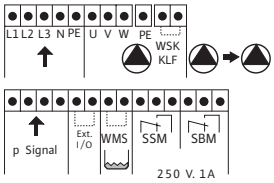


- - - - включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 205/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 205/ER

Арт.-№		2520780
Вес, прим.	*m*	56 кг

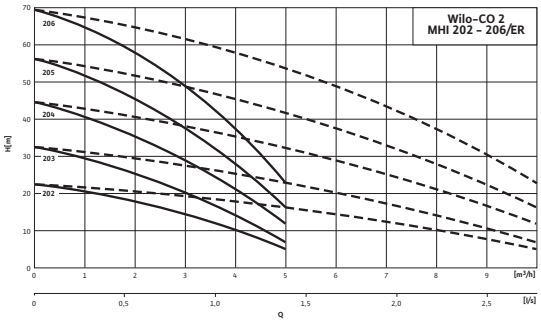
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

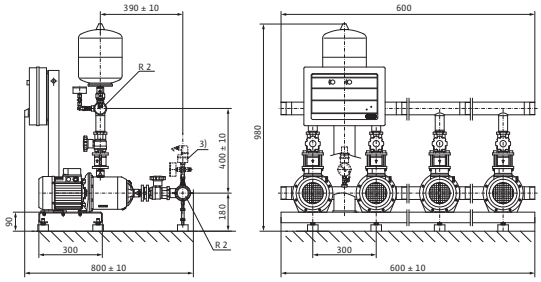
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 206/ER

Характеристики

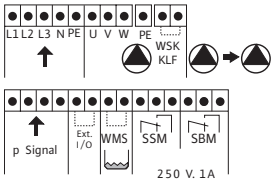


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		6
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 206/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 206/ER

Арт.-№		2520781
Вес, прим.	*m*	66 кг

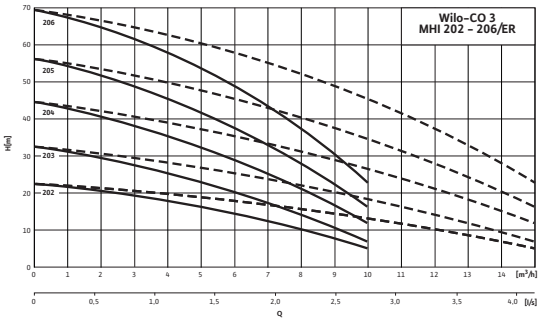
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

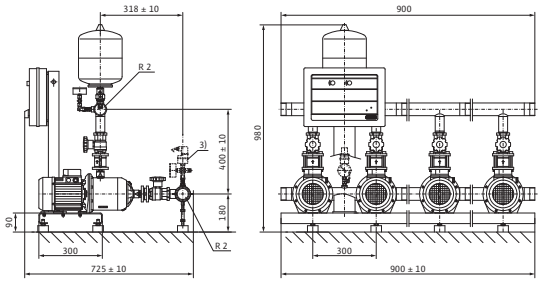
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 202/ER

Характеристики

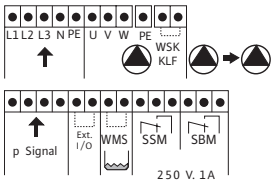


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 202/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 202/ER

Арт.-№		2520782
Вес, прим.	*m*	71 кг

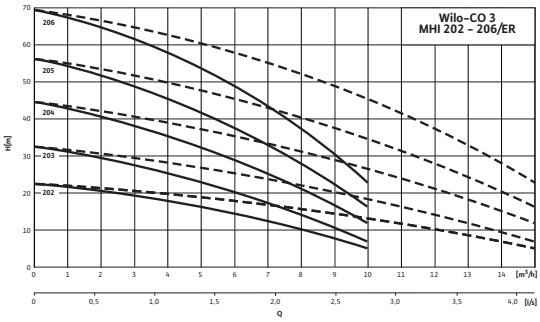
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

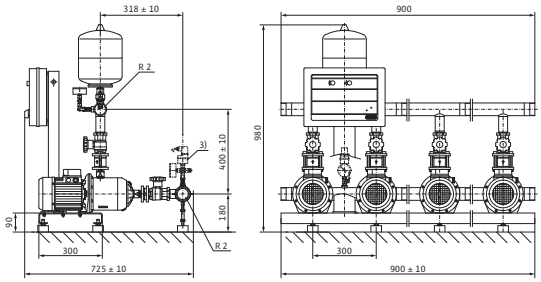
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 203/ER

Характеристики

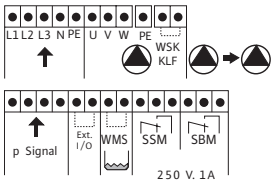


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 203/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 203/ER

Арт.-№		2520783
Вес, прим.	*m*	71 кг

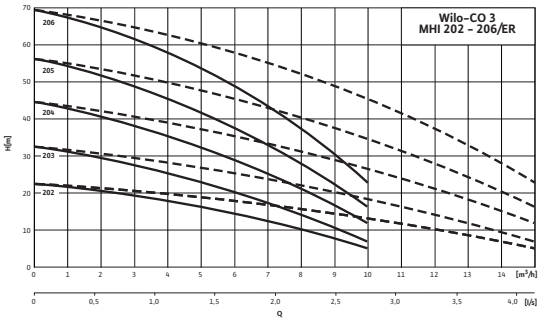
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

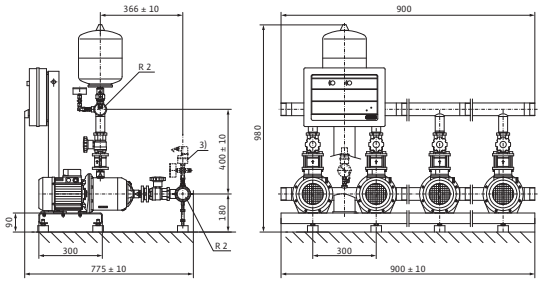
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 204/ER

Характеристики

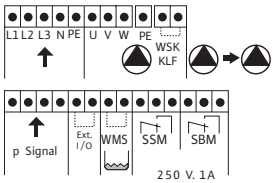


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 204/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 204/ER

Арт.-№		2520784
Вес, прим.	*m*	74 кг

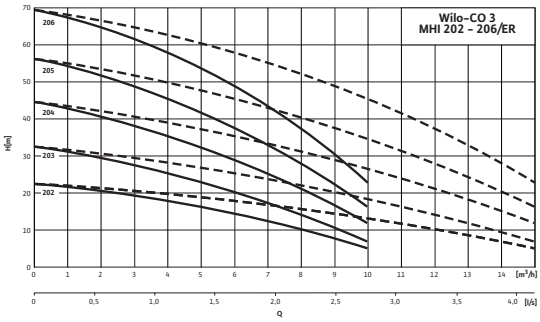
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

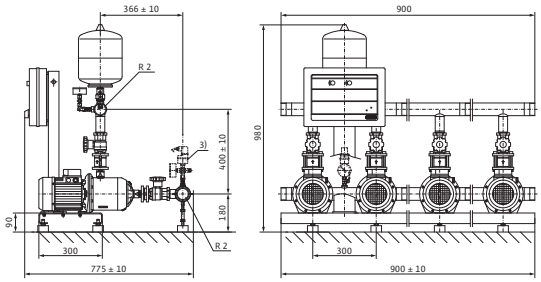
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 205/ER

Характеристики

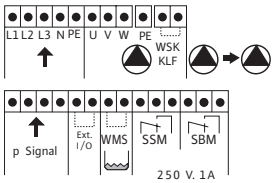


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 205/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 205/ER

Арт.-№		2520785
Вес, прим.	*m*	80 кг

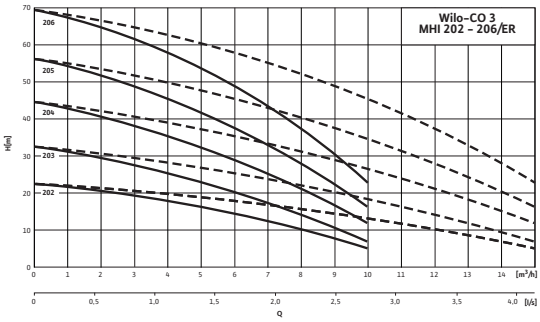
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

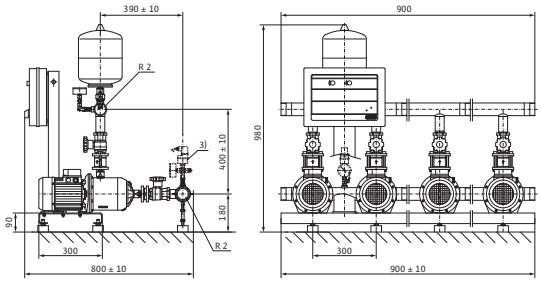
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 206/ER

Характеристики

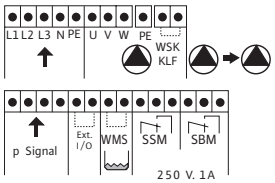


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2
Число секций		6
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 206/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 206/ER

Арт.-№		2520786
Вес, прим.	*m*	95 кг

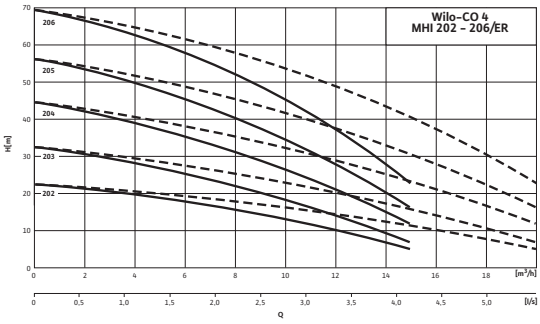
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

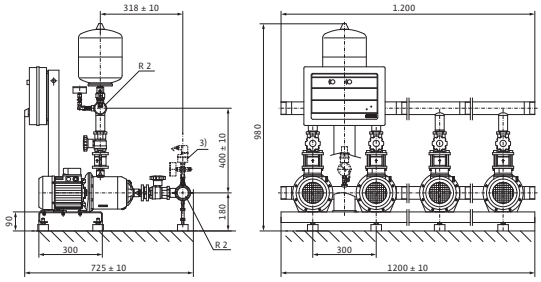
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 202/ER

Характеристики

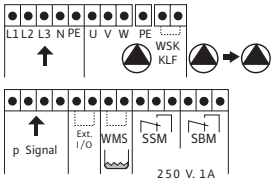


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 202/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 202/ER

Арт.-№		2520787
Вес, прим.	*m*	82 кг

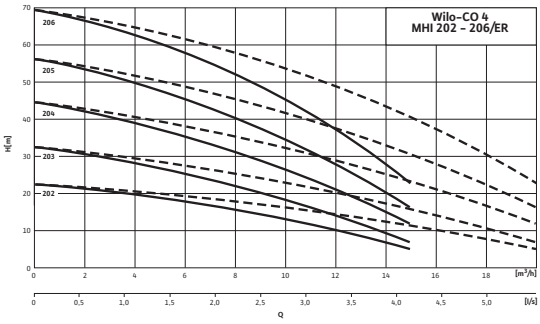
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

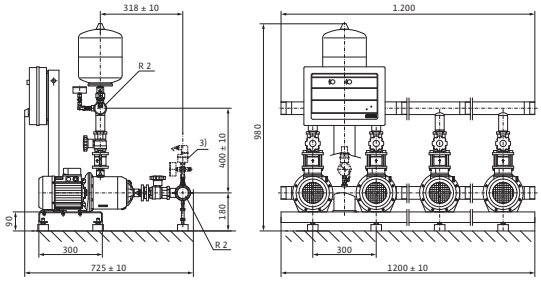
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 203/ER

Характеристики

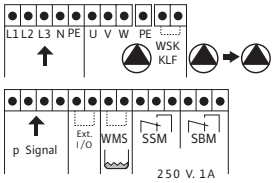


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 203/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 203/ER

Арт.-№		2520788
Вес, прим.	*m*	82 кг

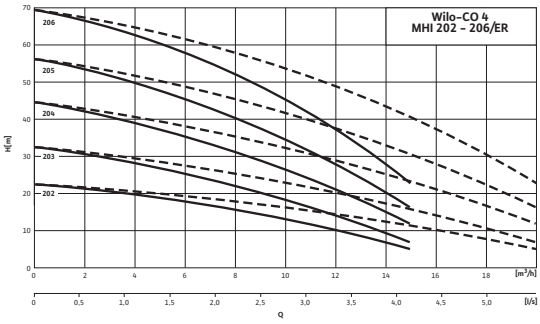
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

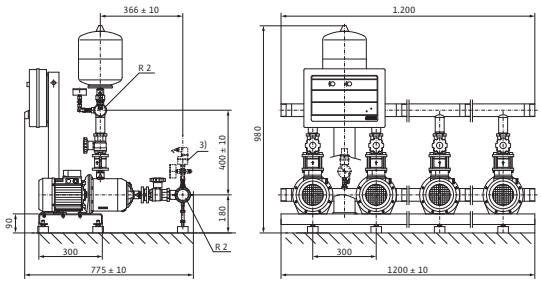
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 204/ER

Характеристики

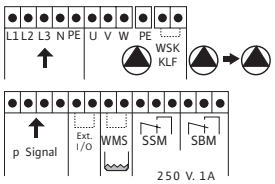


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 204/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 204/ER

Арт.-№		2520789
Вес, прим.	*m*	86 кг

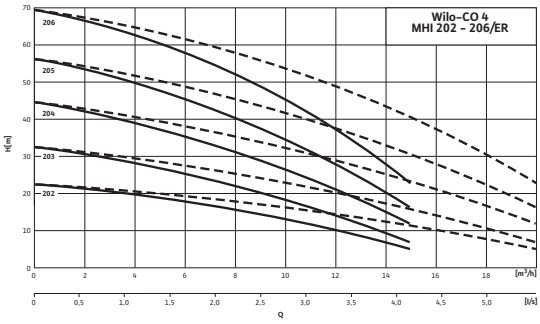
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

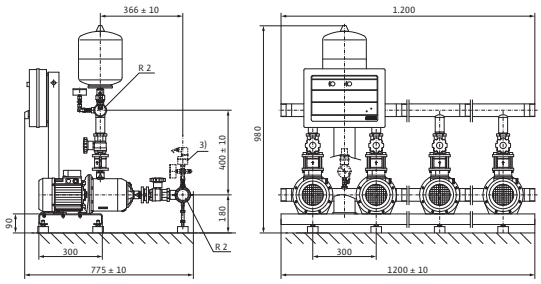
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 205/ER

Характеристики

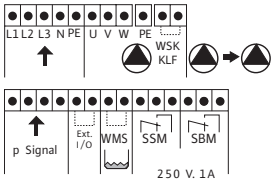


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 205/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 205/ER

Арт.-№		2520790
Вес, прим.	*m*	94 кг

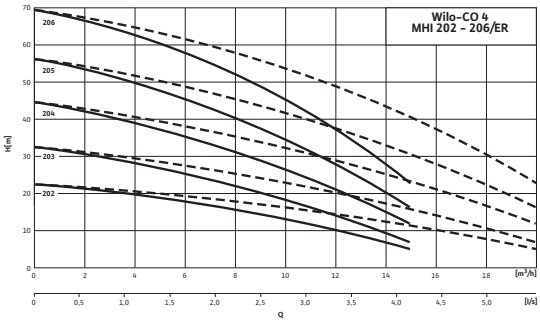
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

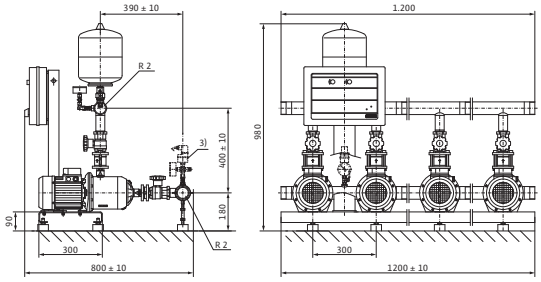
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 206/ER

Характеристики

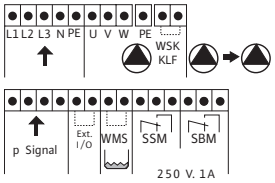


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		6
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 206/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 206/ER

Арт.-№		2520791
Вес, прим.	*m*	114 кг

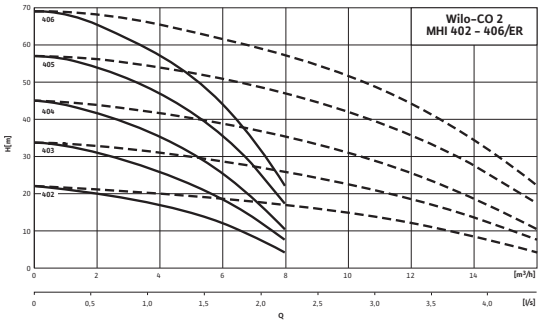
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

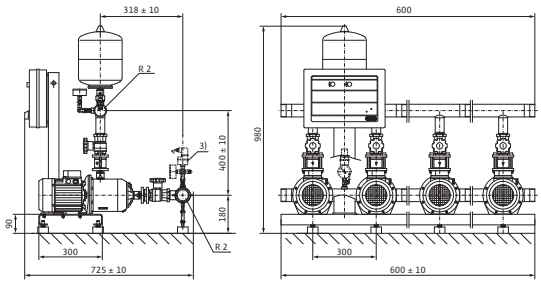
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 402/ER

Характеристики

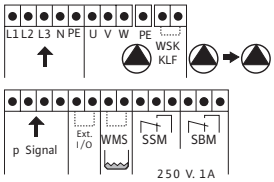


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 402/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 402/ER

Арт.-№		2520792
Вес, прим.	*m*	54 кг

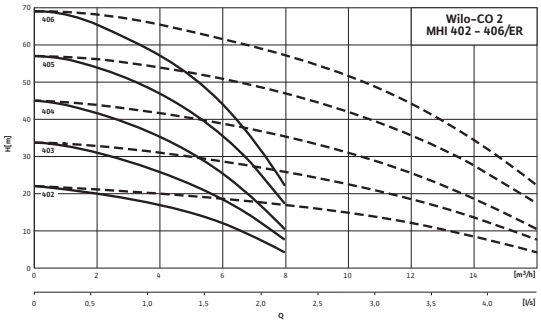
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

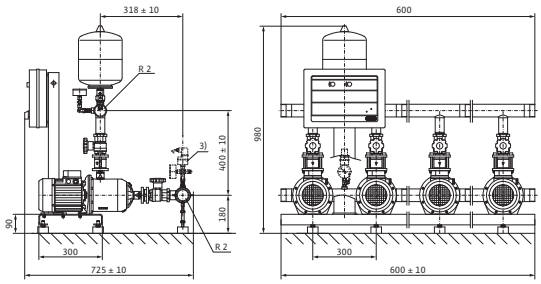
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 403/ER

Характеристики

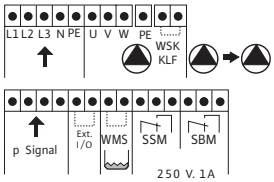


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 403/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 403/ER

Арт.-№		2520793
Вес, прим.	*m*	58 кг

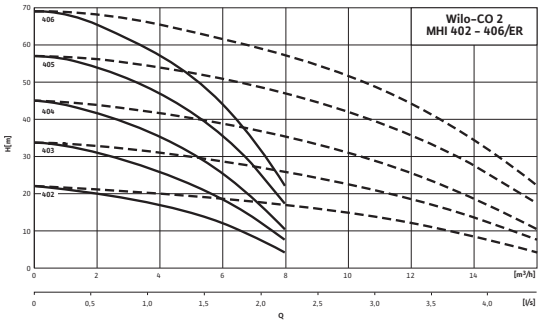
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

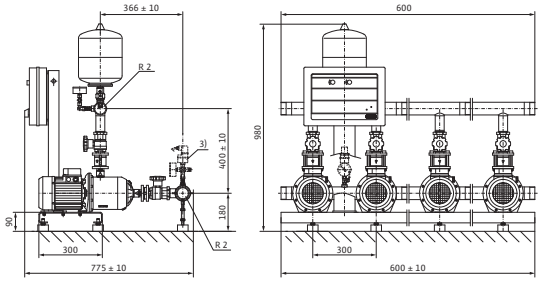
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 405/ER

Характеристики

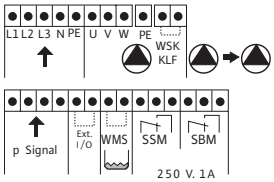


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-2 MHI 405/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 405/ER

Арт.-№		2520795
Вес, прим.	*m*	68 кг

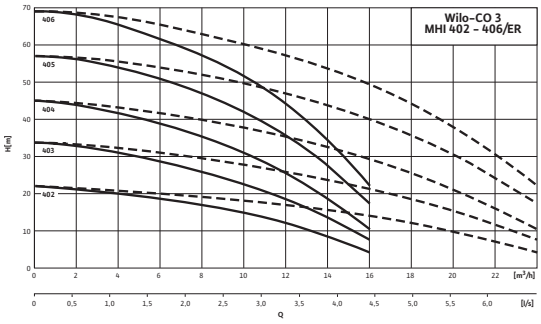
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

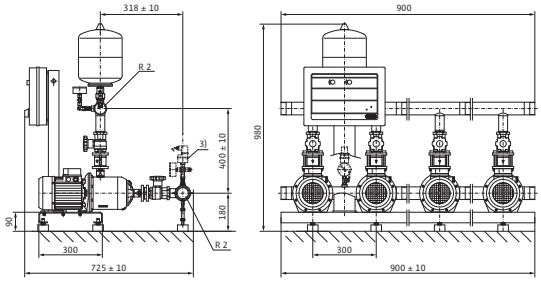
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 402/ER

Характеристики

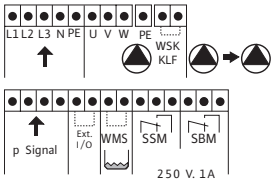


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-3 MHI 402/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 402/ER

Арт.-№		2520797
Вес, прим.	*m*	77 кг

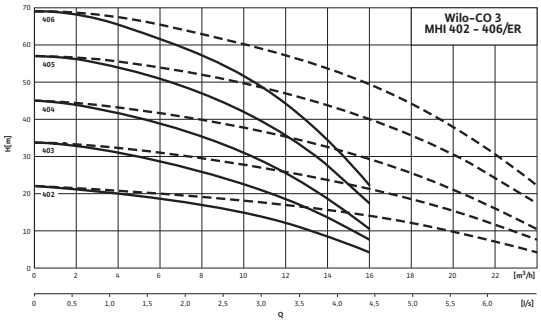
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

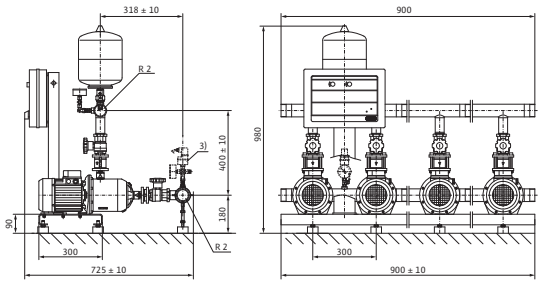
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 403/ER

Характеристики

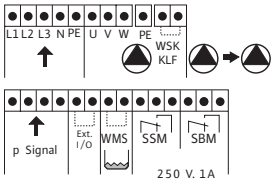


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 403/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 403/ER

Арт.-№		2520798
Вес, прим.	*m*	83 кг

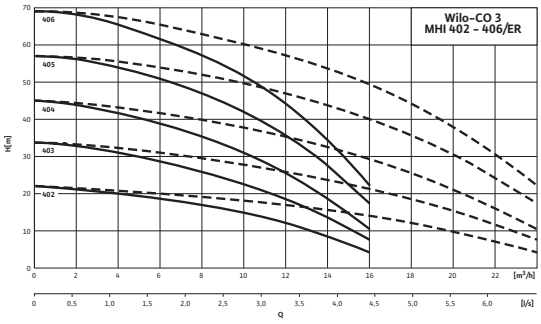
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

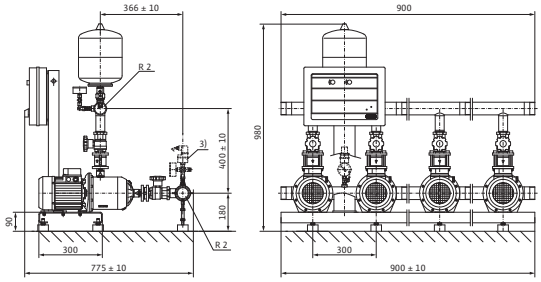
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 405/ER

Характеристики

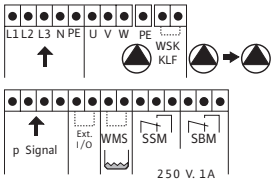


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 405/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 405/ER

Арт.-№		2520800
Вес, прим.	*m*	98 кг

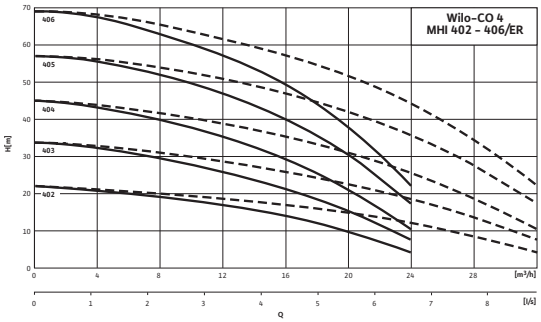
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

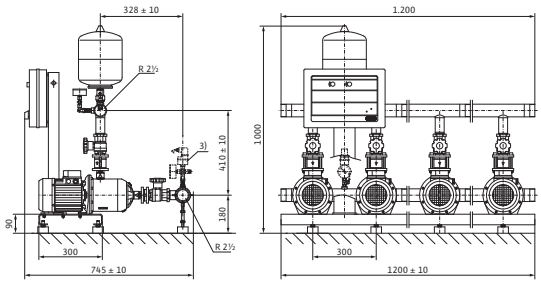
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 402/ER

Характеристики

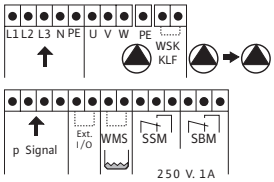


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 402/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 402/ER

Арт.-№		2520802
Вес, прим.	*m*	90 кг

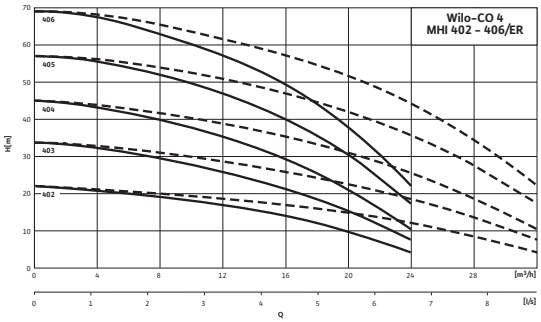
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

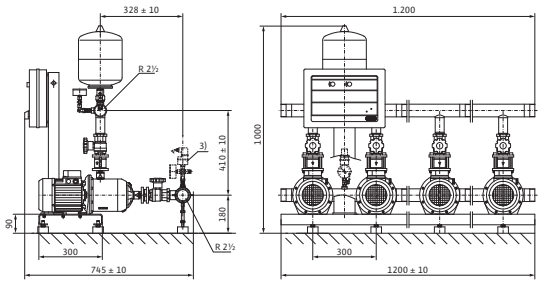
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 403/ER

Характеристики

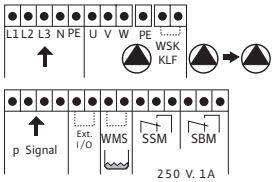


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,83 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	59,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	64,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	64,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 403/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 403/ER

Арт.-№		2520803
Вес, прим.	*m*	98 кг

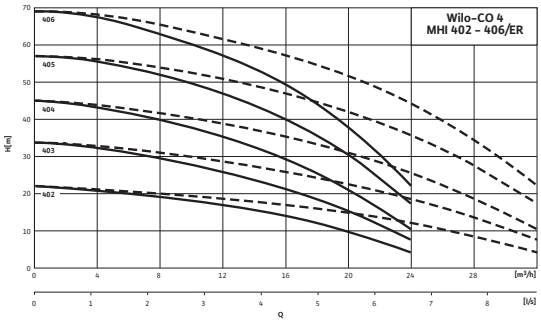
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

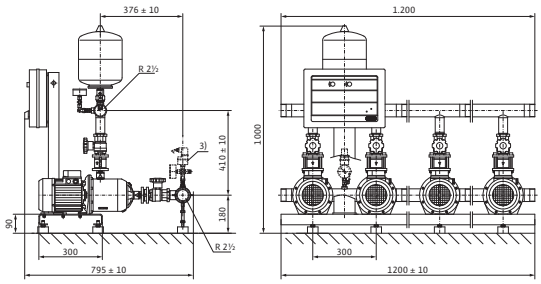
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 405/ER

Характеристики

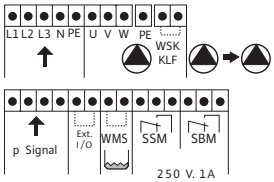


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 405/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 405/ER

Арт.-№		2520805
Вес, прим.	*m*	118 кг

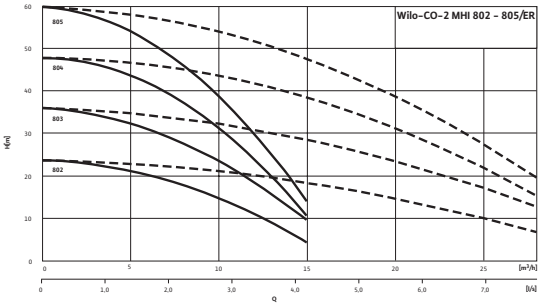
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

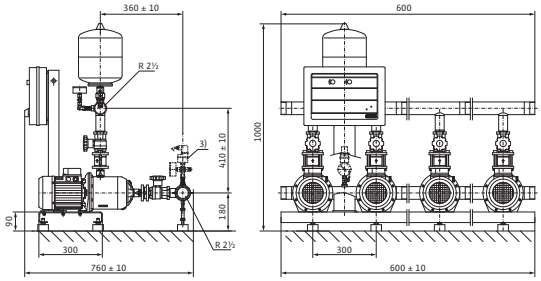
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 802/ER

Характеристики

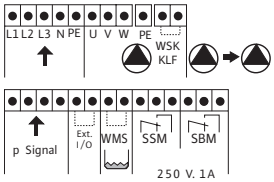


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2½
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 802/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 802/ER

Арт.-№		2520807
Вес, прим.	*m*	65 кг

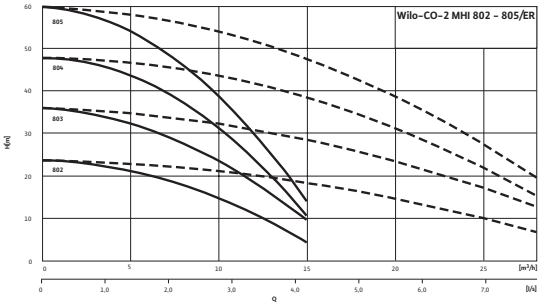
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

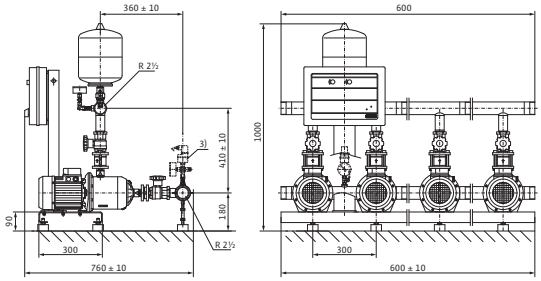
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 803/ER

Характеристики

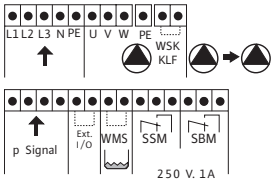


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2½
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 803/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 803/ER

Арт.-№		2520808
Вес, прим.	*m*	73 кг

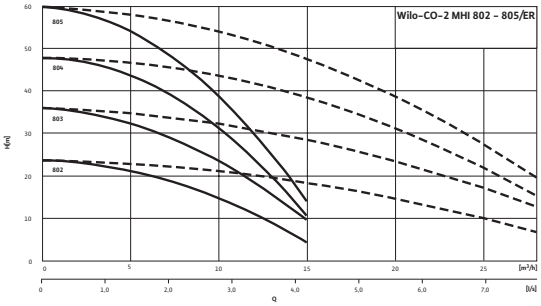
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

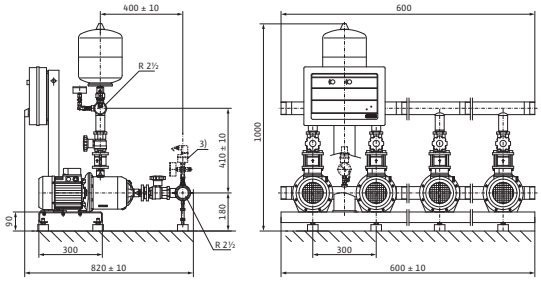
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 804/ER

Характеристики

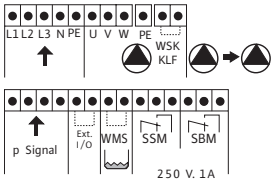


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,07 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	6,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	81,3 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 804/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 804/ER

Арт.-№		2520809
Вес, прим.	*m*	75 кг

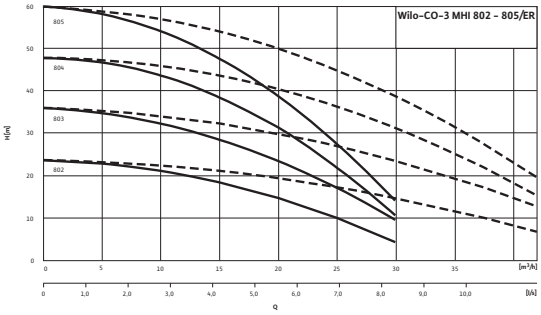
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

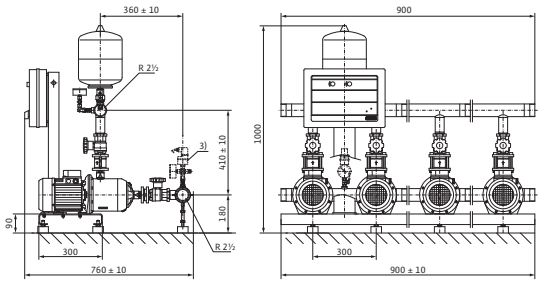
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 802/ER

Характеристики

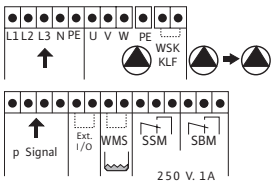


- - - - включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-3 MHI 802/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 802/ER

Арт.-№		2520811
Вес, прим.	*m*	94 кг

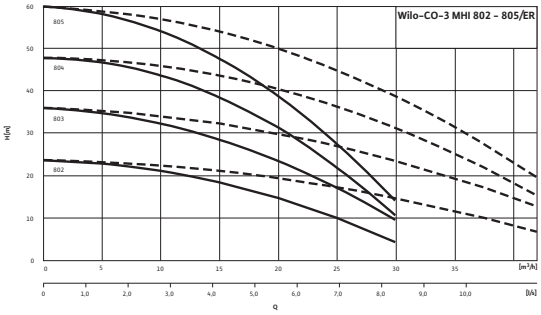
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

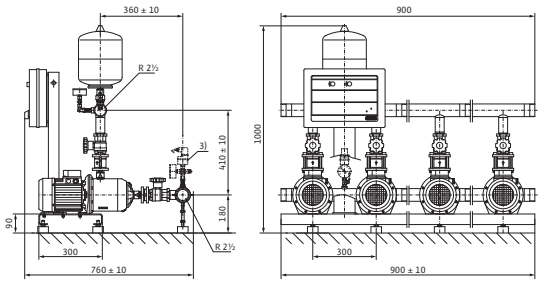
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 803/ER

Характеристики

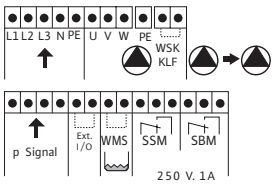


- - - - включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-3 MHI 803/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 803/ER

Арт.-№		2520812
Вес, прим.	*m*	106 кг

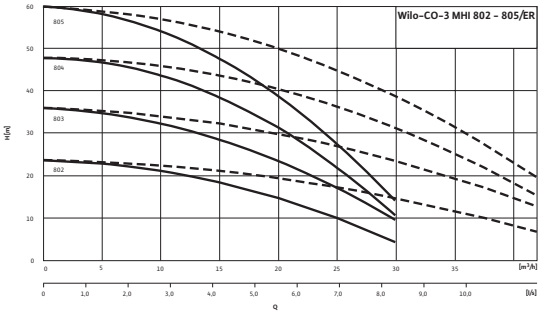
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

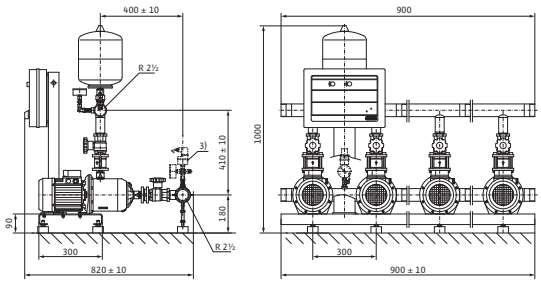
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 804/ER

Характеристики

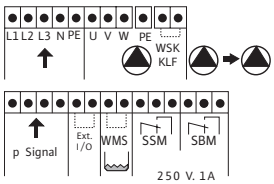


- - - - включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,07 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	6,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	81,3 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 804/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 804/ER

Арт.-№		2520813
Вес, прим.	*m*	109 кг

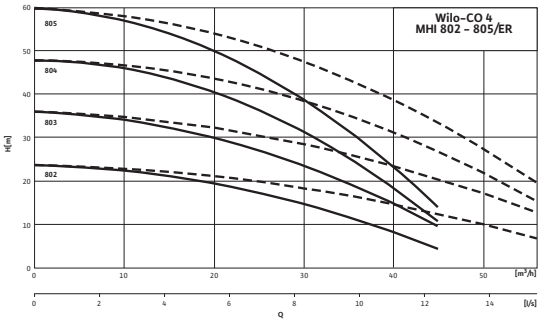
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

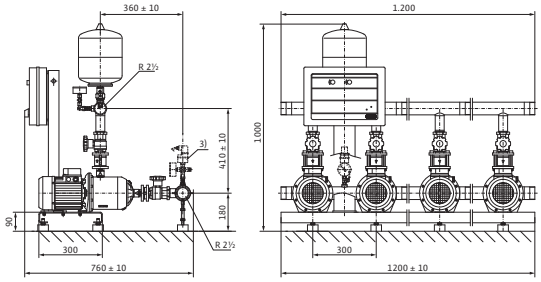
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 802/ER

Характеристики

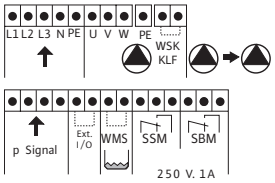


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2½
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 802/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 802/ER

Арт.-№		2520815
Вес, прим.	*m*	113 кг

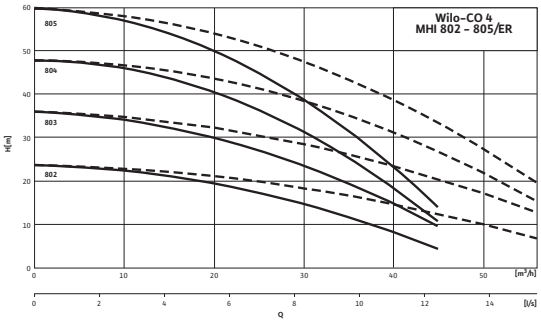
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

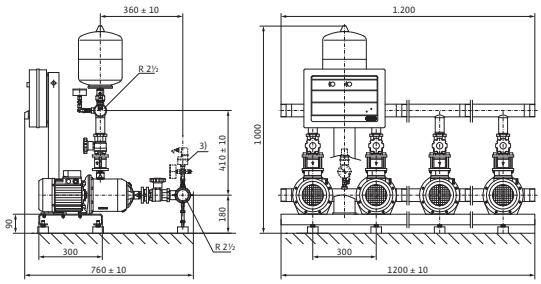
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 803/ER

Характеристики

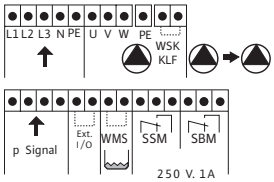


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 2½
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 803/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 803/ER

Арт.-№		2520816
Вес, прим.	*m*	129 кг

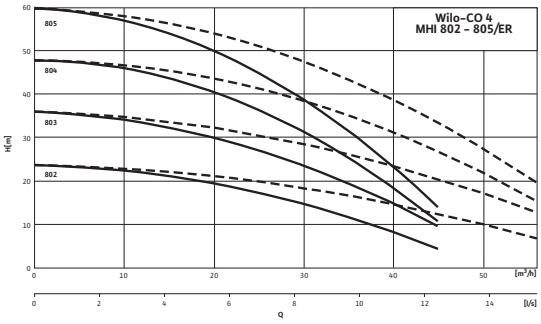
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

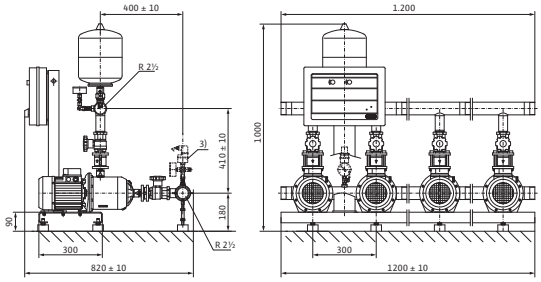
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 804/ER

Характеристики

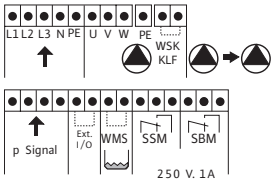


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,07 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	6,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	81,3 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 804/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 804/ER

Арт.-№		2520817
Вес, прим.	*m*	133 кг

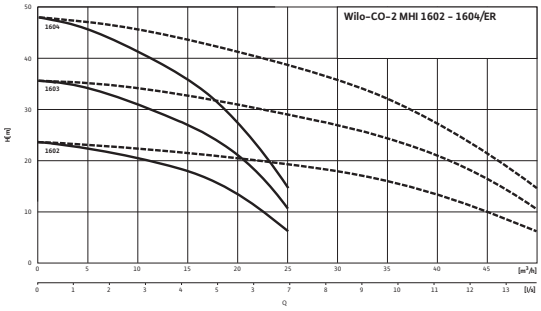
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

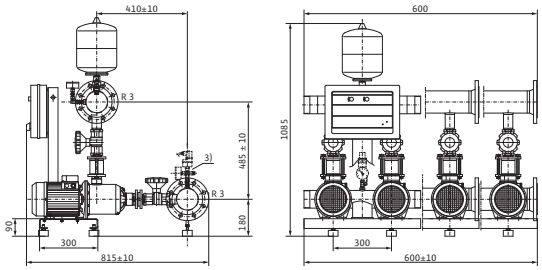
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 1602/ER

Характеристики

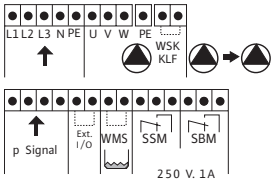


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	R 3
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	R 3
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,07 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	6,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	81,3 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 1602/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 1602/ER

Арт.-№		2520819
Вес, прим.	*m*	114 кг

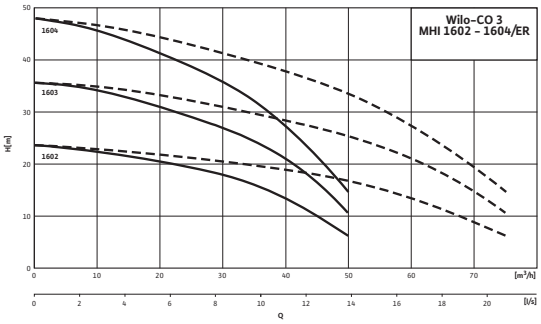
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

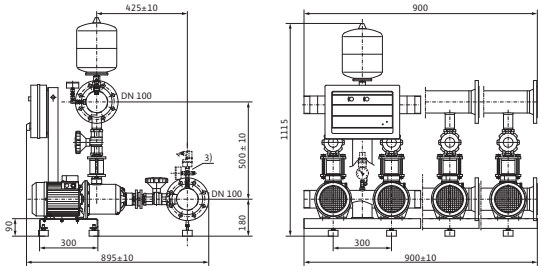
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 1602/ER

Характеристики

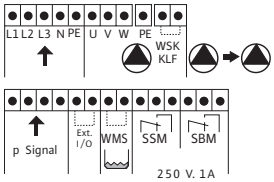


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	*RPS*	DN 100
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	*RPD*	DN 100
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,07 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	6,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	81,3 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 1602/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 1602/ER

Арт.-№		2520822
Вес, прим.	*m*	152 кг

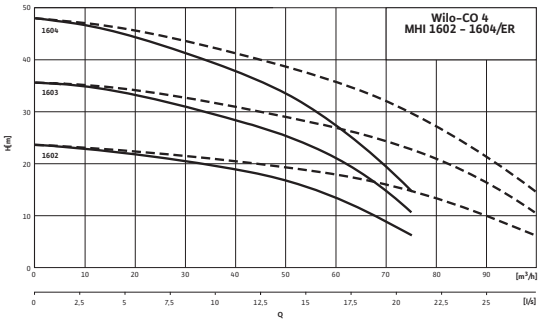
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

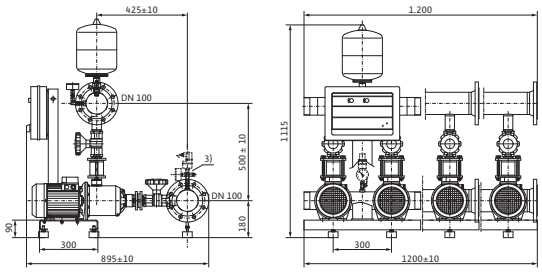
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 1602/ER

Характеристики

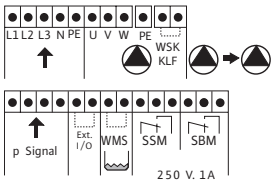


– – – – включая резервный насос

Габаритный чертеж



Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 100
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 100
Число секций		2
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,07 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	6,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,70 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	81,3 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 1602/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 1602/ER

Арт.-№		2520825
Вес, прим.	*m*	189 кг

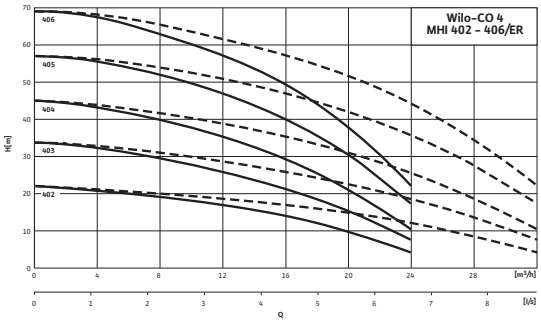
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

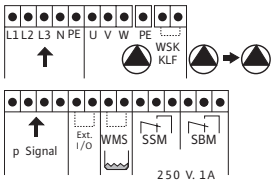
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 404/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 404/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 404/ER

Арт.-№		2534340
Вес, прим.	*m*	109 кг

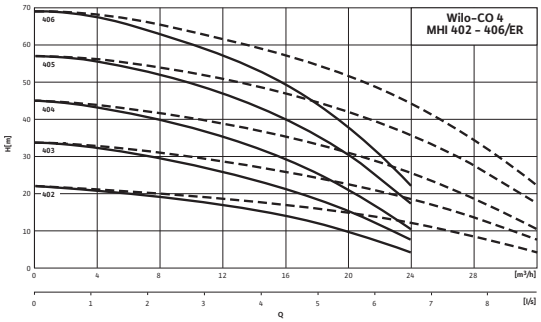
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

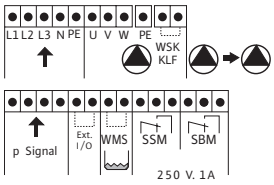
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 406/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		6
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 406/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 406/ER

Арт.-№		2534343
Вес, прим.	*m*	125 кг

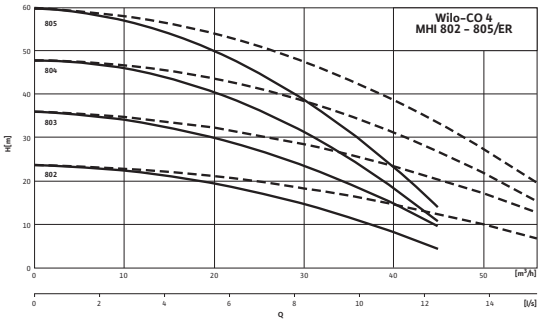
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

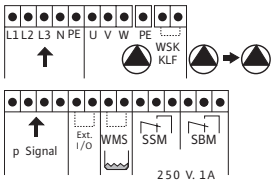
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 805/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 805/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 805/ER

Арт.-№		2534346
Вес, прим.	*m*	164 кг

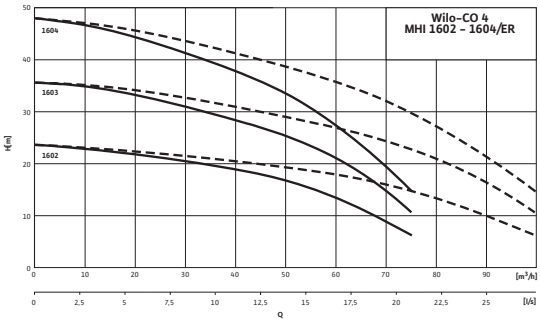
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

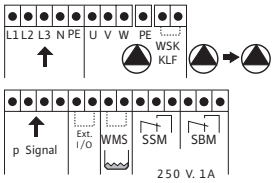
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 1603/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 100
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 100
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-4 MHI 1603/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 1603/ER

Арт.-№		2534334
Вес, прим.	*m*	198 кг

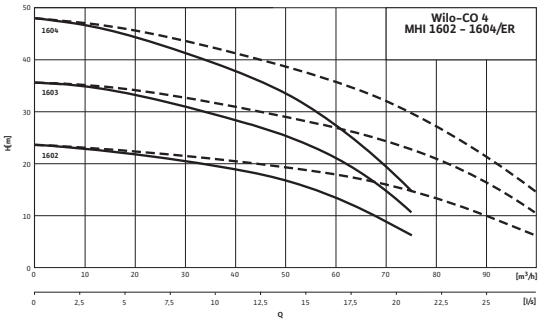
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

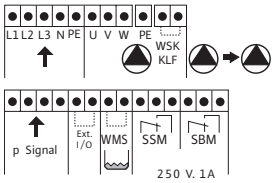
Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 1604/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 100
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 100
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		3

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-4 MHI 1604/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-4 MHI 1604/ER

Арт.-№		2534337
Вес, прим.	*m*	212 кг

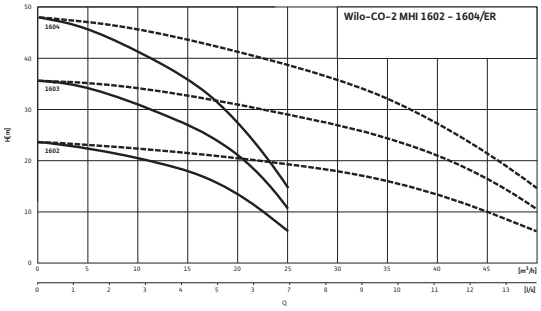
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

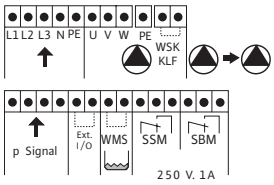
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 1603/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 3
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 3
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 1603/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 1603/ER

Арт.-№		2534332
Вес, прим.	*m*	119 кг

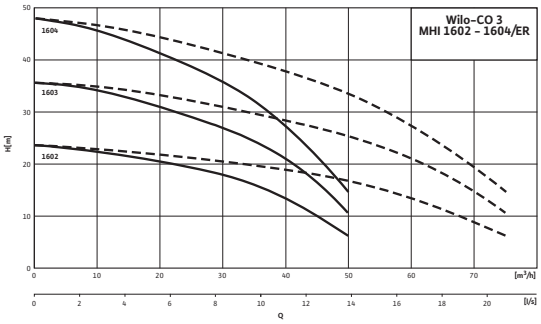
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

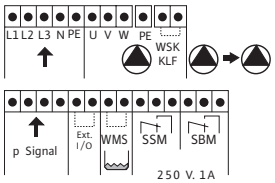
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 1603/ER

Характеристики



- - - - включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода - по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 100
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 100
Число секций		3
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-3 MHI 1603/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 1603/ER

Арт.-№		2534333
Вес, прим.	*m*	158 кг

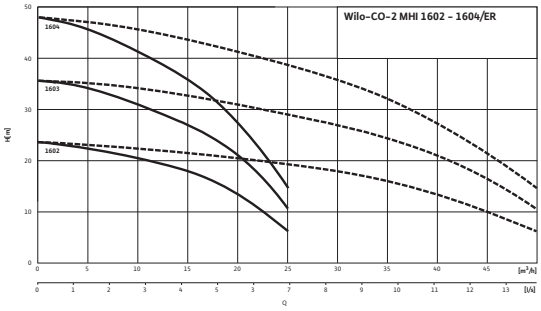
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

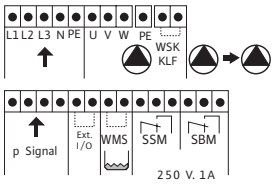
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 1604/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 3
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 3
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-2 MHI 1604/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 1604/ER

Арт.-№		2534335
Вес, прим.	*m*	126 кг

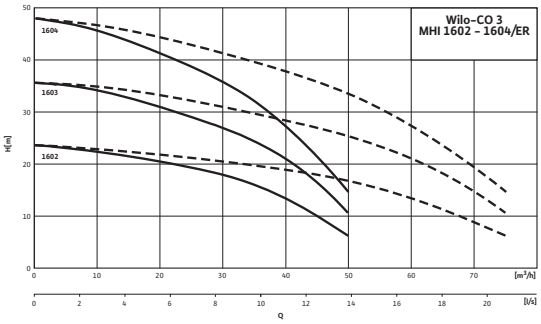
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

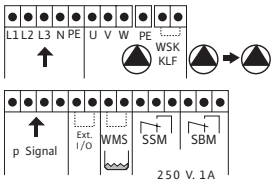
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 1604/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 100
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 100
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-3 MHI 1604/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 1604/ER

Арт.-№		2534336
Вес, прим.	*m*	169 кг

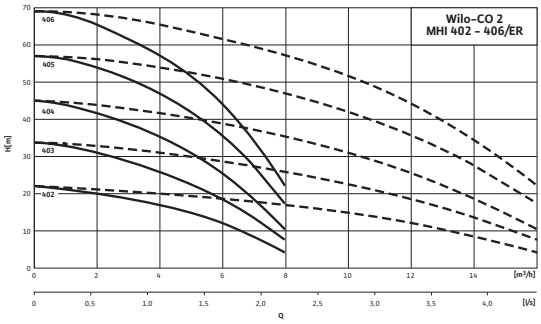
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

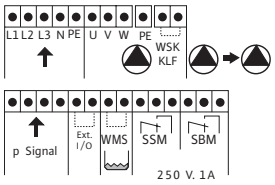
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 404/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 404/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 404/ER

Арт.-№		2534338
Вес, прим.	*m*	64 кг

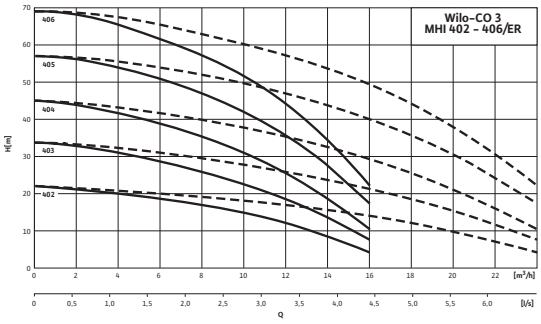
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

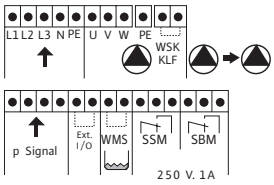
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 404/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,11 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,30 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,91 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	77,4 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 404/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 404/ER

Арт.-№		2534339
Вес, прим.	*m*	91 кг

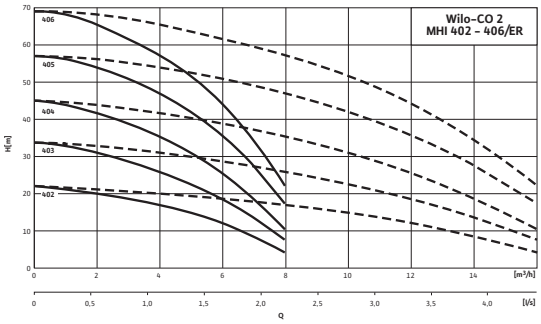
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

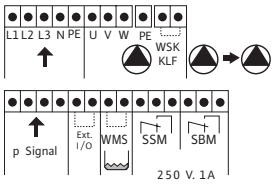
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 406/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)		
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)		•
Мощность		
Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		6
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1
Мотор		
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %
Данные для заказа		
Изделие		Wilo
Тип		CO-2 MHI 406/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 406/ER

Арт.-№		2534341
Вес, прим.	*m*	72 кг

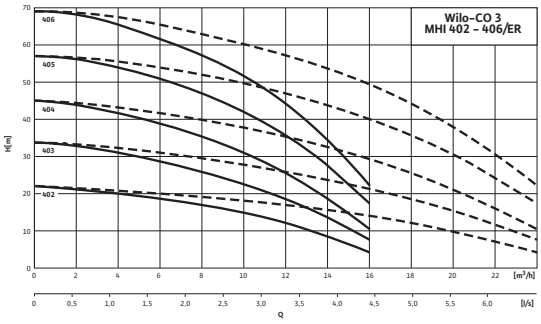
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

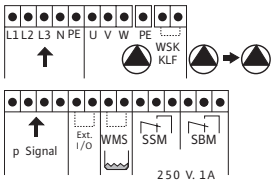
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 406/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		6
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,57 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,80 A
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,80 A
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	79,6 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 406/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 406/ER

Арт.-№		2534342
Вес, прим.	*m*	104 кг

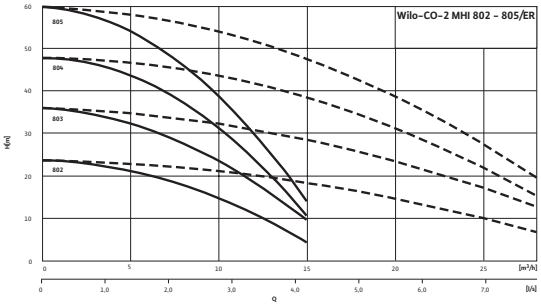
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

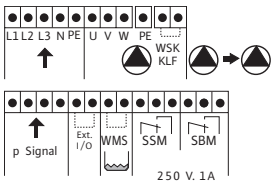
Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 805/ER

Характеристики



– – – – включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-2 MHI 805/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-2 MHI 805/ER

Арт.-№		2534344
Вес, прим.	*m*	136 кг

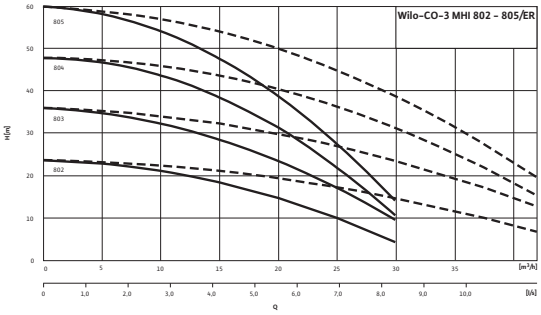
• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

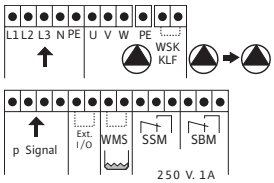
Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 805/ER

Характеристики



- - - - включая резервный насос

Электроподключение



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода - по запросу*)	•

Мощность

Частота вращения	n	2850 об/мин
Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	10 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	R 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		1
Кол. рабочих насосов		2

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 54
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	9,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	5,20 А
КПД мотора	$\eta_{m\ 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m\ 100\%}$	83,2 %

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	CO-3 MHI 805/ER

Лист данных: Wilo-Economy CO-3 MHI 805/ER

Арт.-№		2534345
Вес, прим.	*m*	144 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:
Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.