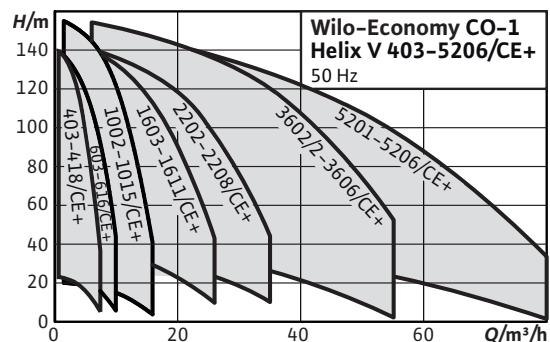


Описание серии: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+



Тип

Высокоэффективная, готовая к подключению установка для водоснабжения. С многоступенчатым высоконапорным центробежным насосом из нержавеющей стали вертикального исполнения с сухим ротором, включая регулятор Economy CE+.

Применение

- Полностью автоматическое водоснабжение при подаче воды из сети центрального водоснабжения или накопительного резервуара.
- Перекачивание питьевой и хозяйственной воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения (за исключением установок пожаротушения согласно DIN14462) и других технических нужд, которая ни химически, ни механически не разрушает используемые материалы и не содержит абразивных и длинноволоконистых включений

Обозначение

Пример:	Wilo-CO-1 Helix V 22 08/К/CE+
CO	Компактная установка повышения давления
1	Количество насосов
Helix V	Серия насосов
22	Номинальный объемный расход одинарного насоса [м³/ч]
08	Количество секций одинарного насоса
К	Со скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа (для Helix V 22..., V 36.. и V 52..)
CE+	Блок регулирования; CE+ = регулятор Economy для Helix

Особенности/преимущества продукции

- Надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов из нержавеющей стали серии Helix V
- Высокоэффективная гидравлика насоса
- Простота настройки и надежность в работе за счет использования прибора управления CE+

Технические характеристики

- Подключение к 3-фазной сети 230/400 В ± 10 %, 50 Гц (другие исполнения по запросу)
- Температура перекачиваемой жидкости макс. 50 °С (по заказу 70 °С)
- Макс. температура окружающей среды 40 °С
- Рабочее давление 16 бар

Оснащение/функции

- Автоматическая система управления насосом с регулятором CE+
- 1 насос серии Helix V со стандартным электродвигателем IE2, от 7,5 кВт и выше – со стандартным электродвигателем IE3 (опционально для двигателей меньшей мощности)
- Детали, контактирующие с водой, не подвержены коррозии
- Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума
- Запорная арматура, напорная сторона
- Обратный клапан, напорная сторона
- Мембранный напорный бак 8 л, PN16, напорная сторона
- Датчик давления, напорная сторона
- Манометр, напорная сторона
- В качестве опции – защита от сухого хода (WMS) с манометром на стороне всасывания

Описание/конструкция

- Фундаментная рама: из оцинкованной стали, с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума. Другие исполнения – по запросу.
- Разводка трубопроводов: полная разводка трубопроводов из нержавеющей стали, применяемая для подсоединения трубопроводов из любых материалов; разводка трубопроводов рассчитана в соответствии с общей гидравлической мощностью установки повышения давления.
- Насосы: применяется 1 насос из серий Helix V 4 — Helix V 52. Все контактирующие с перекачиваемой средой детали для серий Helix V 4 — Helix V 16 выполнены из нержавеющей стали; для серий Helix V 22 — Helix V 52 из нержавеющей стали/серого чугуна с катодной защитой. Другие исполнения — по запросу. Допуск KTW/WRAS/ACS для всех деталей, контактирующих с перекачиваемой средой.
- Арматура: с напорной стороны насос оснащен шаровой запорной арматурой со знаком технического контроля DVGW либо запорным клапаном со знаком технического контроля DVGW и, с напорной стороны, клапаном обратного течения с допуском KTW.
- Мембранный напорный бак: 8 л/PN16 расположен со стороны конечного давления, снабжен мембраной из бутилового каучука, с допуском DVGW/KTW, отвечающей требованиям закона о безопасности пищевых продуктов. В целях осмотра и проверки оснащен запорным шаровым краном, системой опорожнения и прочной арматурой с допуском DVGW/KTW согласно DIN 4807
- Датчик давления: От 4 до 20 мА, расположен со стороны конечного давления для задействования центрального регулятора

Описание серии: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

- Входное давление 10 бар
- Ступени давления переключения 6/10/16 бар
- Номинальный внутренний диаметр для подсоединения со стороны конечного давления Rp 1 ¼" – DN 80
- Номинальный внутренний диаметр для подсоединения со стороны подвода R 1 ¼" – DN 80
- Частота вращения 2850 об/мин
- Класс защиты IP 54 (прибор управления CE+)
- Коммутационная способность P₂ макс. при макс. 10 А = 4 кВт (при > 4 кВт последовательно включаемом электромеханическом блоке питания)
- Предохранители АС3 со стороны сети в соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия энергоснабжения
- Допустимые перекачиваемые среды (другие среды по запросу):
 - чистая вода без осаждающихся веществ;
 - бытовая, холодная, охлаждающая и дождевая вода;
 - питьевая вода;
 - вода для пожаротушения

CE+.

- Индикация давления: с помощью манометра \varnothing 63 мм со стороны конечного давления. Дополнительная цифровая индикация конечного давления на буквенно-цифровом сенсорном дисплее регулятора Comfort
- Прибор управления/регулятор: в серийном исполнении установка оснащена регулятором CE+

Материалы

Helix V 4 — V 16

- Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307
- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301
- Вал из нержавеющей стали 1.4057
- 1.4404 защитная втулка вала
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

Helix V 22 — Helix V 52

- Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307
- Корпус насоса из серого чугуна EN-GJL 250 с покрытием KTL
- Вал из нержавеющей стали 1.4057
- 1.4404 защитная втулка вала
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

Объем поставки

- Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка повышения давления
- Упаковка
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Указания по выбору и монтажу

Защита от сухого хода

Регулятор Economy CE+ предусмотрен для подключения датчиков прекращения подачи воды, как, например, манометрических и поплавковых выключателей. Датчики можно подключать как на подводящем (стандартное расположение), так и на напорном трубопроводе. Контакты необходимых датчиков подсоединяются к клеммам прибора регулирования. Датчик прекращения подачи воды заказывается отдельно.

Входное давление

При выборе установки следует учитывать максимально допустимое входное давление (см. технические характеристики). Макс. входное давление рассчитывается как максимальное рабочее давление установки за вычетом макс. высоты подачи насоса при Q = 0

Редукционный клапан

Если входное давление слишком высокое или изменяется в широких пределах, необходимо установить редукционный клапан, поддерживающий минимальное входное давление на постоянном уровне. Допустимые пределы колебания входного давления – макс. 1,0 бар

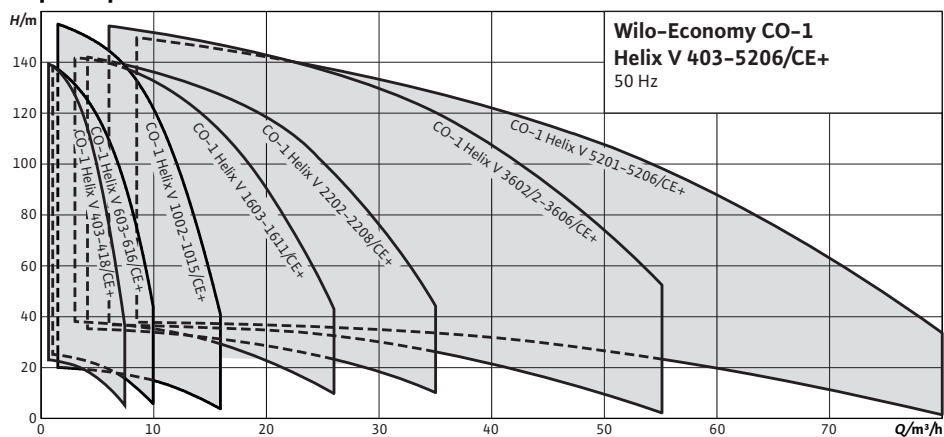
Только для установок пожаротушения

Исполнение согласно DIN 1988 (EN 806), часть 6

При эксплуатации установки повышения давления следовать предписаниям DIN 1988 (EN 806)!

Рабочее поле: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Характеристики



Перечень оборудования: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Тип	Подключение к сети	Число секций	Мощность установки без резервного насоса	Номинальное давление	Вес, прим.	Арт.-№
					<i>т/кз</i>	
CO-1 Helix V 403/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	6	PN 16	50	2536505
CO-1 Helix V 404/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	6	PN 16	51	2536506
CO-1 Helix V 406/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	6	PN 16	54	2536507
CO-1 Helix V 407/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	7	6	PN 16	56	2536508
CO-1 Helix V 409/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	9	6	PN 16	57	2536509
CO-1 Helix V 410/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	10	6	PN 16	62	2536510
CO-1 Helix V 412/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	12	6	PN 16	63	2536511
CO-1 Helix V 414/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	14	6	PN 16	77	2536512
CO-1 Helix V 416/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	16	6	PN 16	78	2536513
CO-1 Helix V 418/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	18	6	PN 16	79	2536514
CO-1 Helix V 603/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	10	PN 16	52	2535296
CO-1 Helix V 604/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	10	PN 16	55	2535297
CO-1 Helix V 605/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	10	PN 16	57	2535298
CO-1 Helix V 606/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	10	PN 16	58	2535299
CO-1 Helix V 607/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	7	10	PN 16	63	2535300
CO-1 Helix V 608/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	8	10	PN 16	64	2535301
CO-1 Helix V 609/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	9	10	PN 16	67	2535302
CO-1 Helix V 610/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	10	10	PN 16	68	2535303
CO-1 Helix V 611/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	11	10	PN 16	79	2535304
CO-1 Helix V 612/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	12	10	PN 16	83	2535305
CO-1 Helix V 613/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	13	10	PN 16	84	2535306
CO-1 Helix V 614/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	14	10	PN 16	85	2535307
CO-1 Helix V 615/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	15	10	PN 16	86	2535308
CO-1 Helix V 616/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	16	10	PN 16	97	2535309
CO-1 Helix V 1002/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	2	16	PN 16	61	2534076
CO-1 Helix V 1003/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	16	PN 16	63	2534077
CO-1 Helix V 1004/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	16	PN 16	69	2534078
CO-1 Helix V 1005/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	16	PN 16	72	2534079
CO-1 Helix V 1006/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	16	PN 16	73	2534080
CO-1 Helix V 1007/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	7	16	PN 16	77	2534081
CO-1 Helix V 1008/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	8	16	PN 16	78	2534082
CO-1 Helix V 1009/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	9	16	PN 16	101	2534083
CO-1 Helix V 1010/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	10	16	PN 16	102	2534084
CO-1 Helix V 1011/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	11	16	PN 16	103	2534085
CO-1 Helix V 1012/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	12	16	PN 16	132	2534086
CO-1 Helix V 1013/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	13	16	PN 16	133	2534087
CO-1 Helix V 1015/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	15	16	PN 16	135	2534089
CO-1 Helix V 1603/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	26	PN 16	84	2532187
CO-1 Helix V 1604/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	26	PN 16	89	2532188
CO-1 Helix V 1605/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	26	PN 16	89	2532189
CO-1 Helix V 1606/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	26	PN 16	90	2532190
CO-1 Helix V 1607/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	7	26	PN 16	142	2532191
CO-1 Helix V 1608/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	8	26	PN 16	144	2532192
CO-1 Helix V 1609/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	9	26	PN 16	156	2532193
CO-1 Helix V 1610/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	10	26	PN 16	158	2532194
CO-1 Helix V 1611/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	11	26	PN 16	159	2532195
CO-1 Helix V 2202/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	2	34	PN 16	126	2530173
CO-1 Helix V 2203/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	34	PN 16	133	2530174
CO-1 Helix V 2204/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	34	PN 16	167	2530175
CO-1 Helix V 2205/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	34	PN 16	175	2530176
CO-1 Helix V 2206/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	34	PN 16	177	2530177
CO-1 Helix V 2207/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	7	34	PN 16	178	2530178
CO-1 Helix V 2208/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	8	34	PN 16	212	2530232
CO-1 Helix V 3602/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	2	55	PN 16	144	2530180
CO-1 Helix V 3602/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	2	55	PN 16	172	2530181
CO-1 Helix V 3603/1/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	55	PN 16	206	2530182

Перечень оборудования: Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+

Тип	Подключение к сети	Число секций	Мощность установки без резервного насоса	Номинальное давление	Вес, прим.	Арт.-№
					<i>т / кг</i>	
CO-1 Helix V 3603/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	55	PN 16	206	2530183
CO-1 Helix V 3604/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	55	PN 16	242	2532352
CO-1 Helix V 3604/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	55	PN 16	242	2530184
CO-1 Helix V 3605/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	55	PN 16	256	2532353
CO-1 Helix V 3605/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	55	PN 16	256	2530185
CO-1 Helix V 3606/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	55	PN 16	259	2530186
CO-1 Helix V 3606/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	55	PN 16	269	2532354
CO-1 Helix V 5202/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	2	80	PN 16	192	2530188
CO-1 Helix V 5202/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	2	80	PN 16	199	2530189
CO-1 Helix V 5203/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	80	PN 16	235	2530190
CO-1 Helix V 5203/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	3	80	PN 16	235	2530191
CO-1 Helix V 5204/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	80	PN 16	251	2530192
CO-1 Helix V 5204/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	4	80	PN 16	251	2530193
CO-1 Helix V 5205/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	80	PN 16	289	2530194
CO-1 Helix V 5205/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	5	80	PN 16	289	2530195
CO-1 Helix V 5206/2/К/CE+	3~230/400 В, 50 Гц	6	80	PN 16	315	2532385

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2202/К/СЕ+

Характеристики

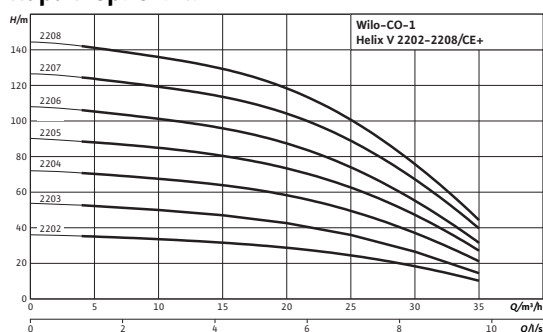
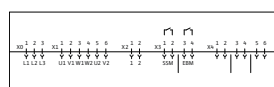


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация (неисправности))

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		2
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2202/К/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)	
Вал насоса	1.4057 [AISI431]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2202/К/CE+	
Арт.-№	2530173	
Вес, прим.	<i>m</i>	126 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2203/К/СЕ+

Характеристики

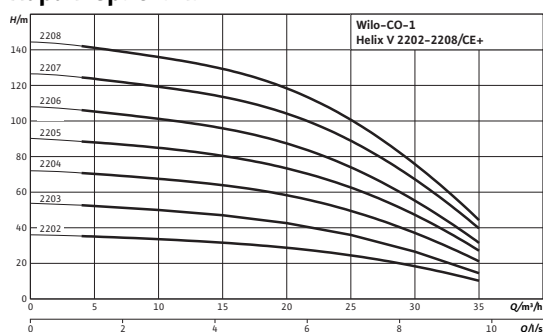
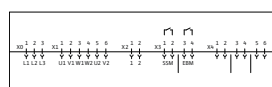


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация (неисправности))

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2203/К/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)	
Вал насоса	1.4057 [AISI431]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2203/К/CE+	
Арт.-№	2530174	
Вес, прим.	<i>m</i>	133 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2204/К/СЕ+

Характеристики

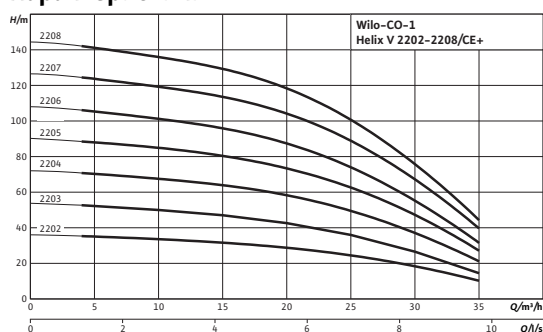
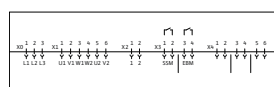


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	η_m 50%	85,2 %
КПД мотора	η_m 75%	86,9 %
КПД мотора	η_m 100%	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2204/К/CE+	
Арт.-№	2530175	
Вес, прим.	<i>m</i>	167 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2205/К/СЕ+

Характеристики

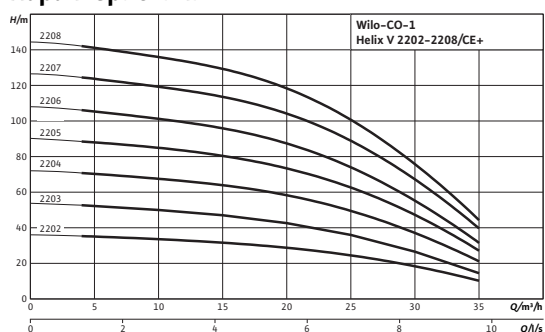
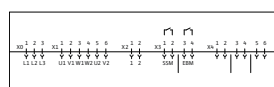


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	η_m 50%	88,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,9 %
КПД мотора	η_m 100%	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2205/К/CE+	
Арт.-№	2530176	
Вес, прим.	<i>m</i>	175 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2206/К/СЕ+

Характеристики

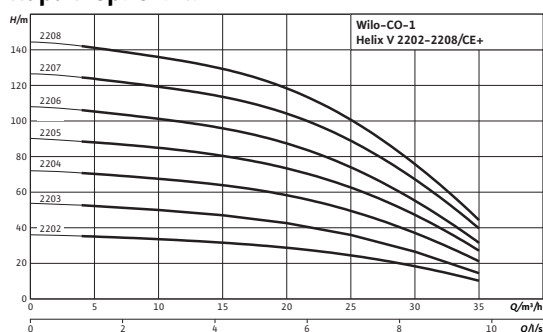
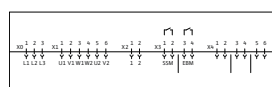


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация (неисправности))

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	η_m 50%	88,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,9 %
КПД мотора	η_m 100%	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2206/К/CE+	
Арт.-№	2530177	
Вес, прим.	<i>m</i>	177 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2207/К/СЕ+

Характеристики

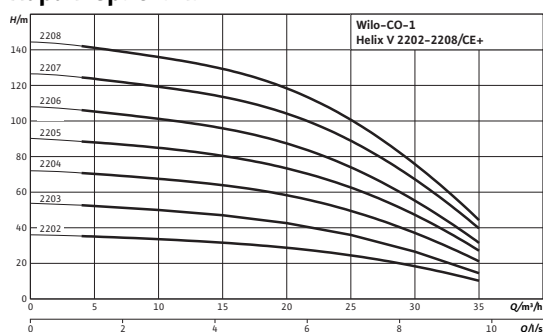
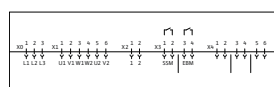


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		7
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	9,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	10,14 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	16,30 А
КПД мотора	η_m 50%	86,6 %
КПД мотора	η_m 75%	88,4 %
КПД мотора	η_m 100%	88,8 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2207/К/CE+	
Арт.-№	2530178	
Вес, прим.	<i>m</i>	178 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 2202-2208/К/СЕ+

Характеристики

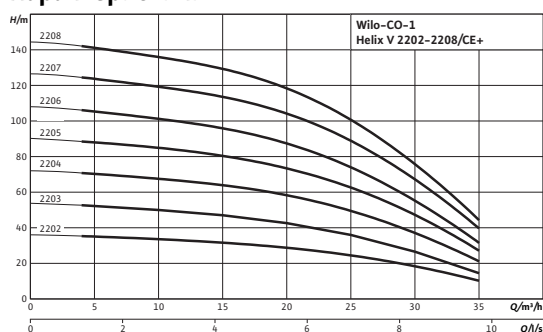
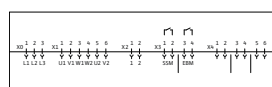


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения) (обобщенная сигнализация (неисправности))

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2
Число секций		8
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	11,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	12,30 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	19,40 А
КПД мотора	η_m 50%	87,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,3 %
КПД мотора	η_m 100%	89,4 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 2208/к/CE+	
Арт.-№	2530232	
Вес, прим.	<i>m</i>	212 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3602/2/К/СЕ+

Характеристики

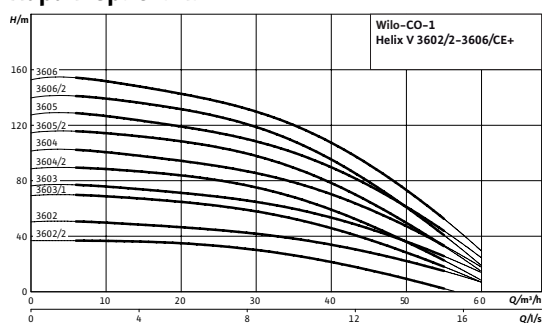
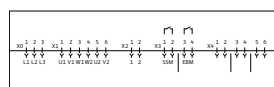


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		2
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3602/2/К/СЕ+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)	
Вал насоса	1.4057 [AISI431]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3602/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2530180	
Вес, прим.	<i>m</i>	144 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3602/К/СЕ+

Характеристики

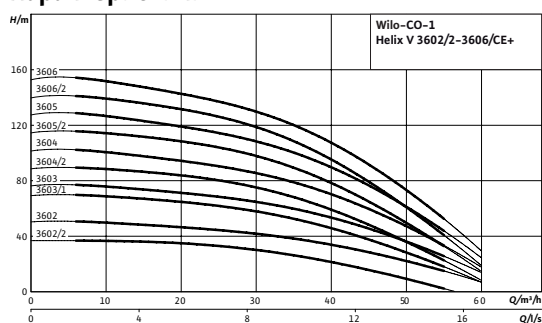
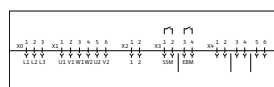


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		2
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	η_m 50%	85,2 %
КПД мотора	η_m 75%	86,9 %
КПД мотора	η_m 100%	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3602/К/CE+	
Арт.-№	2530181	
Вес, прим.	<i>m</i>	172 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3603/1/К/СЕ+

Характеристики

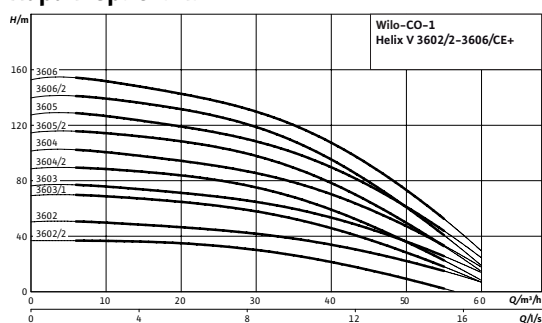
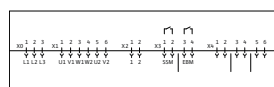


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	η_m 50%	88,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,9 %
КПД мотора	η_m 100%	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3603/1/К/СЕ+	
Арт.-№	2530182	
Вес, прим.	<i>m</i>	206 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3603/К/СЕ+

Характеристики

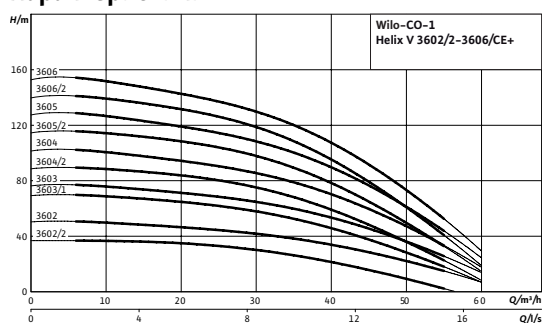
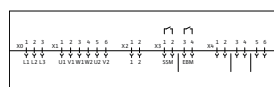


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	9,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	10,14 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	16,30 А
КПД мотора	η_m 50%	86,6 %
КПД мотора	η_m 75%	88,4 %
КПД мотора	η_m 100%	88,8 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3603/К/CE+	
Арт.-№	2530183	
Вес, прим.	<i>m</i>	206 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3604/К/СЕ+

Характеристики

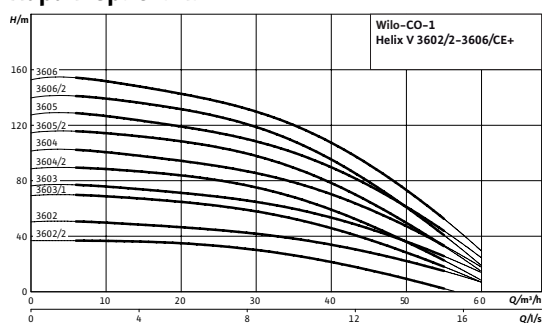
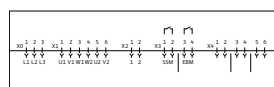


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	11,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	12,30 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	19,40 А
КПД мотора	η_m 50%	87,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,3 %
КПД мотора	η_m 100%	89,4 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3604/К/CE+	
Арт.-№	2530184	
Вес, прим.	<i>m</i>	242 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3605/К/СЕ+

Характеристики

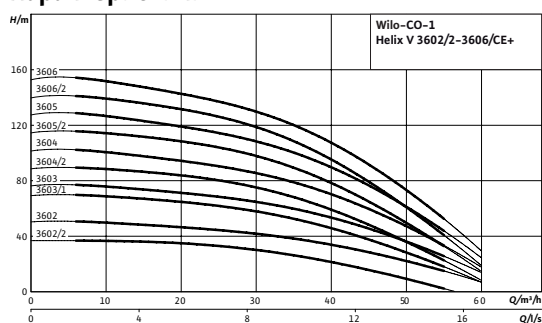
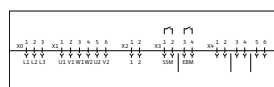


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	15,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	16,61 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	25,70 А
КПД мотора	η_m 50%	88,4 %
КПД мотора	η_m 75%	90,2 %
КПД мотора	η_m 100%	90,3 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3605/К/CE+	
Арт.-№	2530185	
Вес, прим.	<i>m</i>	256 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3606/2/К/СЕ+

Характеристики

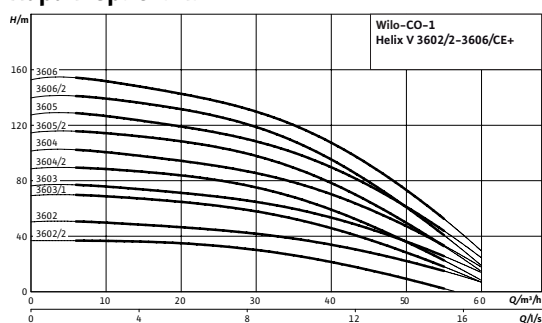
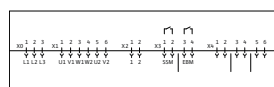


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	15,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	16,61 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	25,70 А
КПД мотора	η_m 50%	88,4 %
КПД мотора	η_m 75%	90,2 %
КПД мотора	η_m 100%	90,3 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3606/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2530186	
Вес, прим.	<i>m</i>	259 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5202/2/К/СЕ+

Характеристики

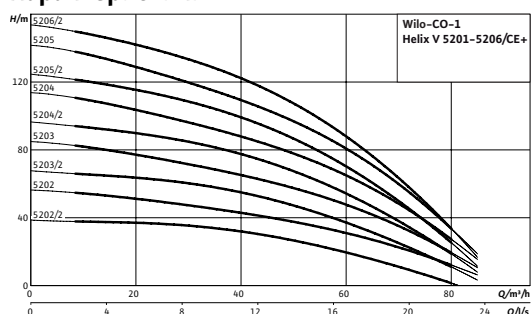
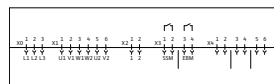


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		2
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	85,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	86,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5202/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2530188	
Вес, прим.	<i>m</i>	192 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5202/К/СЕ+

Характеристики

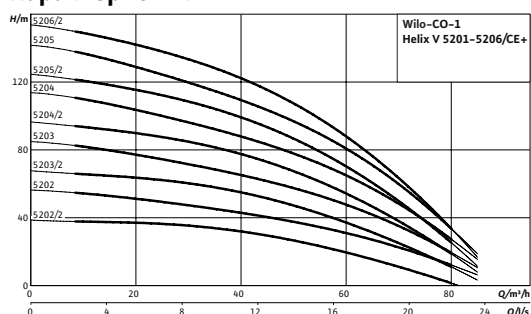
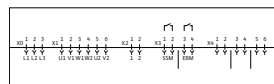


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		2
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	88,5 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	89,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5202/К/CE+	
Арт.-№	2530189	
Вес, прим.	<i>m</i>	199 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5203/2/К/СЕ+

Характеристики

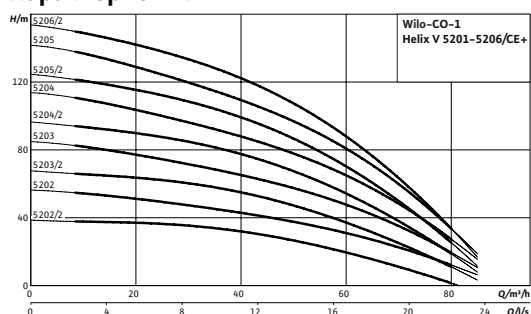
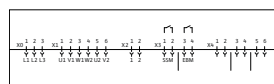


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	11,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	12,30 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	19,40 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	87,5 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	89,3 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	89,4 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5203/2/К/CE+	
Арт.-№	2530190	
Вес, прим.	<i>m</i>	235 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5203/К/СЕ+

Характеристики

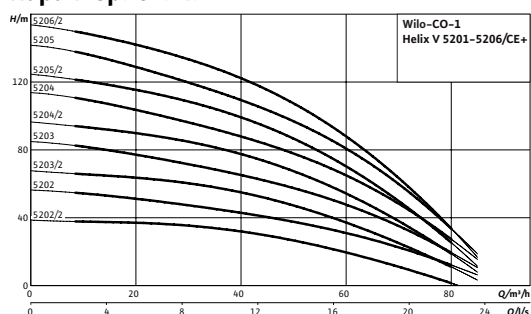
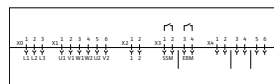


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	11,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	12,30 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	19,40 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	87,5 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	89,3 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	89,4 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5203/К/CE+	
Арт.-№	2530191	
Вес, прим.	<i>m</i>	235 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5204/2/К/СЕ+

Характеристики

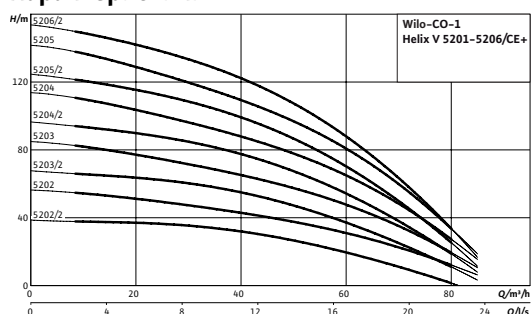
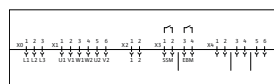


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	15,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	16,61 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	25,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	88,4 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	90,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	90,3 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5204/2/K/CE+	
Арт.-№	2530192	
Вес, прим.	<i>m</i>	251 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5204/К/СЕ+

Характеристики

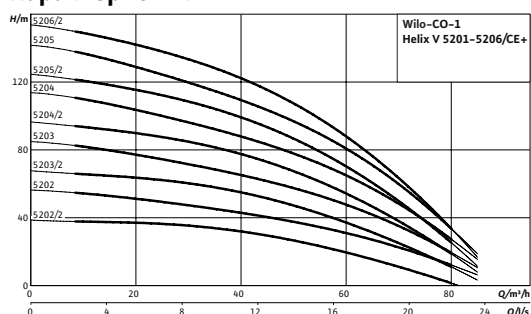
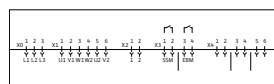


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	15,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	16,61 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	25,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	88,4 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	90,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	90,3 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5204/К/CE+	
Арт.-№	2530193	
Вес, прим.	<i>m</i>	251 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5205/2/К/СЕ+

Характеристики

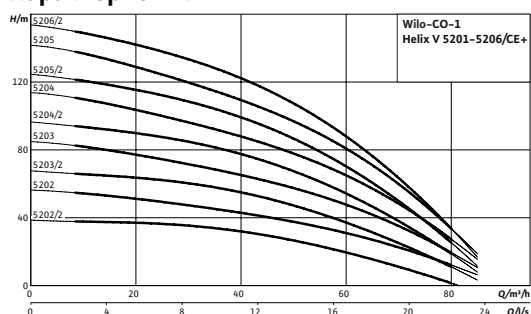
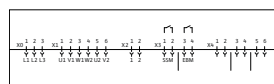


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	18,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	20,35 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	31,40 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	89,0 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	90,8 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	90,9 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5205/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2530194	
Вес, прим.	<i>m</i>	289 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5205/К/СЕ+

Характеристики

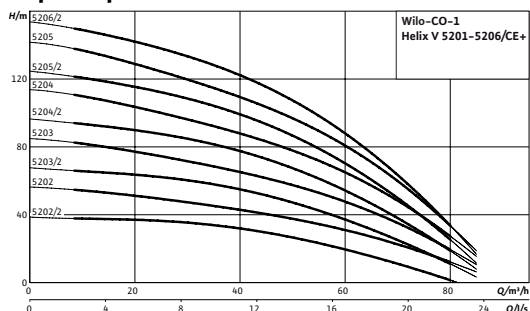
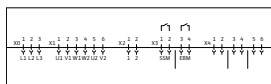


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	18,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	20,35 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	31,40 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	89,0 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	90,8 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	90,9 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5205/К/CE+	
Арт.-№	2530195	
Вес, прим.	<i>m</i>	289 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1603/CE+

Характеристики

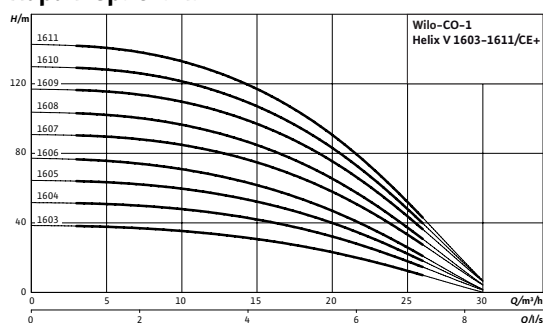
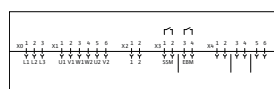


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,60 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1603/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1603/CE+	
Арт.-№	2532187	
Вес, прим.	<i>m</i>	84 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1604/CE+

Характеристики

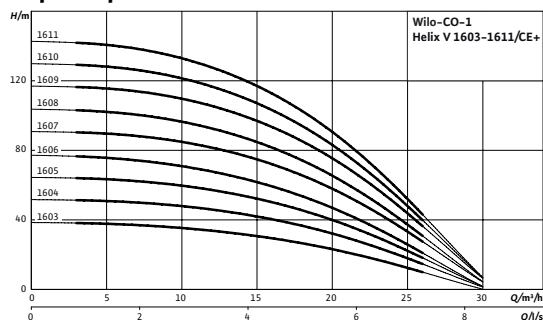
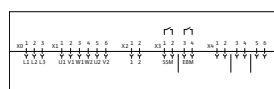


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости T 50 °C

Температура окружающей среды, макс. T 40 °C

Максимальное рабочее давление p_{max} 16 бар

Входное давление p_{max} 6 бар

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания RPS Rp 2

Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны RPD R 1½

Число секций 4

Количество резервных насосов 0

Кол. рабочих насосов 1

Мотор

Класс изоляции F

Степень защиты IP 55

Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц

Номинальная мощность мотора P_2 3,00 кВт

Потребляемая мощность P_1 3,55 кВт

Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц I_N 11,60 А

Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц I_N 6,70 А

КПД мотора $\eta_{m, 50\%}$ 82,5 %

КПД мотора $\eta_{m, 75\%}$ 85,0 %

КПД мотора $\eta_{m, 100\%}$ 84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1604/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1604/CE+	
Арт.-№	2532188	
Вес, прим.	<i>m</i>	89 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1605/CE+

Характеристики

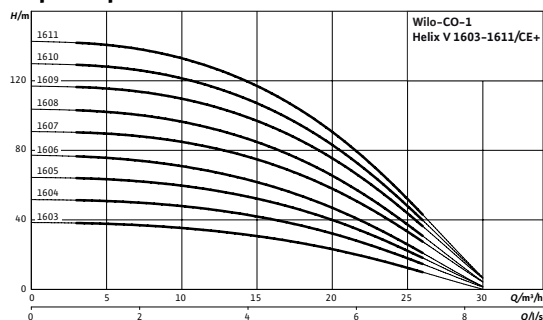
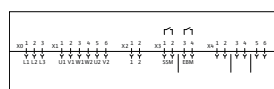


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости T 50 °C

Температура окружающей среды, макс. T 40 °C

Максимальное рабочее давление p_{max} 16 бар

Входное давление p_{max} 6 бар

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания RPS Rp 2

Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны RPD R 1½

Число секций 5

Количество резервных насосов 0

Кол. рабочих насосов 1

Мотор

Класс изоляции F

Степень защиты IP 55

Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц

Номинальная мощность мотора P_2 4,00 кВт

Потребляемая мощность P_1 4,66 кВт

Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц I_N 13,50 А

Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц I_N 7,80 А

КПД мотора $\eta_{m50\%}$ 85,0 %

КПД мотора $\eta_{m75\%}$ 85,8 %

КПД мотора $\eta_{m100\%}$ 85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1605/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1605/CE+	
Арт.-№	2532189	
Вес, прим.	<i>m</i>	89 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1606/CE+

Характеристики

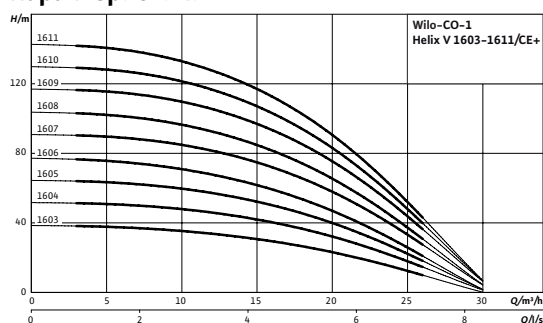
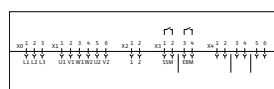


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1606/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1606/CE+	
Арт.-№	2532190	
Вес, прим.	<i>m</i>	90 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1607/CE+

Характеристики

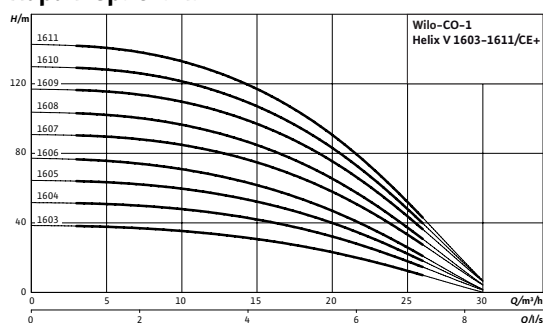
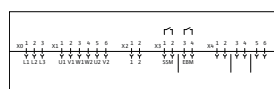


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости T 50 °C

Температура окружающей среды, макс. T 40 °C

Максимальное рабочее давление p_{max} 16 бар

Входное давление p_{max} 6 бар

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания RPS Rp 2

Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны RPD R 1½

Число секций 7

Количество резервных насосов 0

Кол. рабочих насосов 1

Мотор

Класс изоляции F

Степень защиты IP 55

Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц

Номинальная мощность мотора P_2 5,50 кВт

Потребляемая мощность P_1 6,24 кВт

Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц I_N 10,70 А

КПД мотора $\eta_{m, 50\%}$ 85,2 %

КПД мотора $\eta_{m, 75\%}$ 86,9 %

КПД мотора $\eta_{m, 100\%}$ 88,1 %

Частота вращения n 2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1607/CE+	
Арт.-№	2532191	
Вес, прим.	<i>m</i>	142 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1608/CE+

Характеристики

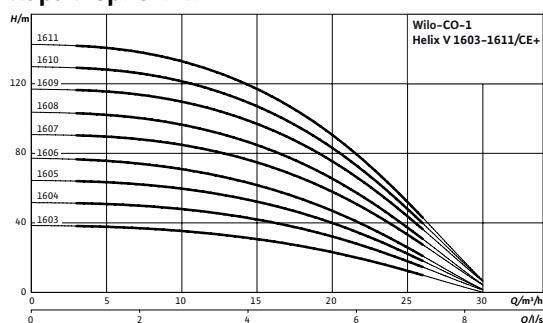
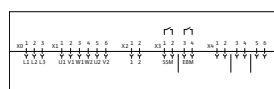


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		8
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	85,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	86,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1608/CE+	
Арт.-№	2532192	
Вес, прим.	<i>m</i>	144 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1609/К/СЕ+

Характеристики

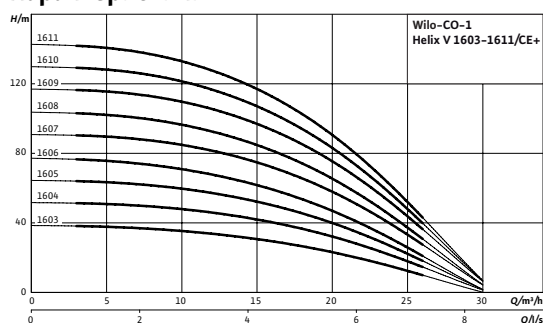
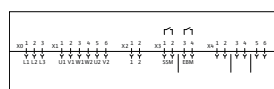


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		9
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	η_m 50%	88,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,9 %
КПД мотора	η_m 100%	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1609/К/CE+	
Арт.-№	2532193	
Вес, прим.	<i>m</i>	156 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1610/К/СЕ+

Характеристики

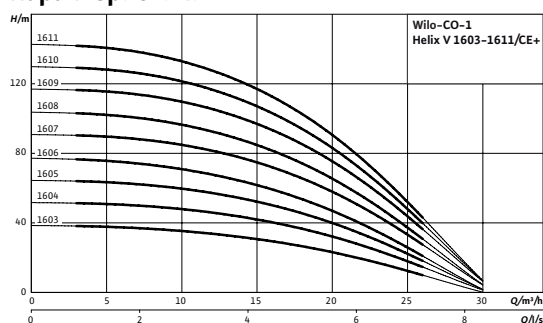
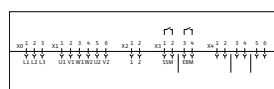


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		10
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	η_m 50%	88,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,9 %
КПД мотора	η_m 100%	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1610/к/CE+	
Арт.-№	2532194	
Вес, прим.	<i>m</i>	158 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1611/К/СЕ+

Характеристики

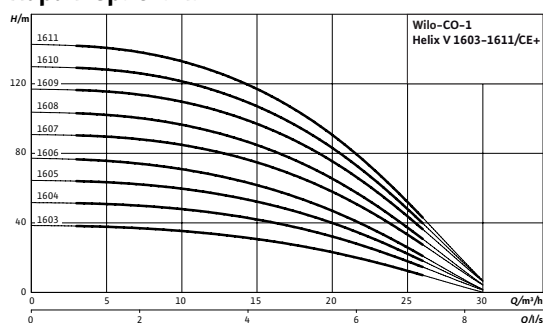
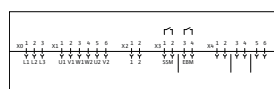


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		11
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	7,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	8,38 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	14,00 А
КПД мотора	η_m 50%	88,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,9 %
КПД мотора	η_m 100%	89,5 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1611/К/CE+	
Арт.-№	2532195	
Вес, прим.	<i>m</i>	159 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Характеристики

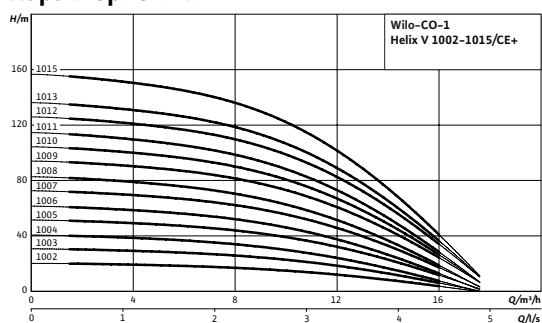
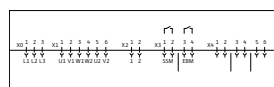


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		2
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,06 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,77 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	77,4 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1002/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1002/CE+	
Арт.-№	2534076	
Вес, прим.	<i>m</i>	61 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1003/CE+

Характеристики

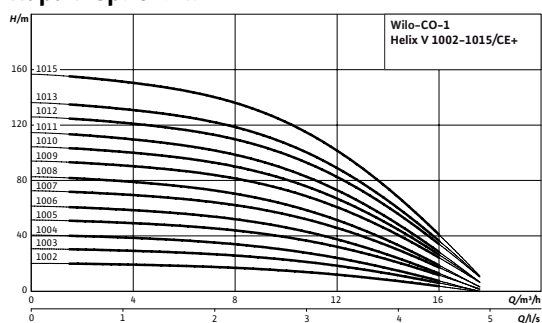
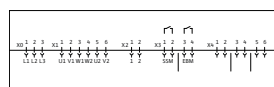


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,38 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,60 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	79,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1003/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1003/CE+	
Арт.-№	2534077	
Вес, прим.	<i>m</i>	63 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1004/CE+

Характеристики

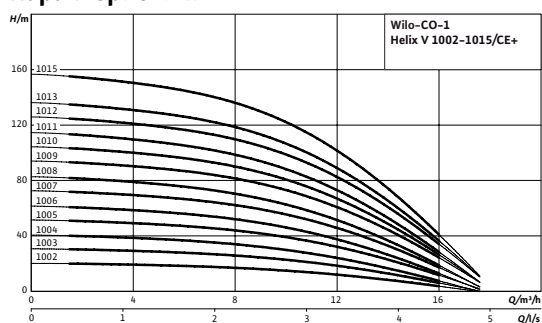
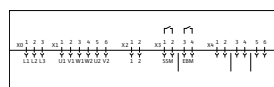


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	5,70 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,30 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	81,3 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1004/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1004/CE+	
Арт.-№	2534078	
Вес, прим.	<i>m</i>	69 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1005/CE+

Характеристики

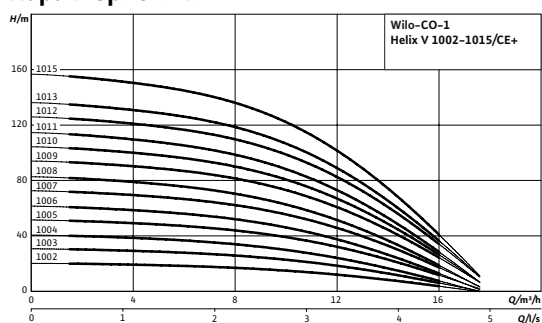
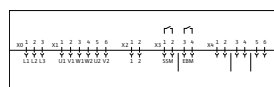


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,60 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1005/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1005/CE+	
Арт.-№	2534079	
Вес, прим.	<i>m</i>	72 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1006/CE+

Характеристики

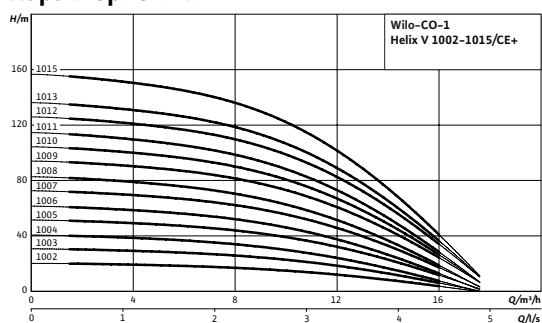
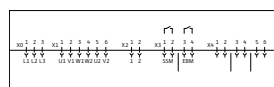


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,60 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1006/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1006/CE+	
Арт.-№	2534080	
Вес, прим.	<i>m</i>	73 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1007/CE+

Характеристики

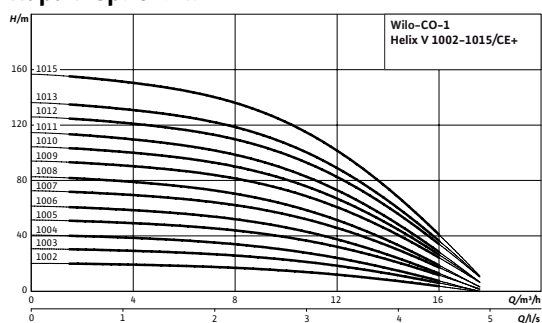
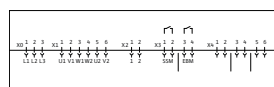


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		7
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1007/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1007/CE+	
Арт.-№	2534081	
Вес, прим.	<i>m</i>	77 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1008/CE+

Характеристики

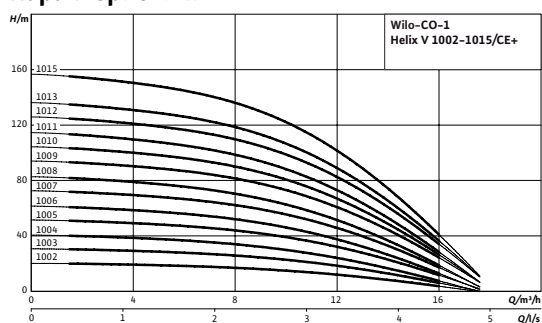
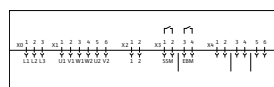


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		8
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1008/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1008/CE+	
Арт.-№	2534082	
Вес, прим.	<i>m</i>	78 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1009/CE+

Характеристики

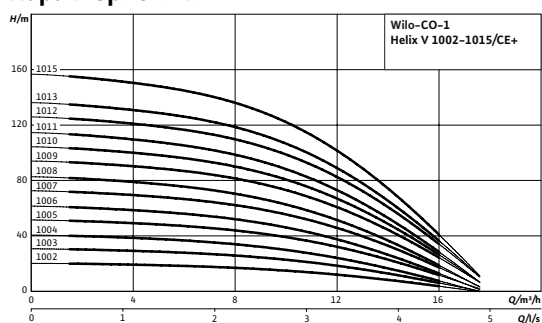
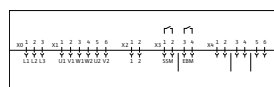


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		9
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1009/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1009/CE+	
Арт.-№	2534083	
Вес, прим.	<i>m</i>	101 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1010/CE+

Характеристики

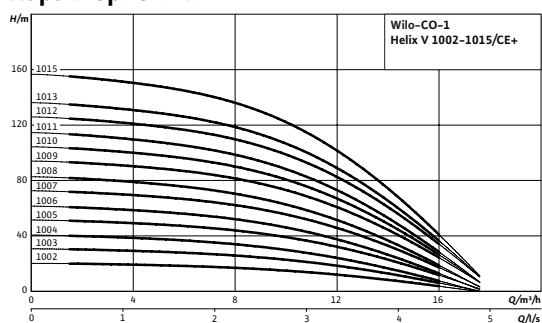
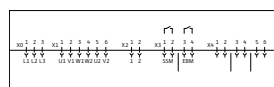


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		10
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1010/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1010/CE+	
Арт.-№	2534084	
Вес, прим.	<i>m</i>	102 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1011/CE+

Характеристики

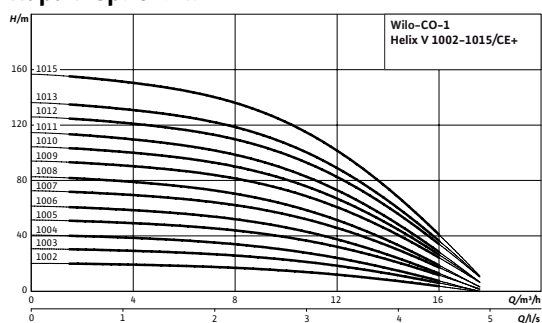
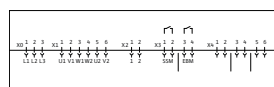


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		11
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1011/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1011/CE+	
Арт.-№	2534085	
Вес, прим.	<i>m</i>	103 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1012/CE+

Характеристики

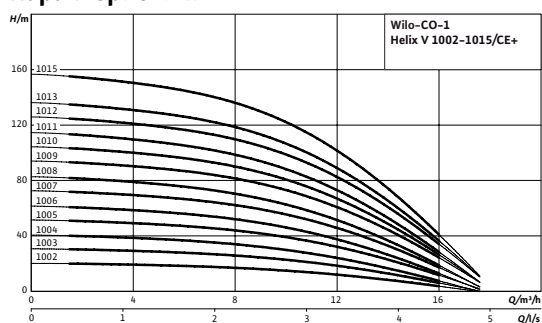
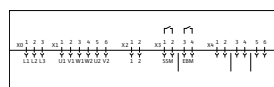


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		12
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	85,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	86,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1012/CE+	
Арт.-№	2534086	
Вес, прим.	<i>m</i>	132 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1013/CE+

Характеристики

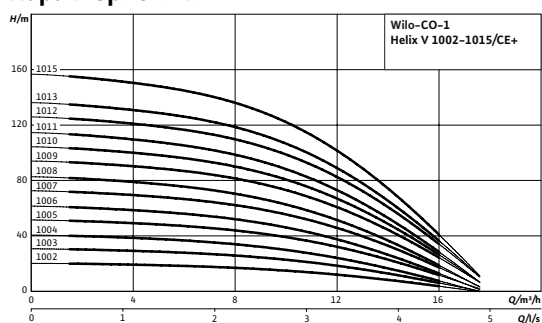
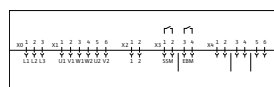


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)

• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		13
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	85,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	86,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1013/CE+	
Арт.-№	2534087	
Вес, прим.	<i>m</i>	133 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 1015/CE+

Характеристики

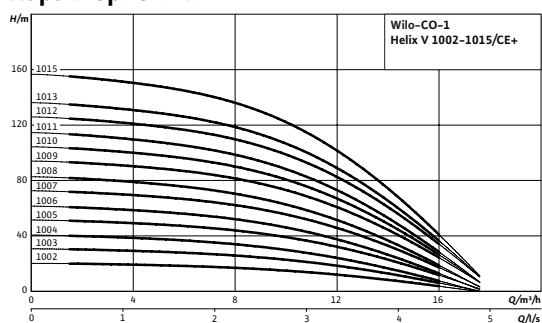
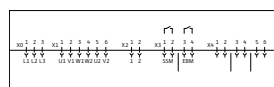


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		15
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	5,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	6,24 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	10,70 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	85,2 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	86,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	88,1 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4301 [AISI304]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 1015/CE+	
Арт.-№	2534089	
Вес, прим.	<i>m</i>	135 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3604/2/К/СЕ+

Характеристики

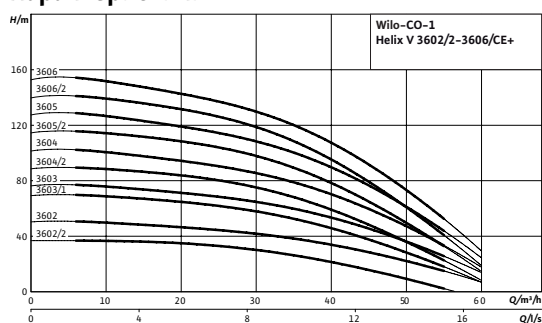
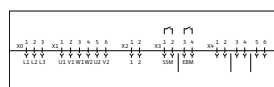


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	11,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	12,30 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	19,40 А
КПД мотора	η_m 50%	87,5 %
КПД мотора	η_m 75%	89,3 %
КПД мотора	η_m 100%	89,4 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3604/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2532352	
Вес, прим.	<i>m</i>	242 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3605/2/К/СЕ+

Характеристики

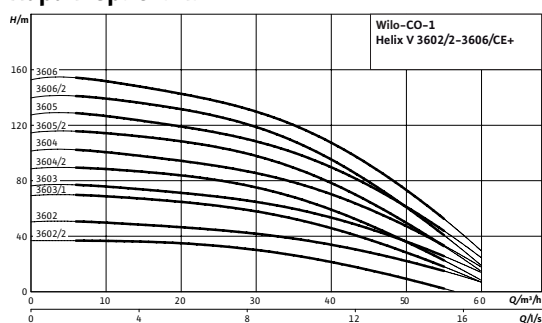
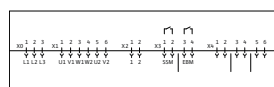


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	15,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	16,61 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	25,70 А
КПД мотора	η_m 50%	88,4 %
КПД мотора	η_m 75%	90,2 %
КПД мотора	η_m 100%	90,3 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3605/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2532353	
Вес, прим.	<i>m</i>	256 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 3606/К/СЕ+

Характеристики

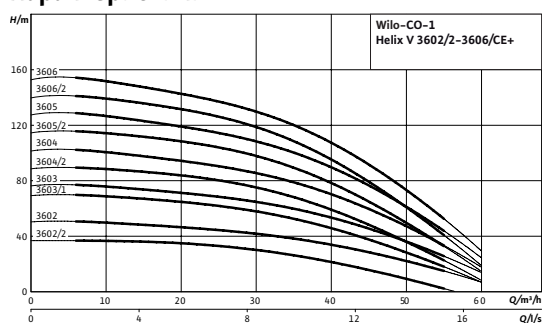
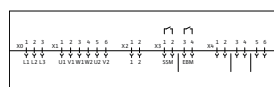


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2: Подключение WSK

x3: Беспотенциальные контакты (сообщения)
• 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	18,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	20,35 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	31,40 А
КПД мотора	η_m 50%	89,0 %
КПД мотора	η_m 75%	90,8 %
КПД мотора	η_m 100%	90,9 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 2½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 2½

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 3606/К/CE+	
Арт.-№	2532354	
Вес, прим.	<i>m</i>	269 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 5206/2/К/СЕ+

Характеристики

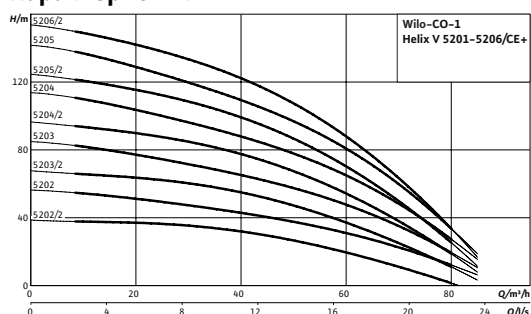
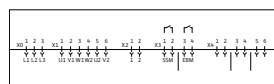


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания, насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	22,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	24,10 кВт
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	39,20 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	91,0 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	91,9 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	91,3 %
Частота вращения	n	2900 об/мин

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]
Напорный кожух	1.4301
Подшипники	Графит типа В
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	Q1BE3GG

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	DN 80
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	DN 80

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 5206/2/К/СЕ+	
Арт.-№	2532385	
Вес, прим.	<i>m</i>	315 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длиноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 603/CE+

Характеристики

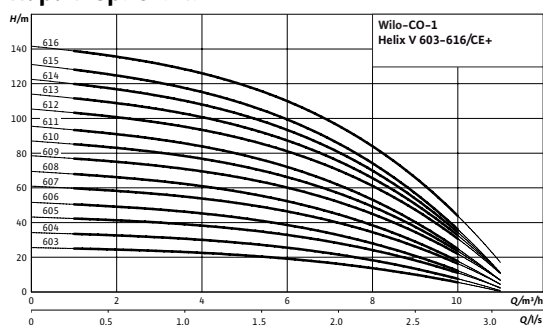
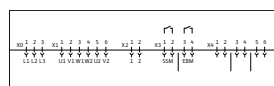


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

- 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)

- 3, датчик (+); 4, датчик (In)

- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,73 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	2,27 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,31 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	73,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	75,0 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	75,5 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 603/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 603/CE+	
Арт.-№	2535296	
Вес, прим.	<i>m</i>	52 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 604/CE+

Характеристики

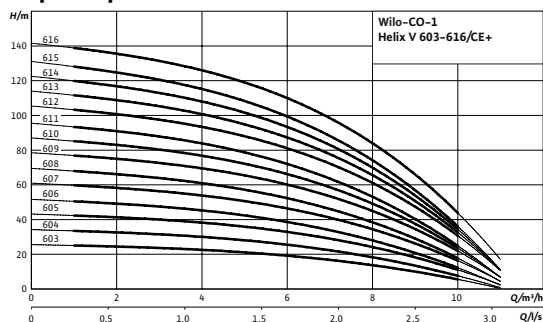
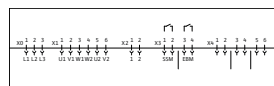


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,06 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,77 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	77,4 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 604/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 604/CE+	
Арт.-№	2535297	
Вес, прим.	<i>m</i>	55 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 605/CE+

Характеристики

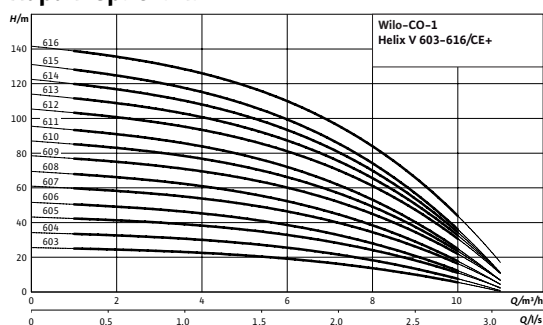
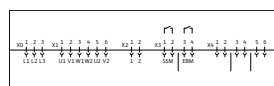


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

- 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

- 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)

- 3, датчик (+); 4, датчик (In)

- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		5
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,38 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,60 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	79,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 605/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 605/CE+	
Арт.-№	2535298	
Вес, прим.	<i>m</i>	57 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 606/CE+

Характеристики

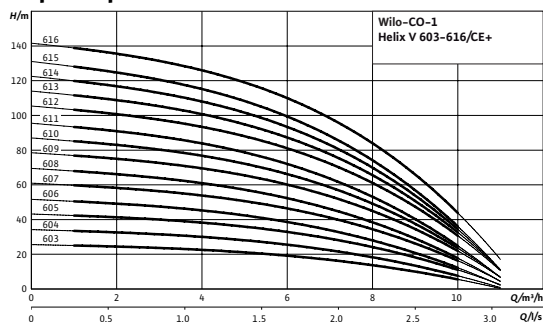
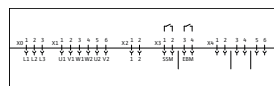


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,38 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,60 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	79,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 606/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 606/CE+	
Арт.-№	2535299	
Вес, прим.	<i>m</i>	58 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 607/CE+

Характеристики

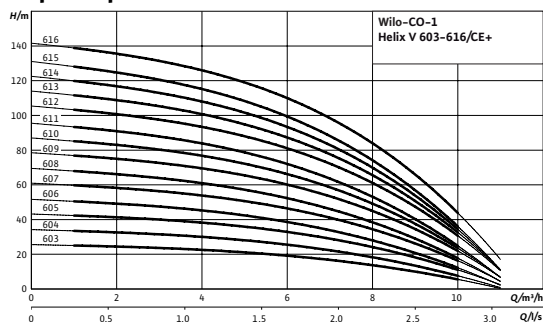
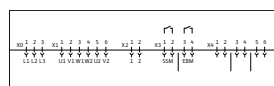


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциаль

ные контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправнос

ти)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		7
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	5,70 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,30 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	81,3 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 607/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 607/CE+	
Арт.-№	2535300	
Вес, прим.	<i>m</i>	63 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 608/CE+

Характеристики

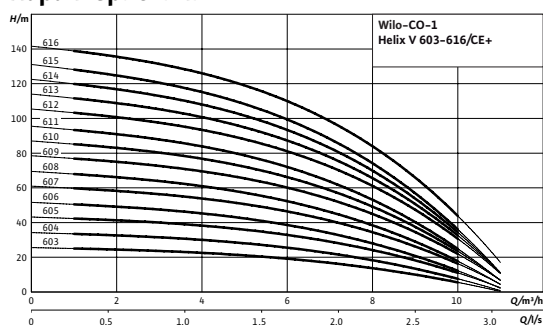
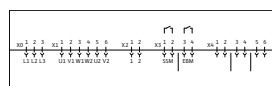


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		8
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	5,70 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,30 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	81,3 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 608/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 608/CE+	
Арт.-№	2535301	
Вес, прим.	<i>m</i>	64 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 609/CE+

Характеристики

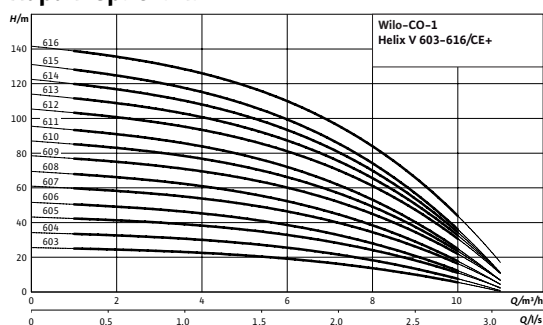
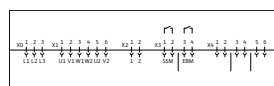


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		9
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,60 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 609/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 609/CE+	
Арт.-№	2535302	
Вес, прим.	<i>m</i>	67 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 610/CE+

Характеристики

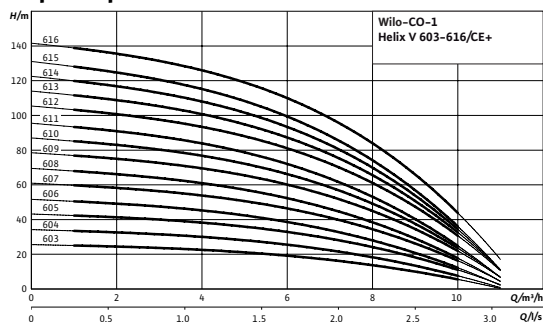
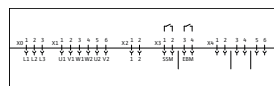


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциаль

ные контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправнос

ти)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		10
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,60 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 610/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 610/CE+	
Арт.-№	2535303	
Вес, прим.	<i>m</i>	68 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 611/CE+

Характеристики

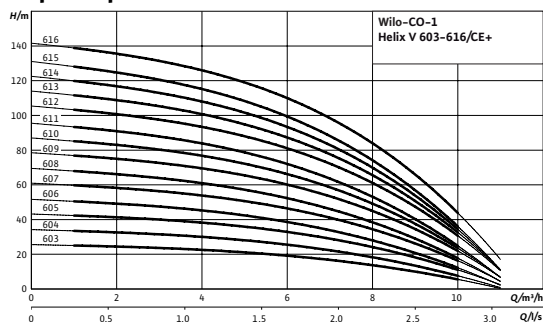
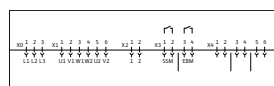


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциаль

ные контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправнос

ти)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		11
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,60 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 611/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 611/CE+	
Арт.-№	2535304	
Вес, прим.	<i>m</i>	79 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 612/CE+

Характеристики

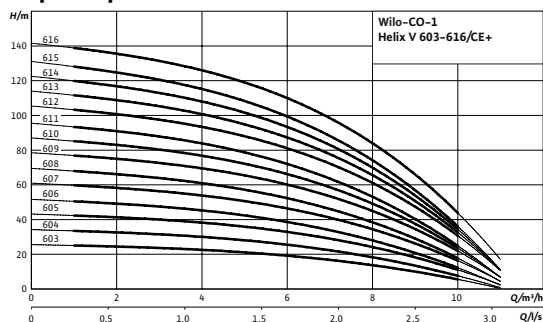
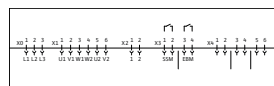


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, ЕВМ (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		12
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 612/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 612/CE+	
Арт.-№	2535305	
Вес, прим.	<i>m</i>	83 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

Характеристики

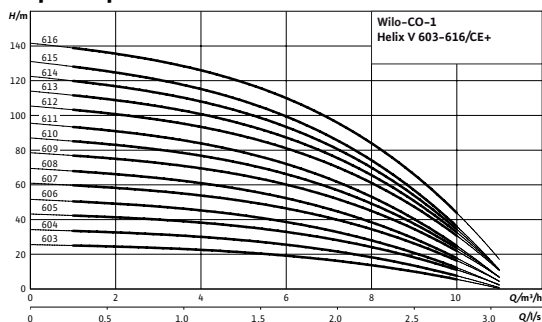
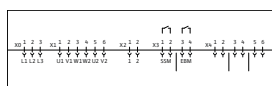


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		13
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 613/CE+	
Арт.-№	2535306	
Вес, прим.	<i>m</i>	84 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 614/CE+

Характеристики

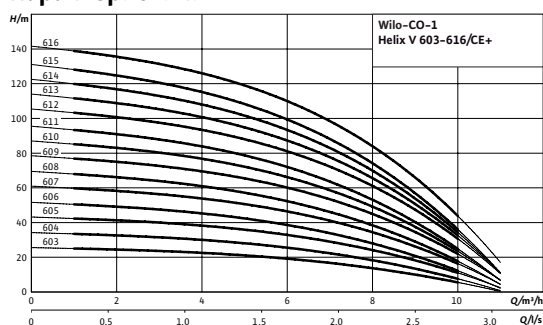
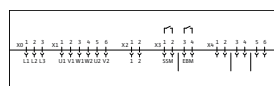


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		14
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 614/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 614/CE+	
Арт.-№	2535307	
Вес, прим.	<i>m</i>	85 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 615/CE+

Характеристики

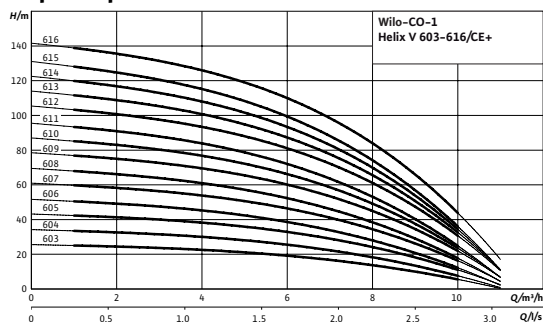
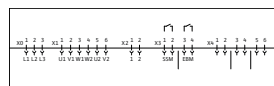


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциаль

ные контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправнос

ти)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		15
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	3,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	3,55 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	11,60 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	6,70 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	82,5 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	84,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 615/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 615/CE+	
Арт.-№	2535308	
Вес, прим.	<i>m</i>	86 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 616/CE+

Характеристики

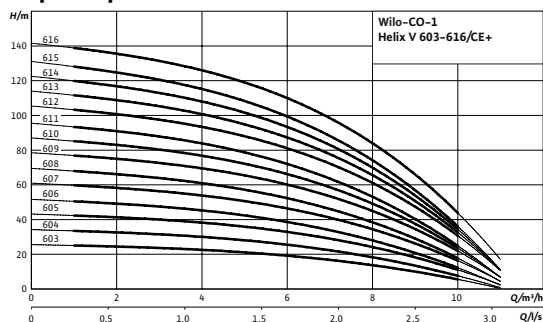
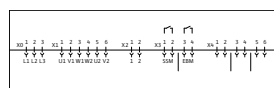


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные

контакты

(сообщения)

• 1-2, SSM

(обобщенная

сигнализация

я

неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная

сигнализация

о работе)

x4: Подключения для датчиков

• 1-2, TLS (защита от сухого хода)

• 3, датчик (+); 4, датчик (In)

• 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		16
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	4,00 кВт
Потребляемая мощность	P_1	4,66 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	13,50 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	7,80 А
КПД мотора	$\eta_{m50\%}$	85,0 %
КПД мотора	$\eta_{m75\%}$	85,8 %
КПД мотора	$\eta_{m100\%}$	85,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 616/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 616/CE+	
Арт.-№	2535309	
Вес, прим.	<i>m</i>	97 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 403/CE+

Характеристики

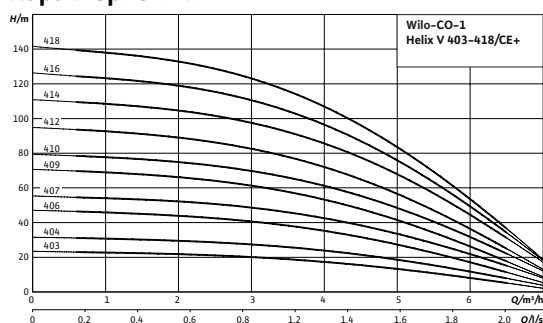
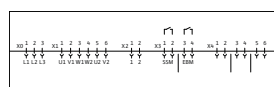


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		3
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,37 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,51 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	1,69 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	0,93 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	71,0 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	72,8 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	72,8 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 403/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 403/CE+	
Арт.-№	2536505	
Вес, прим.	<i>m</i>	50 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 404/CE+

Характеристики

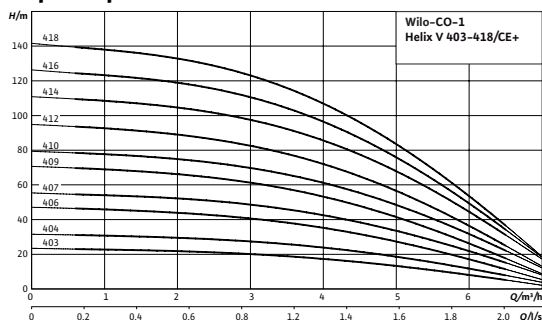
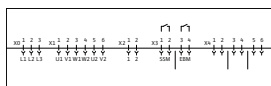


Схема подключения

СЕ+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		4
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,55 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,73 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	2,27 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,31 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	73,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	75,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	75,5 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 404/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 404/CE+	
Арт.-№	2536506	
Вес, прим.	<i>m</i>	51 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 406/CE+

Характеристики

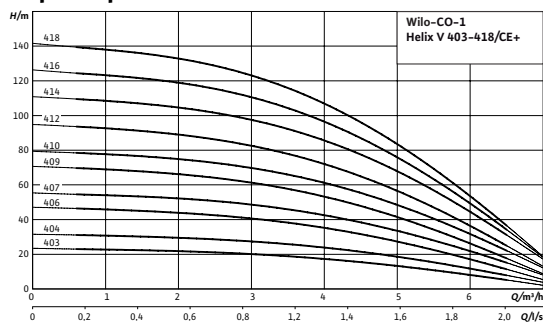
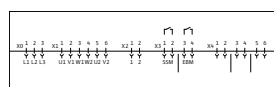


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		6
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность	P_1	0,97 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	3,06 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	1,77 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	76,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	77,4 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	77,4 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 406/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 406/CE+	
Арт.-№	2536507	
Вес, прим.	<i>m</i>	54 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 407/CE+

Характеристики

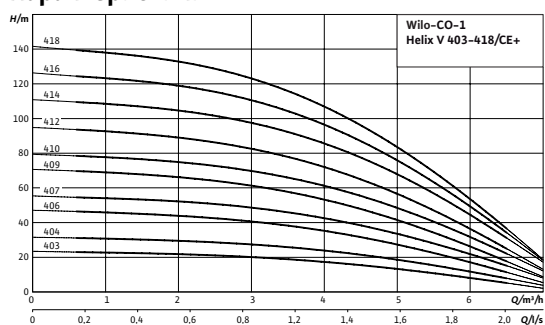
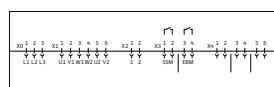


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		7
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,50 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,40 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	79,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 407/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 407/CE+	
Арт.-№	2536508	
Вес, прим.	<i>m</i>	56 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 409/CE+

Характеристики

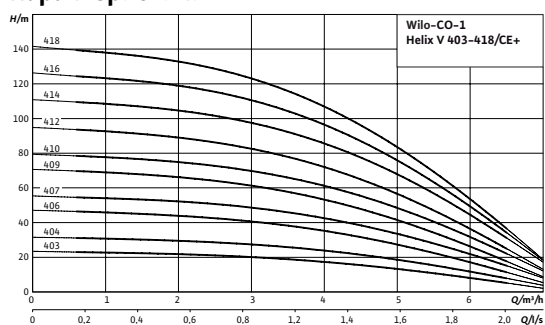
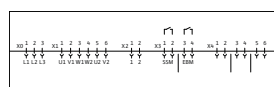


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		9
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,10 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,50 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	4,40 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	2,40 А
КПД мотора	$\eta_{m, 50\%}$	78,0 %
КПД мотора	$\eta_{m, 75\%}$	79,6 %
КПД мотора	$\eta_{m, 100\%}$	79,6 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 409/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 409/CE+	
Арт.-№	2536509	
Вес, прим.	<i>m</i>	57 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 410/CE+

Характеристики

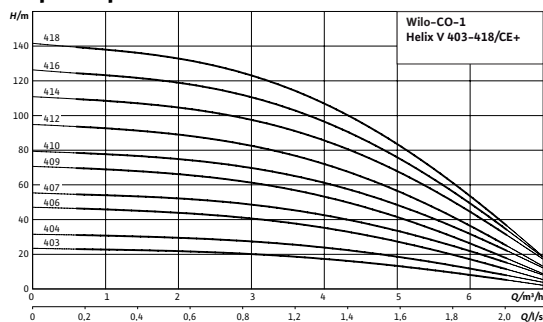
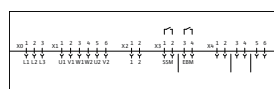


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		10
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	5,70 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,10 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	81,3 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 410/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 410/CE+	
Арт.-№	2536510	
Вес, прим.	<i>m</i>	62 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 412/CE+

Характеристики

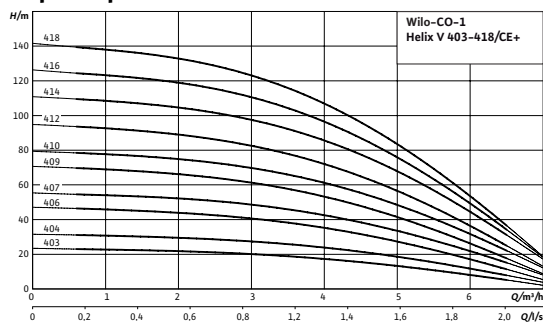
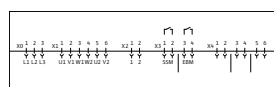


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		12
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	1,50 кВт
Потребляемая мощность	P_1	1,84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	5,70 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	3,10 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	80,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	81,3 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	81,3 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 412/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 412/CE+	
Арт.-№	2536511	
Вес, прим.	<i>m</i>	63 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 414/CE+

Характеристики

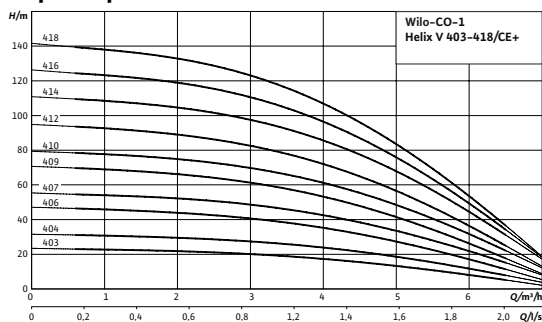
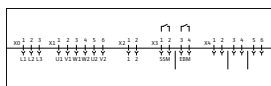


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		14
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,50 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 414/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 414/CE+	
Арт.-№	2536512	
Вес, прим.	<i>m</i>	77 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 416/CE+

Характеристики

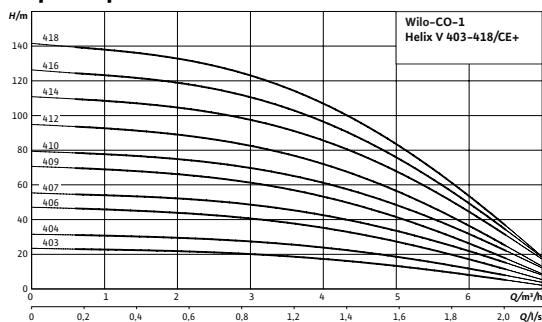
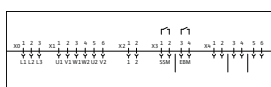


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

• 3-4, EBM

(раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ

•

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода

•

питьевая вода;

•

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)

•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	p_{max}	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		16
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,50 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 416/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 416/CE+	
Арт.-№	2536513	
Вес, прим.	<i>m</i>	78 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 418/CE+

Характеристики

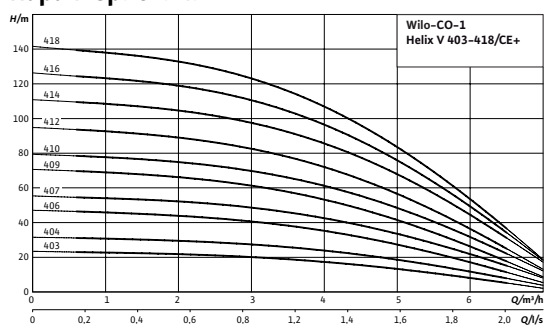
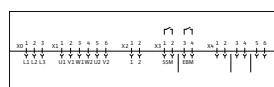


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник питания,

насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода	•
питьевая вода;	•
Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*)	•

Мощность

Макс. температура перекачиваемой жидкости	T	50 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Максимальное рабочее давление	p_{max}	16 бар
Входное давление	$p_{макс.}$	6 бар
Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	RPS	Rp 1½
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	RPD	R 1½
Число секций		18
Количество резервных насосов		0
Кол. рабочих насосов		1

Мотор

Класс изоляции		F
Степень защиты		IP 55
Подключение к сети		3~230/400 В, 50 Гц
Номинальная мощность мотора	P_2	2,20 кВт
Потребляемая мощность	P_1	2,64 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц	I_N	8,00 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц	I_N	4,50 А
КПД мотора	$\eta_{m 50\%}$	82,0 %
КПД мотора	$\eta_{m 75\%}$	83,2 %
КПД мотора	$\eta_{m 100\%}$	83,2 %

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 418/CE+

Частота вращения	<i>n</i>	2900 об/мин
------------------	----------	-------------

Материалы

Секции	1.4301 [AISI304]	
Напорный кожух	1.4301	
Подшипники	Графит типа В	
Скользящее торцевое уплотнение	Керамика	
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
Вал насоса	1.4301 [AISI304]	
Рабочее колесо	1.4307 [AISI304L]	
Статическое уплотнение	EPDM	
Mechanical seal	Q1BE3GG	

Подключения

Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания	<i>RPS</i>	Rp 1¼
Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны	<i>RPD</i>	R 1¼

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	CO-1 Helix V 418/CE+	
Арт.-№	2536514	
Вес, прим.	<i>m</i>	79 кг

• = имеется, - = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.