

Описание серии: Wilo-EMUport FTS FG...



Тип

Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов для монтажа в здании или бетонной шахте

Обозначение

Например:	Wilo-EMUport FTS FG 1500
FTS	Система сепарации твердых отходов
F	Исполнение (M = компактное исполнение, F = крупное исполнение)
П	Помещение (G = в здании, S = с шахтой PE-HD)
1500	Наружный диаметр накопительного резервуара в мм

Применение

- Система для установки в конструкции, предоставленной заказчиком (здание или бетонная шахта).
- Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов для отвода воды из более крупных населенных пунктов или городских районов или для реконструкции уже имеющихся крупных бетонных шахт.

Особенности/преимущества продукции

- Продолжительный срок службы и коррозионная стойкость за счет применения материала PE-HD – полиэтилена высокой плотности
- Удобное техобслуживание, так как все детали легко доступны снаружи
- Надежность в эксплуатации с насосами, перекачивающими только очищенные сточные воды, прошедшие предварительную фильтрацию
- Модернизация системы при экономичной реконструкции старых насосных станций

Технические характеристики

- Макс. приток: 600 м³/ч
- Макс. полезный объем резервуара: 12000 л
- Макс. напор: 80 м
- Глубина монтажа ниже отметки подводящего трубопровода: 1200 – 2300 мм
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц

Оснащение/функции

- Система сепарации твердых отходов с резервуаром для сбора твердых отходов и накопительным резервуаром
- Два погружных насоса для сточных вод с двигателем для переменного режима, устанавливаемые в непогруженном состоянии
- Определение уровня по желанию заказчика
- Отдельное запорное устройство для накопительного резервуара твердых отходов

Описание/конструкция

Готовая к подключению, полностью погружная станция для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов и с газо- и водонепроницаемым накопительным резервуаром. Как и двухнасосная установка, оснащена погружными насосами для сточных вод с двигателем, работающими в переменном режиме. Простота в обращении и оптимальное опорожнение благодаря откачке с глубины.

Благодаря применению резервуаров для сбора твердых веществ насосы не соприкасаются с твердыми веществами. Таким образом, возможно использование насосов с небольшими свободными проходами и оптимизированным КПД для перекачивания сточных вод. Благодаря установке насосов в непогруженном состоянии и их исполнению в качестве двухнасосной установки обеспечивается максимально удобный доступ при техническом обслуживании, гигиеничность и надежность в эксплуатации. Вся система кроме насоса и обратного клапана изготовлена из коррозионностойкого вторично перерабатываемого полиэтилена.

Внимание: Прибор управления, имеющийся в качестве опции, не может работать в погруженном состоянии, поэтому его необходимо установить в защищенном от воды месте.

Материалы

- Система сепарации твердых отходов: PE-HD
- Разводка трубопроводов: PE-HD
- Насосы и шаровой обратный клапан: серый чугун с покрытием

Комплект поставки

- Система сепарации твердых отходов, готовая к монтажу
- Два насоса для отвода сточных вод
- Отдельное запорное устройство резервуара для сбора твердых отходов
- Объединение напорных трубопроводов с гладким концом трубы
- Арматура

Опции

- Другие размеры резервуаров и другие значения высоты подачи могут быть изготовлены по желанию заказчика, например, на основе местных отверстий для монтажа или размеров дверей.
- Индуктивный измерительный прибор расхода с задвижкой
- Прибор управления с определением уровня
- Освещение
- Задвижка для подводящего патрубка
- Фланцевый выход для подводящего патрубка и напорного трубопровода
- Соединение для смыва

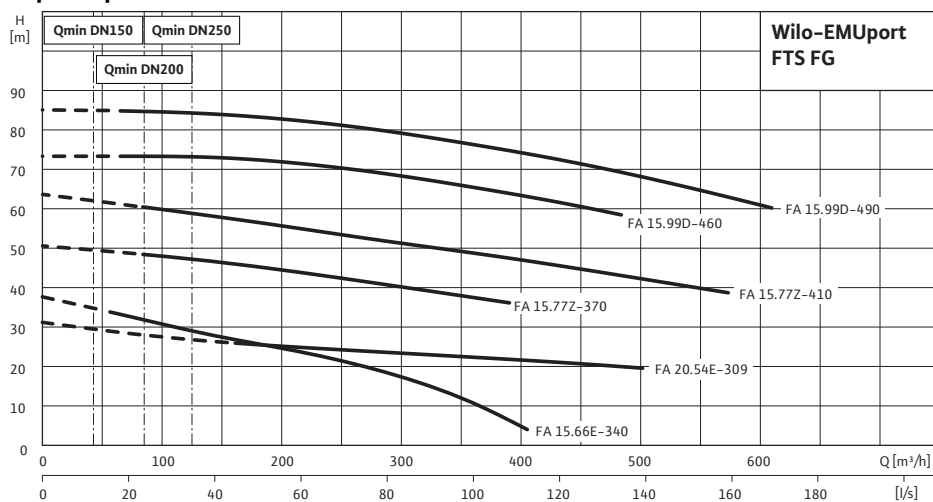
Определение параметров

Установка должна быть рассчитана на максимально образующееся количество воды, включая возможный пиковый поток. Насосы должны быть рассчитаны на минимальную скорость 0,7 м/с в напорном трубопроводе (например, минимум 18,55 м³/ч для трубопровода DN 100).

Манометрический напор вычисляется из максимальной геодезической высоты + потери на трение в трубе + потери насосной станции.

Рабочее поле: Wilo-EMUport FTS FG...

Характеристики



Другие насосы по запросу!

Оснащение/функция: Wilo-EMUport FTS FG...

Конструкция

Насос входит в комплект поставки	•
Однонасосная установка	–
Двухнасосная установка	•
в шахте PE-HD	–

Применение

Напольный монтаж	•
Монтаж под полом	–

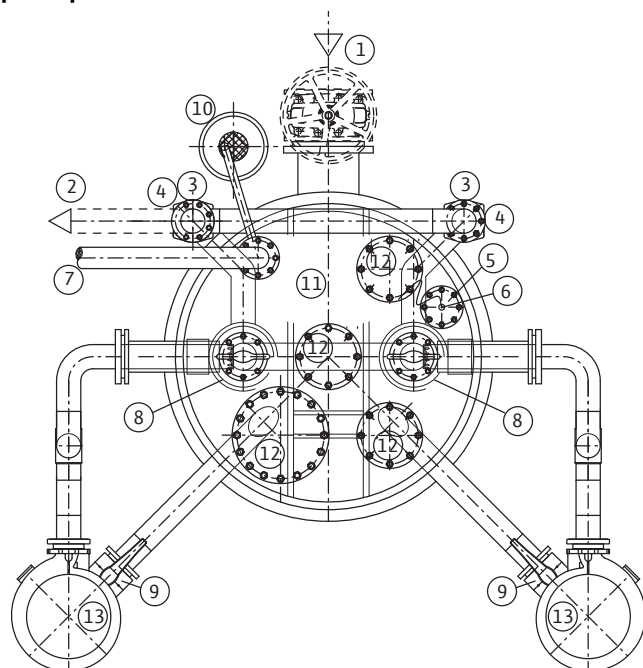
Оснащение/функции

прибор управления	Опция
устройства плавного пуска	Опция
Частотный преобразователь	Опция
Автоматический предохранительный выключатель, действующий при появлении тока утечки	Опция
Контроль уровня: при помощи пневматического датчика давления	Опция
Контроль уровня: при помощи датчика уровня	Опция
Передача данных: по кабелю	Опция
Передача данных: посредством модуля GSM/UMTS	Опция
Подключение к резервному источнику тока	Опция
Выбор точки подсоединения приточных трубопроводов на месте.	•
Готовность к подключению	–

• = имеется; – = не имеется; о = опционально

Монтажные чертежи: Wilo-EMUport FTS FG...

Характеристики



1 = подводящий патрубок с задвижкой; 2 = напорный трубопровод, возможен во всех направлениях; 3 = запорная арматура; 4 = шаровой обратный клапан; 5 = фланец датчика; 6 = датчик уровня наполнения; 7 = вентиляция резервуара; 8 = резервуар для твердых веществ; 9 = запорная арматура; 10 = приемок насоса со сливным насосом; 11 = накопительный резервуар; 12 = отверстие для очистки; 13 = насос H_A = Высота приточного трубопровода от грунта. Все размеры для подводящего патрубка, напорного трубопровода и т. д. изготавливаются по желанию.

